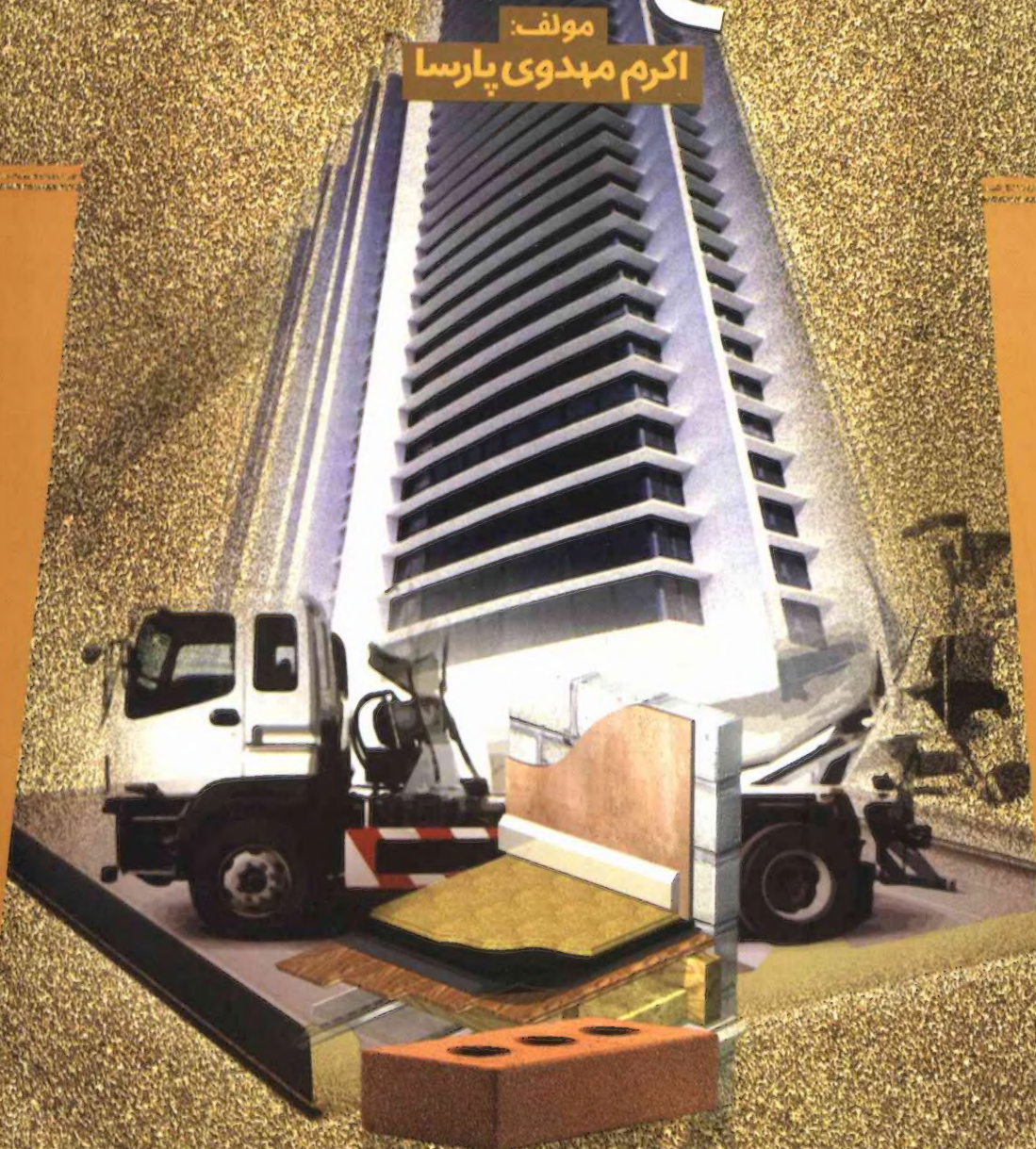


کتاب جامع

مصالح ساختمانی

مؤلف:

اکرم مهدوی پارسا



«به نام خدا»

کتاب جامع مصالح ساختمانی

قابل استفاده داوطلبین کنکور کارشناسی ارشد مدیریت پروژه و ساخت، معماری،
عمران و کنکور کاردانی به کارشناسی معماری و عمران و آزمون های نظام مهندسی

مهندس اکرم مهدوی پارسا

| | |
|----------------------|---|
| سرشناسه | مهدوی پارسا، اکرم، ۱۳۶۲ - |
| عنوان و نام پدید آور | کتاب جامع مصالح ساختمانی: قابل استفاده داوطلبین کنکور کارشناسی ارشد مدیریت پروژه و ساخت، معماری ... / تالیف اکرم مهدوی پارسا. |
| مشخصات نشر | تهران: سامان؛ علم و دانش، ۱۳۸۸. |
| شابک | ۹۷۸-۶۰۰-۹۰۰۷۸-۵-۱ : ۹۷۸-۶۰۰۵۵۲۰-۲۶-۲ |
| وضعیت فهرست نویسی | ۳۱۲ ص. : مصور، جدول |
| یادداشت | فیا کتابنامه ص ۳۱۲ |
| موضوع | مصالح ساختمانی -- راهنمای آموزشی (عالی) |
| موضوع | مصالح ساختمانی -- راهنمای آموزشی (عالی)؛ آزمون دوره های تحصیلات تکمیلی -- ایران |
| موضوع | Building materials -- Examinations, questions, etc. (Higher): |
| رده بندی کنگره | ۱۳۸۸ م ۱۲ کی ۴۰۴/۳ TA |
| رده بندی دیویی | ۱۹۶۰۷۶: |
| شماره کتابشناسی ملی | ۱۶۹۷۴۴۰: |



نام کتاب * کتاب جامع مصالح ساختمانی
تالیف * اکرم مهدوی پارسا
ناشر * علم و دانش - سامان
نوبت چاپ * اول - ۱۳۸۸
طراحی و صفحه آرایی * مهران قاجار
ناظر فنی * محمد تیموری
لیتوگرافی / چاپ / صحافی * باختر / فرشیوه / زنوز
شمارگان * ۱۰۰۰ جلد
قیمت * ۶۰۰۰ تومان

نشانی: تهران - میدان انقلاب - خیابان کارگر جنوبی - ابتدای خیابان روانمهر - پلاک ۱۴۵ - طبقه دوم

تلفکس: ۶۶۴۶۲۷۴۲

تلفن: ۶۶۴۱۵۴۶۰-۶۶۴۱۵۴۵۹-۶۶۹۵۰۴۴۱

ایمیل: teymori_۱۳۵۵@yahoo.com

سایت: www.elmo-danesh.ir

فهرست

| | |
|---------|----------------------------------|
| ۱..... | مقدمه |
| ۳..... | گچ |
| ۴..... | خواص گچ |
| ۴..... | انواع کوره گچ پزی |
| ۵..... | تعاملات آب و گچ |
| ۶..... | مواد افزودنی به گچ |
| ۷..... | گچ کشته |
| ۷..... | خواص دیگر گچ |
| ۱۲..... | گچین |
| ۱۳..... | انواع گچ |
| ۱۵..... | انواع قطعات گچی |
| ۱۵..... | نکاتی چند در مورد گچ و قطعات گچی |
| ۱۷..... | آهک |
| ۱۸..... | کوره‌های آهک پزی |
| ۱۹..... | روش‌های هیدراته کردن آهک |
| ۲۰..... | گیرش ملات آهک |
| ۲۱..... | گریزی در مبحث ملات ها |
| ۲۱..... | شفته آهکی |
| ۲۲..... | ساروج |
| ۲۲..... | خواص آهک |
| ۲۳..... | انواع ملات‌های آهکی |
| ۲۶..... | مواد تشکیل دهنده سنگ آهک |
| ۲۷..... | انواع سنگ‌های آهکی |
| ۲۷..... | انواع سنگ آهک برای آهک پزی |
| ۲۸..... | خواص دیگر آهک |

| | |
|---------|--|
| ۳۰..... | مینزی MgO..... |
| ۳۱..... | انواع سنگ آهکی خاکرس دار |
| ۳۲..... | شرحی دیگر از انواع سنگ‌های آهک پزی |
| ۳۷..... | سیمان |
| ۳۷..... | روند تولید سیمان |
| ۳۸..... | کوره‌های سیمان پزی |
| ۳۸..... | مراحل پخت سیمان در کوره |
| ۳۹..... | خواص ترکیبات در سیمان |
| ۴۰..... | انواع سیمان پرتلند |
| ۴۳..... | خواص سیمان |
| ۴۴..... | کوره گردنده خفته |
| ۴۷..... | نقش مواد تشکیل دهنده سیمان |
| ۴۹..... | شرحی دیگر بر انواع سیمان |
| ۵۱..... | چسباننده‌های آبی و هوایی |
| ۵۲..... | سیمان طبیعی |
| ۵۳..... | نکاتی در مورد سیمان |
| ۵۷..... | بتن |
| ۵۹..... | دسته بندی بتن |
| ۶۱..... | اثرات دمای هوا بر بتن |
| ۶۲..... | خواص قالب بتن |
| ۶۳..... | دسته بندی بتن بر اساس وزن |
| ۶۶..... | بتن مسلح |
| ۶۷..... | پیش تنیدن بتن |
| ۶۹..... | مواد افزودنی بتن |
| ۷۲..... | نکاتی در مورد بتن |
| ۷۷..... | خواص عمومی مصالح |
| ۷۹..... | شن و ماسه |
| ۷۹..... | انواع شن و ماسه |
| ۸۱..... | انواع ماسه طبیعی |

۸۳..... خاک

۸۳..... انواع خاک رس

۸۴..... عوامل مؤثر در شکل پذیری خاک

۸۵..... اندازه مواد تشکیل دهنده خاک

۸۶..... شرحی دیگر از انواع خاک رس

۸۸..... نکاتی در مورد خاک رس

۹۱..... سنگ

۹۱..... انواع سنگ

۹۲..... موارد استفاده از سنگ

۹۳..... اشکال سنگ

۹۴..... دسته بندی اجسام معدنی

۹۵..... طریقه شکل گیری سنگ ها

۹۵..... سنگ های آذرین

۹۶..... سنگ های رسوبی

۹۷..... سنگ های دگرگونی

۹۷..... انواع سنگ از لحاظ شکل ظاهری

۹۹..... انواع سنگ های ساختمانی

۱۰۰..... خواص سنگ

۱۰۳..... نکاتی چند از زمین های سنگی و خرده سنگی

۱۰۴..... شرحی دیگر بر انواع سنگ های ساختمانی

۱۰۶..... نکاتی در مورد سنگ

۱۱۱..... آجر

۱۱۲..... انواع کوره آجرپزی

۱۱۴..... شکل های مرسوم آجر

۱۱۵..... آجر جوش

۱۱۶..... امراض آجر

۱۱۶..... انواع دیگر آجر

۱۱۹..... نکات کلی در مورد آجر و آجر چینی

۱۲۴..... مواد تشکیل دهنده خشت آجر

۱۲۷..... سه روش اصلی خشت زدن

| | | |
|-----|-------|-----------------------------|
| ۱۳۰ | | معایب آجر |
| ۱۳۲ | | نکاتی در مورد آجر |
| ۱۳۵ | | کاشی |
| ۱۳۷ | | انواع کاشی |
| ۱۳۸ | | انواع مواد برای لعاب |
| ۱۳۹ | | شرحی دیگر بر انواع لعاب |
| ۱۴۱ | | سرامیک |
| ۱۴۲ | | انواع سرامیک |
| ۱۴۳ | | نسوز |
| ۱۴۴ | | تقسیم بندی‌های نسوز |
| ۱۴۵ | | انواع نسوز |
| ۱۴۷ | | قیر |
| ۱۴۸ | | قیرهای راهسازی |
| ۱۴۹ | | انواع قیر نفتی خالص |
| ۱۵۰ | | قیر در عایقکاری |
| ۱۵۲ | | انواع دیگر قیر |
| ۱۵۳ | | شرحی دیگر بر قیرهای راهسازی |
| ۱۵۵ | | قطران |
| ۱۵۶ | | انواع قیر نفتی |
| ۱۵۸ | | نکاتی در مورد قیر |
| ۱۵۹ | | شیشه |
| ۱۶۰ | | انواع شیشه |
| ۱۶۳ | | اجزای شیشه |
| ۱۶۴ | | مواد افزودنی به شیشه |
| ۱۶۴ | | شرحی دیگر بر انواع شیشه |
| ۱۶۶ | | نکاتی در مورد شیشه |
| ۱۶۹ | | ملات |
| ۱۷۲ | | انواع و خواص ملات |

| | |
|-----|------------------------|
| ۱۷۶ | نکاتی در مورد ملات |
| ۱۷۹ | چوب |
| ۱۷۹ | آب چوب |
| ۱۸۱ | انواع درخت |
| ۱۸۱ | معایب چوب |
| ۱۸۳ | محصولات چوبی |
| ۱۸۴ | شرحی دیگر بر انواع چوب |
| ۱۸۴ | خواص چوب |
| ۱۸۶ | دیگر محصولات چوبی |
| ۱۸۷ | شرحی دیگر بر معایب چوب |
| ۱۸۹ | حفاظت چوب |
| ۱۹۱ | عمل آوری چوب |
| ۱۹۲ | ویژگی‌های چوب ساختمانی |
| ۱۹۴ | انواع چوب |
| ۱۹۸ | نکاتی در مورد چوب |
| ۱۹۹ | فلزات |
| ۱۹۹ | آهن |
| ۲۰۰ | چدن |
| ۲۰۱ | فولاد |
| ۲۰۵ | آلمینیوم |
| ۲۰۷ | مس |
| ۲۰۸ | سرب |
| ۲۰۹ | روی |
| ۲۰۹ | قلع |
| ۲۰۹ | نیکل |
| ۲۱۰ | کروم |
| ۲۱۰ | تیتانیوم |
| ۲۱۰ | منیزیم |
| ۲۱۳ | مصالح نازک کاری |
| ۲۱۳ | روش‌های اصلی کف سازی |

| | | |
|-----|-------|-------------------------------------|
| ۲۱۴ | | انواع مصالح نازک کاری |
| ۲۱۵ | | نکاتی در مورد مصالح نازک کاری |
| ۲۱۹ | | مصالح عایقکاری رطوبتی، حرارتی، صوتی |
| ۲۱۹ | | مصالح عایقکاری رطوبتی |
| ۲۲۰ | | مصالح عایقکاری حرارتی |
| ۲۲۱ | | عایقکاری صوتی |
| ۲۲۳ | | انواع مصالح عایقکاری |
| ۲۲۴ | | نکاتی در مورد مصالح عایقکاری |
| ۲۲۷ | | چسب ها، سیلرها و درزبندهای ساختمانی |
| ۲۲۷ | | ۱. چسب ها |
| ۲۲۷ | | ۲. سیلر |
| ۲۲۸ | | ۳. درزبندها |
| ۲۲۹ | | پوشش های محافظ و زینتی |
| ۲۲۹ | | A. رنگ ها |
| ۲۳۳ | | B. جلاها |
| ۲۳۳ | | C. لعاب ها |
| ۲۳۳ | | D. شلای ها |
| ۲۳۳ | | E. لای ها |
| ۲۳۳ | | F. مواد رنگرزی |
| ۲۳۳ | | G. فیلر |
| ۲۳۴ | | H. سیلر |
| ۲۳۴ | | I. رنگ های سستی و ارزان قیمت |
| ۲۳۵ | | پلاستیک |
| ۲۳۵ | | دسته بندی های پلاستیک |
| ۲۳۶ | | خواص پلاستیک ها |
| ۲۳۸ | | گرمابندی و صدابندی |
| ۲۳۹ | | تولید پلاستیک |
| ۲۳۹ | | روش های قالب گیری پلاستیک |
| ۲۴۱ | | خواص پلاستیک ها |

| | |
|-----|--|
| ۲۴۲ | کاربردهای متفرقه پلاستیک ها |
| ۲۴۲ | محصولات پلاستیکی |
| ۲۴۳ | نکاتی در مورد پلاستیک ها |
| ۲۴۵ | سوالات کنکور کارشناسی ارشد سراسری سال‌های ۸۰ تا ۸۸ |
| ۲۴۵ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۱ |
| ۲۵۲ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۱ |
| ۲۵۳ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۲ |
| ۲۵۸ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۲ |
| ۲۵۹ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۳ |
| ۲۶۴ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۳ |
| ۲۶۵ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۴ |
| ۲۷۱ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۴ |
| ۲۷۲ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۵ |
| ۲۷۷ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۵ |
| ۲۷۸ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۶ |
| ۲۸۴ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۶ |
| ۲۸۵ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۷ |
| ۲۹۱ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۷ |
| ۲۹۲ | سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۸ |
| ۲۹۹ | پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۸ |
| ۳۰۱ | منابع |

مقدمه

صنعت ساخت و ساز، عرصه شکل‌گیری فرایندهای پویایی است که پیوسته بر پیچیدگی آنها افزوده می‌شود. اهمیت مدیریت علمی پروژه‌های ساخت و ساز، استفاده توأمان از دانش تخصصی و فنی را ضروری ساخته است، در پاسخ به چنین ضرورتی، رشته‌ای با عنوان "مدیریت پروژه و ساخت"، در ایران نیز راه‌اندازی شده و در چند سال اخیر در مقطع کارشناسی ارشد به پذیرش دانشجو پرداخته است.

جنبه بین‌رشته‌ای "مدیریت پروژه و ساخت"، تعدد منابع، افزایش پی‌درپی فهرست منابع و عدم ثبات در گزینش منابع اصلی، دشواری‌های فراوانی را پیش روی داوطلبان ورود به دوره کارشناسی ارشد رشته "مدیریت پروژه و ساخت" قرار داده است. به‌عنوان نمونه، مباحث مطرح در حوزه "مصالح ساختمانی"، ابهامات فراوانی دارند؛ از جمله ابهامات مزبور می‌توان به تناقض محتوایی و مفهومی منابع، عدم اشاره به دسته‌بندی‌های جامع در معرفی مصالح ساختمانی و تعدد فرمول‌ها و ارقام ارایه شده در متون مرجع اشاره کرد، که در کنار سایر علل، باعث سردرگمی افزون‌تر داوطلبان شده است.

آنچه در کتاب حاضر عرضه می‌شود، مجموعه نسبتاً کاملی از انواع مصالح ساختمانی مشتمل بر خلاصه‌ای از مباحث کتابهای مرجع در این زمینه است که نشانه مرجعیت چنین آثاری، طرح مکرر سوال از آنها در آزمون کارشناسی ارشد مدیریت پروژه و ساخت، آزمون نظام مهندسی و سایر آزمون‌های مشابه است.

شایان ذکر است که مؤلف در طرح مباحث، از تمام منابع اصلی، بیشترین بهره‌برداری برده است. برای جدا ساختن مطالب مربوط به هر کتاب در هر مبحث، از علامت ستاره (*) استفاده شده و در انتهای مبحث موردنظر نکاتی طرح شده، که مؤلف، نه در منابع اصلی، بلکه در تست‌های گوناگون با آنها مواجه شده است.

در پایان مؤلف بر خود فرض می‌داند مراتب سپاسگزاری خود از مدیریت و کارکنان تلاش‌گر انتشارات "علم و دانش" ابراز کرده، برای تمامی خوانندگان این کتاب، توفیقات روزافزون علمی و تحصیلی آرزو نماید.

اکرم مهدوی پارسا

مهرماه ۱۳۸۸

mmahdaviparsa@gmail.com

گچ

گچ از پختن و آسیاب کردن سنگ گچ بدست می‌آید. سنگ گچ با فرمول $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ از گروه مصالح کلسیم دار بوده و از لحاظ فراوانی در طبیعت در رده پنجم است. سنگ گچ از سنگ‌های ته نشستی است که به صورت خالص یافت نمی‌شود، بلکه در ترکیب با کربن یا اکسیدهای آهن در طبیعت وجود دارد.

نام‌های دیگر سنگ گچ، ژپس یا گچ خام بوده که سولفات کلسیم با ۲ مولکول آب است. سولفات کلسیم بدون آب را ایندريت گویند و فرمول آن CaSO_4 است. درجه سختی سنگ گچ ۲ بوده، ملاتش یخ نمی‌زند و آنرا تا ۱۰- درجه می‌توان مصرف کرد.

سولفات کلسیم آبدار به صورت‌های زیر یافت می‌شود:

۱. سنگ گچ مرمری یا آلاباستر که مصرف گچ پزی ندارد و جزو سنگ‌های زیتنی است.

۲. سنگ گچ مطبق که لایه لایه است و مصرف گچ پزی ندارد.

۳. سنگ گچ خوشه‌ای که مانند تار ابریشم بوده و مصرف گچ پزی ندارد.

۴. سنگ گچ معمولی که فراوان و غیربلوری است و مصرف گچ پزی دارد.

سنگ گچ خالص بیرنگ است. در ترکیب با کربن، خاکستری شده و با اکسیدهای آهن به صورت بیرنگ، زرد روشن، کبود تا سرخ یافت می‌شود. گچ در ساختمان، صنایع مجسمه سازی، ریخته گری برای قالب سازی، کارهای طبی و صنایع سیمان پزی و دارونی مصرف دارد.

گچ با گرفتن ۱/۵ مولکول آب سخت می‌شود که مولکول آب آن مجدداً به صورت ۲ مولکول درآمده و به سنگ گچ تبدیل می‌شود. گچ سخت شده در مقابل آب ضعیف است. بنابراین توصیه می‌شود در مناطق مرطوب برای سفید کاری از سیمان سفید یا آهک استفاده شود.

خواص گچ

۱. زودگیر بودن، که در ۱۰ دقیقه سخت می‌شود.
 ۲. ازدیاد حجم، که به مقدار یک درصد به حجمش اضافه شده و پس از خشک شدن تقلیل حجم ندارد.
 ۳. اکوستیک بوده و حدود ۷۵-۶۰ درصد ارتعاشات را جذب می‌کند.
 ۴. در برابر آتش مقاوم است، یعنی با ۲ مولکول آب، دو تا سه ساعت از سرایت آتش جلوگیری می‌کند.
 ۵. پلاستیک و رنگ پذیر است.
- به سنگ گچ حرارت داده تا $\frac{1}{5}$ مولکول آن کم شود و در دمای 170° درجه به گچ ساختمانی با فرمول $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$ تبدیل می‌شود.
- در دمای 300° درجه $\frac{1}{7}$ مولکول آب کم شده و به گچ تشنه با فرمول $\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{3} \text{H}_2\text{O}$ تبدیل می‌شود و در مجاورت هوا $\frac{1}{2}$ مولکول آب از هوا گرفته و به گچ ساختمانی تبدیل می‌گردد. سنگ گچ در دمای 700° درجه به ایندریت CaSO_4 یا گچ سوخته تبدیل می‌شود که میل ترکیب با آب را ندارد. با افزودن زاج یا سولفات روی ZnSO_4 به گچ سوخته می‌توان میل ترکیبی با آب در آن ایجاد نمود. در حرارت $1400 - 700^\circ$ درجه گچ سوخته به CaO (آهک) و گاز SO_3 تجزیه می‌شود که این گاز نیز به O ، SO_2 قابل تجزیه است.
- اگر CaO در گچ باشد، گچ را کندگیر می‌کند و در مجاورت آب، هیدرات کلسیم Ca(OH)_2 ایجاد می‌شود که اصطلاحاً به هیدرات کلسیم ایجاد شده، آلوئک گویند و باعث آبله رو شدن سطح رویه گچ می‌شود که بسیار نامناسب است.

انواع کوره گچ پزی

۱. کوره چاهی: که مانند تنوره بوده و در آن حرارت قابل کنترل نیست و همه نوع گچ به دست می‌آید. کار این نوع کوره به صورت پیوسته و سوخت مورد نیاز آن زغال سنگ یا چوب است.

۲. کوره تاوه ای: محصول این کوره یکنواخت است و دستگاه همزن دارد. از حرارت 120°C - 100°C درجه مرحله آخر برای گرم کردن مواد اولیه استفاده می‌شود. کار این نوع کوره پیوسته نبوده و سوخت مورد نیاز در این نوع کوره، گازوئیل و یا زغال سنگ است.

۳. کوره گردنده خفته: رایج ترین نوع کوره گچ پزی با یک استوانه خفته با شیب 4° درجه است. حرارت 100°C درجه مرحله آخر برای گرم کردن مواد اولیه استفاده می‌شود که باعث تبخیر آب فیزیکی مواد اولیه می‌شود. کار این نوع کوره پیوسته است.

تعاملات آب و گچ

می‌توان گچ را در مقابل آب مقاوم کرد. بدین صورت که ایندريت را پودر نموده با زاج^۱ خمیر کرده و حرارت حدود 500°C درجه به آن می‌دهیم. ماده بدست آمده را مجدداً آسیاب می‌کنیم که این نوع گچ در مقابل رطوبت قوی بوده و می‌توان از آن در مناطق مرطوب استفاده کرد. تفاوتی بین ملات گچ با ملات‌های دیگر وجود دارد. در همه ملات‌ها آب را به پر کننده می‌افزایند در حالیکه در ملات گچ، گچ را به آب می‌افزایند.

مقدار آبی که ۱ کیلوگرم پودر گچ احتیاج دارد تا به ملات گچ تبدیل شود، 0.2 لیتر است، یعنی 20% درصد وزن گچ، ولی عملاً برای شکل پذیری بیشتر و راحتی کار $80\% - 70\%$ درصد آب اضافه می‌کنند که آب بعد از خشک شدن در داخل گچ جای خالی ایجاد می‌کند (دلیلی برای عایق بودن). گچ نباید زودتر از ۸ دقیقه شروع به سخت شدن کند و شروع به گرفتن آن دیرتر از ۲۵ دقیقه نباشد. پایان سخت شدن نباید زودتر از ۲۰ دقیقه و دیرتر از ۱ ساعت باشد.

شروع سخت شدن زمانبست که اگر با میخ روی ملات خط بیندازیم، جای خط پر نشود و پایان سخت شدن هنگامی است که اگر ضربه $0.5 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ وارد کنیم، آب ظاهر نشود. شروع زمان

۱. زاج سولفات‌های مضاعف هستند با فرمول $2\text{H}_2\text{O}$ و $\text{R}_2(\text{SO}_4)_3$ ، M_2SO_4 که M نماینده فلز قلیایی مانند پتاسیم یا آمونیوم است. R نماینده فلز سه ظرفیتی مانند آلومینوم، آهن یا کرم است. اصطلاحاً به زاج، زاج سفید می‌گویند.

گرفتن زمانی است که گچ در آب پاشیده می‌شود. لازم به ذکر است سخت شدن با خشک شدن متفاوت است. وقتی گچ خشک شد، سفیدرنگ می‌شود. بهتر است در دمای کمتر از ۵ یا ۶ درجه بالای صفر گچ مصرف نکنیم و نیز بالای ۶۵ درجه مصرف گچ توصیه نمی‌شود. زیرا گچ مجدداً آب متبلور خود را از دست داده و کم تاب می‌شود.

مواد افزودنی به گچ

مواد افزودنی گچ تأثیر کندگیری یا تندگیری در گچ دارند.

۰/۵ درصد وزن گچ، نمک طعام، گچ را به مدت ۵ دقیقه تندگیر می‌کند.

۲ درصد وزن گچ، نمک طعام، گچ را به مدت ۳ دقیقه تندگیر می‌کند.

۱-۴ درصد وزن گچ، نمک طعام، گچ را به مدت ۳/۵ دقیقه تندگیر می‌کند.

بیش از ۴ درصد وزن گچ، نمک طعام، گچ را تا ۱۲/۵ دقیقه کندگیر می‌کند.

سریش گچ را کندگیر می‌کند، به طوریکه ۶-۱ درصد سریش زمان گیرش گچ را از ۱۲/۵ دقیقه به ۳۸ دقیقه می‌رساند. سریش نوعی چسب گیاهی است که در صنعت صحافی استفاده می‌شود.

گچ برآکس $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot \text{H}_2\text{O}$ گچ را کندگیر می‌کند. به طوریکه ۱-۰/۵ درصد گچ برآکس، زمان گیرش گچ را از ۱۵ دقیقه به ۱/۵ ساعت می‌رساند.

آهک، گچ را کندگیر می‌کند. به طوریکه ۱۰ درصد آهک، گیرش را به ۱۲ دقیقه می‌رساند. هرچه آهک پرمایه‌تر و ریزدانه‌تر باشد، گچ را کندگیرتر می‌کند.

گچ سریشم، گچ را کندگیر می‌کند. به طوریکه ۰/۵-۰/۱ درصد گچ سریشم، گیرش را از ۱۰ دقیقه به ۲ ساعت می‌رساند.

خاکرس، گچ را کندگیر می‌کند. به طوریکه ۵۰-۱۰ درصد خاکرس، گیرش را تا حداکثر ۱۲ دقیقه به تعویق می‌اندازد.

آبگرم تأثیر چندانی ندارد.

زاج سفید گچ را کندگیر می‌کند. به طوریکه ۱ درصد زاج سفید، گیرش را به ۱۵/۵ دقیقه می‌رساند و نیز ۵ درصد زاج سفید، گچ را تا ۷ دقیقه تندگیر می‌کند.

گچ کشته

گچ کشته نوعی گچ است که هیچ وقت تا قبل از خشک شدن سخت نمی‌شود و حالت پلاستیسته‌ی خود را از دست نمی‌دهد. این نوع گچ با ضخامت حداکثر ۱ میلی متر به عنوان رویه در سفیدکاری دیوار استفاده می‌شود. اگر ضخامت گچ کشته بالا باشد، پوسته پوسته می‌شود. گچ کشته ریزدانه به روش معمولی ساخته می‌شود که بلافاصله پس از ریختن گچ در آب، حدود ۱۲-۱۰ دقیقه آنرا مالش می‌دهند.

خواص دیگر گچ

قطر بزرگترین دانه گچ کارهای ساختمانی نباید از $\frac{1}{6}$ میلیمتر بزرگتر باشد و ۹۰ درصد دانه‌های آن باید از $\frac{1}{15}$ میلیمتر ریزتر بوده و $\frac{99}{100}$ درصد آن ریزتر از $\frac{1}{2}$ میلیمتر باشد. وزن مخصوص گچ $\frac{1}{85}$ تا $\frac{1}{4}$ تن بر متر مکعب است. در آئین نامه $\frac{2}{8}$ ذکر شده است. وزن مخصوص گچ کیسه‌ای $\frac{1}{2}$ تن بر متر مکعب است.

ملات گچ و خاک به نسبت ۱ به ۱ است، یعنی ۵۰ درصد خاک و ۵۰ درصد گچ. با توجه به تندگیر یا کندگیرتر شدن نسبت به حالت ۱:۱ می‌توان مقادیر ۱ به ۱ را به نسبت‌های دیگر تغییر داد. این ملات محاسنی دارد از جمله ارزانی خاک، کندگیرتر بودن از ملات گچ که بنا فرصت دارد به طرز مناسبی آنرا روی سطح بگستراند و پلاستیک‌تر از ملات گچ است. از ملات گچ و خاک برای آستر و طاق ضربی استفاده می‌شود.

دوغاب گچ نیز در ساختمان مصرف دارد. برای نمونه برای پر کردن درزهای طاق ضربی از دوغاب گچ استفاده می‌شود. دوغاب گچ را قبل از ازدیاد حجم گچ مصرف می‌کنند، ولی ملات گچ را تقریباً بعد از ازدیاد حجم گچ مصرف می‌کنند.

گاهی اوقات نمای گچی دچار ترک می‌شود که علل عمده آن عبارت است از:

۱. آب آن زیاد باشد.

۲. کلفتی ملات از ۷-۸ سانتیمتر بیشتر شود.

۳. آب گچ در هوای سرد یخ بزند.

۴. به دلیل نشست ساختمان که ترک‌هایی با زاویه ۴۵ درجه ایجاد می‌کند.

از دیگر محصولات گچی، گچ پوک است که عایق حرارت و صوت بوده و برای تیغه‌های سبک مصرف می‌شود. گچ پوک با اضافه کردن آب اکسیژنه یا سولفات آلومینوم به آب ملات گچ، بدست می‌آید و این ماده باعث ایجاد حباب و سبکی در گچ می‌شود.

از پودر کاه، سبوس و کنف برنج نیز در ساخت قطعات سبک گچی استفاده می‌کنند. مو، الیاف گیاهی و مفتول فلزی باریک قطعه گچی را مسلح می‌کند که نسبت به قطعه گچی معمولی و پوک، مقاومت کششی و فشاری بیشتری دارد.

گچ در مجاورت آهن، روی و سرب تولید سولفات این فلزات را نموده و موجب ضعیف شدن قطعه می‌شود. روی برخی قطعات فلزی از رنگ روغن به عنوان ضد زنگ استفاده می‌کنند.

گچ اگر بتواند وزن خود را تحمل کند، کفایت می‌کند. مقاومت فشاری گچ سخت شده بیش از $30 \frac{kg}{cm^2}$ و مقاومت کششی آن بیش از $5 \frac{kg}{cm^2}$ است.

انبار کردن گچ باید به صورتی باشد که حدود ۲۰ سانتیمتر از دیوار مجاور و ۱۰ سانتیمتر از کف زمین فاصله داشته باشد و حداکثر ۱۰ پاکت روی هم انبار شود. اگر گچ را فله‌ای انبار کنند می‌بایست بلافاصله مصرف شود.

سنگ گچ در حرارت حدود ۲۰۰ درجه می‌پزند که اگر حرارت بیش از این مقدار باشد، باعث دیر گیر شدن ملات می‌شود.

زمان سخت شدن ملات گچ خالص حدود ۱۰ دقیقه است. گچ در هنگام سخت شدن حرارت ۲۰ درجه بیش از حرارت محیط تولید می‌کند. برای فعال کردن گچ پخته شده در حرارت بالای ۳۰۰ درجه از مواد محرکی مانند آهک شکفته، سرباره آسیاب شده کوره ذوب آهن، سولفات سدیم یا سولفات پتاسیم استفاده می‌شود.

برای مقاوم کردن گچ در برابر آب، گچ را با زاج سفید به فرمول $AL, K, (SO_4)_2$ خمیر کرده و دوباره می‌پزند. به محصول بدست آمده که در مقابل آب مقاوم است، گچ مرمری گویند. گچ مخصوص سطوح بتنی نیز وجود دارد. نوعی گچ با نام گچ درزگیری برای پرکردن درزها وجود دارد که در ایران به آن گچ گیتیون گویند.

دانه‌های گچ ساختمانی خوب باید از $0/2$ میلیمتر ریزتر بوده و نرم باشد. ملات‌های گچی از نوع ملات‌های هوایی هستند و پس از متبلور شدن سخت می‌شوند. مقدار آب لازم ملات گچ 80 درصد است و از نظر تئوری با $17/6$ درصد آب هیدراته می‌شود. زمان گیرش گچ رویه یا کشته $10-4$ دقیقه بوده و گیرش گچ زیرکاری یا آستر در $25-8$ دقیقه شروع شده و اتمام آن تا $60-25$ دقیقه طول می‌کشد. گچ کشته چون به صورت فیزیکی خشک می‌شود از یاد حجم نمی‌یابد، بلکه کمی تقلیل حجم دارد و اگر ضخامتش بالا باشد ترک می‌خورد. مهمترین مزیت گچ چسبندگی آن است.

ضریب هدایت حرارتی گچ کم است و در دمای بالای 50 درجه تاب مکانیکی خود را کم کم از دست می‌دهد.

ملات گچ در مقابل سرما و یخبندان مقاوم است. از سرایت روکش گچ به روکش زیری خود مثلاً سیمان یا آهک باید جلوگیری نمود، زیرا باعث ایجاد ترک می‌شود.

نمونه ملات گچ که در $45-25$ درجه خشک شده باشد، پس از مدت 28 روز دارای تاب

$$\text{خمشی } 25 \frac{kg}{cm^2} \text{ و تاب فشاری } 60 \frac{kg}{cm^2} \text{ است.}$$

در کارهای عمومی که رطوبت نسبی هوا کمتر از 60 درصد است از گچ ساختمانی با فرمول $CaSO_4 \cdot 0/5H_2O$ یا گچ زیرکاری استفاده می‌کنیم. برای اندود داخلی و نماسازی که رطوبت نسبی هوا بیش از 60 درصد است از گچ مرمری یا ملات گچ آهک استفاده می‌کنیم.

گچ در ترکیب با زغال، خاکستری رنگ می‌شود. هیدروکسید آهن آنرا زرد روشن می‌کند. اکسید آهن (FeO) به آن رنگ کبود می‌دهد و اکسید آهن Fe_2O_3 آنرا قرمز می‌کند. درجه سختی سنگ گچ 2 است و تا 107 درجه آب شیمیایی دارد. پختن گچ در دمای بالای 107 درجه

صورت گرفته و در دمای ۱۸۰-۱۶۰ درجه به گچ ساختمانی تبدیل می‌شود. در ۲۰۰ درجه به گچ اندود $\text{CaSO}_4, 0/3\text{H}_2\text{O}$ تبدیل شده که میل شدید ترکیب با آب دارد.

گچ در حرارت ۳۰۰ تا ۳۲۰ درجه می‌سوزد و دیگر با آب ترکیب نمی‌شود. در یک لیتر آب می‌توان ۶۷-۸۸ گرم گچ حل کرد.

وزن مخصوص گچ ساختمانی $\frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ ۲/۸ و وزن کیسه‌ای نلرزیده آن ۰/۶-۰/۸۵ $\frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ و وزن کیسه‌ای لرزیده ۱-۱/۴ $\frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ است. افت سرخ شدن گچ ساختمانی ۴-۷ درصد وزن آن است.

سیمان کین مخلوطی است از آهک شکفته، گچ، ماسه و آب که برای اندود کاری جاهای نمناک استفاده می‌شود و به صورت آبی می‌گیرد.

تفاوت گچ مدل و گچ ساختمانی در نوع و دمای پخت است. گچ مدل زودگیرتر از گچ ساختمانی، اندود و صنعتی است و دانه‌هایی ریزتری دارد. درجه سختی گچ کشته کمتر از ۱ است.

حجم سنگ گچ پخته شده به علت بیرون رفتن مقداری آب تبلور ۱۴-۱۰ درصد کاهش می‌یابد. سنگ گچ ثانویه که محصول خشک شدن گچ است، مقاومت سنگ گچ اولیه و طبیعی را ندارد. کاهش وزن گچ بر اثر گرما هرگز نباید بیش از ۹ درصد و کمتر از ۴ درصد باشد. گچ باید پس از ۷ روز دارای حداقل مقاومت کششی $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ ۱۵ باشد. شروع گیرش گچ نباید زودتر از ۴ دقیقه باشد و پایان گیرش نباید زودتر از ۶ دقیقه و دیرتر از ۳۰ دقیقه باشد. افزایش درجه حرارت گچ در موقعی که می‌گیرد ۲۰-۱۸ درجه است.

ویژگی گچ ساختمانی مطابق با استاندارد ۲۶۹ ایران است. نامهای معدنی گچ، آلاستر و بازانیت است. ملات گچ در ترکیب شیمیایی با آب می‌گیرد. هرچه گرمای پختن سنگ گچ کمتر باشد، ملات گچ زودگیر می‌شود، زیرا برای دوباره سنگ گچ شدن آب کمتری نیاز دارد.

جنس گچ بستگی به دمای پختن آن دارد. از ۱۰۷ درجه آب شیمیایی گچ می‌پرد. در ۱۸۰ درجه به گچ ساختمانی $\text{CaSO}_4, 0/5\text{H}_2\text{O}$ تبدیل شده که به تندی با آب ترکیب می‌شود و

تاب سخت شده آن از تاب سنگ گچ طبیعی کمتر است. در ۲۰۰ درجه به گچ اندود H_2O ۰/۳، CaSO_4 تبدیل شده که سریع با آب ترکیب می‌شود و در ۳۰۰ درجه به گچ خشک تبدیل می‌شود. اگر گچ خشک را به صورت گرد درآوریم، به اندازه‌ای سریع با آب ترکیب می‌شود که حتی بخار آب هوا را گرفته و به $\text{CaSO}_4 \cdot 0/5\text{H}_2\text{O}$ تبدیل می‌شود.

گچ در گرمای ۳۲۰-۳۰۰ درجه می‌سوزد و دیگر با آب ترکیب نمی‌شود. برای بازگردان میل ترکیبی به آن، آهک شکفته یا گرد سیمان پرتلند می‌افزاییم. در گرمای ۸۰۰ درجه به بالا سنگ گچ تجزیه می‌شود. در ۱۲۳۰ درجه تجزیه سریعتر شده و در ۱۴۰۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر با گرفتن ۱۱,۶۸ کالری بر گرم گرم، تمام سولفات کلسیم به O ، CaO ، SO_2 تبدیل می‌شود. اگر CaO ریزدانه در گچ باشد، باعث کندگیر شدن آن می‌شود. اگر CaO درشت دانه در گچ باشد، پس از ساخت ملات گچ، آب ملات را مکیده، می‌شکفتد که به آن آلونک می‌گویند. گچ ساختمانی باید از سنگی بدست آید که ۸۰ درصد وزنش $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ باشد. گچ ساختمانی را برای طاق ضربی، تیغه آجری، آسترسفیدکاری مصرف می‌کنند. ملات کندگیر گچ ساختمانی برای گچ بری استفاده شده و دوغاب کندگیر گچ برای اندود سفید و رنگی استفاده می‌شود. از گچ مرمری (keen) یا کین برای محل‌های نمناک، بیمارستان و ساخت مرمر مصنوعی استفاده می‌شود.

سنگ گچ در گرمای بیش از ۳۰۰ درجه تبدیل به گچین (انیدریت) شده که آنرا آسیاب می‌کنیم و با محلول زاج خمیر کرده، در حرارت ۵۰۰ درجه مجدداً پخته و آسیاب می‌کنیم. ملاتش سخت‌تر و تابش بیش از ملات گچ معمولی است. این نوع گچ دارای تاب ۲/۵ $\frac{N}{mm^2}$ است. ملات گچ به شکل سوزنی بلوری می‌شود.

در ساخت ملات گچ خالص به ۸۰-۶۵ درصد وزن گچ، آب نیاز است. یعنی ۱ کیلو گرم گرد گچ، ۰/۶۵ تا ۰/۸ لیتر، آب نیاز دارد. تندگیری ملات گچ به ریزی دانه‌های آن و اندازه آب ملات بستگی دارد. مقدار آب مورد نیاز برای ملات گچ بستگی به جنس گچ و ریزی دانه‌های آن دارد.

در یک لیتر آب خالص ۸۸-۶۷ گرم گرد گچ حل می‌شود. آستر را با ملات گچ زنده و رویه را با ملات گچ کشته می‌سازند. ۹۹/۵ درصد گرد گچ ساختمانی باید ریزتر از ۱/۲ میلیمتر و بیش از ۸۸ درصد آن ریزتر از ۰/۲ میلیمتر باشد. همچنین بیش از ۹۶ درصد گچ رویه باید ریزتر از ۱/۲ میلیمتر و بیش از ۶۵ درصد آن ریزتر از ۰/۲ میلیمتر باشد. گرمای آب ملات تأثیر چندانی در زمان گرفتن ندارد.

برای جلوگیری از طبله کردن آستر گچی روی کاهگل می‌توان از رنگ روغن استفاده کرد یا ملات گچ را با امولسیون قیر کم مایه ساخت.

تاب ملات گچ به وزن کیسه‌ای گچ، نمناکی ملات گچ و گرمایی که گچ در آن می‌گیرد، بستگی دارد. تاب ملات گچ در ابتدا به سرعت زیاد شده و سپس به کندی افزایش می‌یابد. اگر ملات در گرمای بیش از ۵۰ درجه بماند تابش کاهش می‌یابد.

ضریب بر جهندگی ملات گچ ساختمانی به وزن کیسه‌ای گچ و میزان تاب گچ بستگی دارد و

$$\text{برابر است با } ۳۰۰۰ \text{ تا } ۱۲۰۰۰ \frac{N}{mm^2}.$$

گچین

گچین یا اندریت anhydrite، سنگ گچ بی آب ($CaSO_4$) بوده و سختی آن ۳ است. وزن

ویژه گچین $\frac{ton}{m^3}$ ۲/۹ است. گچین در نزدیکی کانی‌های نمک و سنگ گچ یافت می‌شود. گچین

خالص اگر نم بکشد به کندی تبدیل به $CaSO_4 \cdot 2H_2O$ می‌شود و تا ۶۲ درصد حجمش باد می‌کند. گرد گچین در گرمای ۴۰ درجه خشک می‌شود. باید حداقل ۸۵ درصد وزن گچین $CaSO_4$ ، حداکثر ۳ درصد وزنش آب و ۱۲ درصد مواد دیگر باشد. Ph گچین ۶ است. ملات گچین هوایی می‌گیرد و نباید در جای نمناک و یا در زیر آب از آن استفاده کرد. وزن کیسه‌ای

نلرزیده گچین ۱-۱/۲ و وزن کیسه‌ای لریزیده آن ۱/۴-۱/۳ $\frac{ton}{m^3}$ است. ملات گچین و ماسه ۱ به

۳ تا ۱ به ۴ (نسبت پیمانه ای) را برای بنائی، ساختن آجر گچین و ماسه مصرف می‌کنند. نمای بیرونی بنا را در دو لایه با ملات گچین و ماسه اندود می‌کنند که در آستر نسبت این دو ماده ۱ به

۱/۲۵ تا ۱ به ۱/۵ و در رویه ۱ به ۱ تا ۱ به ۲ است. برای رومالی نمای درونی، نسبت آستر ۱ به ۲ تا ۱ به ۳ و در رویه ۱ به ۱/۲۵ تا ۱ به ۱/۵ است.

برای پرداخت نمای رومالی شده مصرف گچین خالص توصیه می‌شود. می‌توان ملات گچ و خاک را تا ۰/۵ ساعت مصرف کرد.

سنگ گچ را با حرارت دادن کلسینه می‌کنند. ۷۵ درصد آب ترکیبی آن از دست رفته و به یک نیمه هیدرات به نام گچ شکسته بندی تبدیل می‌شود. سنگ گچ در اسید هیدروکلریک HCl و نیز ۵۰۰ قسمت آب حل می‌شود. سنگ گچ را در سنگ شکن فکی به ابعاد ۷۰-۵۰ میلیمتر در می‌آورند و سپس آن را در سنگ شکن چکشی یا کوبیت به ابعاد ۱۳ میلی متر در می‌آورند، آسیاب کرده و به این پودر (Landplaster) حرارت ۱۶۵ درجه می‌دهند.

انواع گچ

۱. گچ شکسته بندی: گیرش این نوع گچ بین ۲۰-۱۵ دقیقه است. برای لکه گیری دیوار گچی و قالب سازی مناسب بوده و با اضافه کردن آهک و آب به آن، به اندودی زودگیر تبدیل می‌شود. همچنین از گچ شکسته بندی برای جلوگیری از ترک، در سفیدکاری استفاده می‌شود.

۲. سیمان کین: اگر سنگ آهک را در کوره (نه در دیگ) تا ۴۰۰ درجه حرارت دهیم تا کاملاً هیدراته شود و سپس آن را آسیاب کرده و یک کاتالیزور مثبت مثل زاج سفید به آن بیفزائیم، تبدیل به سیمان کین می‌شود. سیمان کین کندگیر بوده و در مقابل رطوب مقاوم است.

۳. گچ قالب ریزی: گچی مرغوب و از گچ شکسته بندی ریزتر است. کندگیر بوده و در کارهای تزئینی استفاده می‌شود.

۴. گچ زیرسازی: این نوع گچ حاوی مو یا الیاف بوده و برای ساخت سقف و دیوار گچی مورد استفاده قرار می‌گیرد. از آن برای ساخت آجر یا کاشی سفالی با نسبت ۳ قسمت ماسه و ۱ قسمت آب، زیرسازی گچی با نسبت ۲ قسمت ماسه و ۱ قسمت آب و کاشی گچی با نسبت ۳ قسمت ماسه و ۱ قسمت آب استفاده می‌شود.

۵. گچ مخصوص سفیدکاری سطوح سیمانی: این نوع گچ باید ۱۰ دقیقه قبل از استفاده ساخته شود. به صورت دو لایه استفاده می‌شود و در مجموع ضخامت دو لایه روی سقف ۹/۵ میلیمتر و روی دیوارها ۴۱ میلیمتر است. قبل از اجرای رویه، لایه زیر را باید زیرکرد، تاچسبندگی ایجاد شود.

۶. گچ سفیدکاری (روکار یا پرداخت): گچ را با آب و خمیر آهک هیدراته مخلوط می‌کنیم. خمیر آهک هیدراته با سیر کردن آهک از آب بدست می‌آید که به آن آهک زنده کشته شده می‌گویند. مقدار مخلوط به صورت ۱ قسمت حجمی گچ سفیدکاری به علاوه ۲ قسمت حجمی خمیر آهک یا ۱ قسمت حجمی گچ به علاوه ۲ قسمت حجمی آهک هیدراته خشک است.

۷. گچ سفیدکاری آماده: این گچ نیازی به آهک ندارد و فقط آب به آن می‌افزاییم. پس از خشک شدن می‌توان کارهای زینتی رویش انجام داد. این نوع گچ به سفیدی گچ سفیدکاری نیست.

۸. گچ رویه زبر: روش تولید مشابه گچ سفیدکاری دارد و با نسبت ۲ قسمت حجمی گچ به علاوه ۱ قسمت آب به دست می‌آید.

۹. اسپری رویه زبر: ماده خشکی است که قسمت عمده آن گچ است و برای رفع عیوب جزئی استفاده می‌شود. روی سطوح بتنی با استفاده از این نوع گچ می‌توان سطحی مناسب ایجاد نمود. بافت سطح را می‌توان با تغییر مقدار آب، اندازه روزه و فشار هوای پاشنده تغییر داد. هر چه آب کمتر و روزه‌ها بزرگتر و فشار کمتر باشد، سطحی زبرتر بدست می‌آید.

۱۰. گچ عایق صوت: گچ را با ماده معدنی سبکی مخلوط می‌کنند که قابلیت جذب صوت بالایی دارد. این اندود را در دو لایه ۶ میلی متری روی زیرسازی گچی معمولی اجرا می‌کنند.

۱۱. گچ درزگیر (پر کننده): ظاهری مشابه گچ رویه زبر داشته و برای پرکردن سوراخ، بندکشی درز قطعات گچی و چسباندن دولایه گچی به هم استفاده می‌شود. برای بندکشی و استفاده به عنوان چسب قبل از مصرف باید ۳۰ دقیقه صبر کرد.

انواع قطعات گچی

- الف. روکش‌های گچی: مقاومت زیادی در برابر آتش سوزی دارند و از مواد حباب‌زا برای کاهش وزن و از خمیر کاغذ برای تسلیح استفاده می‌شود.
- ب. تیغه‌های گچی: تیغه‌های گچی ۲ ساعت در برابر آتش سوزی مقاومت دارند.
- ج. روکش گچی تزئینی: در ضخامت‌های ۱۳ و ۱۶ میلیمتر تولید شده و در یک طرف آن از ورقه طرح دار از جنس وینیل استفاده می‌کنند.
- د. قطعات گچی گرما تاب: در ضخامت ۱۶ میلی متر تولید می‌شود. در داخل آن سیم تعبیه شده تا در اثر عبور برق گرم شود. از این قطعات در سیستم گرمایشی و فقط در سقف استفاده می‌شود و باید زیرسازی عایق بندی شده ی مناسبی داشته باشد.
- ه. قطعات گچی سفت کاری: از این قطعات برای سفت کاری پشت مصالح نما سازی استفاده می‌شود. نوع ضد آتش، ضد آب، عایق صدا نیز موجود است.
- و. قطعات گچی زیرسازی: دو طرف قطعه گچی، کاغذ سنگین است. اگر قطعات زیرسازی را به قاب متصل کنیم، مقاومت در برابر صوت و ترک افزایش می‌یابد.
- ز. قطعات گچی برای مصارف خارجی: در این قطعات به گچ، قیر تزریق کرده و در ردیف‌های افقی نصب می‌کنند.

نکاتی چند در مورد گچ و قطعات گچی

۱. اجزای گچی نمی‌توانند تنش تحمل کنند، که راه حل آن، استفاده از درز کنترل است.
۲. فاصله مرکز تا مرکز درز کنترل تیغه‌های طویل و سطوح پشت کار نباید از ۹ متر بیشتر باشد و درز کنترل سقف نباید از ۱۵ متر بیشتر شود.
۳. فاصله عمودی و افقی درز کنترل در زیرسازی گچی نباید از ۳ متر بیشتر باشد.
۴. هرچه جرم اجزای ساختمان بیشتر باشد، در برابر انتقال صوت مقاوم‌تر است. سوراخ‌ها باعث انتقال صوت می‌شوند. مواد جاذب، مانند پشم معدنی در دیوارهای دوجداره مناسبند.
۵. در کارهای گچی مناسب است دما بین ۲۱-۱۳ درجه نگه داشته شود.

پوشش گچی بام: بتن گچی در فواصل بین تیرهای فرعی روی قالب ریخته می‌شود. بتن گچی، مخلوطی از گچ و تراشه چوب یا خرده سنگ معدنی است. آجر گچی: به صورت مخلوطی از گچ به علاوه ۵ درصد تراشه چوب و گاهی پرلیت است. تراشه چوب، مقاومت را زیاد می‌کند و پرلیت، وزن را کاهش می‌دهد.

آهک

آهک از مهمترین مصالح کلسیم‌دار است و حتی در دیوار چین نیز از این ماده استفاده شده است. سنگ‌های ساختمانی هم چون تراورتن، مرمر و سنگ‌های مرجانی جزو سنگ‌های آهکی هستند.

آهک زنده میل ترکیبی شدیدی با فلزات دارد. در راه سازی برای افزایش تحمل فشاری و کشش، در قشرهای پایین برای تحکیم و جلوگیری از رویش گیاه استفاده می‌شود. در صنعت سیمان پزی نیز آهک استفاده دارد و هم چنین در صنایع چینی سازی، شیشه گری، ذوب آهن، تصفیه قند، ساخت آجر ماسه آهکی و...

سنگ آهک یا کربنات کلسیم CaCO_3 سنگی ته نشینی است که خالص آن به رنگ سفید بوده و کربن، آنرا به رنگ‌های آبی، سیاه یا خاکستری در می‌آورد. اگر سنگ آهک همراه با کربنات منیزیم باشد، به آن سنگ آهک دولومیتی CaCO_3 ، MgCO_3 گویند.

اگر معدن سنگ آهک دارای ۹۰ درصد کربنات کلسیم باشد، آنرا پرمایه و کمتر از ۷۵ درصد را معدن کم مایه گویند. لازم به ذکر است فقط سنگ آهک ته نشینی دریاها برای آهک پزی مناسب است. آهک پزی، خارج شدن گاز CO_2 از سنگ آهک است که تقریباً در دمای ۱۰۰۰ صورت می‌گیرد.

در سنگ آهک کم مایه، حدود ۸۰ تا ۸۵ درصد کربنات کلسیم و ۱۵ تا ۲۰ درصد بقیه کربنات منیزیم و... است، در نتیجه به حرارت بیشتری در حدود ۱۴۰۰ درجه برای پختن نیاز دارد. در دمای ۲۶۰۰ درجه با فشار ۱ اتمسفر، آهک موجود در کوره ذوب و روان شده و می‌توان به عنوان یک دیرگداز از آن استفاده کرد. جدا شدن CO_2 از سنگ آهک (اساس آهک پزی) به فشار محیط بستگی دارد.

در فشار ۱ اتمسفر در دمای ۹۰۰ (۸۹۴/۵) درجه سنگ آهک می‌پزد. اگر فشار را به ۰/۱ اتمسفر برسانیم، دمای پخت سنگ آهک به ۷۵۵ درجه می‌رسد. در فشار ۰/۰۱ اتمسفر سنگ آهک در حرارت ۶۵۰ درجه می‌پزد و در فشار ۴۰ اتمسفر، دمای پخت ۱۲۰۰ درجه است. نتیجه می‌گیریم هرچه فشار کمتر باشد، سنگ آهک به حرارت کمتری برای پخت نیاز دارد. هر یک گرم CaCO_3 در فشار ۱ اتمسفر، ۳۹۱ کالری گرما نیاز دارد تا به CaO و CO_2 تبدیل شود.

کوره‌های آهک پزی

۱. کوره چاهی: قدیمی ترین نوع کوره آهک پزی بوده که گودالی است با عمق ۲ تا ۳ متر که با لایه‌های متناوب سنگ آهک و زغال پر می‌شود. پخت حدود ۴۸ ساعت طول می‌کشد. کار این نوع کوره به صورت پیوسته بوده و محصولی نامرغوب تولید می‌نماید. در این نوع کوره گرمای زیادی هدر می‌رود.

۲. کوره ایستاده: از این نوع کوره در کارخانه‌های مواد غذایی مانند قند و کارخانه تولید آجر ماسه آهکی استفاده می‌شود. کار این نوع کوره پیوسته بوده و ظرفیت تولید آن ۷۵ تا ۳۰۰ تن در روز است. سوخت آن مازوت، گازوئیل و گاز است و محصولی یکنواخت تولید می‌کند.

۳. کوره گردنده خفته: رایج ترین نوع کوره آهک پزی است که بسیار شبیه کوره سیمان‌پزی بوده و سوختی مشابه کوره ایستاده دارد و به صورت پیوسته کار می‌کند.

از هر ۱۰۰ کیلوگرم سنگ آهک خالص ۵۶ کیلوگرم آهک تولید می‌شود. وزن مخصوص سنگ آهک در حدود $\frac{2.7}{m^3}$ $\frac{ton}{m^3}$ بوده و وزن مخصوص آهک زنده بین $\frac{3.1}{m^3}$ تا $\frac{3.3}{m^3}$ $\frac{ton}{m^3}$ و وزن مخصوص آهک شکفته $\frac{2.2}{m^3}$ $\frac{ton}{m^3}$ است.

به علت اینکه سنگ آهک در اثر حرارت اندکی تقلیل حجم دارد، وزن مخصوص آهک و سنگ آهک متفاوت است. برای استفاده از آهک باید آن را با آب مخلوط نمود تا به هیدرات کلسیم یا آهک شکفته تبدیل شود. هر گرم آهک زنده در ترکیب با آب ۲۷۰ کالری (۱۱۳۱/۳)

ژول) گرما آزاد می‌کند، که باعث پخته شدن سنگ آهک باقی مانده در مخلوط می‌شود. اگر آهک زنده در مجاورت آب مقداری شکفته بماند آلونک می‌زند.

روش‌های هیدراته کردن آهک

هیدراته کردن آهک یعنی آهک در مجاورت آب شکفته می‌شود و به چند روش انجام می‌شود:

۱. تنگ گذاشتن آهک: معمول ترین و متداول ترین روش است. بدین صورت که به آهک، آب می‌پاشند و حدود ۲۴ تا ۴۸ ساعت بعد آنرا مصرف می‌کنند. این روش غیر فنی ترین روش است، زیرا بعضی دانه ها هیدراته نشده و باعث ترکیدن و بد نما شدن می‌شوند.

۲. روش خشک: در زمینی به ابعاد تقریبی ۲ متر در ۲ متر، یک لایه کلوخه آهک می‌ریزند سپس روی آن آب می‌پاشند و لایه بعدی را ریخته و آب می‌پاشند. این عمل تا مرتفع شدن تلی از آهک به ارتفاع ۱/۵ تا ۲ متر ادامه پیدا می‌کند. روی تل آهک را با کاهگل می‌پوشانند و بعد از ۴۸ ساعت از آهک شکفته بدست آمده استفاده می‌کنند. حرارت داخل تل در این روش حدود ۴۵۰ درجه است.

۳. روش تر (یا آهک شوئی): این روش صحیح ترین طریقه مصرف آهک بوده که متشکل از دو گودال است. در گودال اول آهک و آب را میریزند. آهک شکفته، در گودال دوم که مرتبط با گودال اول است و حدفاصل آنها یک توری سیمی است، جمع می‌شود. ترک روی آهک نشان دهنده شکفتن آن است.

۴. روش شیر آهک: گردآهک را داخل بشکه‌ای از آب ریخته، به طوریکه در آن غوطه ور شود. عیب این روش، مشکل بودن تعیین درصد آهک داخل آب است.

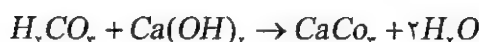
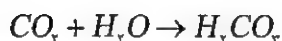
۵. روش هیدراته کردن آهک تحت فشار: در کارخانه هایی که از آهک به عنوان مصالح دوم استفاده می‌شود (مانند کارخانه تولید قند، تولید آجر ماسه آهکی) از این روش استفاده می‌کنند. آهک زنده در ظروف تحت فشار ۴ اتمسفر با بخار آب در زمان ۳ تا ۴ ساعت میشکفتد.

آهک در مجاورت آب، حدود ۳/۵ برابر اضافه حجم دارد. درشتی دانه‌های آهک هیدراته از ۰/۲ میلیمتر کمتر و حتی به ۰/۰۰۲ میلیمتر (۲ میکرون) هم میرسد.

گیرش ملات آهک

ملات آهک به دو صورت هوایی و آبی می‌گیرد.

۱. ملات آهکی که هوایی می‌گیرد برای سخت شدن نیاز به هوا دارد. هیدرات کلسیم در مجاورت آب و هوا، CO_2 را از هوا گرفته و سخت می‌شود. این عمل بدین صورت است که CO_2 و آب تبدیل به اسید کربنیک میشوند که اسیدی ناپایدار است. اسید کربنیک در ترکیب با هیدرات کلسیم (آهک شکفته) به کربنات کلسیم تبدیل می‌شود.



سخت شدن آهک باید در محیطی نمناک صورت گیرد. این دو مولکول آب به فعل و انفعالات کمک می‌کنند. اگر محیط نمناک نباشد، آهک می‌سوزد.

۲. ملات آهک زمانی آبی می‌گیرد که سنگ آهک همراه خاک رس یا سیلیس باشد. کوره را تا مرز عرق کردن حرارت می‌دهند. محصول بدست آمده را آسیاب کرده و به عنوان آهک آبی مصرف می‌کنند. هرچه میزان خاک رس بیشتر باشد، آهک مرغوب‌تر بدست می‌آید، که آب در آن نفوذ نکرده و زودتر سخت می‌شود. اکسیدهای آهن و آلومینوم موجب رنگی شدن آهک می‌شوند.

سخت شدن ملات آبی آهک، زیر آب صورت می‌گیرد. $Ca(OH)_2$ هیدرات کلسیم در آب یونیزه می‌شود (OH^-, Ca^{++}) .

آلومینوم و سیلیس که یون مثبت دارند، با OH^- به هیدراکسید آلومینوم و هیدراکسید سیلیسیم تبدیل می‌شوند و این دو در ترکیب با Ca^{++} به سیلیکات کلسیم $CaO \cdot SiO_2$ و آلومینات کلسیم $CaO \cdot Al_2O_3$ تبدیل شده و سخت می‌گردند. همانطور که مشاهده می‌شود نیازی به CO_2 هوا نیست و فقط با یونیزه شدن $Ca(OH)_2$ و باردار شدن Ca و OH فعل و انفعالات انجام می‌شود.

از این گروه ملات ها و بقیه ملات های آبی برای کارهای آبی مانند لنگرگاه و اسکله استفاده می شود.

گریزی در مبحث ملات ها

به علت ذکر نوع گیرش ملات آهک به صورت آبی، به شرح مختصری از ملات های آبی و در ادامه به توضیحی چند من باب انواع ملات های آهکی پرداخته می شود. ملات های آبی، ملات هایی هستند که برای سخت شدن نیاز به هوا ندارند و در زیر آب نیز می توانند سخت شوند. این ملات ها باید دارای خواص زیر باشند:

۱. زودگیر باشند و زمان گرفتن و سخت شدن آنها از ۲ ساعت تجاوز نکند.
۲. آب در آنها نفوذ نکند.
۳. این ملات ها باید در مجاورت آب های نمک دار (سولفات ها و کربنات ها) مقاوم باشند. از دیگر ملات های آبی که در آن آهک آبی موجود است، شفته آهکی است.

شفته آهکی

در ساخت شفته آهکی از ۲۵۰-۲۰۰ کیلوگرم آهک، ۱ متر مکعب شن و ماسه خاکدار و آب استفاده می شود. این مخلوط بعد از ۲۴ تا ۴۸ خود را گرفته و پس از یک ماه قابل بارگذاری می شود.

اگر شفته آهکی سخت شده در محیط نمناک باشد، پس از ۵ یا ۶ سال قابل خرد کردن نیست. خاک رس مناسب برای شفته آهکی، خاکی با دانه بندی پیوسته است به طوریکه ۲۵ درصد ریزدانه و ۱۵ درصد خاكرس باشد.

خواص شفته آهکی: آهک ارزان و تهیه آن با کوره چاهی به راحتی مقدور است. بعد از ۱ هفته می توان حدود $5 \frac{kg}{cm^2}$ بارگذاری کرد. نسبت به بتن دیرگیرتر است. آب در آن نفوذ نمی کند. در برابر یخبندان مقاوم است. با آن می توان مانعی برای رویش گیاهان در بستر راه ایجاد کرد. آهک موجود در آن لوله فولادی و حتی گالوانیزه را می پوساند. راه مقابله با این امر، پوشش

لوله فولادی با ماسه سیمان است. آهک در ترکیبات مختلف لایه‌های قیرگونی را نیز می‌پوساند. مصرف شفته آهکی برای پی سازی در جایی که رطوبت زیاد است مانند ساحل، مناسب نیست زیرا به راحتی تبدیل به لجن می‌شود.

شفته آهکی در زمان ۴۵ روز به ۸۰ درصد مقاومت ماکزیموم خود رسیده و حدود ۷۰-۶۰ $\frac{kg}{cm^2}$ بار فشاری و ۲۰ $\frac{kg}{cm^2}$ بار کششی را تحمل می‌کند و می‌تواند از نشست بستر راه جلوگیری نماید.

ساروج

از دیگر ملات‌های آبی که در ترکیب آن، آهک وجود دارد، ساروج است. ساروج ترکیبی از آهک خاکرس دار و خاکستر است. ساروج در گذشته برای آب بندی مخازن آب و آب انبارهای عمومی مورد استفاده بوده است. مواد اولیه ساروج را به شکل خشت در می‌آوردند، با پهن و کاه مخلوط کرده، حرارت می‌دادند تا به درجه سرخ شدن برسد. سپس آنرا کوبیده و مورد استفاده قرار می‌دادند.



خواص آهک

تبدیل سنگ آهک به آهک در گرمای ۹۰۰ درجه صورت می‌گیرد. آهک زنده با درجه ذوب ۲۵۰۰ درجه به عنوان اندود سطح کوره مصرف می‌شود.

پخت سنگ آهک به روش صنعتی، آهک بهتر و مرغوب تری تولید می‌کند. شکفتن آهک به معنای تبدیل شدن آهک زنده (آهکی که از پخت سنگ آهک بدست می‌آید) به هیدرات کلسیم (آهک شکفته) است. آهک شکفته در ترکیب دوباره با آب به سنگ آهک تبدیل می‌شود.

آهک پس از شکفتن، بسته به درجه خلوص، ازدیاد حجم پیدا می‌کند. ازدیاد حجم آهک‌های لاغر (کم مایه) ۱/۲۵ تا ۲ برابر و ازدیاد حجم آهک‌های چاق (پر مایه) ۲ تا ۳/۵ برابر است. این عمل با آزادی حرارت همراه است. سرعت عمل شکفته شدن، به حالت فیزیکی آهک، ساختمان

شیمیائی آن و درجه حرارت پختن سنگ آهک بستگی دارد. در هیدراته شدن آهک نکاتی وجود دارد که باید به آن توجه کرد:

آهک کاملاً هوائی یعنی آهکی که به سرعت می شکفتد، بایستی به آب اضافه شود و نباید آب را به آن اضافه کرد. به ملات نیمه آبی آهکی یعنی آهکی که متوسط شکفته می شود، بایستی آنقدر آب اضافه کنیم تا نیمی از آن در آب غوطه ور شود. به ملات آبی آهک یعنی آهکی که آهسته می شکفتد، بایستی آنقدر آب اضافه کنیم تا کاملاً مرطوب شود.

برای شکفتن آهک خالص حدود ۲۲ درصد آب مورد نیاز است، ولی عملاً ۳۵ درصد وزن آهک، آب می افزایند. در روش تر یا آهک شوئی (برای شکفتن آهک) به منظور جلوگیری از ترکیب گاز کربنیک هوا با آهک شکفته، روی آنرا با ماسه می پوشانند. از ریختن شیرآهک تازه بر روی خمیری که خود را گرفته باید اجتناب کرد. روش دیگری از شکفتن آهک که قبلاً ذکر شده روش مخازن دوار است که شامل چند استوانه است که روی یکدیگر قرار گرفته اند. گرد آهک شکفته دارای وزن مخصوص $\frac{2}{3}$ $\frac{ton}{m^3}$ است و درشتی دانه های آن باید کمتر از $\frac{1}{2}$ میلی متر باشد. اگر منیزیت در آهک باشد، خاصیت ارتجاعی آن را افزایش می دهد. آهک های منیزی می دارای خاصیت سختی بیشتر نیز هستند. آهک شکفته در هنگام سخت شدن تغییر حجم نمی دهد.

افزودن آهک به ملات سیمانی باعث افزایش خاصیت خمیری، قابلیت کاربرد، افزایش نگهداری آب، افزایش انعطاف و چسبندگی، کاهش نفوذپذیری ملات در مقابل آب و کاهش جمع شدن ناشی از خشک شدن می شود. آهک با خاک سیمان ترکیب شده و از اثر مخرب آهک در سیمان می کاهد.

انواع ملات های آهکی

الف. آهک های هوائی (چاق): در حین تبدیل به کربنات کلسیم آهسته سخت شده و حدود ۸۵ تا ۱۰۰ درصد CaO دارد. این نوع آهک، زود شکفته می شود و حرارت زیادی تولید می کند.

ب. آهک نیمه آبی: این نوع آهک ناخالصی رسی دارد. حدود ۷۵ تا ۸۵ درصد CaO داشته و در زیر آب هم سخت می‌شود. شکستن این نوع آهک آهسته بوده و مقاومتی بیشتر از نوع الف دارد.

ج. آهک آبی: از پختن سنگ آهک رس دار بدست می‌آید. حدود ۶۵ تا ۷۵ درصد CaO دارد. شبیه سیمان بوده، عمل سخت شدن درون آب صورت گرفته و شکستن این نوع آهک آهسته است.

د. شفته آهکی: ترکیبی از خاک و شن و دوغاب آهک است. ملاتی آبی است و برای سخت شدن نیازی به هوا ندارد. آهک مورد نیاز در آن حدود $200-300 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^3}$ ، در دوغاب آهک شکفته چاق است. خاک مورد مصرف در آن، خاک با دانه هایی که به طور متوسط ۳۰ درصد دانه سنگی است. بارگذاری روی شفته آهکی باید حداقل ۵ روز بعد از ریختن باشد. اگر به جای دوغاب آهک از آهک خشک استفاده شود، ترکیب ناقصی به دست می‌آید.

آهک میل ترکیب فراوان با سرب، روی، آهن و آلومینوم دارد. آهک خشک شده رنگ پذیر نیست. افزودن آهک به روکش‌های گچ، بلامانع است. ولی افزودن آن به روکش‌های سولفات کلسیم دار خشک، ایجاد مشکل می‌کند. افزودن آهک به سیمان کارائی آنرا افزایش می‌دهد، ولی با سیمانی که دارای اکسید آلومینوم است نباید ترکیب شود.

یکی از مزایای بزرگ ملات آهک نسبت به ملات سیمان، انقباض اندک آن به هنگام خشک شدن است. برای خودگیری ملات آهک، اندکی سیمان به آن می‌افزایند. در سرما نباید از آهک لاغر استفاده کرد، زیرا سرما خودگیری را به تعویق می‌اندازد.

ملات ماسه آهک پس از ملات ماسه سیمان پرمصرف ترین نوع ملات است. پس از ۲۸ روز در هوای نمناک $10 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ تاب فشاری و $5 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ تاب خمشی دارد.

از آهک آبی (لاغر) برای ملات و اندود ساختمان‌های دریایی، پی سازی خاک سولفات دار با سولفات زیاد استفاده می‌شود. از آهک نیمه آبی (خاکستری) برای پی سازی در خاک سولفات دار با سولفات کم استفاده می‌شود.

از آهک زنده کلسیمی پرمایه، برای پایدار کردن خاک در راه سازی، تولید آجر ماسه آهکی، بتن آهکی سنگین و متخلخل، سیمان آهک پوزولان و آهک سرباره استفاده می کنند و از دوغاب آهک کم مایه برای شفته پی سازی ساختمان های کم ارتفاع استفاده می کنند.

درجه پخت آهک بستگی به درجه خلوص سنگ آهک دارد. گرمای پختن سنگ آهک پرمایه ۸۰۰ تا ۱۰۰۰ درجه و سنگ آهک کم مایه ۱۰۰۰ تا ۱۴۰۰ درجه است. اگر سنگ آهک ناخالصی کربنات منیزیم داشته باشد، به آن سنگ آهک دولومیتی گویند. اگر ناخالصی رسی باشد، بسته به مقدار رس آهک آبی یا نیمه آبی تولید می شود. روش اتوکلاو روشی برای شکستن آهک با بخار آب است.

از گرما دادن آهک هیدراته (شکفته) تا ۴۰۰ درجه، آهک زنده به دست می آید. آهکی که ناخالصی زیادی داشته باشد و ترکیبش به سیمان پرتلند نزدیک باشد، در آب نمی شکفتد. آهک زنده به سه شکل کلسیومی (سفید)، نیمه آبی (خاکستری) و منیزیمی یافت می شود. افت سرخ شدن آهک شکفته کمتر از ۳۰ درصد است. ریزی دانه های آهک باید به قسمی باشد که ۹۵ درصد آن از الک ۳۰۰ میکرونی و ۱۰۰ درصد آن از الک ۱۸۰ میکرونی بگذرد.

در صنعت آهک پزی، سنگ آهک را به همراه ۲۰ درصد وزنش زغال کک از بالای کوره استوانه ای وارد کوره نموده و با حرارت ۹۵۰ درجه سنگ آهک به آهک تبدیل شده و آهک از قسمت تحتانی خارج می شود. به طور کلی آهک شکفته تا ۲/۵ برابر (اگر خالص باشد) ازدیاد حجم دارد. هیدرات کلسیم حاصل از شکستن آهک را، آهک مرده گویند.

آهک مرده سفید دارای وزن ویژه $2 \frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ است و به مقدار کم در آب حل می شود (۱/۳ گرم در لیتر در صفر درجه و ۰/۶ گرم در لیتر در ۱۰۰ درجه). این قابلیت با افزایش دما کم می شود. هیدرات کلسیم، بازی است قوی که در آب به صورت شیر آهک در می آید. ناخالصی آهک لاغر حدود ۵ درصد است. آهک شکفته در دمای ۴۰۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر آب شیمیائی خود را از دست داده، به آهک زنده و آب تجزیه می شود.

درجه سختی سنگ آهک ۳ و وزن مخصوص آن $\frac{ton}{m^3}$ ۲/۷۱ است. سنگ آهک پرمایه را کلسیت گویند. سنگ آهک دولومیتی با $CaCO_3$ زیاد را منیزیت گویند. در کلسینه کردن آهک گاز CO_2 تولید می‌شود. ملات ساروج مخلوطی از خاکستر، آهک، خاکرس، لوئی و ماسه بادی است. الاستیسیته جزو خواص ملات نیست.

شفته آهکی (دوغاب آهک و خاک) برای پی سازی و آب‌بندی به خصوص وقتی خاک نباتی است، استفاده می‌شود. مصرف شفته آهکی در گذشته بسیار بود.

مواد تشکیل دهنده سنگ آهک

مواد تشکیل دهنده سنگ آهک ترکیبی از کربن، کلسیم و اکسیژن است که خواص زیر را دارا هستند:

- کلسیم (Ca) رنگ سفید نقره‌ای دارد. ۳ درصد پوسته زمین از کلسیم تشکیل شده است. کلسیم با وزن ویژه ۱/۵۴ در ۸۵۱ درجه آب می‌شود.

- کربن (C) به شکل گرافیت و الماس وجود دارد و در کانی‌ها به صورت CO_2 یافت می‌شود. وزن ویژه گرافیت $\frac{ton}{m^3}$ ۲/۲۵ و وزن ویژه الماس $\frac{ton}{m^3}$ ۳/۵۱ است که در ۳۵۴۰ آب می‌شود.

- آهک (CaO) سفید رنگ بوده و از پختن سنگ آهک به دست می‌آید. وزن ویژه آن ۳/۳۰ - $\frac{ton}{m^3}$ ۳/۰۸ است که این وزن بستگی به گرمای پختن سنگ آهک دارد. هرچه گرمای پختن سنگ آهک بیشتر باشد، آهک پخته‌کنندتر با آب ترکیب می‌شود. در گرمای بالاتر از ۱۰۰۰ درجه آهک کمی جمع می‌شود و سطح رویه آن کاهش می‌یابد در نتیجه به کندی با آب ترکیب می‌شود.

آهک در گرمای ۲۷۵۰-۲۵۸۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر آب می‌شود. آهک بلوری بی‌رنگ با ته رنگ زرد است. وزن ویژه آن ۲/۳۲ بوده و سختی این نوع آهک ۴-۳ است. اگر به گرد بلور

آهک، آب بیفزانیم، با حالت انفجاری ترکیب می‌شود. گرد آهک در گرمای ۱۵۰۰-۱۴۰۰ درجه بلوری می‌شود. بیش از ۵۰ درصد CaO آهک پرمایه در آب حل می‌شود.

- سنگ آهک (کربنات کلسیم CaCO_3) بلوری و بی رنگ است. سختی آن ۳ بوده و وزن

ویژه $\frac{2/71}{m^3}$ دارد. می‌توان آنرا در گرمای ۱۲۸۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر آب کرد. اگر

کربنات کلسیم در حرارت ۳۰۰۰-۲۴۰۰ با کربن ترکیب شود، تبدیل به کاربید کلسیم با فرمول CaC_2 می‌شود. اگر به کاربید کلسیم، آب بیفزانیم، گاز استیلن C_2H_2 آزاد شده و محصول به جای مانده Ca(OH)_2 یا آهک شکفته است.

انواع سنگ‌های آهکی

۱. سنگ‌های آهکی ته نشسته دریاها که دارای فسیل و سیلیس هستند (سنگ آهک سیلیس دار از بی سیلیس ها سخت ترند).

۲. سنگ‌های آهکی مرجانی که مانده جسد جانوران دریایی اند.

۳. آراگونیت و تراورتن که از آب آهک دار پیرامون آتشفشان ها ایجاد می‌شوند.

اگر آب آهک دار داغ باشد، آراگونیت ته نشین می‌شود. اگر گرما افت کند، تراورتن به صورت بلوری ته نشین می‌شود. تراورتن به علت کندروانی زیاد به شکل حفره دار در می‌آید. در ایران به آراگونیت، مرمر می‌گویند که نام تجاری کبود رنگ آن آنیکس (Onyx) است.

انواع سنگ آهک برای آهک پزی

۱. سنگ آهک ته نشسته دریاها؛

۲. سنگ آهک دولومیتی؛

دولومیت سنگی با فرمول CaCO_3 , MgCO_3 است. اگر کربنات منیزیم آن کم باشد، به آن سنگ آهک دولومیتی گویند و اگر دولومیت، کربنات کلسیم نداشته باشد، به آن منیزیت MgCO_3 گویند. از سنگ آهک دولومیتی، آهک خاکستری و از کربنات منیزیم (منیزیت)، اکسید

منیزیم (MgO) به دست می‌آید. اگر دولومیت پلاستیکی را با سنگ نسوز ممتاز ترکیب کنند گل سفید (گل گیوه) بدست آمده که در گرمای بالای 1800° درجه آب می‌شود.

۳. سنگ مرمر: سنگی توپر بوده که از دگرگون شدن سنگ آهک بدست می‌آید. لازم به ذکر است هر سنگ آهک توپری، مرمر نیست.

۴. سنگ آهک مرجانی؛

۵. آراگونیت و تراورتن؛

۶. گلاهِک، کبودرنگ و ترکیبی از خاکرس و $75-40$ درصد گردِ سنگِ آهک است. گلاهِک تبریز را خاک آلا گویند.

از جمله دیگر سنگ‌های آهکی، سنگ آهک قیری و سنگ آهک نرم از جلد جانوران دریایی است. سنگ آهک قیری برای روسازی استفاده می‌شود و مصرف آهک پزی ندارد. سنگ آهک نرم از جلد جانوران دریایی یا *chalk* برای ساخت شیشه، سرامیک، سیمان، صابون خیاطی، رنگ و CO_2 استفاده می‌شود.

خواص دیگر آهک

ناخالصی سنگ آهک، درجه پخت را بالا می‌برد. در درجه حرارت بالا، آهک به مقدار کم با ناخالصی ترکیب شده و در نتیجه در آب نمی‌شکفتد. سنگ آهک‌هایی که گرما رسانی خوب دارند و خالص ترند، زودتر می‌پزند. درجه حرارت پختن سنگ آهک به فشار محیط نیز بستگی دارد.

از پختن سنگ آهک، حجم آهک زنده در کوره $20-10$ درصد کم می‌شود. گرمای کوره باید تا حد خارج شدن گاز CO_2 از سنگ آهک باشد، نه حد عرق کردن سنگ آهک. انواع کوره‌های آهک پزی، تنوری، حلقه‌ای و ایستاده است که توضیح داده شد.

در شکفتن آهک، استفاده از آب گرم، آب تحت فشار و یا بخار آب تحت فشار، شکفتن را تسریع می‌کند. وزن ویژه آهک شکفته $2/2$ ، وزن فضائی خمیر نمناک آن $1/4$ ، وزن فضائی خمیر

خشک آن $0/7$ ، وزن کیسه‌ای نلرزیده آن $0/45$ و وزن کیسه‌ای لرزیده آن $0/7 \frac{ton}{m^3}$ است. ریزی

دانه‌های آهک شکفته باید ۰/۲ تا ۰/۰۰۲ میلی متر باشد. افت سرخ شدن آهک شکفته ۰/۲۵ (به طور کلی کمتر از ۳۰ درصد) وزنش است. حجم ملات ماسه آهک و شفته آهکی ثابت است، یعنی پس از سخت شدن کم و زیاد نمی‌شود. اگر در روزهای نخست پس از مصرف ملات ماسه آهک، به آن نم نرسد، ملات می‌سوزد.

ملات ۱ به ۳ ماسه آهک پس از ۲۴-۱۲ ساعت شروع به گرفتن کرده و گیرش تا ۲۸ روز طول می‌کشد و سخت شدن تا سالها ادامه دارد. ملات ماسه آهک ملاتی هوایی است.

جسم چسبنده ملات‌های آبی دو جور ترکیب می‌شوند: سرد (شفته آهکی، ساروج و ملات سیمان طبیعی) و گرم (ملات‌های آبی و ملات سیمان که آهک و سلیس در کوره در زمان کوتاهی سیلیکات کلسیم می‌دهد).

گرمی هوا، مقدار آب ملات، ریزی دانه‌های خاک و دانه‌های پولکی خاکرس موجود در خاک، تاب ملات خاک و آهک را افزایش می‌دهد. در این مورد جنس خاکرس نیز تأثیر دارد. جنس خاکرس همان شبکه بلور خاکرس است که به ۳ دسته کائولینی، میکائی و بان تونیتی تقسیم می‌شود.

بان تونیت یا گل سرشو، همان گلی است که با آن شیر را سفید می‌کنند. موننت موریلونیت نوعی بان تونیت ریزدانه است. بان تونیت بیش از خاک رس میکایی و خاکرس میکایی بیش از خاک رس کائولینی آب می‌مکد و باد می‌کند. در نتیجه مقدار سیلیکات کلسیم بیشتری تشکیل شده و تاب ملات را افزایش می‌دهد.

برای گرفتن ملات آهک و خاکرس و بالا بردن تاب شفته آهکی یا پایدار کردن زمین، باید Ph خاک زمان زیادی بالا نگه داشته شود. Ph ملات آهک و خاکرس حدود ۱۲ و حتی بیشتر است. SiOH که نوعی باز است، در گرفتن ملات نقش مهمی دارد. آب مورد نیاز گل آهک و شفته آهکی ۵۰-۳۰ درصد وزن خاک و آهک است.

خاک مورد استفاده همراه آهک سه نوع دانه بندی دارد: ۲ میکرون خاکرس، ۶۰-۲ میکرون لای و ۶۰ میکرون تا ۲ میلی متر ماسه بوده و فقط خاکرس آن با آهک ترکیب شده و لای و ماسه به عنوان پر کننده است. هرچه میزان خاکرس مورد استفاده در خاک ملات گل آهک و

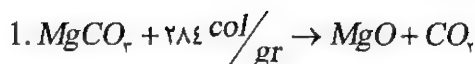
شفته آهکی ریزدانه تر باشد، ملات زودتر گرفته و تابش افزایش می‌یابد. هوای گرم و نمناک نیز باعث تسریع در گیرش و افزایش مقاومت می‌شود.

تاب ملات گل آهک ۱ به ۲ (۱ وزن آهک شکفته و ۲ وزن خاک)، ۱/۵ بوده و تاب ملات گل آهک ۱ به ۳ حدود ۱/۸، تاب ملات گل آهک ۱ به ۴ حدود ۱ و تاب ملات گل آهک ۱ به ۵ حدود ۱/۱ است. در نتیجه ملات گل آهک با نسبت ۱ به ۳ توصیه می‌شود. ملات گل آهک و شفته آهکی در جاهای خشک باید ۷-۱۰ روز در محیط نمناک باشد. مصرف گل آهک و شفته آهکی در مناطق گرم، مطلوب‌تر است.

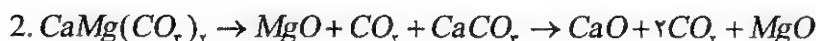
آهک با روغن نباتی ترکیب صابونی می‌دهد. اگر برای آب بندی روی شفته آهک، از گونی استفاده شود، روغن تارهای گونی با آهک، ترکیب صابونی داده و باعث پوسیدن گونی می‌شود. راه حل استفاده از گونی قیری یا مقوای قیری است.

منیزی MgO

از ۱- پختن منیزیت یا ۲- دولومیت کم آهک بدست می‌آید.



این واکنش در گرمای ۳۲۳ درجه صورت می‌گیرد.



اکسید منیزیم در حرارت ۲۸۰۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر آب می‌شود. منیزی هم چون آهک، آب می‌مکد. در نتیجه به منیزی شکفته $\text{Mg}(\text{OH})_2$ تبدیل می‌شود. منیزی شکفته کندگیر بوده و مصرف ندارد. برای زودگیر کردن، به آن محلول هیدروکلرورمنیزیم ($\text{MgCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) می‌افزایند. محصول بدست آمده (Mg_2OCl_2) زودگیر بوده و همان سیمان Sorel است. البته نامگذاری با عنوان سیمان درست نیست، چون این محصول هوایی می‌گیرد، در حالیکه سیمان آبی می‌گیرد.

انواع سنگ آهکی خاکرس دار

۱. سنگ آهکی خاک رسی، که ۷۵-۹۸ درصد کربنات کلسیم دارد.

۲. گلاهِک یا مارن که ۷۵-۴۰ درصد کربنات کلسیم دارد.

۳. خاک رس آهکدار که ۴۰-۲ درصد کربنات کلسیم دارد.

وزن ویژه آهک آبی $\frac{2}{7}$ و وزن کیسه‌ای نلرزیده آن $\frac{ton}{m^3}$ ۰/۹ است.

برای بدست آوردن آهک آبی زودگیر می‌توان گلاهِک را پخت و آسیاب کرد. محصول بدست

آمده تاب زیادی دارد. ملات ۱ به ۳ آن تاب خمشی $\frac{1}{5}$ و تاب فشاری $\frac{N}{mm^2}$ ۶ دارد. آهک

آبی خوزستان قهوه‌ای روشن بوده و ملات آن پس از ۱۳ دقیقه شروع به گرفتن می‌کند.

آهک از کلسینه کردن^۲ سنگ آهک به دست می‌آید.

اگر آهک با آب ترکیب شود، به آهک شکفته یا هیدراته تبدیل می‌شود. در چشمه هائیکه

دارای گاز کربنیک انیدرید هستند (مانند چشمه‌های آب معدنی و آب گرم) با متصاعد شدن گاز

کربنیک، سنگ رسوبی آهکی به صورت آراگونیت ایجاد می‌شود. اگر رسوبات تمام مقاطع سنگ

را پر نکنند و حفره‌های خالی وجود داشته باشد، سنگ رسوبی به صورت تراورتن در می‌آید.

تشکیل استالاکتیت و استالاکمیت به این صورت است که بی کربنات، گاز کربنیک (CO_2) و

آب خود را از دست داده و به صورت کربنات کلسیم متبلور ظاهر می‌شود.

سنگ‌های آهکی از لحاظ پیدایش فیزیکی از نوع رسوبی دگرگونی یا آذرین دگرگونی (پارا و

ارتو) هستند که ناخالص و غیر بلوری اند. این سنگ‌ها به سه طریق ایجاد می‌شوند:

۱. توده سنگ آهکی روشن به صورت لایه‌ای در آب دریا ته نشین شده که از بقایای فسیل و

از جنس سیلیس است.

۲. کلسینه کردن، کلیه اعمال برای جداسازی مواد کلسیم دار از سنگ کلسیم دار توسط عوامل مکانیکی،

شیمیایی و... را شامل می‌شود.

۲. سنگ آهک مرجانی، از بقایای جانوران دریایی به خصوص مرجان هاست، مانند کاکولیت و فارامیتف با سختی ۲ تا ۳. این نوع سنگ آهک نرم است و برای ساخت گچ مرغوب، در شیشه سازی به عنوان گداز آور و نیز در ساخت سیمان و سرامیک و تولید گاز CO_2 مصرف دارد.

۳. سنگ آهکی آراگونیت و تراورتن که در آب گرم چشمه ها رسوب می کنند. آراگونیت وزن حجمی بالاتری از تراورتن داشته، زیرا تراورتن متخلخل است. تراورتن کاربرد فراوان در ساختمان دارد. از لاشه های بی مصرف آن آهک کم مایه می پزند. در ایران به آراگونیت، مرمر می گویند که نام تجاری کبودرنگ آن انیکس است.

مصرف آهک در ساخت کاغذ، قند، پتروشیمی، رنگ، نساجی، صنایعی دارویی و ضد عفونی، سیمان، تولید اسید استیلن و کاربرد ... است.

شرحی دیگر از انواع سنگ های آهک پزی

۱. سنگ آهک ته نشین شده دریاها که ناخالص بوده و سیلیس دارد و آهک سختی تولید می کند.

۲. سنگ آهک دولومیتی که ترکیبی از کربنات کلسیم $CaCO_3$ و کربنات منیزیم $MgCO_3$ است. اگر $CaCO_3$ زیاد باشد، آنرا کلیست و اگر $MgCO_3$ زیاد باشد، آنرا منیزیت گویند. کلیست باید حداقل ناخالصی را داشته باشد. اگر $MgCO_3$ در آن بیش از ۲۰ درصد باشد، به آن سنگ آهک دولومیتی گویند.

از سنگ آهک دولومیتی، نسوز دولومیتی می سازند که درجه ذوب آن ۱۸۰۰ درجه است و بیش از ۲۰ درصد، $MgCO_3$ دارد. ترکیبات این نسوز به گل گیوه معروف است.

۳. سنگ آهک مرجانی.

۴. سنگ آهک مخلوط با خاک رس که ۷۵-۴۰ درصد آن سنگ آهک است، کبود رنگ بوده و در سیمان سازی استفاده دارد.

سنگ آهک مرمری و قیری برای تولید آهک زنده مصرف نداشته و مصرف صنعتی دارند.

در آهک کم مایه، ۷۵-۵۰ درصد سنگ آهک، CaCO_3 و در آهک پرمایه، بیش از ۹۰ درصد سنگ آهک، CaCO_3 است. از تکلیس^۳ سنگ آهک، آهک خالص بدست می‌آید.

پختن سنگ آهک و تبدیل آن به آهک، عملی فیزیکی است. سنگ آهک پرمایه در ۹۰۰-۸۰۰ درجه و سنگ آهک کم مایه در ۱۴۰۰-۱۰۰۰ درجه می‌پزد. آهک کم مایه دیرتر از آهک پرمایه با آب ترکیب شده و می‌شکفتد. پس از پختن سنگ آهک، حجم آن ۲۰-۱۰ درصد کاهش می‌یابد.

آهک زنده خالص دارای وزن حجمی $\frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ ۳/۰۸-۳/۳ بوده و در ۲۷۵۰-۲۵۸۰ درجه و فشار ۱ اتمسفر ذوب می‌شود.

هرچه آهک زنده پرمایه‌تر باشد، Ph بیشتری داشته و قلیایی‌تر است. اگر آهک پرمایه باشد، در عمل شکفتن، ۲۷۵ کالری گرما آزاد می‌کند. آهک ساختمانی، بلوری مکعبی داشته و سختی آن ۳ تا ۴ است، یعنی با فولاد ساده خط بر می‌دارد. در ساخت سنگ بلوری مصنوعی، پودر آهک را در ظرف در بسته تحت حرارت ۱۴۰۰ تا ۱۵۰۰ درجه قرار می‌دهند.



اگر به آهک شکفته در فشار ۱ اتمسفر، حرارت ۴۰۰ درجه بدهیم، عکس فرمول بالا اتفاق می‌افتد و قابلیت تشکیل مجدد دارد. ولی چسبندگی آن کمتر شده، زیرا اصطلاحاً خسته می‌شود. اگر این تکرار چند بار اتفاق افتد، به بی‌خاصیت شدن آهک می‌انجامد.

روش‌های هیدراته کردن آهک، تر یا آهک شوئی، خشک، هیدراته کردن با فشار است که قبلاً توضیح داده شد. اگر آهک و ماسه را با هم مخلوط نماییم، دانه‌های ماسه توسط آهک به هم می‌چسبند و ملات ماسه آهکی ایجاد می‌شود. اگر ماسه استفاده شده، ماسه سیلیکاتی پوک یا جامد باشد، در فشار و حرارت لازم، آجر ماسه آهکی تولید می‌شود که مولکول اصلی تشکیل دهنده آن هیدروسیلیکات‌هایی هستند که از آهک و سیلیس به وجود آمده‌اند (آهک و ماسه سیلیکاتی به میزان ۶۰ درصد). این هیدروسیلیکات‌ها دارای خواص جدید بوده و در مقابل آب

۳. تکلیس، حرارت همراه با فشار برای پختن سنگ آهک و بدست آوردن آهک زنده گویند

هم پایداری و جزو محصولات آبی- هوائی آهکی هستند. منظور از کلمه آبی- هوائی همان آهک آبی است.

آهک‌های آبی ۷۵-۶۵ درصد خالص و حدود ۳۵-۲۵ درصد ناخالصی به خصوص خاکرس، منیزیم و مواد آهنی دارند. این نوع آهک از سنگ آهک کم مایه، در حرارت ۹۰۰-۱۱۰۰ درجه حاصل می‌شود و موارد استفاده آن در ساخت ملات مقاوم در برابر سولفات، پی زیر آب، شمع، سدوزنی، تولید انواع سیمان، ساروج، آجر ماسه آهکی، شفته آهکی و... است.

آهک آبی کند می‌گیرد و افزایش حجمش در شکستن ۲-۱/۲۵ برابر است. این نوع آهک مانند سیمان پرتلند می‌گیرد و به آن سیمان طبیعی نیز می‌گویند. آهک آبی در زیر آب هم سخت می‌شود یعنی خاصیت هیدرولیسیت دارد.

اگر ناخالصی سنگ آهک ۵ درصد موادرسی یا سیلیسی باشد، به آن آهک لاغر یا همان آهک آبی گویند.



تفاوت بین آهک آبی و هوائی در درجه پخت و وجود سیلیس است. هرچه میزان آهک در شفته آهکی بیشتر شود، حد خمیری (PL) افزایش یافته و حد روانی (LL) کاهش می‌یابد. آهک زنده ۷۰-۶۰ درصد از مواد تشکیل دهنده سیمان را شامل می‌شود. شفته آهکی پس از ۴۸-۲۴ ساعت خود را گرفته و پس از یک ماه قابل بارگذاری می‌شود.

در تولید شفته آهکی، خاک باید شن ریزدانه دار باشد. ناخالصی آهک پرچرب یا قوی حدود ۳ درصد است. با توجه به خواص آهک می‌توان گفت آهک، نوعی سیمان هوائی است. درجه پخت سنگ آهک بستگی به درجه خلوص آن و فشار محیط دارد. سنگ آهک، بیرنگ و آهک خالص، سفیدرنگ است.

تهیه آهک هیدراته به دو روش است:

۱. روش دستی:

۱. الف. تر یا آهک شوئی؛

۱. ب. روش خشک یا تنگ گذاری؛

۲. روش‌های صنعتی:

۲. الف. استفاده از هیدراتور؛

۲. ب. شکستن با بخار آب؛

در روش خشک (برای هیدراته کردن آهک)، کلوخه‌های آهک زنده را در لایه‌های ۲۰ تا ۳۰ سانتی متری تا ارتفاع ۱ متر می‌چینند. از عمل هیدراته کردن به این روش حرارت ۴۰۰ درجه تولید می‌شود. هیدراتور استوانه‌ای است که به صورت افقی یا قائم نصب شده است. شکستن با بخار آب در دستگاه اتوکلاو و فشار بخار ۳-۴ اتمسفر صورت می‌گیرد. این روش سریعتر از روش‌های دیگر و نیز بسیار مناسب برای زمانی است که آهک دارای ناخالصی است. تقسیم بندی آهک زنده به سه دسته کلسیومی، نیمه آبی و منیزی می‌است. آهک زنده را باید از اثر آب و دی اکسید هوا حفظ کرد. بتن آهکی سبک از جنس سیلیکات آلومینوم است. دلیل عمده دیرگیری آهک خالص، عدم نفوذ کافی CaO به لایه‌های درونی ملات است.

سیمان

رایج‌ترین سیمان، سیمان پرتلند بوده که از دو ماده اصلی خاکرس و آهک تشکیل شده است. ترکیبات سیمان پرتلند شامل آهک زنده (۷۰-۶۰ درصد)، سیلیس (۲۰ درصد)، اکسید آلومینوم (۶ درصد)، اکسید آهن (۴ درصد)، اکسید منیزیم (۳ درصد) و سایر مواد است. اگر اکسیدهای مورد نظر به صورت سولفات یا کربنات وارد کوره شوند، در اثر حرارت تبدیل به اکسید می‌شوند.

روند تولید سیمان

برای تولید سیمان، خاکرس را به میزان ۲۵ درصد و آهک را به میزان ۷۵ درصد مخلوط می‌کنند. این نسبت در طبیعت نیز موجود است که به آن مارل (Marl) گویند.

روند تهیه سیمان به صورت ۱- تهیه خوراک کارخانه از معادن، ۲- خرد کردن سنگ‌ها با سنگ شکن‌های فکی یا ضربه‌ای (چکشی)، ۳- آسیاب کردن سنگ‌ها، ۴- خشک نمودن مقدماتی در کوره‌های دوار است. در روند تهیه سیمان (مرحله آسیاب کردن) قطر مواد اولیه نباید از ۱/۰ میلی‌متر بیشتر شود. علت ریز کردن مواد اولیه، زیاد شدن سطح مخصوص و در نتیجه افزایش جذب حرارت و پخت سریع سیمان است.

متداول‌ترین آسیاب برای پودر کردن مواد اولیه، آسیاب ساچمه‌ای و آسیاب گلوله‌ای است. مواد به دو صورت تر و خشک وارد کوره‌های سیمان پزی می‌شوند. اگر رطوبت مواد اولیه بالای ۲۵ درصد باشد و نیز حین آسیاب کردن رطوبت را به ۴۰ درصد برسانند، مواد به صورت لجن درآمده، در نتیجه در این روش که روش تر نام دارد، گرد و غبار کمتری ایجاد می‌شود. سیمان این روش مرغوب‌تر از روش خشک بوده که رطوبت مواد بسیار کم است. ولی به علت التزام خشک کردن مواد اولیه افزایش هزینه سوخت را در بر دارد.

لازم به ذکر است سیلوهای روش تر باید مجهز به مخلوط کن با دمیدن هوا از پائین یا همزن آبرواسلاید (بادی) باشند. مواد اولیه را در سیلو انبار کرده تا برای رفتن به کوره و پخته شدن آماده شوند که باید از اشکالات ترکیبی عاری باشد. سیلوی تصحیح سیلویی است که اشکالات سیلوهای اول را ندارد. مصالحی که برای رفتن به کوره آماده شده اند را خوراک کوره گویند. جنس سیلوها از بتن است. خوراک کوره چه به صورت تر و یا حتی خشک مقداری آب دارد که قبل از ورود به کوره توسط پیش گرم کن ها گرم می شود. گرمای حاصل از کوره اصلی باعث ایجاد گردباد و معلق شدن مواد می شود. این گرما که امکان دارد تا ۳۰۰ درجه باشد، کربنات هائی را که در مواد اولیه موجود است به اکسید آنها تبدیل می کند.

بعد از این مرحله شروع سیمان پزی است. سیمان پزی شامل فعل و انفعالات شیمیائی با حرارت ۱۵۰۰ درجه است که دانه ها را تا مرز عرق کردن گرم می نماید، به طوریکه ۲۰-۳۰ درصد مواد ذوب شده و باعث چسبیدن آنها به یکدیگر می شود. این دانه های قهوه ای روشن را کلینکر گویند.

کوره های سیمان پزی

۱. کوره گردنده خفته، رایج ترین و متداول ترین نوع کوره است.
۲. کوره ایستاده که استوانه ای است به ارتفاع ۱۰ متر و قطر ۳ متر که شبیه یک مخروط وارونه است. مواد را به قطر ۱۰ سانتی متر به همراه زغال کک از بالای کوره وارد می کنند.

مراحل پخت سیمان در کوره

در ۱۰۰ درجه آب فیزیکی تبخیر، در ۳۰۰ درجه CO_2 از CaCO_3 متصاعد، در ۵۰۰ درجه تا ۶۰۰ درجه آب شیمیائی متصاعد شده و در ۶۰۰ تا ۸۰۰ درجه CaCO_3 به CaO تبدیل می شود. در ۸۰۰ درجه فعل و انفعالات میان آهک و سیلیس صورت گرفته که آغاز به وجود آمدن سیمان است.

در ۸۰۰ درجه منوکلسیم آلومینات (CA)، در ۹۰۰ درجه منوکلسیم سیلیکات (CS)، در ۹۵۰ درجه پتاکلسیم آلومینات (C5A3) و در ۱۲۰۰ درجه دی کلسیم سیلیکات (C2S)، تولید

می‌شود. در دمای ۱۳۰۰ درجه قسمتی از مواد به مرحله عرق کردن و ذوب شدن رسیده و تری کلسیم آلومینات (C3A) به وجود می‌آید. در دمای ۱۳۰۰ درجه، تتراکلسیم آلومینات فریت (C4AF) نیز بدست می‌آید، در دمای ۱۴۰۰ درجه تری کلسیم سیلیکات (C3S) به وجود آمده و در ۱۵۰۰ درجه چهارعنصر اصلی سیمان C4AF, C3S, C2S, C3A در کوره موجود است. این چهار عنصر، ترکیبی هستند از آهک، سیلیس، اکسید آلومینوم و اکسید آهن.

خواص ترکیبات در سیمان

نتایج وجود C3A در سیمان: باعث خودگیری آنی سیمان می‌شود، که به کمک گچ سرعت آن را پائین می‌آورند. افزایش سریع مقاومت و مقاومت نهائی اندکی را باعث می‌شود. همچنین در برابر حمله سولفات ها آسیب پذیر است.

نتایج وجود C2S در سیمان: باعث خودگیری کند در سیمان شده که همراه با افزایش کند دما و رسیدن به مقاومت دیررس است.

نتایج وجود C3S در سیمان: باعث خودگیری سریع، مقاومت زودرس و افزایش سریع دما می‌شود.

نتایج وجود C4AF در سیمان: باعث خودگیری کند و بروز رنگ خاکستری در سیمان می‌شود.

به این ۴ محصول که محصول نهایی کوره گردنده خفته است، کلینکر گویند.

مدت زمان تهیه سیمان به نوع کوره، نوع سوخت و نوع مواد بستگی دارد و حدود ۳ تا ۵ ساعت است. کلینکر را پس از سرد شدن به همراه ۲ درصد سنگ گچ مخلوط کرده و با آسیاب ساچمه‌ای آنرا پودر می‌کنند.

سیمان را به صورت پاکتی بسته بندی می‌کنند و یا امکان دارد به صورت فله‌ای با ماشین حمل سیمان (بونکر) به محل مصرف یا سیلو برده شود. آسیاب باید حتماً سپراتور (جدا کننده) داشته باشد، تا دانه‌های درشت، جدا و مجدداً آسیاب شود.

درشتی دانه‌های سیمان پرتلند معمولی ۲ تا ۸ میکرون (۰/۰۰۲ تا ۰/۰۰۸ میلیمتر) با شکل مدور بوده و هرچه ریزتر باشد، مرغوب‌تر است. اندازه دانه با آزمایش فشار مشخص می‌شود. سیلوی ذخیره سیمان بتنی بوده و باید در آن هوا دمیده شود. (دستگاه آبرواسلاید داشته باشد)

انواع سیمان پرتلند

۱. پرتلند نوع ۱: سیمان معمولی که رایج‌ترین و پرمصرف‌ترین نوع سیمان است.
۲. پرتلند نوع ۲: سیمان با حرارتزائی کم و کند گیر بوده که برای هوای گرم و کانال‌های فاضلاب مناسب است و مقاومتی جزئی در برابر حمله سولفات‌ها دارد.
۳. پرتلند نوع ۳: سیمان باحرارتزائی بالا و تندگیر بوده و برای بتن ریزی درهوای سردمناسب است.
۴. پرتلند نوع ۴: سیمان با حرارتزائی بسیار کم و کندگیرترین نوع سیمان است. برای بتن ریزی‌های حجیم مانند سد ها بسیار استفاده می‌شود.
۵. پرتلند نوع ۵: سیمان ضد سولفات‌ها بوده و برای اسکله ها و پل ها مورد استفاده قرار می‌گیرد.

انواع سیمان پرتلند در دسته بندی جزئی‌تر به صورت زیر است:

- الف. سیمان ممتاز: سیمان بسیار ریزی است که دانه‌های آن ۲ میکرون هم می‌رسد. برای تهیه آنرا دو بار به کوره می‌برند. این امر موجب به حداقل رسیدن آهک ترکیب نشده با خاک رس می‌شود. سیمان ممتاز زودتر از سیمان معمولی سخت می‌شود.
- ب. سیمان زودگیر: به دلیل زودگیر بودن، گرمای هیدراسیون بالائی دارد. در واقع همان سیمان نوع ۳ است. با ترکیبات ۵۹ درصد C3S، ۲۰ درصد C2S، ۱۰ درصد C3A و حدود ۱۱ درصد C4AF.

وقتی هزینه قالب بندی بالا باشد، از قالب لغزنده و این نوع سیمان استفاده می‌شود. طبق آئین نامه ASTM سیمانی را زودگیر می‌گویند که مقاومت یک روزه آن ۱۲۷ و مقاومت سه روزه آن

$$247 \frac{kg}{cm^2} \text{ باشد.}$$

ج. سیمان ضد سولفات: سیمان تیپ ۵ است که C_3A در کلینکر به حدود ۳ تا ۵ درصد تقلیل یافته است. این نوع سیمان به شدت در برابر حمله سولفات ها مقاوم است.

برای کاهش C_3A در سیمان، مقدار Al_2O_3 را در مواد اولیه کم کرده و مقدار Fe_2O_3 را افزایش می دهند. به چنین سیمانی به علت زیادی اکسید آهن، سیمان آهنی Iron Cement گویند.

د. سیمان هوازا: به منظور جلوگیری از یخ زدن بتن، به سیمان موادی افزوده می شود تا در بتن حباب هائی به قطر 0.3 میلیمتر ایجاد کند. مواد حباب زا مانند رزین طبیعی یا مصنوعی، روغن های نباتی و اسیدهای چرب. این دانه ها مانند شن عمل کرده و حباب ها را بیرون می رانند.

سیمان هائی با عنوان A_1, A_2, A_3 مانند تیپ ۱ و ۲ و ۳ بوده که مواد افزودنی حباب زا دارند و از سیمان هوازا مناسب ترند.

ه. سیمان رنگی: رنگ، معیار اصلی سیمان بوده و باربری مدنظر نیست. رنگ دودی مایل به سبز سیمان پرتلند معمولی به علت وجود اکسیدهای آهن است. این اکسیدها را جدا کرده تا سیمان سفید به دست آید. حداکثر مقدار این اکسیدها ۲ درصد وزن کلینکر است. البته درصد مجاز تا $3/5$ درصد هم می رسد.

برای بیرنگ کردن سیمان می توان حدود ۳ درصد وزن مواد خام به آن کلرورکلسیم یا کلرور کالیم و مقداری ماسه سیلیسی افزود. درجه پخت سیمان سفید بیشتر از سیمان معمولی است. به همین منظور برای جلوگیری از روان شدن مواد کوره از دیرگذاهایی مانند کلسیم فلوراید، گچ، شیشه و فلدسپات در خوراک اولیه کوره استفاده می کنند. برای تهیه سیمان رنگی، ۲۰ درصد وزن به آن مواد معدنی می افزایند. این مواد را به صورت سنگ همراه کلینکر به آسیاب می برند. اکسید کرم به سیمان رنگ سبز، و اکسیدهای آهن به آن رنگ های قرمز، قرمز کمرنگ و سیاه می دهند.

و. سیماه چاه کنی: این نوع سیمان فقط در صنعت نفت استفاده می شود. در گودال های عمیق ابتدا دوغاب خاک رس با مواد معدنی مانند سود سوزآور و کربنات و سیلیکات سدیم ریخته،

سپس دوغاب سیمان چاه کنی را با فشار پمپ تزریق می‌کنند. این سیمان در حرارت زیاد عمق چاه سخت شده و باید مقاوم باشد.

ز. سیمان روباره: در کوره ذوب آهن (کوره بلند) به همراه سنگ آهن، مقداری مواد گدازآور مانند سنگ آهک می‌ریزند. اضافات کوره به همراه زغال سنگ آهن به علت سبکی به سطح آهن مذاب می‌آید. این روباره را جمع کرده، سرد می‌کنند. سپس به کارخانه تولید سیمان منتقل نموده و به همراه کلینکر آسیاب می‌کنند. به محصول بدست آمده سیمان پرتلند روباره یا سیمان متالورژیکی گویند.

نسبت روباره به کلینکر در این سیمان به میزان روباره ۳۵ تا ۸۰ درصد و کلینکر ۲۰ تا ۶۰ درصد است. سیمان روباره پس از ۲۸ روز مقاومتی حدود $400 \frac{kg}{cm^2}$ دارد.

سیمان روباره در مقابل عوامل شیمیائی مقاوم‌تر از سیمان معمولی است و حرارت هیدراسیون پائین تری دارد.

ح. سیمان پوزولان: پوزولان ماده سیلیسی یا سیلیسی-آلومینی است که به خودی خود چسبنده نبوده، ولی همراه پودر گرد آهک شکفته، خاصیت چسبندگی پیدا می‌کند که به آن سیمان طبیعی گویند. نسبت پوزولان به کلینکر در این سیمان به میزان پوزولان ۲۰ تا ۴۰ درصد و کلینکر ۶۰ تا ۸۰ درصد است. این نوع سیمان در مقابل حمله سولفات ها مقاومت بوده و قیمت مناسبی برای مصارف عمومی دارد.

ط. سیمان انبساطی: این نوع سیمان در موقع گرفتن حدود ۱ درصد افزایش حجم پیدا می‌کند. علت، آن است که مقدار آلومینات و سولفات موجود در مواد اولیه از سیمان پرتلند معمولی بیشتر است. از این نوع سیمان برای آب بندی درز استخرها و آب انبارها استفاده می‌شود.

ی. سیمان برقی: اکسید آلومینوم بالائی دارد و میزان آهک آن کم است. این نوع سیمان جزو خانواده سیمان پرتلند نیست. زیرا عامل سخت شونده در سیمان پرتلند، هیدرات‌های سیلیکات کلسیم بوده، در حالیکه در سیمان برقی، هیدرات‌های کلسیم آلومینات است.

این نوع سیمان در برابر حمله سولفات ها مقاوم است. مواد اولیه سیمان برقی سنگ آهک و بوکسیت است (بوکسیت یا هیدروکسید آلومینوم $Al_2O_3, 2H_2O$). ریزی دانه های سیمان برقی مانند سیمان پرتلند بوده، ولی بسیار زودگیر است. به طوریکه آغاز گرفتن از ۱ ساعت شروع تا ۲۴ ساعت پایان می یابد که این روند در سیمان پرتلند از ۲ ساعت شروع و تا ۲۸ روز ادامه دارد.

وزن مخصوص سیمان برقی لرزیده ۳ تا ۳/۵ و نلرزیده ۱/۲ تا ۱/۴ $\frac{ton}{m^3}$ است. به علت کاهش مقاومت نباید سیمان برقی را با سیمان پرتلند مخلوط کرد. سیمان برقی ظرف ۲۴ ساعت به مقاومتی بیش از ۵۵۰ $\frac{kg}{cm^2}$ می رسد. سیمان برقی در مقابل عوامل شیمیائی مانند سولفات و اسیدهای رقیق از معمولی مقاوم تر است. گرمای هیدراسیون سیمان برقی مانند پرتلند حدود ۸۰ کالری بر گرم است، ولی زودگیر بوده و این حرارت یک مرتبه آزاد می شود. بنابراین از این سیمان نباید در مناطق گرمسیر استفاده کرد.

کوره سیمان برقی شبیه کوره آهنگدازی است. خوراک کوره را به صورت کلوخه درآورده، ۱۶۰۰ درجه به آن گرما می دهند، تا مواد روان شوند. مواد ذوب شده وارد محفظه هائی که با برق گرم می شود، کرده و سپس خنک و آسیاب می کنند. سیمان برقی گرانتر از سیمان معمولی است. به سیمان برقی سیمان آلومینا یا مذاب (فوندو) گویند. به علت زودگیر بودن، برای لکه گیری سد و پل و لوله استفاده می شود.

ک. سیمان بنائی: این نوع سیمان مقاومت بالائی ندارد. توان مقاومت بهترین آجر فشاری ۷۰ تا ۸۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است، یعنی اگر ملات سیمان بعد از سخت شدن بتواند فشار ۱۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ را تحمل کند، کافی است.

خواص سیمان

۹۰ درصد سیمان مصرفی در ساختمان اسکلت فلزی و ۵۰ درصد سیمان مصرفی در ساختمان اسکلت بتنی، برای ملات است. بتن ساخته شده از سیمان پرتلند به نسبت ۳۰۰ کیلوگرم سیمان

و ۱ مترمکعب شن و ماسه پس از ۲۸ روز می‌تواند حدود $\frac{kg}{cm^2}$ ۳۵۰ نیروی فشاری و ۳۰ $\frac{kg}{cm^2}$ نیروی کششی را تحمل کند.

مرغوب ترین ملات بنائی دارای نسبت ۱ قسمت سیمان به علاوه ۱ قسمت گرد آهک شکفته و ۶ قسمت ماسه است. به این ملات، باتارد (حرامزاده) گویند. باتارد از ملات ماسه سیمان دیرگیرتر بوده و اگر ۴ هفته در محیط مرطوب و یا حداقل ۴ روز اول مرطوب باشد، می‌تواند نیروی فشاری $\frac{kg}{cm^2}$ ۱۵۰ را تحمل کند. نوع دیگر سیمان بنائی (با نسبت‌های ۱ قسمت سیمان پرتلند به علاوه ۱ قسمت سنگ گرد شده تراس و ۳ قسمت ماسه) دارای مقاومت فشاری ۲۸ روزه $\frac{kg}{cm^2}$ ۱۴۰ است.

سیمان باید از خطر جذب رطوبت هوا و فشار ناشی از وزن خود به دور باشد و نباید بیش از ۱۰ تا ۱۲ کیسه روی هم قرار داد.

کوره گردنده خفته

رایج ترین و اقتصادی ترین نوع کوره برای تهیه سیمان کوره گردنده خفته، با اجزای زیر است:

بخش اصلی کوره به صورت لوله استوانه ای، رینگ ها، دنده کوره، غلطکها و خنک کن ها. سروته کوره می‌بایست آب بندی شود. سوخت کوره مهم بوده و به صورت جامد (مانند زغال سنگ، کک، ضایعات کارخانجات چوب بری) یا به صورت مایع (مانند مازوت، گازوئیل و گاز طبیعی) است. حتی در ممالکی که برق ارزان است از نیروی برق استفاده می‌کنند.

تعاریفی چند از اصطلاحاتی که در مورد کوره رایج است:

۱. درجه پر بودن: نسبت سطح مقطعی از کوره که مواد در آن موجود بوده به کل سطح مقطع. به طور کلی درجه پر بودن در کوره ۱۷-۵ درصد است.
۲. شیب کوره: ۴-۲ درصد است.

۳. دور کوره: حرکت دورانی کوره در یک دقیقه یا سرعت خطی آن.

۴. بار کوره: بار کوره به طول کوره و قطر آن و نسبت طول به قطر بستگی دارد و بین ۱۳-۹ درصد است.

یونانیان با خاک ساتترین سیمان تولید می کردند. برای کنترل خودگیری سیمان در هنگام آسیاب کردن حدود ۱/۵ تا ۳/۵ درصد وزنی، گچ به کلینکر می افزودند. می توان تا ۱۵ درصد وزن سیمان به آن مواد افزودنی افزود.

اکسیدهای مانند اکسیدمنیزیم و قلیائی کیفیت سیمان را به شدت می کاهش دهد. اکسیدمنیزیم در ۱۵۰۰ درجه زنده و در مجاورت آب متبلور شده و موجب بروز ترک در بتن و ملات می شود. بنابراین مقدار آن نباید از ۵ درصد وزنی تجاوز کند. وجود بیش از ۱ درصد اکسیدهای قلیائی باعث نقصان کیفی در سیمان می شود.

نام دیگر Clit: C4AF, C3A, Blit: C2S, Alit: C3S است.

در کوره سیمان پزی پس از ۱۵۰۰ درجه، نباید آهک آزاد در کلینکر باقی بماند، زیرا پس از تماس با آب مانند MgO منبسط شده و موجب بروز ترک می شود. مواد خام سیمان پرتلند ۷۸-۷۵ درصد کربنات کلسیم و ۲۵-۲۲ درصد مواد رسی است.

خودگیری مخلوط سیمان و بتن را می توان بر اساس کاهش کارائی آن تشخیص داد، که پس از ۳ ساعت از جادادن و تراکم بتن صورت می گیرد. بیشتر واکنش ها و نیز کسب مقاومت، در ماه اول سن بتن به عنوان مخلوط سیمانی صورت گرفته و در سال های زیادی به کندی ادامه می یابد. این واکنش ها را که با تولید حرارت همراه است، هیدراتاسیون گویند. سیمان و آب، ماده خمیری می دهد که در سه مرحله سخت می شود: تحلیل و هیدراتاسیون، شکل گیری مواد کلوئیدی، تبلور.

با افزایش حرارت محیط، خودگیری سیمان تسریع می شود. نباید دمای مخلوط های سیمانی در مدت خودگیری زیر ۲ درجه باشد. اگر اینطور بود، می بایست از سیمان حرارت زا استفاده شود.

در بتن ریزی حجیم باید از سیمان با حرارت زائی کم استفاده کرد. هرچه زمان پخت سیمان تا استفاده از آن زیاد باشد، سیمان کندگیرتر می شود.

همچنین آب همراه املاحی مانند گچ، خودگیری سیمان را کند می کند. در ترکیب آب و سیمان حدود ۲۵ درصد از آب با سیمان ترکیب می شود، ۱۵ درصد به شکل لعاب در می آید و بقیه در فضای بین ذرات باقی می ماند و بعد تبخیر می شود.

بتن حاصل از سیمان پرتلند پس از ۳ روز حدود ۳۰ و پس از ۲۸ روز حدود ۸۶ درصد، مقاومت کسب می کند. ترکیبات گوگردی، قلیائی و اکسید منیزیم اثر تخریبی در سیمان دارند. هرچه حرارت و فشار و وزن مخصوص بتن بیشتر باشد، مقاوم تر می شود. در فشار بسیار بالا، مقاومت بتن کم شده و باید مواد خاصی به آن افزود تا به مقاومت مناسب برسد.

بهترین مخلوط ملات ماسه سیمان با نسبت ۱ قسمت سیمان + ۶ قسمت ماسه است (۱:۶). منظور از بتن ۱:۲:۳، مخلوط ۱ قسمت سیمان + ۲ قسمت ماسه + ۳ قسمت شن است. سیمان تیپ ۵ ضد سولفات و تیره رنگ است. برای بتن با حداکثر اندازه سنگدانه ۲۰ میلی متر، مقدار سیمان نباید کمتر از ۲۸۰ کیلوگرم در متر مکعب بتن باشد و نیز نسبت آب به سیمان نباید از ۵۵ درصد بیشتر شود.

گاهی اوقات لازم است مقدار سیمان بیش از مورد اخیر باشد، بدون آنکه نسبت آب به سیمان تغییر کند. علت این امر افزایش مقاومت محصول است. مقاومت سیمان تیپ ۵ مانند سیمان معمولی بوده ولی کندگیرتر از سیمان معمولی است، کمتر حرارت تولید کرده و می توان از آن برای بتن ریزی حجیم تر استفاده کرد.

از مصرف کلرورکلسیم همراه سیمان ضد سولفات و نیز بتن مسلح باید اجتناب کرد. زیرا در سیمان ضد سولفات مقاومت را در مقابل حمله سولفات ها کاهش داده و در بتن مسلح، میلگرد را می خورد. حداکثر مقدار کلرورکلسیم ۲ درصد پیشنهاد می شود.

نوعی سیمان با نام سیمان پرتلند ضد رطوبت وجود دارد. مزایای عمده این نوع سیمان، موقعی است که در پشت لایه نازک کاری استفاده می شود، تا لایه آب خود را پس ندهد. سیمان

پرتلند ضد آب هم وجود دارد که عمل اختلاط را با مخلوط کن یا همزن برقی بتن ساز ۱ دقیقه افزایش می‌دهند. نباید در مخلوط کردن از مخلوط کن دستی استفاده شود.

سیمان گردی است به وزن مخصوص $\frac{3}{1} \frac{ton}{m^3}$ و وزن ملات $\frac{2}{2} \frac{ton}{m^3}$. سیمان پرتلند معمولی سبز تیره مایل به خاکستری بوده که علت آن وجود MgO و اکسیدهای آهن است. متوسط میزان هم کشیدگی محصولات سیمان ۱ میلی متر به ازای ۱ متر است. مقدار انقباض ملات و اندود بتن بستگی به نوع، میزان سیمان و مقدار آب سنگدانه دارد.

مخلوط‌های سیمانی رقیق در مقابل سرب، روی، آلومینوم و شیشه عکس العمل نشان داده ولی در مقابل آهن آلات و مس عکس العمل نشان نمی‌دهند. از آهک برای تأخیر در زودگیری مخلوط‌های سیمانی استفاده می‌شود، که به آن ملات با تارد گویند.

سیمان در انبار فله‌ای تا سه ماه قابل مصرف است و اگر به صورت کیسه‌ای انبار شود، پس از ۴ تا ۶ هفته، ۲۰ درصد مقاومتش کم می‌شود. اگر سیمان هوازده باشد، در مصرف بتن مقدار آن را باید ۱۰ تا ۲۰ درصد افزایش داد. کیسه‌های روی هم سیمان نباید از ۹ کیسه و ارتفاع ۱/۵ متر بیشتر شود. انبار کردن فله‌ای از کیسه‌ای بهتر است. سیمان فله‌ای اگر بیش از ۶ ماه در سیلو باشد، یک لایه سخت ۵۰ میلی متری رویش قرار می‌گیرد. سیمان تیپ ۲ در مقابل حمله کلر مقاوم است. برای سیمان رنگی می‌توان ۱۰-۵ درصد مواد رنگی معدنی به آن افزود.

سیمان پرتلند از گرد ۳ به ۱ سنگ آهک و خاک که تا بیش از ۱۲۰۰ درجه حرارت دیده باشد، بدست می‌آید. در این دما دانه‌ها عرق کرده و کلینکر ایجاد می‌شود. ترکیب سیمان به صورت ۴۵ درصد C3S، ۲۵ درصد C2S، ۲۵ درصد C3A و کمی C4AF است.

نقش مواد تشکیل دهنده سیمان

۱. آهک: اگر آهک زیاد باشد، C3S در سیمان زیاد شده و تاب نخستین را بالا می‌برد.
- اگر C3A زیاد باشد، پایداری در برابر آب دریا و سولفات دار کاهش یافته و ملات سیمان هنگام گرفتن گرمای بیشتری پس می‌دهد.

۲. سیلیس: در ترکیب با آهک، سیلیکات کلسیم می‌دهد و باعث دیرعرق کردن مواد در کوره می‌شود. اگر در سیمان، سیلیس جایگزین آهک شود، تاب ملات به کندی افزایش می‌یابد.
۳. اکسید آلومینوم و اکسید آهن: این دو در سیمان اثرگذار آور داشته و باعث ایجاد $C4AF$, $C3A$ می‌شوند. سیمان با اکسید آهن زیاد، کندگیر می‌شود و رنگ تیره‌ای خواهد داشت. اگر اکسید آهن ثابت باشد و اکسید آلومینوم افزایش یابد، ملات سیمان تندگیرتر می‌شود. اگر اکسید آلومینوم افزایش یابد، سیمان هنگام گرفتن گرمای زیاد پس داده و بیشتر جمع می‌شود.
- اکسید آلومینوم در تاب ملات اثر گذاشته، اما در سخت شدن آن اثر چندانی ندارد. چنانچه $C4AF$ در سیمان جایگزین $C3S$ شود، پایداری در برابر آب دریا و سولفات‌ها بیشتر شده و گرمای آزاد شده کمتر می‌شود.
۴. منیزی: نقش گذاز آور دارد. اگر به صورت آزاد در ترکیبات سیمان باشد، به آرامی با آب ترکیب شده و ملات سیمان گرفته را می‌ترکاند. بنابراین مقدار آن نباید از ۵ درصد وزن سیمان بیشتر شود. منیزی خاصیت مناسب کاهش جمع شدگی ناشی از خشک شدن را داراست.
۵. قلیائی‌ها: نقش گذاز آور دارند. اگر مقدار آنها در سیمان زیاد باشد، تنظیم زمان گیرش مشکل می‌شود. بنابراین مقدار آن نباید از ۱ درصد وزن سیمان بیشتر شود. اگر ملات و یا بتن، سیلیس آبدار (Opal، سنگ چخماق) داشته باشد، با قلیائی‌ها ترکیب شده و آب شیشه (سیکلیات سدیم و کالیم) ایجاد می‌کند، که در آب حل می‌شود و به بتن سیمانی و ملات آسیب می‌رساند.
۶. گوگرد: اندازه گوگرد در سیمان پرتلند، تراس و آهنگدازی بستگی به سطح ویژه آنها دارد. برای سطح ویژه ۴۰۰۰-۲۰۰۰، ۳/۵ درصد وزن سیمان و برای سطح ویژه بیش از ۴۰۰۰ حدود ۴ درصد وزن سیمان مجاز است.
- هرچه آهک ترکیب شده در سیمان بیشتر باشد، تاب اولیه بیشتر می‌شود. سیمان سرپاره تقاله آهنگدازی، آهک شکفته و ۱ درصد گرد سنگ گچ دارد و وزن ویژه آن ۲/۸ است. ملات کندگیری دارد و برای آب دریا و آب‌های سولفات دار مناسب بوده و مصرفش در جاهای نمناک بهتر از جاهای خشک است. هم چنین تاب اولیه کمی دارد. در ایران ۸۰-۷۰ درصد تقاله

آهنگذاری را با ۲۰-۳۰ درصد گرد آهک زنده مخلوط و برای کارهای بتانی و اندود رومالی به مصرف می‌رسانند.

شرحی دیگر بر انواع سیمان

- سیمان پرتلند ضد سولفات:

پایدارترین سیمان در برابر نمک‌های سولفاتی بوده و که در آن ماکزیموم C3A به مقدار ۳ درصد و ماکزیموم Al_2O_3 به مقدار ۵ درصد است. برای این سیمان خاکرس مصرف نمی‌شود تا آلومینوم سیمان کاهش یابد. این سیمان ترکیبی است از سنگ آهک، سیلیس و اکسید آهن.

- سیمان پرتلند قلیایی:

یکی از انواع آن سیمان قلیائی سدیمی است. در ترکیبات این نوع سیمان سنگ آتشنز Opal وجود دارد. وجود سنگ آتشنز در بتن هنگام گرفتن، باعث ایجاد آب شیشه می‌شود. آب شیشه در دوغاب سیمان حل شده و باعث اخلاخل در گرفتن می‌شود. برای جلوگیری از اثر بد opal در بتن، سیمان قلیایی سدیمی مصرف نمی‌شود. سیمان قلیائی نباید بیش از ۰/۶ درصد، Na_2O داشته باشد.

- سیمان برقی:

سیمان برقی در برابر آب دریا، آب‌های سولفات دار و زمین‌های گچ دار مقاوم است. تاب اولیه بالایی دارد. سیمان برقی با سنگ آهک و سنگ بوکسیت ساخته می‌شود. بوکسیت، هیدروکسید آلومینوم است که از آن برای ساختن آلومینوم، زاج و آجر نسوز استفاده می‌کنند. بوکسیتی که اکسید آهن زیاد و سیلیس کمی دارد، برای سیمان برقی مناسب است.

در کوره تولید سیمان برقی، مواد اولیه را با گرمای ۱۶۰۰-۱۵۰۰ درجه یا با جرقه آب می‌کنند. سپس مواد را سرد کرده و دانه‌های آهن را با آهن ربا جدا کرده و باقیمانده را آسیاب می‌کنند. به سیمان برقی افزونه نمی‌افزایند. وزن ویژه سیمان برقی ۳-۳/۲۵ و وزن کیسه‌ای آن ۱/۴-۱/۲ است.

ملات سیمان برقی زودگیر بوده و تاب ۲۴ ساعته آن برابر تاب ۲۸ روزه سیمان پرتلند است. ملات سیمان برقی ورم نمی‌کند، زیرا آهک آزاد ندارد. می‌توان با افزودن ۱ درصد سنگ گچ، گیرش را به ۳۰ دقیقه کاهش داد. آهک شکفته نیز آنرا تندگیر می‌کند و آب قند یک در هزار آنرا کندگیر می‌کند. اگر آب قند بیش از این مقدار باشد، گرفتن مختل می‌شود. به سیمان برقی، سیمان نسوز هم گویند که اصطلاح درستی نیست. زیرا نسوزها باید در گرمای پائین‌تر از ۱۵۰۰ درجه آب نشوند. در حالیکه در سیمان برقی اینطور نیست.

- سیمان پرتلندرنگی:

برای رومالی جاهای نمناک (گرمابه) و ساخت آجر موزائیک مصرف می‌شود. آهن در سیمان سفید ۰/۰۰۸ وزن سیمان است. برای بیرنگ کردن سیمان سفید ۳ درصد وزن آن کلرورکالیم یا کلرورکلسیم می‌افزایند. برای سیمان رنگی ۱۰-۵ درصد مواد معدنی به کلینکر می‌افزایند.

- سیمان زودگیر،

سیمان پرتلند است که آلومیناتش زیاد است. ملاتش زود می‌گیرد و سفت می‌شود. برای استفاده در فصل زمستان مناسب است. برای ساخت سد باید از سیمان کندگیر استفاده شود. همچنین می‌توان از سیمان‌های آهنگدازی، پوزولانی و یا تراس که گرمایی کمی دارند، استفاده کرد.

- سیمان ورم کن،

سیمانی است که آلومینات و سولفاتش زیاد است و هنگام گرفتن ورم می‌کند.

- سیمان بنایی

که در اصل سیمان نبوده، بلکه جسم چسبنده ملات‌های آبی است که تاب فشاری ملاتشان ۱۰-۲۰ درصد تاب فشاری ملات سیمان پرتلند است. آهک شکفته و ماسه برای اندود رومالی جاهای نمناک مناسب است.

ملات با ماسه خاکدار برای مکان‌های خشک و در ساختمان‌های آجری و سنگی و نیز اندود رومالی مناسب است. ملات بنایی مخلوطی است از ۱۰۰ کیلوگرم سیمان پرتلند، ۲۰۰ کیلوگرم

گرد آهک شکفته، ۱/۲ متر مکعب ماسه که برای ساختمان آجری، سنگی و ملات رومالی استفاده می‌شود.

- سیمان طبیعی (تراس، پوزولان)

به صورت کفسنگ، پوکه سنگ و خاکستر آتشفشانی موجود هستند. دوغاب آهک یا سیلیس بلور نشده ی سیمان‌های طبیعی، ترکیب سیلیکات کلسیم داده که جسم چسبنده ملات‌های آبی است. هرچه سیلیس غیر بلوری‌تر باشد، سریعتر و بیشتر با آهک ترکیب می‌شود.

گرمائاتی سیمان تراس کمتر از سیمان پرتلند است. سیمان تراس در ساخت ساختمان‌های دریایی و زمین سولفاتی هم مناسب است. خاکسرخ لومار خاکی پخته شده در گرمای آتشفشان است.

گرد سنگ آهک به اضافه اجسام دیگر در سیمان پرتلند (اجسام بیگانه) باید بیش از ۶/۵ درصد نشود. وزن ویژه سیمان‌های پرتلند $2500-3000 \frac{ton}{m^3}$ است. وزن ویژه سیمان تراس و آهنگدازی از این مقدار کمتر است. وزن کیسه‌ای نلرزیده سیمان‌های پرتلند $1100-1200 \frac{ton}{m^3}$ است.

چسباننده‌های آبی و هوایی

در ادامه به توضیح چسباننده‌های آبی و هوایی پرداخته و سیمان را در این دسته بندی مشخص می‌کنیم.

چسباننده‌های آبی با آب ترکیب شده، دوغاب آنها در هوا و آب سفت شده و در برابر آب پایدار و سخت می‌مانند. باوجود اینکه گچ در نتیجه ترکیب با آب سفت می‌شود، ولی برای سخت شده نیازی به هوا ندارد و محصول بدست آمده در برابر آب مقاوم نیست. در نتیجه گچ جز چسباننده‌های آبی نیست. چسباننده‌های هوایی برای گرفتن، سخت شدن و سخت ماندن به هوا نیاز دارند.

اگر چه ملات آهک هوایی پس از سخت شدن در برابر آب پایدار است، چون موقع سخت شدن به CO_2 نیاز دارد، از گروه چسباننده‌های هوایی است.

مواد اصلی متشکله سیمان آبی: آهک، سیلیس، آلومین و اکسید آهن.

سیمان پرتلند از اختلاط سنگ آهک و خاکرس به نسبت (۴-۳) به ۱ تشکیل شده است. روند تهیه شامل آسیاب کردن، مخلوط کردن به روش تر یا خشک، همگن کردن مواد در کوره تا مرز عرق کردن و آسیاب کردن کلینکر با سنگ گچ است.

برای تهیه سیمان رنگی از اکسید آهن برای رنگ قرمز، زرد، قهوه‌ای و سیاه، اکسید منگنز برای رنگ سیاه و قهوه‌ای، کهربای خام و سوخته برای رنگ قهوه‌ای، اکسید و هیدروکسید کرم برای رنگ سبز و آبی، کبالت برای رنگ آبی، اولترامارین برای رنگ سورمه‌ای، دوده برای رنگ سیاه و گل اخرا برای رنگ زرد استفاده می‌شود. میزان مواد رنگی می‌تواند تا حدود ۵ تا ۱۰ درصد وزنی سیمان باشد.

سیمان طبیعی

دو نوع سیمان طبیعی داریم:

۱. سیمانی که از پختن سنگ‌های سیمانی طبیعت (marl) بدست می‌آید. دمای پخت این سیمان کمتر از سیمان پرتلند بوده و ترکیبی مشابه آن دارد. ترکیب شیمیایی آن نزدیک به آهک آبی است.

۲. سیمانی که از ترکیبات گرد باقیمانده آتشفشان با آب آهک بدست می‌آید.

خاکسترها، پوکه سنگ‌ها و کف سنگ‌های آتشفشانی که سیلیس آنها غیربلوری است به تنهایی چسبنده نیستند. در نتیجه آنها را عمل آورده و با آهک واکنش داده تشکیل سیمان آبی می‌دهند که در آب پایدار است. این مواد همان پوزولانها هستند.

سه دسته سیمان آمیخته داریم: سیمان پرتلند پوزولانی، سیمان پرتلند روباره آهنگداری و سیمان بنائی.

ذخیره سیمان فله فقط در سیلو مجاز است. ذخیره در رطوبت بالای ۹۰ درصد، به مدت ۶ هفته در کیسه و به مدت ۳ ماه در سیلو مجاز است.

نکاتی در مورد سیمان

تولید سیمان به روش تر باعث بالا رفتن هزینه می‌شود. در سازه سد استفاده از سیمان تیپ ۴ مناسب است. کمترین مقدار سیمان که در بتن به کار می‌رود برای هر متر مکعب بتن حدود ۲۴۰ کیلوگرم است. تاب خمشی ملات استاندارد سیمان نوع ۵ بعد از ۲۷ روز در هوای نمناک ۵ $\frac{kg}{cm^2}$ است. بتن مگر بتنی با عیار سیمان کمتر از ۱۵۰ است. تغییر نسبت آب به سیمان به مقدار بسیار زیادی در تغییر مقاومت بتن تأثیر دارد.

علت رنگ دودی سیمان پرتلند اکسید آهن است. آب مورد نیاز برای هیدراتاسیون سیمان حدود ۲۵-۲۰ درصد وزن آن است. تاب فشاری ملات استاندارد سیمان نوع ۳ که یکروز در هوای نمناک مانده است، $\frac{kg}{cm^2}$ ۱۲/۵ است.

برای یک مقاومت معین، اگر دانه بندی درشت باشد، مصرف سیمان کمتر است. افزایش دانه‌های سنگی باعث کاهش آبرفتگی (shrinkage) می‌شود. مقدار SO_3 در کلینکر حدود ۵-۳ درصد است. وزن مخصوص بتن معمولی ۲/۳ است. وجود بیش از اندازه گچ در سیمان باعث گیرش کاذب می‌شود.

معمولی ترین نسبت آب به سیمان مصرفی در بتن ۰/۴ تا ۰/۷ است. در صورت یکسان بودن قیمت، اندود سطح بزرگ با سیمان سفید بهتر بوده و استفاده از سیمان تیپ ۵ در سازه دریایی مناسب‌تر است.

افت حرارتی را می‌توان به وسیله اندازه گیری انبساط ناشی از گرم شدن تعیین کرد. سیمان نوع ۴ آبرفتگی کمتری دارد. سیمان هوازا مقاومت شیمیایی بالایی دارد. سیمان هیدروفوبیک در مناطق با رطوبت زیاد، مناسب است.

وجود یون کلر در آب اختلاط خطر بیشتری را در نواحی مرطوب در مقایسه با نواحی خشک دارد. برای ساخت منبع آب آشامیدنی بتنی، بتن با سیمان کمتر و دوره عمل آوری بیشتر مطلوب است. برای بتن نمایان نسبت وزنی آب به سیمان از ۰/۵۵ تجاوز نکند. C4AF در بتن به عنوان روانساز نیز عمل می‌کند. با سیمان پرتلند معمولی سیمان رنگی سبز نمی‌توان ساخت.

آب سخت، یون Mg^{++} و Ca^{++} دارد. تمام انواع سیمان به هنگام گرفتن منقبض می‌شوند. درصد وزنی سنگ آهک در تهیه سیمان پرتلند ۷۵ تا ۸۰ درصد است. تهیه جدول خیابان با سیمان تیپ ۱ مناسب و برای محل‌های گرم با امکان حمله سولفات‌ها، سیمان تیپ ۲ مناسب است.

آلومینات‌ها در ترکیب با آب سریعتر از سیلیکات‌ها عمل می‌کنند. بهترین و مشهورترین پوک‌ه سنگ، پوزولان است. ترکیب شیمیایی سیمان سفید همانند سیمان پرتلند معمولی است. جزء اصلی سیمان‌های آمیخته، کلینکر سیمان پرتلند است. برای ساخت بتن رنگی می‌توان ۳ تا ۸ درصد وزن سیمان سفید، به آن مواد رنگی افزود. برای ساخت سیمان رنگی می‌توان ۵ تا ۱۰ درصد وزن سیمان به آن مواد رنگی افزود.

سیمان طبیعی از سه راه پختن سنگ سیمانی موجود در طبیعت، ترکیب گردهای آتشفشانی، ترکیب آب آهک بدست می‌آید.

درجه پخت سیمان‌های طبیعی کمتر از سیمان پرتلند است. حد مجاز سرباره کوره آهنگدازی در تهیه سیمان پرتلند روباره، ۱۵ تا ۹۵ درصد بوده که این مقدار در ایران ۱۵ تا ۲۰ درصد است. منظور از سیمان‌های آمیخته، سیمان پرتلند پوزولانی، سیمان پرتلند روباره آهنگدازی و سیمان بنائی است.

سیمان تراس ایران ترکیبی است از ۷۵ درصد وزنی کلینکر سیمان پرتلند و ۲۵ درصد وزنی نرمه سنگ تراس و سنگ گچ. تاب سیمان بنائی ۱۰ تا ۲۰ درصد سیمان پرتلند است. سیمان بنائی ترکیبی است از ۵۰ درصد کلینکر سیمان و ۵۰ درصد سنگ آهک مرغوب و نیز سنگ گچ و مواد افزودنی دیگر. بعضی اوقات برای تهیه سیمان بنائی، آمیخته‌ای از سیمان پرتلند، آهک مرده و مواد افزودنی نیز استفاده می‌شود.

ملات سرخی که نوعی سیمان بنائی است، ترکیبی از گرد آهک شکفته و گرد آجر است. برای مقابله با محیط سولفاتی قوی: استفاده از سیمان پرتلند پوزولانی با بیش از ۲۵ یا ۱۵ درصد پوزولان به علاوه سیمان تیپ ۲ و ۳ مناسب است. برای مقابله با محیط سولفاتی قوی همراه یون کلر: می‌توان از سیمان پرتلند سرباره با بیش از ۵۰ درصد سرباره و نیز سیمان پرتلند

پوزولانی با بیش از ۴۰ درصد پوزولان استفاده کرد. برای مقابله با حمله ضعیف سولفات ها: سیمان تیپ ۲ و سیمان پرتلند سرباره با ۱۵ تا ۲۵ درصد سرباره یا سیمان پرتلند پوزولانی با ۱۵ تا ۲۵ درصد پوزولان مناسب است.

حجم آب موقع یخ زدن ۹ درصد افزایش می یابد. در مناطق خشک حداکثر ۱۲ عدد پاکت سیمان را می شود روی هم قرار داد، به شرطی که ارتفاع آن از ۱/۸ متر بیشتر نشود. دانه های کلینکر در ۱۲۰۰ درجه شکل می گیرند.

سیمان زودگیر سیمانی است که آلومیناتش زیاد باشد. سیمان چاه کنی ممکن است به صورت مخلوطی از سیمان پرتلند با سیمان های طبیعی باشد. سیمان تراس برای آب بندی سدها مناسب و در برابر حمله سولفات ها مقاوم بوده و حرارت رانی کمی دارد. منیزی (MgO) باعث کاهش جمع شدگی ناشی از خشک شدن و ترک خوردگی در بتن می شود. سیمان نوع ۴، C2S زیاد دارد. C4AF گداز آور است.

مهمترین و مطمئن ترین عامل در مقاومت زائی سیمان نرمی آن است. میل شدید ترکیب با آب در سیمان به علت C3A است. هیچ دانه ای از سیمان با قطر بیش از ۵ میکرون خاصیت گیرش و مقاومت ندارد. نام دستگاه آزمایش مقاومت بتن فیکاد است. نرمی دانه های سیمان را با آزمایش بلین می سنجند. مهمترین ویژگی سیمان در بتن تأمین مقاومت و تاب فشاری است. C3A در سیمان نوع ۲ کم است. برای آگیری کامل نسبت آب به سیمان ۰/۴ است. C3S در تحمل تاب فشاری بیشترین تأثیر را دارد.

بتن

سیلیس و آلومینای فعال موجود در خاکستر و رس با آهک ترکیب شده و سیمان تولید می‌کند. بتن از آمیختن نسبت متناسبی از سیمان، سنگدانه و آب به دست می‌آید. خواص بتن مانند دوام، مقاومت کششی، نفوذناپذیری، مقاومت در برابر سایش و مقاومت در برابر سولفات‌ها است.

بتن، مقاومت فشاری بالایی دارد و برای ستون و قوس‌ها که تحت فشارند، مناسب است. بتن همراه با فولاد را بتن مسلح یا بتن آرمه گویند. ضریب انبساط حرارتی بتن و فولاد تقریباً یکسان است و رفتار مشابهی دارند. در نتیجه در اثر تغییرات دما لغزش بین فولاد و بتن روی نمی‌دهد.

تأثیر سیمان روی مقاومت بتن مهمتر از مقدار بتن است. سیمان ماده‌ای متشکل از مواد آهکی مثل سنگ آهک و سایر مواد شامل SiO_2 و Al_2O_3 یعنی رس‌ها و شیل‌هاست. وقتی اصطکاک در بتن مهم باشد، استفاده از سنگدانه‌های گرانیتی بهتر است و درجه سختی سنگدانه‌ها نباید کمتر از ۳ باشد. سنگدانه‌ها نباید متخلخل باشند و وزن فضائی آنها باید بیش از $\frac{1}{5} \frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ باشد. کاربرد ماسه سست (ماسه شیستی و یا آهکی) باعث تضعیف شدن قطعه بتنی می‌شود.

مقدار سیمان، نوع سیمان و کیفیت سیمان بر مقاومت بتن تأثیرگذار است. کمترین مقدار سیمان، سنگدانه‌ها را اندود کرده (کمتر از این مقدار، عدم چسبندگی را به دنبال دارد) و بیشترین مقدار سیمان فضای خالی بین سنگدانه‌ها را پر می‌کند. (بیشتر از این مقدار غیر اقتصادی است) با افزایش مقدار سیمان مقاومت فشاری و ضریب الاستیسیته‌ی آن نیز افزایش می‌یابد.

| نوع بتن | مقدار سیمان در یک متر مکعب بتن | مقاومت ۲۸ روزه بتن بر حسب مقدار مجاز |
|---------|--------------------------------|--------------------------------------|
| I | ۴۵۰ | ۳۵۰ |
| II | ۳۵۰ | ۲۸۰ |
| III | ۳۰۰ | ۲۱۰ |
| IV | ۲۷۵ | ۱۷۵ |
| V | ۲۵۰ | ۱۴۰ |
| VI | ۱۵۰ | |
| VII | ۱۰۰ | |

جدول ۱. مقایسه مقدار سیمان در بتن و مقاومت انواع بتن

سنگدانه ها ۷۵ درصد (در آئین نامه ۷۰ درصد ذکر شده است) حجم بتن را تشکیل می دهند. سنگدانه ها باید توپر بوده و کمترین جای خالی و بیشترین وزن فضائی را داشته باشند. دانه بندی سنگدانه ها باید خوب و پیوسته باشد. دانه بندی باید طوری باشد که ۹۵ درصد آن از الک ۴/۷۶ میلیمتری (الک شماره ۴) و تمام دانه های آن از سرنند با سوراخ ۹/۵ میلیمتری عبور کند. دانه بندی شن برعکس ماسه است. یعنی ۹۰ درصد آن روی الک ۴/۷۶ میلیمتری باقی مانده و قطر دانه های آن برای بتن متعارف از ۷۰ میلیمتر تجاوز نکند. مقاومت سنگدانه باید از مقاومت بتن بیشتر باشد.

مقاومت کم سنگدانه ها، ناشی از ضعف ذرات یا عدم وجود چسبندگی بین ذرات است.

متوسط مقاومت فشاری سنگدانه ها باید ۲۰۰-۸۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ باشد.

ذرات لای و رسی همراه با ماسه طبیعی نباید بیش از ۳ درصد حجم آن باشد. این مقدار برای ماسه شکسته تا ۱۰ درصد حجم، مجاز است. ذرات لای و رسی باعث کاهش تاب بتن می شود. شست و شوی ذرات نباید باعث جدائی ریزدانه ها از درشت دانه ها شود، زیرا باعث بهم

خوردن پیوستگی دانه‌های سنگی می‌شود. سختی یا مقاومت در برابر سایش، یکی از مهمترین خصوصیات مورد استفاده در روسازی‌های بتنی است.

خاک رس، مواد قلیایی، سنگ گوگردی و اجسام نباتی و آلی باعث ایجاد اختلال در خودگیری بتن می‌شوند. آب مناسب برای بتن باید طوری باشد که موجب زنگ زدگی میلگردها نشود، جلبک نداشته باشد، زیرا باعث کاهش مقاومت بتن می‌شود و ph آن بین ۶ تا ۸ باشد.

عمل آوری بتن، به سلسله اقداماتی گفته می‌شود که برای تکمیل و پیشرفت هیدراتاسیون صورت گرفته و موجب افزایش مقاومت بتن می‌شود.

این عوامل بر مقدار آب در بتن مؤثرند: غلظت بتن، درشتی سنگدانه‌ها، نمناکی سنگدانه‌ها، شکل سنگدانه‌ها، آب و هوا، مقدار سیمان مصرفی و نوع قالب.

هر چه بتن غلیظ‌تر، سنگدانه نمناک‌تر و درشت‌تر و صاف‌تر، کره‌ای و محیط مرطوب‌تر و کم‌بادتر و سیمان کمتر باشد، به مقدار آب کمتری نیاز است.

ایده آل‌ترین کار در تولید بتن این است که مقدار آب مخلوط را تا حداقل ممکن پائین بیاوریم و در ضمن باید بتن تولید شده نیز به اندازه کافی پلاستیک باشد.

برای بتن معمولی مقدار آب باید بین ۴۲ تا ۵۶ لیتر در ۱۰۰ کیلوگرم سیمان باشد.

دسته بندی بتن

با توجه به میزان آب مصرفی سه نوع بتن تولید می‌شود:

بتن سفت که ملاتش از ماسه شسته نمناک‌تر، به صورت دانه دانه بوده و متراکم کردن بیشتری نیاز دارد. از این نوع بتن برای ساخت بلوک بتنی استفاده می‌شود که به سختی باید لرزانده شود.

بتن خمیری سفت که ملاتش خمیری بوده و برای تراکم باید آنرا لرزانند. این نوع بتن برای تولید بتن مسلح است.

بتن شل که بیشتر مصرفش در بتن‌های محافظتی (اطراف ستون‌های فلزی و...) است.

مقدار آب بتن را به دو صورت، مشخص می‌کنند:

۱. نسبت آب به وزن سیمان؛

۲. نسبت آب به مجموع وزن سیمان و مصالح سنگی؛

برای کم کردن هر ۱ درصد فضای خالی در بتن در هر مترمکعب باید ۳ لیتر از آب آن را کم کرد. برای اندازه گیری آب مورد نیاز در بتن آزمایش وارفتگی یا اسلامپ انجام می شود. وارفتگی یا اسلامپ بتن سفت ۵-۲/۵ سانتیمتر، بتن خمیری ۱۰-۷/۵ سانتیمتر و بتن شل ۱۷/۵-۱۵ سانتیمتر است.

وزن فضائی بتن به نوع دانه های آن و تراکم آنها بستگی دارد. سنگدانه های سبک تاب مکانیکی کمتری دارند. دامنه وزن فضائی بتن ۵-۰/۳ $\frac{ton}{m^3}$ است. وزن فضائی بتن سبک ۱/۶-

۰/۳ $\frac{ton}{m^3}$ و وزن فضائی بتن سنگین ۵-۱/۸ $\frac{ton}{m^3}$ است. میزان تخلخل در بتن ۲۵-۸ درصد بوده که هر چه تخلخل بیشتر باشد، مقاومت و ضریب هدایت حرارت کمتر و بتن عایق تر است. یخ زدن باعث انبساط و ترکیدن بتن می شود. مقاومت در برابر فشار نشان دهنده مرغوبیت بتن است. آزمایش فشار بر روی نمونه مکعبی، استوانه ای یا مکعب مستطیلی انجام می شود. مقاومت کششی بتن بسیار کم و حدود ۱۱۰ تا ۱۲۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است.

در بتن مسلح، فولاد، مانع از تقلیل حجم بتن در اثر انقباض می شود. بر اثر انقباض در دوران خودگیری، ترک هایی در بتن ایجاد می شود که مقاومت کششی را به صفر می رساند. مقاومت برشی قطعه بتنی ۱/۵ تا دو برابر مقاومت کششی آن است.

تأثیر اسیدها بر بتن باعث تبدیل بتن به ترکیبات کلسیم می شود. در شرایط مرطوب، CO_2 و SO_2 و دیگر بخارات اسیدی موجود در هوا باعث تحلیل قسمتی از سیمان و تبدیل آن به توده نرم و خمیری می شود که بیشتر در نواحی صنعتی رخ می دهد. محلول رقیق ۱۰ درصد بازها بر بتن اثر ندارد.

ترکیبات آهک باعث سفیدک می شود. رسوب سفید روی سطح بتن، کربنات کلسیم و سولفات کلسیم است.

برای ساختن بتن معمولاً $1/2$ متر مکعب شن و ماسه و سیمان و آب به نسبت تعیین شده استفاده می‌شود.

مدت مخلوط شدن در بتن حداقل ۲ دقیقه و حداکثر ۲۰ دقیقه و در ملات ۳ تا ۱۰ دقیقه است. مدت اختلاط در بتن از لحظه‌ای که آب وارد منبع شده تا یک مترمکعب ۲ دقیقه، و اضافه بر آن برای هر مترمکعب ۱۵ ثانیه اضافه می‌شود.

بتن ریزی به طور مستقیم با دمپر و فرغون و... انجام می‌شود. (اگر ارتفاع زیاد باشد، جدائی دانه پیش می‌آید) ارتفاع بتن ریزی بیش از ۱ متر نباشد. در بتن ریزی غیرمستقیم از واسطه (پمپ، ناودانی و تسمه رونده) استفاده می‌شود که شیب ناودانی باید از ۴۵ درجه و طول آن از ۳ متر کمتر باشد.

در بتن ریزی تزریقی، شن و ماسه در قالب بتن را توسط پمپ تزریق می‌کنند. مورد استفاده آن در پی‌های خاص، روکش داخل تونل، مرمت سد و... است که در این صورت افت و انقباض‌های خطرناک و زیان آور کاسته می‌شود.

اثرات دمای هوا بر بتن

از اثرات هوای گرم بر بتن، افزایش آب مورد نیاز، کاهش اسلامپ، سریع سخت شدن، افزایش ترک خمیری در بتن و کاهش دوام آن است. در بتن ریزی باید آب مصرفی گرم نباشد و دمای سیمان کم باشد. در سדسازی به علت بالا بودن عیار سیمان، دور قالب را لوله کشی گاز فرئون می‌کنند.

هوای سرد در بتن ریزی به هوایی اطلاق می‌شود که بیش از سه روز متوالی، متوسط درجه حرارت روزانه از ۵ درجه کمتر باشد. اگر بیش از نیمی از روز دمای محیط بالای ۱۰ درجه باشد، هوا سرد تلقی نمی‌شود. در هوای سرد، بتن تیپ ۳ و استفاده از پتوی عایق حرارتی برای قالب توصیه می‌شود. وقت بتن ریزی دمای هیچ قسمت از بتن سازه از ۱۰ درجه کمتر نباشد و تا ۵ درجه به عنوان حداقل مجاز در نظر گرفته شده است.

در حرارت زیر صفر، می‌توان مصالح را تا بالای ۱۵ درجه و در صورت لزوم آب را تا ۶۰ درجه گرم کرد. اگر امکان افت دما به پایین‌تر از حد مجاز (هنگام ریختن بتن) باشد، بتن ریزی باید متوقف شود.

بعد از بتن ریزی تخلیه هوا و تراکم بتن انجام می‌شود. تراکم به وسیله کوبیدن بتن توسط تخماق یا میله و یا ضربه زدن به قالب انجام می‌شود. هوایی که از لرزاندن بتن به صورت کف بالا می‌آید را شیر بتن گویند. اگر عمل ویبره کردن برای لرزاندن بتن و خروج هوا کم باشد، فضای خالی در بتن ایجاد می‌شود و اگر زیاد باشد، باعث جدائی دانه‌ها می‌شود. ویراتور را نباید به قالب تکیه داد، زیرا باعث حرکت آن و ایجاد فضائی خالی بتن معمولی می‌شود. برای بتن معمولی عمل ویبره ۰/۵ تا ۱ دقیقه انجام می‌شود.

عمل آوری بتن از افت رطوبت جلوگیری و دما را حفظ می‌کند و همچنین باعث کاهش نفوذپذیری و مقاومت بتن در برابر یخ‌بندان می‌شود. عمل آوری بتن بلافاصله بعد از تراکم آغاز می‌شود. برای جلوگیری از سوختن بتن تا یک هفته و بیشتر سطح آنرا مرطوب نگاه می‌دارند. بارندگی روی سطح بتن، باعث آبله‌رو و کرم‌شدن آن می‌شود. در هوای سرد تا ۷ روز روی بتن آب گرم می‌ریزند تا از یخ‌زدن جلوگیری کنند.

خواص قالب بتن

قالب باید بتواند وزن خود، وزن بتن و بارهای زنده احتمالی را تحمل کند. هزینه قالب ۶۰ - ۳۵ درصد هزینه سازه بتنی است. چوب قالب بندی باید از نوع روسی اطریشی یا جنگلی ایرانی، بدون تاب خوردگی و گره با حداقل ضخامت ۲۵ میلیمتر باشد. اگر برای قالب‌ها، مواد سخت، براق و نفوذناپذیر مثل فولاد، پلی‌استر تقویت شده با الیاف شیشه (GRP) یا تخته چندلا با روکش پلاستیکی استفاده کنند، بافت سطوح نهائی بهم می‌ریزد، زیرا انقباض سطح بیرونی و درونی بتن برابر نیست. اگر بتن به خوبی ویبره نشده باشد، باعث ایجاد تخلخل در بتن می‌شود. در قسمتی که جذب آب قالب ناهمگن باشد، تفاوت رنگ دائمی ایجاد خواهد شد. اگر از موادی که کمی جاذب آب هستند استفاده شود (مانند چوب و پلی‌استایرن)، سوراخ‌های سطح

بتن کاهش می‌یابد. پولیش با ساب‌های کربوراندم سطحی براق ایجاد و رنگ پرکننده بتن را نمایان می‌کند.

برای ایجاد دانه بندی نمایان از روش‌های زیر استفاده می‌کنند:

۱. سنگریزها را چیده و بتن را روی آنها می‌پاشند؛
 ۲. بتن را ریخته و سپس سنگدانه ها را در آن فرو می‌کنند؛
 ۳. بتن جدید درشت دانه برای رویه ساخته و روی سطح قبلی بتن می‌پاشند.
- نباید سطح بتن را بیش از ۱۳ درصد اندازه سنگدانه تراشید، زیرا خطر جدا شدن دانه ها پیش می‌آید. زمان ماندن قالب ها بعد از بتن ریزی در موارد متعدد به صورت زیر است:

| سیمان مصرفی | قالب دیوار، ستون و اطراف تیرها | قالب سقف | قالب پایه‌های تیرها و سقف با دهنه بزرگ |
|-------------|--------------------------------|----------|--|
| ۳۰۰ | ۳ روز | ۸ روز | ۲۱ روز |
| ۳۵۰ | ۲ روز | ۷ روز | ۱۸ روز |

جدول ۲. مقایسه زمان ماندن قالب در بخش‌های مختلف ساختمان

سطوح نمایان معمولاً در داخل قالب هایی از جنس فولاد، آلومینیوم، تخته چندلایی، پلاستیک مسلح، تخته فیبری سخت ایجاد می‌شوند.

دسته بندی بتن بر اساس وزن

انواع بتن شامل بتن سبک و سنگین است:

- بتن سبک: سنگدانه سبک و مقدار زیادی هوا و گازهای سبک در آن وجود دارد. با وزن

فضائی ۳۰۰ تا ۱۶۰۰ $\frac{kg}{m^3}$ (یا ۱/۶-۰/۳ $\frac{ton}{m^3}$) برای ایزولاسیون حرارتی، شیب بندی و ساخت

قطعات سبک استفاده می‌شود.

- بتن سنگین: وزن فضائی ۱۸۰۰ تا $\frac{kg}{m^3}$ ۵۰۰۰ (یا $\frac{ton}{m^3}$ ۱/۸-۵) که برای بتن مسلح، کف سازی و پی کاربرد دارد.

دانه‌های طبیعی بتن سبک دارای وزن مخصوص $\frac{kg}{m^3}$ ۲۲۰۰ تا ۲۵۰۰ هستند. اگر نیاز به وزن مخصوص کمتر از ۲۰۰۰ نیاز باشد، از بتن کم وزن استفاده می‌شود.

تفاوت بتن چگال و کم وزن در موارد زیر است:

بتن سبک، نارسایی حرارتی بیشتر و مقاومت فشاری کمتری دارد. در مقابل آتش مقاوم‌تر است و صدای پر بسامد را بهتر جذب می‌کند، ولی نارسایی صوتی آن کم است. همچنین بتن سبک قابل برش دادن بوده و وزن ساختمان را کمتر می‌کند و فشار کمتری بر قالب سازی وارد می‌کند. در حالیکه بتن سنگین این خصوصیات را نداشته و برای سازه‌ی ساختمان مصرف می‌شود.

سه دسته بتن سبک وجود دارد:

بتن با مواد پرکننده سبک، بتن گازدار یا حبابدار، بتن خشن یا بتن بدون ذرات ریز.

۱. بتن با مواد پرکننده سبک:

از محصول فرعی (و گاهی محصول اصلی مانند پلی استایرن) بعضی کارخانجات است که برای تهیه بتن سبک استفاده می‌شود.

از جمله این محصولات فرعی می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- پودر خاکستر سوخت یا دوده؛

- پوکه سرباره آهن‌گدازی؛

- پوکه رسی (پوکه صنعتی)؛

- پرلیت منبسط شده: پرلیت نوعی سنگ آتشفشانی شیشه‌ای است. بتن تولید شده با این پرکننده عایق حرارتی خوبی بوده، مقاومت فشاری کمی دارد و بر اثر خشک شدن، زیاد متقبض می‌شود.

- ورمیکولیت منبسط شده: ورمیکولیت نوعی کانی مانند میکا و لایه لایه است. در اثر لایه لایه شدن ۳۰ درصد افزایش حجم دارد و دارای خصوصیات پرلیت است.
- پلی استایرن منبسط شده: دارای بالاترین درجه نارسائی گرمائی و کمترین مقاومت فشاری است. بتن این ماده (DBAC) به عنوان عایق حرارتی استفاده می شود.

۲. بتن حباب دار:

از مواد کف ساز یا پودر آلومینوم تهیه می شود. وزن مخصوص آن $1600 - 1400 \frac{kg}{m^3}$ و مقاومت فشاری آن بین ۱ تا ۱۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است. در این نوع بتن و بتن هایی با چگالی پائین، انقباض خشک شدن بیشتر از بتن های سنگین و در حدود ۳ درصد است. ولی در عوض هدایت گرمائی ۰/۱ بوده که نارسانای خوبی هستند. بلوک پخته شده در کارخانه با این بتن، انقباض اندکی دارد و مقاومت فشاری آنها از بتن حبابدار ریخته شده در کارگاه بیشتر است. بتن حبابدار در مقابل یخبندان مقاوم است. سطح این نوع بتن را باید پرداخت کرد، تا جذب آب آن کمتر شود. این نوع بتن کارائی بالا داشته و به راحتی بریده می شود.

۳. بتن بدون ریزدانه:

دانه بندی یکنواخت داشته و با خمیر سیمان تهیه می شود. از پرکننده ماسه، شن یا بتن سبک در تهیه این نوع بتن استفاده می شود. خمیر ایجاد شده را نباید لرزاند، زیرا ایجاد فضای خالی می کند. این نوع بتن زیاد منقبض نمی شود. نارسائی گرمائی بیشتری از بتن چگال داشته و سطح نهائی آن برای جلوگیری از نفوذ آب نیاز به پرداخت دارد. اگر بتن ریزدانه با یک ماده پرکننده چگال ساخته شود، برای فضای در معرض باد مناسب است.

انواع دیگر بتن نیز به صورت زیر برای کاربری های مختلف مصرف می شود:

برای بهبود خواص بتن و مسلح کردن آن از الیاف استفاده می شود. الیاف فولادی و پلی پروپیلن به عنوان مسلح کننده برای دال کفی در معرض ترافیک سنگین، مناسب است و انقباض و ترک را کم می کند، مقاومت بتن خشک شده را در برابر خورد شدن و سایش افزایش می دهد. الیاف کوتاه پلی پروپیلن بعد از کرناسیون احتمال فرسودگی ندارند، در نتیجه در برابر ضربه

مقاومند. الیاف فولادی گران‌تر از الیاف پروپروپلین هستند. الیاف پلی پروپلین را به اندازه ها ۰/۲ درصد وزنی (۵ درصد حجمی) و فیبرهای فولادی را به اندازه ۴-۳ درصد وزنی به مواد اولیه بتن اضافه می‌کنند.

با استفاده از لاستیک، استایرن و بوتادین، بتن پلیمر می‌سازند. پلیمرها مقدار نفوذ آب و CO_2 را کم می‌کنند. از لاستیک خام و آکرلیک به علت چسبندگی بالا برای تعمیر بتن صدمه دیده و از بعضی نوع این بتن‌ها برای پر کردن و درست کردن لکه و سوراخ ایجاد شده در اثر ضربه در نمای بتنی استفاده می‌کنند.

بتن مسلح

بتن مسلح در برابر فشار مقاوم بوده و مقاومت آن در برابر خرد شدگی ۴۰-۲۰ $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ و در بتن محکم ۱۰۰ $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ است. مقاومت کششی بتن مسلح ۱۰ درصد مقاومت فشاری آن است. در بتن مسلح نیروی کششی و برش به فولاد منتقل می‌شوند، به طوریکه کشش به میلگرد طولی و برش به خاموت منتقل می‌شود. همچنین خاموت وظیفه ی ثابت نگه داشتن میلگرد طولی در بتن را دارد. میلگرد آجدار را از فولاد با مقاومت بالا، توسط نورد گرم و میلگرد تابیده آجدار را به طریق آهنکاری سرد می‌سازند. حداقل مقاومت متوسط فولاد با مقاومت بالا ۴۶۰ $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$ (تقریباً دو برابر فولاد معمولی که مقاومت آن ۲۵۰ $\frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$) است. لایه زنگ روی میلگرد را که معمولاً در اثر نگهداری در کارگاه ایجاد می‌شود، نباید برداشت، زیرا باعث تضعیف میلگرد می‌شود. آج در میلگرد باعث چسبندگی بهتر فولاد با بتن می‌شود. در بتن مسلح نباید از کلرید کلسیم (نوعی ماده زودگیر) استفاده کرد.

محیط قلیائی قوی داخل بتن (بر اثر سیمان هیدراته) فولاد را حفظ می‌کند. سطح بتن بر اثر کربناسیون، خاصیت قلیائی خود را از دست داده و باعث عدم محافظت فولاد می‌شود. استفاده از فولاد ضد زنگ یا گالوانیزه با پوشش اپوکسی برای مقابله با زنگ زدگی مناسب است. عمق

کربناسیون به نفوذپذیری بتن، مقدار رطوبت و ترک خوردگی در سطح بتن بستگی دارد و می‌توان کربناسیون را با پوشش محافظتی کاهش داد.

دستگاه پوشش سنج، دستگاهی است که کاور بتن را اندازه می‌گیرد. اگر فولاد بتن در وضع پوسیدگی باشد، می‌توان از محافظت کاتدیک با جریان پیوسته استفاده کرد که بتن کربناته را دوباره قلیائی می‌کند.

پیش تنیدن بتن

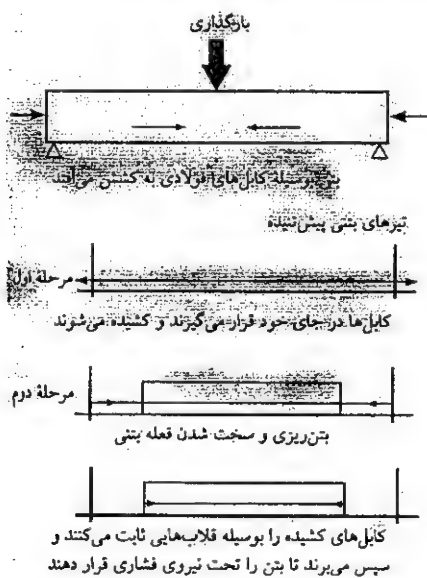
پیش تنیدگی مقاومت کششی بتن را افزایش می‌دهد، به طوریکه در بتن فشار ایجاد می‌کند و در این صورت با اعمال نیروی کششی زیاد، بتن همچنان در فشار باقی خواهد ماند. دو نوع پیش تنیدگی داریم:

۱. پیش کشیدن: کابل آزاد موجود در قالب را می‌کشند. بتن را ریخته و سپس کابل را رها کرده و بتن دچار فشردگی می‌شود. دال کف را با این روش تولید می‌کنند. (کابل‌ها قبل از بتن ریزی کشیده می‌شوند)

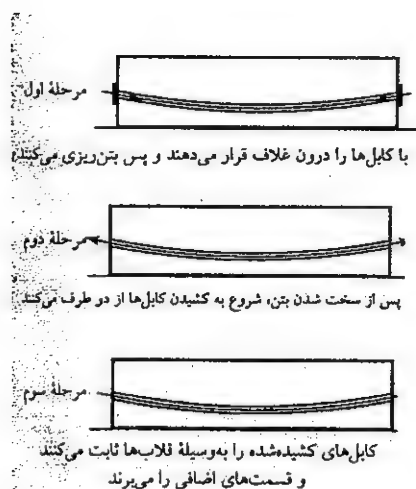
۲. پس کشیدن: کابل‌ها داخل غلاف درون بتن قرار دارند. بعد از بتن ریزی کابل‌ها را کشیده و رها می‌کنند. سپس فضای خالی داخل غلاف را با دوغاب پر می‌کنند. (کابل‌ها بعد از بتن ریزی کشیده می‌شوند)

جنس غلاف‌ها در روش پس کشیده از آهن گالوانیزه یا پلیتن سنگین است و می‌توان کابل‌ها را خم کرد تا در مسیر تنش قرار گیرند. برتری روش پس کشیدن بر پیش کشیدن این است که می‌توان کابل‌ها را خمیده کرد تا در مسیر تنش قرار گیرند، همچنین استفاده از بتن پیش فشرده جلوی جابجایی سازه‌ای را نمی‌گیرد.

کیفیت بتن کارگاهی به قالب بتن بستگی زیادی دارد.



شکل ۱. پیش کشیدن بتن



شکل ۲. پس کشیدن بتن

مواد افزودنی بتن

۱. تسریع کننده: مقاومت اولیه بتن را بالا می‌برد. در بتن ریزی هوای سرد و کارهای تعمیراتی مصرف می‌شود. کلرور کلسیم از جمله این مواد است که نباید در بتن مسلح استفاده شود.
۲. کندگیر کننده: برای بتن ریزی در هوای گرم مناسب اند.
۳. حباب ساز: باعث بالا بردن دوام بتن در برابر یخ زدن، باعث آب بندی و کاهش نفوذپذیری بتن شده و افزایش کارایی بتن را به دنبال دارد. به صورت ساچمه غلطان باعث روان شدن بتن می‌شود.
۴. کاهنده آب: مواد کاهنده آب به سه طریق باعث بهبود خواص بتن می‌شوند:
الف. با کاهش نسبت آب به سیمان، باعث حفظ کارایی و رسیدن به مقاومت بالاتر در بتن می‌شوند.
ب. افزایش کارایی با حفظ نسبت آب به سیمان که باعث سادگی بتن ریزی در مقاطع پر آرماتور و موقعیت‌های غیر قابل دسترسی می‌شوند.
ج. باعث کاهش مصرف سیمان با حفظ کارایی شده، در نتیجه کاهش حرارت ناشی از هیدراتاسیون را به دنبال دارد.
استفاده از این مواد باعث پیدایش بار منفی در سیمان و پراکندگی بهتر سیمان شده و حباب هوا نمی‌تواند به سیمان بچسبد.
۵. افزودنی معدنی: پوزولان طبیعی، خاکستر بادی و ... از جمله افزودنی‌های معدنی هستند. پوزولان گاهی اوقات برای کاهش درجه حرارت داخلی بتن افزوده می‌شود. آهک هیدراته یا پودر سنگدانه نوعی افزودنی خنثی بوده که به منظور افزایش کارایی دوغاب و ملات و نه به علت افزایش مقاومت استفاده می‌شود.
۶. افزودنی‌های دیگر: افزودنی‌های چسبنده مانند امولسیون پلیمری لاستیک خام برای کارهای تعمیراتی.



مواد افزودنی بتن بر اساس آئین نامه به شرح زیر است:

۱. مواد حباب ساز:

سبب کاهش نسبت آب به سیمان، کارائی بهتر، جلوگیری از جدا شدن مواد و رو زدن شیریه بتن می‌شود. با ایجاد حباب به قطر ۵۰ میکرون سبب پایداری بتن از یخ زدگی شده و تأثیر چندانی بر کاهش مقاومت فشاری ندارد. بلکه چون نسبت آب به سیمان را کاهش می‌دهد، موجب افزایش مقاومت هم می‌شود. بتن با این مواد نفوذ ناپذیرتر از بتن معمولی بوده و در برابر سولفات‌ها مقاوم‌تر است. در موقع استفاده از حباب سازها می‌توان از پایدار کننده‌های حباب هم استفاده کرد. حجم حباب هوای وارد شده در بتن ۸-۴ درصد است.

مواد حبابساز شامل صمغ طبیعی، چوب، چربی حیوانی یا نباتی، اسیدهای چرب، صابون‌ها و پاک کننده‌ها است.

۲. مواد کاهنده آب:

سبب تأخیر در گیرش بتن شده، یا تسریع کننده اند. گروهی هم حباب سازند و باعث افزایش مقاومت بتن می‌شوند. همچنین باعث کاهش خطر آب انداختن و جدائی دانه‌ها شده و با مقدار سیمان و اسلامپ پائین، باعث افزایش مقاومت بتن می‌شوند.

انواع مواد کاهنده آب شامل اسیدهای لینگوسولفونیک یا هیدروکسی کربوسیلیک و نمک آنها است.

۳. مواد کندگیر کننده: باعث کاهش تأثیر هوای گرم بر گیرش بتن و طولانی کردن زمان گیرش در بتن ریزی حجیم می‌شوند. مصرف این مواد، مقاومت اولیه بتن را می‌کاهد. از معمول ترین کندگیر کننده‌ها سولفات کلسیم است. اغلب کندگیر کننده‌ها کاهنده آب و حبابساز هم هستند. کندگیر کننده‌ها شامل پودر شیر کم چربی (۱/۰ این پودر کم اثر بوده، ولی ۲/۰ تأخیر ۷۲ ساعته ایجاد می‌کند)، انواع نشاسته، کلوروهای آمونیوم، اکسی کلوروها، برات و تارتارات کلسیم و بی کربنات‌های قلیائی است.

۴. مواد تسریع کننده: کلرورکلسیم متداولترین ماده تسریع کننده است و تأثیر چندانی در پائین آوردن درجه حرارت یخ زدن بتن ندارد. مقدار کلرور کلسیم نباید از ۲ درصد وزنی سیمان در

بتن غیرمسلح تجاوز کند. مصرف آن به خاطر یون کلر در بتن مسلح و یا بتن در معرض آب و خاک سولفات‌ها ممنوع است.

انواع تندگیر کننده شامل در صدهای معینی از سولفات‌های سدیم و پتاسیم، هیدروکسیدهای سدیم و پتاسیم و فرمات کلسیم و سدیم است. گاهی اوقات فرمات کلسیم با مواد بازدارنده خوردگی مثل نیترات‌ها، بنزوات‌ها و کرومات‌ها مخلوط شده‌اند.

نیترات کلسیم هم تندگیر کننده است. تندگیر کننده‌ها برای فصول سرد مناسبند، ولی به هر حال اجتناب از این مواد برای سلامتی بتن بهتر است.

۵. مواد پوزولانی: مواد سیلیسی یا سیلیسی-آلومینی بوده که خود چسبنده نیستند، ولی در مجاورت هیدروکسید کلسیم، سولفات کلسیم و سیمان پرتلند فعال شده و شبه سیمان درست می‌کند. مواد پوزولانی طبیعی شامل چرت‌های اپالینی، شیل‌ها، توف‌ها، پامیس‌ها و خاک دیاتومه است و مواد پوزولانی مصنوعی شامل سرباره کوره آهن‌گدازی، خاکستر زغالسنگ نرم شده، خاکستر نرم و دوده سیلیس است.

مواد پوزولانی باعث کم شدن حرارت آگیری سیمان، آب بندی نسبی بتن، کاهش واکنش قلیائی سنگدانه‌ها و حمله سولفات در بتن می‌شوند. مواد پوزولانی را می‌توان جانشین کلینکر سیمان کرد که باعث کاهش مقاومت اولیه بتن می‌شود و افزایش مقاوم در طول زمان را به همراه دارد.

۶. مواد روانساز یا خمیری کننده: هر گاه مخلوط بتن تازه، خشن شد، یا برای افزایش عیار سیمان از مواد روانساز استفاده می‌کنند. اگر سنگدانه‌های رد شده از الک ۳۰۰ و ۱۵۰ میکرونی کم بود، برای بهبود کارائی بتن از مواد نرم شده پوزولانی یا شیمیائی استفاده می‌کنند. بهترین ماده روانساز حباب هراست.

۷. روان کننده‌های ممتاز: روان کننده و کاهنده آب هستند. مواد تغلیظ شده فرم آلدنید ملامین که قدری هم کند گیر کننده است، جزو این گروه است.

این مواد در بتن ریزی مقاطع پراآرماتور، نقاط غیر قابل دسترس دال کف یا راه، مصرف شده و باعث افزایش مقاومت بتن به جهت کاهش نسبت آب به سیمان می‌شوند. با این مواد می‌توان تا ۳۵ درصد آب را کم کرده و مقاومت ۲۴ ساعته را ۷۵-۵۰ درصد بالا برد.

۸. مواد آب بند کننده: در مواردی که بتن در معرض فشار آب است، از مواد آب بند کننده استفاده می‌کنند. آب بند بودن با نسبت آب و سیمان و مدت عمل آوری ارتباط دارد. بتن با اسلامپ کم و نسبت آب به سیمان ۰/۴۹ آب بند است.

مواد آب بند کننده شامل مواد ضد رطوبت (اسید اولتیک، اسید استاریک، پتاکلروفیل) و پوزولانهاست.

۹. مواد افزودنی متفرقه مانند مواد تولید کننده گاز مثل پودر روی و آلومینوم یا بتن پلیمر برای پیوند بتن نو یا کهنه. میزان یون کلر در مواد افزودنی بسیار مهم است.

نکاتی در مورد بتن

کارایی بتن متناسب است با اسلامپ، مصالح مصرفی، مواد افزودنی و درجه حرارت محیط. کارایی متناسب با مقاومت فشاری نیست. حداقل اسلامپ بتن برای مصارف مختلف ۵۰ میلیمتر و حداکثر اسلامپ بتن برای بتن ستونها ۱۰۰ میلیمتر است. میزان حداکثر اسلامپ بتن برای بتن ریزی حجیم باید کمتر از مقدار متعارف باشد.

عوامل مؤثر بر کارایی بتن عبارتند از نسبت اختلاط صحیح، شن و ماسه طبیعی گردگوشه و سیمان با نرمی زیاد. اسلامپ در دوام بتن بی اثر است. دوام بتن متناسب است با حداقل مقدار سیمان، نسبت آب به سیمان، مقاومت در برابر حملات شیمیایی.

حداقل عیار سیمان برای ساخت بتن مسلح $160 \frac{kg}{cm^3}$ است. حداکثر نسبت آب به سیمان در

بتن با حباب هوا ۰/۵ است. اگر در ساخت بتن با حباب هوا به میزان بیشتر از حد مجاز حباب هوا نیاز باشد، باید به ازای هر ۱ درصد هوای اضافه، ۲۵ کیلوگرم سیمان به هر متر مکعب بتن

افزود. دوام بتن در مقابل حملات شیمیائی متناسب است با پائین بودن نسبت آب به سیمان، نفوذپذیری کم، انتخاب صحیح نوع سیمان.

در بتن مقاوم در برابر سایش، مصالح سنگی با حداکثر قطر ۲۵ میلیمتر توصیه می‌شود و حداکثر اسلامپ آن ۷۵ میلیمتر است.

مقاومت بتن به مصالح متشکله آن از نظر کمی و کیفی، نگهداری و حمل بتن بستگی دارد. مقاومت بتن شدیداً تحت تأثیر نسبت آب به سیمان است. در شرایط مساوی و با مصالح سنگی مشخص (اسلامپ، تراکم و مقاومت بتن) تابعی از میزان و نوع سیمان است.

قطر حداکثر مصالح مصرفی سنگین برای بتن باید کوچکتر از $\frac{1}{3}$ ضخامت دال بتنی و کوچکتر از $\frac{3}{4}$ حداقل فاصله داخل به داخل میلگردها باشد. نسبت آب به سیمان، درزهای ساختمانی و نسبت‌های اختلاط در نفوذناپذیری بتن دخیل هستند. حداقل مقاومت مشخصه بتن نظافت ۸Mpa است.

مناسب ترین نسبت شن و ماسه در ۱ مترمکعب بتن، $\frac{۰}{۶}$ متر مکعب شن + $\frac{۰}{۴}$ مترمکعب ماسه است.

میزان اسلامپ بتن برای انتقال به وسیله پمپ باید ۱۵۰ تا ۲۰۰ میلیمتر باشد. حداکثر درجه حرارت سیمان در هوای گرم می‌تواند ۷۷ درجه باشد.

برای دست یابی به بتن خوب و پایا توصیه می‌شود عملیات بتن ریزی در دمای ۲۴-۳۸ درجه انجام شود. عبور و مرور کارگران بر روی قطعات بتن تازه ریخته شده حداقل تا ۲۴ ساعت مجاز نیست.

۷ تا ۱۵ درصد حجم بتن را سیمان تشکیل می‌دهد. ۴۰-۲۵ درصد حجم بتن را خمیر سیمان تشکیل می‌دهد. میزان آب لازم برای هیدراتاسیون کامل حدود ۲۰ درصد (در برخی منابع ۲۵ درصد) وزن سیمان است.

بتن پاشیدنی به روش خشک را گانایت و به روش تر را شات کریت گویند.

به کار بردن دانه‌های درشت‌تر از ۲۲ میلیمتر در ساخت قطعات بتن آرمه توصیه نمی‌شود.

برای دستیابی به رطوبت یکنواخت برای مصالح سنگی در کارگاه، باید حداقل آنها را ۱۲ ساعت به حال خود رها کرد.

مواد کاهنده آب، باعث افزایش مقاومت بتن، کاهش نفوذپذیری و خطر رو زدن بتن شده و باعث افزایش کارایی نمی‌شود. مواد پوزولانی واکنش قلیایی بین سنگدانه ها را کاهش می‌دهد. افزایش عیار سیمان و دانه‌های ریز و مواد نرم پوزولانی باعث بالا بردن کارایی می‌شود. روان کننده‌های ممتاز اغلب کاهنده آب هم هستند. بتن آب بند به بتنی با اسلامپ کم و نسبت آب به سیمان ۴۹ درصد اطلاق می‌شود.

حد مجاز تغییر مکان آرماتورها در قطعات بتنی نباید بیش از نصف قطرشان و به طور کلی نباید بیش از ۶ میلیمتر فاصله داشته باشند. بهتر است آب بتن در ابتدا کمتر از حد محاسبه شده به آن اضافه شود.

بتن ریزی در کف‌های بزرگ را می‌توان با فینیشر انجام داد که هنگام ریختن، بتن را متراکم هم می‌کند. نمی‌توان از طریق ضربه زدن به سطح قالب، تمام بتن یک دیوار را متراکم کرد. بتن تازه ریخته شده در هوای گرم را باید حداقل ۷ روز مرطوب نگه داشت.

تعداد وصله در پایه‌های زیر قالب بتنی صفر است، یعنی نمی‌تواند وصله‌ای باشد. زمان لازم برای اختلاط مصالح سنگی و آب و سیمان در بتونیر از زمان ریختن تمام مصالح ۱/۵ تا ۲ دقیقه است.

ساخت بتن با دست، شامل مراحل اختلاط ماسه با سیمان، اضافه کردن شن، اختلاط و پاشیدن آب به تدریج و اختلاط نهایی است. در پیش تنیدگی بتن به طریقه شیمیائی، از سیمان منبسط شونده استفاده می‌شود.

رطوبت نسبی داخلی بتن باید حداقل ۵۰ درصد باشد، تا روند کسب مقاومت ادامه داشته باشد. وجود مواد خارجی در بتن مانند خاکرس (تا ۵ درصد) افت بتن را تا ۳۵ درصد افزایش می‌دهد.

اثر کاهش مقاومت در اثر استفاده از کندگیر کننده ها تا روز سوم است. حداکثر مواد رنگی معدنی قابل مصرف برای ساخت بتن رنگی ۱۰ درصد وزن سیمان است.

وظیفه پوشش بتن عبارت است از حفاظت فولاد از اکسیده شدن و آتش سوزی. حداکثر زمان ارتعاش بتن با ویراتور دستی ۶۰ ثانیه و حداکثر خاکرس در مواد بتن ۲ درصد است.

برای ترمیم سطوح مختلف سازه‌های بتنی آسیب دیده از سیمان تخته ماله‌ای استفاده می‌شود. افت بتن (شیرینکیج)، به علت درهم رفتن دانه‌های سیمان در بتن منقبض شده است و به میزان سیمان و آب کمتر بستگی دارد. تنش مجاز بتن ۴۵ درصد تنش گسیختگی بتن است ($f'_c = 45\% fc$). در بتن پیش تنیده از نظر ابعاد در قیمت صرفه جویی می‌شود. اگر قبل از گرفتن سیمان، آب بتن یخ بزند، بعد از آب شدن یخ، سیمان می‌گیرد. اما به علت پوکی، مقاومت مورد انتظار را به دست نمی‌آورد.

هرچه آب بتن کمتر باشد، بتن در مقابل حمله سولفات‌ها مقاوم‌تر است. در دمای ۱۰- درجه، باید تدابیر زیر را اندیشید: گرم کردن آب تا ۵۰ درجه، گرم کردن شن و ماسه با بخار آب تا ۵۰ درجه، گرم کردن قالب و گرم نگاه داشتن آن. بتن با ضریب تراکم $0.78 - 0.7$ ، کارایی خیلی کمی دارد.

در بتن ریزی در قطعات بزرگ و طولی مثل پی‌های نواری، از یک طرف بتن ریزی به صورت لایه به لایه شروع تا به سطح نهایی می‌رسد و به همین نحو تا طرف دیگر ادامه می‌یابد. برای ۱ متر مکعب بتن با عیار ۳۰۰، شن و ماسه لازم حدود ۱۲۵۰ لیتر است که شن و ماسه می‌بایست به طور جداگانه انبار شود.

گرما و بخار آب تحت فشار در بالا رفتن مقاومت بتن مؤثر هستند. حداکثر مقدار هوا در بتن معمولی بعد از تراکم، ۴ درصد حجم بتن بوده و ضریب تراکم بتن با کارائی متوسط، ۸۵-۹۲ درصد است.

حداکثر ضخامت بتن ریزی در هر لایه برای تراکم با ویراتور ۶۰ سانتیمتر است. برای کنترل کیفیت بتن در کارگاه از روش اسلامپ استفاده می‌کنند. مقاومت ۷ و ۲۸ روزه بتن باید ۶۰ و ۹۰ درصد مقاومت نهایی باشد. حداقل پوشش بتنی مجاز روی میلگرد در پی ۵ و در تیرها ۲/۵ سانتیمتر است.

اسید غیرآلی، بسیاری از اسیدهای آلی، بسیاری از نمکها و روغن‌های نباتی و حیوانی، برای بتن کاملاً مضر است. هر چه چسبندگی در بتن بیشتر باشد، مقاومت سایشی آن بیشتر می‌شود. وجود لای در آب مخلوط بتن باعث کاهش چسبندگی خواهد شد. وظیفه میلگردهای فشاری در تیرهای بتنی شامل تحمل ممان خمشی، ایجاد تکیه گاه برای رکابی تیرها و کاهش تغییر شکل دراز مدت خمشی است.

برای بتن فونداسیون شن بادامی مناسبتر است. بتن ساخته شده از سیمان پرتلند بعد از ۲۸ روز حداکثر مقاومت فشاری $\frac{kg}{cm^2}$ ۴۰۰ و نیروی کششی $\frac{kg}{cm^2}$ ۳۰ را تحمل می‌کند. بهترین و باربرترین شکل دانه از نظر هندسی برای مصرف در بتن، شکل گوشه دار است. علت عمده کاهش وزن مخصوص بتن‌های سبک، همراه داشتن هوا در ساختمان داخلی بتن است.

اگر d عمق مؤثر تیر بتنی باشد، حداکثر فاصله خاموت‌ها در تیر برابر $\frac{d}{4}$ است. بتن بادانه گوشه‌ای و زیر مقاومت خمشی بیشتری دارد. SSD مبنای طرح اختلاط سنگدانه هاست. سیمان آهک پوزولانی برای ملات و اندود مناسب است. دوده برای سیمان رنگی سیاه استفاده می‌شود. وزن ویژه سیمان ۳-۳/۲۵ $\frac{ton}{m^3}$ بوده و زمان گیرش اولیه سیمان نوع ۳ بیش از نوع ۱ است. میزان رسیدگی بتن یک رابطه خطی است، برحسب درجه حرارتی که بتن در آن خود را می‌گیرد و همان میزان سخت شدن بتن است و نسبت مستقیم با عمر بتن دارد.

خواص عمومی مصالح

خواص فیزیکی مصالح به چند بخش اصلی (وضع ظاهری مصالح، تأثیر حرارت بر مصالح، تأثیر مایعات و گازها بر مصالح) تقسیم می‌شود.

حجم جسم جامد عبارتست از حجم فضایی که قسمت جسم جامد اشغال می‌کند. در حمل و نقل مصالح عمدتاً از حجم فضایی مصالح استفاده می‌کنند.

جرم حجمی عبارتست از نسبت جرم مصالح به حجم کلی آن با در نظر گرفتن سوراخ‌ها و فضای بین قطعات مصالح.

پوکی عبارتست از مقدار حجم خالی اجسام به حجم جسم جامد.

تخلخل عبارتست از نسبت حجم کل حفره‌های داخل مصالح به حجم کل مصالح.

قابلیت هدایت حرارتی مصالح با تخلخل نسبت معکوس دارد. هرچه جرم فضائی اجسام افزایش یابد، قابلیت هدایت حرارتی بیشتر می‌شود. مصالح زودگداز در حرارت پائین‌تر از 1350°C درجه ذوب می‌شوند.

قابلیت جذب آب عبارتست از مقدار آبی که یک جسم جامد خشک جذب کرده و آنرا در خود حفظ می‌کند.

مقدار آب جذب شده توسط مصالح همیشه از قدر مطلق تخلخل و پوکی مصالح کمتر است. شیشه، فولاد و بتن نفوذ پذیر هستند. هرچه جذب آب کمتر و هرچه جسم سنگین‌تر باشد، مقاومت در برابر یخ زدگی بیشتر می‌شود.

ضریب مقاومت در برابر یخ زدگی عبارتست از: نسبت مقاومت فشاری مصالح بعد از یخ زدگی بر مقاومت مصالح اشباع قبل از یخ زدگی.

اگر ضریب مقاومت در برابر یخ زدگی از 0.75 بیشتر باشد، مصالح در برابر یخ زدگی مقاوم هستند. مصالح نگهدارنده آب راهیدروفیل گویند. افزایش حجم آب در اثر یخبندان 0.9 است. مؤثرترین مانع در انتقال صوت، ماده با جرم بالا است. شاخص تراکم ماده، جرم ویژه است. یکی

از مهمترین مواد بی شکل (amorphous) سیلیسی، شیشه است. قابلیت جذب و انعکاس در اجسام به رنگ و بافت بستگی دارد.

پوکه صنعتی کمتر از گچ انتقال حرارت دارد. قابلیت جذب آب در شیشه کمتر از فولاد و آهن است. مصالح مقاوم در برابر یخ زدگی تخریل بسیار کمی دارند.

سرتابی عبارت است از مقاومت مصالح در مقابل حرارت‌های بسیار بالا در مدت زمان طولانی بدون ذوب شدن یا از دست دادن شکل اولیه.

سه شکل آب در اجسام به صورت آب تبلور، رطوبت سطحی و رطوبت درونی است. جذب آب به تخریل، جنس و رطوبت محیط بستگی دارد. اجسام متخلخل با دانه بندی ریزتر، رطوبت بیشتر جذب می‌کنند. همیشه مقدار آب جذب شده اجسام، کمتر از میزان واقعی است. جذب آب باعث افزایش قابلیت هدایت گرمایی و صوتی می‌شود. (در چوب و خاکرس باعث تورم و کاهش مقاومت می‌شود)

ضریب نرم شدن عبارت است از مقاومت جسم در حالت اشباع تقسیم بر مقاومت جسم در حالت خشک. ضریب نرم شدن خاک رس صفر و ضریب نرم شدن شیشه و فولاد یک است. اگر ضریب نرم شدن بیش از $\frac{1}{8}$ باشد، جسم را ضد آب یا نفوذ ناپذیر گویند.

مقاومت یخ زدگی عبارت است از مقاومت در برابر یخ زدن، ذوب شدن متناوب. مقاومت یخ زدگی به جرم مخصوص، تخریل و قدرت جذب آب بستگی دارد.

سختی عبارت است از مقاومت در برابر خراش یا به عبارتی مقاومت سائیدگی.

دوام عبارت است از مقاومت در برابر عوامل جوی و محیطی.

خستگی عبارت است از به پایان رسیدن ناگهانی مقاومت جسم در برابر تغییرات مداوم

نیروها.

شن و ماسه

اصلی ترین محل مصرف شن و ماسه در ساختمانهای بتنی است. در پی سازی، تهیه ملات ماسه سیمان و پر کردن اطراف لوله تأسیسات از شن و ماسه استفاده می شود. دانه های ریز تا درشت شامل ماسه بادی، ماسه، شن، قلوه، پاره سنگ، تخته سنگ، صخره و... است.

ماسه، دانه های سنگی با قطر کمتر از ۲ میلیمتر را گویند. دانه های سنگی با قطر بزرگتر از ۲ میلیمتر را شن نخودی و بزرگتر از ۶ میلیمتر را، شن گویند. بهترین دانه بندی برای ماسه آن است که قطر ۳۳ درصد دانه های آن بین ۰/۸ تا ۰/۵ میلیمتر و ۳۳ درصد دانه های آن بین ۰/۵ تا ۱ میلیمتر و بقیه دانه های آن بین ۱ تا ۲ میلیمتر باشد.

انواع شن و ماسه

منابع تهیه شن و ماسه یا طبیعی است یا به صورت شکسته است. شن و ماسه طبیعی گردگوشه بوده، ولی شن و ماسه شکسته گوشه های تیز دارد. گردگوشه ها اصطکاک کمتری داشته، بهتر روی هم می لغزند. در نتیجه زیر ماله شکل پذیرترند و در بتن ریزی هم به خوبی فضاهای خالی را پر می کنند و برای تهیه ملات مناسبند. تیزگوشه ها اصطکاک بیشتری داشته و خوب روی هم نمی لغزند. در راهسازی برای روسازی استفاده می شوند. شن و ماسه تیزگوشه به دلیل ایجاد نیروی اصطکاک بین چرخ اتومبیل و جاده، دیرتر باعث فیتله شدن و جمع شدگی و موج دار شدن جاده می شود.

بتن با شن و ماسه شکسته مقاومت فشاری و کششی بیشتری نسبت به بتن با شن و ماسه طبیعی دارد و همچنین پکنواخت تر و همگن تر است. شن و ماسه طبیعی مواد مضر اضافی مانند خاکرس دارد، که برای بتن مناسب نیست.

اگر درصد خاکرس در شن و ماسه بیش از ۳ درصد شود، به صورت فیلم نازکی روی سنگدانه ها را گرفته و در اتصال سیمان به سنگدانه ها ایجاد مشکل می کند. در نتیجه قطعه بتنی ضعیف می شود. بهترین و باربرترین شکل دانه ماسه برای مصرف در بتن از لحاظ هندسی، شکل کره ای است. مجموع دانه های دراز و پهن مورد مصرف در بتن نباید از ۱۵ درصد مجموع شن و ماسه تجاوز کند.

دانه پهن به دانه ای گویند که ضخامت آن از $\frac{1}{6}$ معدل سوراخ های دو الکی که این دانه ها بین آن قرار می گیرد، کمتر باشد.

دانه دراز به دانه ای گویند که طول آن از $\frac{1}{8}$ معدل سوراخ های دو الکی که این دانه ها بین آن قرار می گیرد، بیشتر باشد.

بهترین سنگ برای تهیه شن و ماسه، سنگ گرانیست و سیلیسی است. هرچه سنگ متراکم تر باشد و وزن مخصوصش بالاتر باشد، برای بتن بهتر است.

وزن مخصوص سنگ دانه مورد مصرف در بتن نباید از $\frac{1}{5} \frac{ton}{m^3}$ کمتر باشد. برای تیرهای

اصلی ساختمان بتنی، بزرگی دانه تا $\frac{1}{8}$ میلیمتر مجاز است. اصولاً بزرگترین دانه شن نباید از $\frac{1}{4}$ کوچکترین بعد قطعه، بزرگتر باشد. در این امر به ناهماهنگی و ابعاد بزرگ سنگدانه ها در سدها که ضخامت بالایی دارد می بایست توجه نمود. ماسه بتن با ماسه ملات متفاوت است. برای ملات آجرچینی، به صورت گری، بزرگی دانه ها می تواند تا ۶ میلیمتر باشد. برای آجرچینی در نماسازی که ضخامت ملات ۸ میلیمتر است، اندازه سنگدانه نباید از ۴ میلیمتر بزرگتر باشد، (نباید از نصف ضخامت ملات بیشتر شود).

حدود ۳۵ تا ۴۰ درصد حجم ماسه های ملاتی را هوا تشکیل می دهد. مقدار ریز دانه های داخل سیمان نباید از ۴-۳ درصد بیشتر شود. خاکرس مهمترین ماده مضر برای شن و ماسه در بتن است. خاکرس می تواند تا ۸ برابر وزن خود آب مکیده و بتن را بسوزاند. در بعضی آئین نامه ها ۳ تا ۵ درصد وزنی خاکرس، در شن و ماسه را مجاز می دانند. مواد آلی و خارجی مانند تکه

چوب، زغال، شاخ و برگ و جسد حیوانات در شن و ماسه برای بتن نامناسب است، زیرا به مرور زمان پوسیده و باعث ایجاد فضای خالی در بتن شده و مقاومت آنرا کم می‌کند. ماسه‌ای که برای پایه پل مصرف می‌شود، باید در برابر نمک‌ها و سولفات‌ها مقاوم باشد. ماسه‌ای که برای کف فرش استفاده می‌شود، باید در برابر سایش مقاوم باشد. مشهورترین آزمایش تعیین درصد سایش دانه‌های شن و ماسه، آزمایش لس آنجلس است.



مصالح سنگی عبارتند از ذرات غیرچسبنده متشکل از قطعات گرد و تیز گوشه. ذرات تا ۲ میلیمتر را ماسه، ۲ تا ۲۰ میلیمتر را شن، سنگریزه‌های ۲۰ تا ۸۰ میلیمتر را قلوه سنگ و بزرگتر از ۸۰ میلیمتر را لاشه سنگ گویند. دانه با قطر $0/06$ تا ۲ میلیمتر را ماسه گویند. ماسه برای تهیه انواع ملات، بتن و آجر ماسه آهکی مصرف می‌شود.

انواع ماسه طبیعی

ماسه طبیعی بسته به منبع تهیه به ۴ دسته تقسیم می‌شود:

۱. ماسه کوهستانی (سیلیسی) که در حوالی بستر اولیه رودخانه یافت می‌شود، تیز گوشه بوده و سطوح چسبندگی مناسبی با سیمان دارد.
۲. ماسه رودخانه‌ای که مدت زمان طولانی در تماس با آب بوده و گرد گوشه و صاف است.
۳. ماسه شکسته، از خرد کردن گرانیت، سنگ آهک متراکم و.... بدست آمده، تیز گوشه بوده و دارای سطوح خشن است. این نوع ماسه برای تهیه بتن مناسب است.
۴. ماسه بادی بسیار ریز بوده و برای بتن نامناسب است.

ماسه‌ای که در تهیه بتن استفاده می‌شود، مقداری ذرات ریز دارد که نباید از مقادیر زیر تجاوز کند:

برای ماسه طبیعی یا ماسه بدست آمده از شن طبیعی ۳ درصد حجم؛

برای ماسه شکسته ۱۰ درصد حجم؛

دانه درشت‌تر از ۲ میلیمتر را شن گویند. انواع شن به زیر (شبه خرد سنگ)، نخودی و بادامی (گرد با سطوح صاف) و شن سوزنی (طول بیش از ۳ برابر عرض) و شن پولکی (عرض بیش از ۳ برابر ضخامت) تقسیم می‌شود.

خاک

در پوسته جامد زمین ریزترین دانه را خاک و درشت ترین را صخره و بزرگتر از آنرا کوه گویند. قسمت عمده خاک از تجزیه و خرد شدن سنگ ها در اثر عوامل فیزیکی و شیمیایی بدست آمده اند. برای مثال H_2O در باران، با C_2O در جو، ترکیب ناپایدار H_2CO_3 را داده که روی سنگ ها بخصوص سنگ آهک اثر کرده و آنها را تجزیه می کند. یخ زدن نیز از دیگر عوامل خرد شدن سنگ ها و تبدیل به خاک است.

انواع خاک رس

خاک رس تنها چسب طبیعی است که در طبیعت به دو صورت موجود است:

۱. خاک رس ته نشستی که به آن خاک رس حمل شده یا آبرفتی گویند؛

۲. خاک رس معدنی؛

یکی از متداول ترین طریقه تولید خاک رس، تجزیه شیمیائی فلدسپات ها است. فلدسپات یا فلدسپار، یکی از مهمترین مواد معدنی در طبیعت است که به صورت سیلیکات های مضاعف آلومینوم و پتاسیم یا سدیم یا کلسیم است و به حد وفور به رنگ های مختلف یافت می شود.

خاک رس معدنی از خاک رس ته نشستی خالص تر و دانه های آن درشت تر است. در خاک رس ته نشستی ۶۵ تا ۸۰ درصد ذرات از ۱ میکرون ریزترند. بیشترین خاک رس موجود در طبیعت سرخ رنگ بوده که دلیل آن اکسیدهای آهن است (Fe_2O_3). اگر به خاک رس آب برسد، در مولکول ها کشش ایجاد شده، چسبنده می شوند. قطر دانه های خاک ۶ میکرون است. خاک رس تا ۸ برابر وزن خود می تواند آب بکشد. بعد از اشباع، منبسط می شود و دیگر آب از آن عبور نمی کند، به عبارتی ضد آب (Water proof) می شود. آب های زیرزمینی از تمام لایه های خاکی عبور کرده، پائین می رود تا به خاک رس رسیده و دیگر نفوذ نکرده و تشکیل سفره آب زیرزمینی

می‌دهد. استفاده از کاه در گل مانند آرماتور باعث جلوگیری از ترک می‌شود. گاهی برای جلوگیری از رویش گندم و جو، به کاهگل، نمک می‌افزایند.

خاکرس خالص سفید رنگ است. Fe_2O_3 آنرا سرخ، کربن تیره رنگ، گرانیت خاکستری، FeO کبود، هیدروکسید آهن زرد و زغال سنگ قهوه‌ای می‌کند. ترکیب کلیه خاکرس‌های مورد مصرف در آجرسازی، سرامیک و چینی سازی و... دو عنصر اصلی SiO_2 و Al_2O_3 است.

هرچه سیلیس و آلومین بیشتر باشد، خاکرس خالص‌تر است. مثلاً کائولیت خالص فاقد اکسید آهن و دیگر ناخالصی هاست. کائولن یا خاک نسوز یا خاک چینی از تجزیه سنگ گرانیت (بدون اکسید آهن) بدست می‌آید که سفید رنگ بوده و فرمول آن $\text{Al}_2\text{O}_3, 2\text{SiO}_2, n \text{H}_2\text{O}$ است. مصرف کائولن در چینی سازی، کاغذ سازی، کائوچو، رنگ و سیمان سفید است.

اکثر خاک رس در دسترس بشر، خاکرس رسوبی است که ناخالصی دارد. این نوع خاک مقداری اکسید آهن دارد. در نتیجه نقطه ذوب پائینی دارد.

کائولیت یا کائولینیت یا خاک سفال بسیار ریزدانه بوده و حدود ۹۰ درصد آن ریزتر از یک میکرون است که بعد از پختن به رنگ کرم روشن در می‌آید. فرمول شیمیائی آن مانند دیگر خاکرس‌ها بوده با ۲ مولکول آب تبلور $\text{Al}_2\text{O}_3, 2\text{SiO}_2, 2\text{H}_2\text{O}$ و در حرارت بیش از ۸۰۰ درجه خاصیت چسبندگی خود را از دست می‌دهد.

شیست سنگی است از رس دگرگونی که از خاک آن برای ساخت آجرهای مرغوب و مقاوم در برابر سایش و عوامل جوی، استفاده می‌شود.

عوامل مؤثر در شکل پذیری خاک

۱. آب موجود در خاک و مقدار آن.
۲. اندازه دانه‌های خاک، به طوریکه هرچه ریزدانه‌تر باشد، شکل پذیرتر است.
۳. شکل عمومی دانه‌ها، به طوریکه هرچه دانه‌ها پولکی باشند، خاصیت لغزندگی بیشتر و خاک پلاستیک‌تر می‌شود.

۴. صیقلی بودن دانه ها، به طوریکه هرچه سطح صاف تر باشد، اصطکاک کمتر است. (در مورد کائولیت به علت وجود OH می تواند با آب، پیوند هیدروژنی داشته که اتصال بهتری ایجاد می شود و خاصیت پلاستیسته افزایش می یابد)

۵. وسائل مکانیکی، مثلاً ظرف سفالی با چرخ گردنده نسبت به قطعه ای که با فشار پرس شکل می گیرد، به آب بیشتری نیاز دارد و پایداری کمتری دارد.

خاک رس خاصیت جذب سطحی دارد. خاصیت جذب سطحی عبارت است از یونیزه شدن ذرات جسم جامد در آب. در نتیجه ذرات در آب به صورت قطبی درآمده و ذرات مثبت و منفی یکدیگر را جذب می کند. وقتی خاک آب فیزیکی خود را از دست داد، مقداری تقلیل حجم پیدا می کند. این عمل در حرارت حدود ۱۰۰ درجه اتفاق می افتد. هرچه حرارت بیشتر شود، کاهش حجم بیشتر می شود. زیرا ذرات ذوب و جاری می شوند و جاهای خالی را پر می کنند. این امر در ساخت لوازم بهداشتی مهم است. خاک های درشت دانه می توانند بر اثر تراکم به وزن مخصوص بیشتر از ریزدانه ها دست یابند.



اندازه مواد تشکیل دهنده خاک

۱. دانه های جسیم (شن و ماسه)؛

الف. دانه های سنگی گوشه دار: بهترین مصالح برای ساختمان است، زیرا قفل و نسبت بیشتر بین دانه ایجاد می شود.

ب. دانه های سنگی نیمه گوشه دار: در اثر فرسایش و هوازدگی گوشه ها سائیده شده و خیلی بی قاعده اند.

ج. دانه های سنگی نیمه گرد: گوشه تیز ندارند و در بستر رودخانه یافت می شوند. برای اکثر مصارف ساختمانی مناسبند.

د. دانه های سنگی تمام گرد: تمام گوشه ها محو و فقط کمی در قواره، بی قاعده اند در کنار رودخانه یا سواحل دریا یافت می شوند.

۲. دانه‌های رسی و پولکی؛

دانه‌های گوشه دار منسجم ترند، زیرا روی هم نمی غلتند و در هم فرو می‌روند، سطوح زیرتر و اصطکاک دارند. خاک با دانه بندی خوب، خاکی است که تمام ذرات از بزرگترین تا کوچکترین را دارا باشد، مستحکم‌تر و باربرتر بوده و جابجائی کمتری داشته باشد. خاک درشت دانه کمتر از خاک ریزدانه، تحت تأثیر رطوبت است. خاک را به روش MIT دانه بندی می‌کنند، به طوریکه مصالح را از الک ۰/۰۶ میکرون عبور می‌دهند. حد تمایز لای و رس الک شماره ۲۰۰ بوده که خانه هایش ۰/۷۴ میلیمتر است. (حد تمایز شن و ماسه الک شماره ۴ بوده که اندازه خانه هایش ۴/۷۶ میلیمتر است).

سه ضلع مثلث طبقه بندی خاکرس، لای، رس و ماسه است. رس لاغر، رسی است که مشکل از ۴۰ درصد ماسه، ۴۰ درصد رس و ۲۰ درصد لای است. خاکرس ها حاصل فرسایش و هوازدگی میکاها و فلدسپات ها هستند. فلدسپات ها و میکاها جز مهمی از سنگ‌های آذرین و سنگ‌های دگرگونی هستند که در اثر گاز کربنیک می‌پوسند.

شرحی دیگر از انواع خاک رس

خاکرس به دو صورت معدنی و آبرفتی موجود است. خاک رس معدنی خالص‌تر بوده و پولک‌های آن از ۰/۰۰۲ میلیمتر ریزترند. خاکی را که بیش از ۵۰ درصد وزنش خاکرس خالص باشد، خاک پرمايه گویند. خاک پر مایه در کارهای ظریف و صنعتی کاربرد دارد، مانند کاتولینیت که تا یک برابر وزن خود آب مکیده و نازکی دانه هایش تا ۲۰ هزارم میکرون می‌رسد.

از خاکرس آبرفتی در تولید آجر، سرامیک و نسوز استفاده می‌کنند. خاکی را که کمتر از ۵۰ درصد وزنش خاکرس خالص باشد، خاک کم مایه گویند. استفاده از خاک در ملات گچ و خاک برای کندگیر کردن گیرش گچ است. در گل آهک، شفته و ساروج، خاک رس با آهک ترکیب شده و پس مدتی سیلیکات و آلومینات کلسیم ایجاد می‌کند. (در ماسه آهک، کربنات کلسیم ایجاد می‌شود)

خاکرس خاکی با ذرات کوچکتر از ۰/۰۰۲ میلیمتر است. انواع خاکرس به شرح زیر است:

خاک رس معمولی، خاک چینی یا کائولین، گل های رسی لکه گیری، گل اخرا، بتونیت یا گل حفاری، پوک.ه.

خاک چینی یا کائولین، جزو خالص ترین گل های رسی بوده که قبل و بعد از پخت سفید رنگ هستند.

گل های رسی لکه گیری، به خالصی کائولین نبوده و دارای مقادیر زیاد آهک و منیزی هستند. به علت جذب رنگ از روغن ها، آنها را برای لکه گیری رنگ و چربی از روی پارچه به کار می برند.

گل اخرا که شن گل رس دار بوده، اکسید آهن زیادی دارد. به رنگ زرد بوده و در رنگ سازی استفاده می شود.

بتونیت یا گل حفاری نوعی خاک رس دریایی است که درصد بالائی مونت موریلونیت داشته و عموماً از تجزیه شیمیائی خاکستر آتشفشانی تشکیل می شود. این نوع خاک در مجاورت آب بیش از دیگر خاک رس ها ورم کرده و در خشک شدن بیش از همه منقبض می شود. چسبنده و پلاستیک بوده و در صنایع حفاری چاه، ریخته گری، سرامیک و صنایع نسوز مصرف می شود.

پوک.ه با دو نوع معدنی و صنعتی، در کف سازی، شیب بندی و ساخت بتن سبک استفاده می شود. پوک.ه معدنی، سفید مایل به زرد و خاکستری روشن بوده که در اطراف کوه های آتشفشانی و حوالی چشمه آبگرم معدنی یافت می شود. پوک.ه صنعتی یا خاک رس منبسط شده به رنگ قهوه ای روشن تا تیره بوده و تحت شرایطی خاص از خاکرسی که دارای درصد کمی زغال است، بدست می آید. می توان از مخلوط خاک رس با مواد هیدروکربوری و پختن آنها در کوره دوار خفته پوک.ه صنعتی تولید نمود.

نکاتی در مورد خاک رس

خاکرس با فرمول شیمیائی هیدروسیلیکات آلومینوم از تجزیه فلدسپات ها و میکاها تحت تأثیر گازکربنیک بدست می آید. فلدسپات پتاسیمی را اورتوکلان، فلدسپات سدیمی را پلاژیوکلان و فلدسپات کلسیمی را آنورتایت گویند.

سیلیکات آلومینومی سنگ های آذرین تحت تأثیر عوامل شیمیائی تبدیل به خاکرس پولکی می شود و کوارتز سنگ های آذرین تحت عوامل فیزیکی تبدیل به لای و ماسه می گردد. خاکرس به دو صورت آبرفتی و معدنی موجود است. همچنین انواع سنگ رسی وجود دارد که از دگرگون شدن خاکرس تحت فشار بدست می آید که به آن شیسست و شیل گویند. این سه شکل خاکرس از نظر شیمیائی شبیه و از نظر فیزیکی متفاوتند. خاکرس آبرفتی به صورت خاک آجر، خاک سرامیک، خاک نسوز و... ته نشین شده اند. خاک رس معدنی خالص تر و از لحاظ فیزیکی و شیمیائی همگن تر است. مهمترین ویژگی خاکرس معدنی مقاوم بودن آن در دماهای زیاد است. خاک رس از لحاظ دارا بودن مواد شیمیائی به دو دسته آهکی و غیرآهکی تقسیم بندی می شود. خاک رس آهکی ۱۵ درصد کربنات کلسیم دارد و پس از پختن به رنگ بیهی در می آید. خاکرس غیرآهکی مرکب از سیلیکات آلومینوم و فلدسپات و اکسید آهن است و پس از پختن به رنگ نخودی، قرمز یا عنابی روشن (بعلت وجود اکسید آهن) در می آید.

کانی های خاکرس، مونت موریلونیت، ایلیت و کانولینیت است.

مونت موریلونیت $Al_2O_3, 4SiO_2, H_2O + nH_2O$ با ضخامت ۰/۰۰۱ میکرون، خاصیت جذب آب بیشتر از کانولینیت داشته و دو برابر آن یون می سازد.

بتونیت دارای مقادیر زیاد مونت موریلونیت بوده و کمی بیدلیت دارد، در نتیجه خاصیت چسبندگی و شکل پذیری بالایی را داراست. بتونیت در صنایع سرامیک سازی، ریخته گری، پالایش نفت، آب بندی سد، کاغذسازی، صابون سازی، تصفیه آب، رنگ سازی، ساخت آجرنسوز، گل حفاری، امولسیون، حشره کش، کرم های آرایشی، مرکب داخل خودکار و صاف کردن مواد غذایی مصرف دارد.

ایلیت نام خاصی برای کانی‌های رسی نیست، ولی اصطلاح عمومی برای کانی‌های خاکرس میکائی است که در مورد هر نوع کانی رسی که آماس (ورم) کردنی نباشد، به کار می‌رود. ایلیت در ساخت محصولات رسی پخته مثل کاشی و آجر کاربرد دارد. برخی ایلیت‌ها که خاصیت چسبندگی دارند در چسباندن ماسه ریخته گری مصرف می‌شوند.

کائولینیت ($Al_2O_3, 2SiO_2, 2H_2O$) با ضخامت پولک $\frac{20}{1000}$ میکرون و طول $\frac{100-250}{1000}$ میکرون، به اندازه وزنش آب می‌مکد. دمای ذوب آن، 1750° درجه بوده و در 800° درجه خاصیت چسبندگی خود را از دست می‌دهد و به $Al_2O_3, 2SiO_2$ تبدیل می‌شود. می‌توان آن را در اسید کلریدریک حل کرده و آلومینیوم را جدا کرد.

کائولین ($Al_2O_3, 2SiO_2, nH_2O$) یا خاک چینی، سفیدرنگ است. از خاکرس باید تا زمانیکه تر است برای آب بندی استفاده کرد. خاک رس خشک و خاک رسی که کاملاً سیراب شده، خاصیت چسبندگی ندارند. خاصیت چسبندگی خاکرس به علت کشش مولکولی است. کشش مولکولی بین پولک‌های خاکرس و لعاب آب به ضخامت ۶-۸ هزارم میکرون حدود $200 \frac{N}{mm^2}$ است. لعاب، سطح پولک را لیز کرده و باعث خاصیت شکل پذیری می‌شود. تاب کششی خاک پرمایه باید از $2/5$ بیشتر و جمع شدن ناشی از خشک شدن از ۱۰ درصد حجمش کمتر باشد. گل خشک شده خاک پرمایه، تاب کششی بیشتری دارد.

سنگ

انواع سنگ

سنگ ها سه گونه اند: آذرین، دگرگون، ته نشستی.

۹۵ درصد سنگ ها در عمق صد متری زمین به پائین آذرین و ۵ درصد بقیه رسوبی و دگرگون هستند. ۷۵ درصد سنگ ها در سطح زمین رسوبی و ۲۵ درصد بقیه آذرین و دگرگونی هستند.

سنگ های آذرین را سنگ های آتشفشانی نیز گویند. منشأ سنگ های روی زمین آذرین هستند. سنگ های آذرین برحسب سردشدن به سه دسته تقسیم می شوند:

۱. آذرین درونی: مواد مذاب به پوسته ی زمین آمده و به تدریج سرد شده اند. این نوع سنگ ها بلوری اند. مانند گرانیت، دیوریت.

۲. آذرین بیرونی: مواد مذاب به سطح زمین آمده و سریع سرد شده اند. این نوع سنگ ها خمیری و غیربلوری اند. مانند بازالت و پرفیریتها. چنانچه خمیر خروجی خیلی تند سرد شود، به شکل کف سنگ (توف) یا پوک سنگ (پومیس) منجمد می شود.

۳. مخلوطی از نوع ۱ و ۲: مواد مذاب به پوسته رفته و مشغول سرد شدن تدریجی بوده اند. ولی قبل از آنکه سرد شود و کریستال ها تشکیل شوند، در اثر یک دگرگونی به سطح زمین آمده و سریع سرد شده اند.

در مقایسه سنگ های آذرین و رسوبی می توان گفت سنگ های آذرین توده ای، بدون لایه بندی و یکنواخت بوده و فاقد فسیل و بقایای موجودات زنده اند. سنگ های آذرین بلوری یا نیمه بلوری اند و از سنگ های رسوبی سخت ترند و مکنندگی کمتری دارند. وزن مخصوص

سنگ‌های آذرین از سنگ‌های رسوبی بیشتر است. سنگ‌های رسوبی از متراکم شدن لایه‌های رسوبی در طول سالیان شکل می‌گیرد.

اگر سنگ‌های رسوبی یا آذرین تحت فشار، حرارت یا رطوبت قرار گیرند، تغییراتی در شکل آنها ایجاد و باعث دگرگونی آنها می‌شود. به این سنگ‌ها، سنگ‌های دگرگونی گویند. مانند شیست، سنگ لوح و مرمرها. سنگ‌های آذرین دگرگون شده را ارتو و سنگ‌های رسوبی دگرگون شده را پارا گویند.

سنگ را از معدن با ابعاد حدود ۳ متر به وسیله دینامیت و مواد منفجره استخراج می‌کنند. به قطعات سنگی که از معدن به کارخانجات سنگ بری حمل می‌شود، در اصطلاح قله گویند. اگر ابعاد سنگ بر اساس سفارش مشتری باشد، به آن حکمی گویند و گران‌تر است. بعضی مواقع مهندسین ضخامت سنگ را به کارخانه داده و طول را سفارش نمی‌دهند. به این نوع سنگ، طول آزاد گویند و برای نمایی که زیاد مرغوب نیست، استفاده می‌شود. علل استفاده از سنگ، زیبایی و مقاومت در برابر سایش و عوامل جوی است.

نامگذاری سنگ‌ها بر اساس شکل هندسی (پلاک، قرنیز، تیشه‌ای و...)، یا بر حسب معدن (سنگ باغ ابریشم اصفهان، سنگ سندیج و...) است.

موارد استفاده از سنگ

سنگ ازاره: سنگی است که به صورت یک ردیف ۲۵ تا ۳۵ سانتیمتری برای نمای بیرون استفاده می‌شود. معمولاً برای ازاره از سنگ تیشه‌ای تیره رنگ استفاده می‌شود که نام کارگاهی متداول ترین آن، سنگ داغون تیشه‌ای است.

سنگ قرنیز: یک ردیف سنگ به پهنای ۸ تا ۱۰ سانتیمتر و ضخامت ۱ سانتیمتر است. از این سنگ برای محل برخورد دیوار با کف استفاده می‌کنند. سنگ قرنیز را با سیمان، هم باد با گچکاری کار می‌گذارند و حداثی گچ و سنگ یک چفت قرار می‌دهند.

کف در گاه و کف پنجره: سنگی است که به پهنای ۲ یا ۳ سانتیمتر از پنجره و دیوار جلوتر و یک طاقچه ۲۰ سانتیمتری کوچک ایجاد می‌کند. ضخامت سنگ کف در گاه و کف پنجره، ۴

سانتیمتر است. سمت رو به داخل ساختمان را کف پنجره و سمت رو به خارج ساختمان را کف درگاه گویند.

کف پله: سنگ پلاکی به پهنای ۳۵-۳۰ سانتیمتر و ضخامت ۴ سانتیمتر که درازای آن اغلب ۱/۲ متر است. برای فرش کف پاگردها از سنگ به ضخامت ۲ سانتیمتر و ابعاد ۱۰×۱۰ یا ۲۰×۲۰ استفاده می‌کنند.

رنگ سنگ‌ها به صورت بیرنگ، مات یا براق است. بیرنگ یا فاقد رنگ مانند بلور نمک، کمرنگ مانند سنگ یا خاکی که از آن چینی تهیه می‌شود یا پنبه کوهی و ... مات مانند اکسید آهن آبدار و گوگرد. براق مانند طلا و نقره که جلای فلزی دارند. سیاه مانند کربن، گرانیست و زغال سنگ.

سنگ باغ ابریشم اصفهان سیاه رنگ، سنگ سبندج سرخ تیره، سنگ کریستال کبودرنگ، و سنگ تراورتن کرم رنگ است.

اشکال سنگ

از انواع اشکال سنگ، سنگ لاشه است. سنگ لاشه بدون هیچ گونه کاری به همان شکل که از معدن استخراج می‌شود، استفاده می‌گردد. از سنگ لاشه در دیوار جلوی خاکریزها و پشت دیوارهای سنگی استفاده می‌شود و باید بتواند یخبندان را تحمل کند. از سنگ لاشه همچنین در راه سازی به خصوص در ساخت پل و دیوار با مختصری تیشه داری استفاده می‌کنند.

پرمصرف ترین سنگ از لحاظ شکلی در ساختمان سازی، سنگ پلاک است. سنگ پلاک با ضخامت ۱ سانتیمتر برای قرنیز اتاق‌ها، ضخامت ۲ سانتیمتر برای فرش کف و نما سازی، ضخامت ۳ سانتیمتر برای فرش کف حیاط، ضخامت ۴ سانتیمتر برای پله استفاده می‌شود. از ضخامت ۴ سانتیمتر به بالا نیز برای مکان‌های مخصوص مانند ستون تزئینی و شومینه استفاده می‌گردد. اگر روی سنگ پلاک را با تیشه‌های مخصوص خط بیندازند، به آن سنگ تیشه‌ای گویند. این امر برای ممانعت از لیز خوردن برای سنگ‌هایی که در کف به کار می‌رود، صورت می‌گیرد.

وزن واحد حجم سنگ‌های ساختمانی $\frac{1}{7}$ تا $\frac{3}{4}$ $\frac{ton}{m^3}$ است. هرچه وزن مخصوص سنگ بالاتر باشد، جلاپذیری بیشتری دارد. سنگ با وزن مخصوص $\frac{1}{5}$ جلا بر نداشته و سنگ با وزن مخصوص $\frac{2}{5}$ تا حد آینه‌ای شدن جلا برمی‌دارد. همچنین هرچه وزن مخصوص سنگ بیشتر باشد، در برابر سایش، ضربه و عوامل جوی مقاوم‌تر است، ولی نفوذپذیری آن کم بوده و برای نما باید اسکوپ شود. (یعنی با ابزار فلزی مانند سیم‌های مخصوص کار گذاشته شده در سنگ برای نماسازی استفاده شود)

دسته بندی اجسام معدنی

فردریک موس سختی اجسام معدنی را به ده دسته تقسیم می‌کند:

۱. با فشار دست سائیده می‌شود. مانند خاک چینی (کائولن)، تالک، گرافیت؛
 ۲. با ناخن خط بر می‌دارد. مانند سنگ گچ، گوگرد، پنبه کوهی، نمک سنگ و میکا؛
 ۳. با تیغه چاقو به آسانی سائیده می‌شود. مانند سنگ آهک؛
 ۴. با چاقو سائیده می‌شود. مانند منیزیت و آهن؛
 ۵. با چاقو به سختی خراشیده می‌شود. مانند لیمونیت و مغناطیس؛
 ۶. با شیشه سائیده می‌شود. مانند هماتیت؛
 ۷. روی شیشه خط می‌اندازد. مانند کوارتز؛
 ۸. به آسانی روی شیشه یا کوارتز خط می‌اندازد. مانند توپاز؛
 ۹. خیلی آسان روی شیشه خط می‌اندازد. مانند یاقوت؛
 ۱۰. سخت‌ترین جسم معدنی که روی همه اجسام معدنی دیگر خط می‌اندازد. الماس؛
- ویژگی‌های سنگ ساختمانی باید به قرار زیر باشد:

بی رگه، بدون حفره، لایه لایه نباشد، قلوه با گره نداشته باشد. در برابر سایش و عوامل جوی مقاوم باشد. به آسانی قابل بریدن با فرز دستی باشد. رنگ ثابت باشد. اگر سیررنگ باشد، امکان دارد در مقابل نور آفتاب رنگ پر می‌شود.

طریقه شکل گیری سنگ ها

دو پدیده کوهستانی (هوازدگی) و کوهزائی در زمین باعث پدید آمدن محصولات سنگی می شود. به دلیل پدیده هوازدگی است که کوهستان ها خاصیت فیزیکی و شیمیائی خود را از دست می دهند. دو نوع هوازدگی داریم:

۱. هوازدگی شیمیائی: محصول هیدراتاسیون، انحلال، هیدرولیز، اکسیداسیون یا عکس العمل آب های اسیدی با املاح سنگ است.

۲. هوازدگی فیزیکی: تأثیر یخبندان، تغییر درجه حرارت، باد، آب و... بر سنگ است. نتایج مهم هوازدگی عبارتست از تشکیل خاک و رسوباتی هم چون بوکسیت (منبع اصلی تهیه آلومینوم) و خاک های حاصل خیز و تغییر ماهیت دی اکسیدکربن موجود در جو. فشار درون کره مذاب زمین که بر پوسته جامد وارد می شود باعث کوهزائی یا خشکی زائی می شود. این عمده تغییرات که از عوامل کوهزایی هستند، عبارتند از: چین ها، شکستگی ها، گسل ها، آتشفشان و زلزله.

چین ها در اثر فشار به وجود می آیند. چین در همه سنگ ها ممکن است وجود داشته باشد، ولی در سنگ های رسوبی بهتر دیده می شود.

شکستگی بر اثر نیروی کشش به وجود می آید. در سنگ های سطح زمین به صورت ترک یا درز دیده می شود. شکستگی بدون تغییر مکان جداره اتفاق می افتد. اگر شکستگی با جابجائی همراه باشد، گسل ایجاد می گردد.

سنگ ها از کانی ها تشکیل شده اند. کانی ها مواد جامد، طبیعی، متبلور، غیرآلی و همگن هستند که به سه گروه کانی ماگمایی (آذرین)، رسوبی و دگرگون تقسیم می شوند.

سنگ های آذرین

سنگ های آذرین ترکیبات سیلیکاتی دارند که ماگما نام دارد. ماگما با سیلیس زیاد را ماگمای اسیدی و ماگما با سیلیس کم و آهن و منیزیم و کلسیم زیاد را ماگمای بازی گویند.

دمای ماگما بیش از ۷۰۰ درجه است که در آن گازها و قطعات بلور در حال رشد وجود دارد. ماگمائی که به سطح زمین رسیده باشد، بیشتر گازهای خود را از دست داده است و به آن گدازه گویند. از انجماد گدازه در سطح زمین سنگ‌های آتشفشانی تشکیل می‌شود. اگر ماگما در داخل پوسته سرد شده باشد، به سنگ تشکیل شده، سنگ آذرین درونی گویند. علت اصلی اختلاف فوران‌های آتشفشانی نوع گدازه است.

گدازه‌های بازی گرانروی کمتری داشته، روانتر بوده و گاز به آسانی از آنها خارج می‌شود، سریع سرد شده و بلورها ریز و زیادند (آذرین بیرونی). در انواع انفجاری یا به عبارتی گدازه‌های اسیدی که مقدار سیلیس ماگما زیاد است، گرانروی بیشتر بوده و گاز به سختی خارج شده، بنابراین با انفجار همراه است و بلورها درشتند.

سنگ‌های پرسیلیس به علت وفور کوارتز و فلدسپات ظاهری روشن و سنگ‌های کم سیلیس و بازی به علت وفور آهن و منیزیم، تیره رنگ اند. شیشه از سنگ‌های آذرین بیرونی است. سنگ‌های آذرین به سه دسته درشت بلور، ریزبلور و شیشه‌ای (فاقد بلور) تقسیم می‌شوند. اگر بلورها بین ریزبلور و درشت بلور باشند، به آن بافت پرفیری گویند.

در بعضی سنگ‌ها هیچ بلوری دیده نمی‌شود. مانند اسبدین که شیشه شیشه سیاه شکسته یا قیر مانند با بافتی تماماً شیشه‌ای است. بافت حفره دار و اسفنجی نیز در سنگ پا و پوکه معدنی دیده می‌شود، که به علت خروج گاز از گدازه در حال انجماد، حفره دار شده اند.

سنگ‌های رسوبی

از جمله عوامل فرسایش، آب‌های جاری، باد، امواج و یخ زدگی است. ۳۴ درصد سطح قاره‌ها را سنگ‌های رسوبی پوشانده که آنها منبع ذخیره زغال سنگ، نفت خام، گاز و... هستند. سنگ شدگی فرآیندی است که رسوبات ناپيوسته به سنگ‌های رسوبی تبدیل می‌شوند. سنگ شدگی به دو صورت تراکم و چسبیدن رسوبات با مواد خاصی به یکدیگر صورت می‌گیرد. تراکم، مناسب ترین راه سنگ شدگی در سنگ‌های رسوبی ریز دانه مانند شیل است. چسبیدن رسوبات به یکدیگر را سیمان شدگی نیز گویند.

عمده ترین مواد چسبنده در سنگ‌های رسوبی بی کربنات هاست. سیلیس و اکسیدهای آهن یا کانی‌های رسی از دیگر مواد چسبنده اند.

سنگ‌های دگرگونی

در عمق زمین دما برای ذوب سنگ‌ها کافی است و در سطح زمین هوازدگی صورت می‌گیرد. در فاصله این دو حد دامنه تغییرات شیمیائی، فشار و دما زیاد است. در نتیجه باعث دگرگونی یا متامورفیزم در سنگ‌ها می‌شود.

لازم به ذکر است که کانی‌ها ذوب نمی‌شوند و حالت جامد خود را حفظ می‌کنند. سنگ‌های دگرگون شده به دو صورت متورق و دارای فولیاسیون (مانند شیست و گنیس) و فاقد جهت یافتگی (مانند مرمر و کوارتزیت) هستند. تاکنون بیش از ۳۰۰۰ کانی در طبیعت شناخته شده است.

۲۴ کانی فراوان در پوسته زمین را کانی‌های سنگ ساز گویند. سنگ‌ها را با توجه به کانی‌ها به ۴ دسته تقسیم می‌کنند:

۱. کربنات‌ها: املاح اسید کربنیک بوده و معمولاً از گروه ته نشستی هستند، مانند تراورتن. از جمله کربنات‌هایی که در تشکیل سنگ‌ها نقش بسزائی دارند، کلسیت (CaCO_3) و دولومیت ($\text{Ca(MgCO}_3\text{)}$) است؛

۲. سولفات‌ها مانند سنگ گچ؛

۳. اکسیدها مانند سیلیس یا اکسیدهای آهن؛

۴. سیلیکات‌ها که به دو صورت هیدراته (مانند پادزهر) و غیرهیدراته (مانند میکا) یافت می‌شوند؛

انواع سنگ از لحاظ شکل ظاهری

سنگ از لحاظ شکل ظاهری به دو دسته طبیعی و کار شده تقسیم بندی می‌شود.

طبیعی:

۱. رودخانه ای: که حداقل قطری برابر ۵ سانتیمتر دارد. کوچکترین سنگ قلوه‌ای که در دیوار سنگی به کار می‌رود به قطر ۱۵ سانتیمتر است؛
۲. کوهی: لبه تیزه بوده و به آن قله سنگ هم گویند؛
۳. لاشه: حاصل عمل انفجار است؛
۴. سنگ لایه لایه یا تخته ای: استحکام نداشته و حداقل ضخامت آنها در کارهای بنایی ۸ سانتیمتر است؛

کار شده:

۱. سنگ قواره: با حذف گوشه‌های تیز و زائد سنگ لاشه بدست می‌آید. کوچکترین ابعاد آن نباید از ۱۵ سانتیمتر کمتر باشد.
۲. سنگ بادبر یا رگه ای: شکل تقریباً مکعبی داشته، با سطح نمای مربع یا مستطیل با حداکثر برجستگی ۴ سانتیمتر در نما و حداقل عرض و ارتفاع آن ۲۰ و ۱۵ سانتیمتر است. برای ایجاد درگیری با ملات آنرا خراش داده و به آن سنگ سر تراش گویند.
- اگر ۴ وجه آن ملات خور باشد و با دقت گوینا شود، به آن سنگ سر تراش گونیا شده گویند.
۳. سنگ بادکوبه ای: سنگ سر تراشی است که دور تا دور وجه نمای آن به عرض ۱/۵ تا ۳ سانتیمتر با قلم تراش خورده و بقیه سطح نما تیشه داری شده است. حداکثر مجاز برجستگی (بارسنگ) ۴ سانتیمتر است. به چنین سنگی علاوه بر بادکوبه ای، سنگ رگه‌ای کلنگی لب فیتله‌ای گویند.
- (سنگ سر تراش یا رگه‌ای کلنگی سنگی است با ابعاد نظیر بادبر با حداکثر بار ۱/۵ سانتیمتر، حداقل ارتفاع ۸ و سطح تحتانی و فوقانی ۱۲ سانتیمتر و سطوح جانبی ۸ سانتیمتر. به منظور داشتن درز ظریف سطوح قائم و افقی در نما از این سنگ استفاده می‌کنند.)
۴. سنگ چند نما یا تمام تراش: اگر کلیه سطوح قائم و افقی سنگ را دست تراش نمایند، به آن سنگ دست تراش گویند.
۵. سنگ چند وجهی: ابعاد وجوه سنگ از ۱۰ سانتیمتر کمتر نباشد.

۶. سنگ پلاک: بر حسب پرداخت سطح نمای آن به نام‌های کلنگی، چکشی، تیشه‌ای، سوخته، پرداخته و ساب خورده تقسیم می‌شود.
سنگ گرانیت مرغوب را می‌توان تا ضخامت ۳ میلیمتر برش داد.

انواع سنگ‌های ساختمانی

رایج ترین سنگ‌های ساختمانی به شرح زیر است.

الف. گرانیت: سخت و چگال بوده و حتی در محیط صنعتی بادوام است. ظاهر آن ممکن است براق یا مات باشد.

ب. ماسه سنگ: ته نشست‌های ماسه‌ای که به کمک کربنات کلسیم، سیلیس، اکسید آهن و دولومیت بهم چسبیده اند، تشکیل ماسه سنگ می‌دهند.

ماسه سنگ ها عموماً در برابر یخبندان مقاوم هستند و برای نصب آنها از ابزار غیر آهنی استفاده می‌شود. به ۴ دسته قابل تقسیم اند:

ب. ۱. ماسه سنگ آهکی: با رنگ سفید که در محیط اسیدی مقاوم نبوده، ولی در برابر آتش مقاوم است.

ب. ۲. ماسه سنگ سیلیسی: خاکستری، بسیار مقاوم، حتی در محیط اسیدی هم مقاوم است.

ب. ۳. ماسه سنگ اکسید آهن: اغلب بادوام بوده و به رنگ‌های قهوه‌ای تا قرمز است.

ب. ۴. ماسه سنگ دولومیتی: با رنگ نخودی که در محیط شهری مقاوم نیست.

ج. سنگ‌های آهکی: از کربنات کلسیم تشکیل شده اند یا به صورت کریستالی از آب معدنی یا در تراکم توده غلاف فسیل به همراه ارگانیزم دریایی ته نشین شده اند. براساس قالب شیمیائی طبقه بندی می‌شوند. لازم به ذکر است مصرف سنگ آهک در کنار ماسه سنگ مجاز نیست، زیرا آنرا تخریب می‌کند.

ج. ۱. سنگ آهک استخوانی: از غلاف شکسته و استخوان آبزیان و مرجان ها شکل گرفته و اگر خاک ریز هم باشد، دیگر صیقلی نمی‌شود.

ج. ۲. سنگ آهک متبلور: زمانی که آب بی کربنات کلسیم تبخیر شود، کربنات کلسیم باقی می ماند. (در چشمه آب گرم تراورتن ته نشین می شود) در غارها چکنده و چکیده (استلاکتیت و استلاکتیت) تشکیل می گردد. تراورتن متخلخل بوده، ولی مقاومت مطلوبی دارد.

ج. ۳. سنگ آهک دولومیتی: حاوی ۲۵ درصد کربنات منیزیم است. این امر موجب به وجود آمدن سنگ آهک مقاوم تری می شود. در حالیکه در برابر هوای آلوده چندان مقاوم نیست.

د. مرمر: سنگ آهک دگرگون شده است که در آن کربنات کلسیم به صورت کلیست کریستالی با اندازه مساوی متبلورند. اگر دگرگونی کامل شود، هیچ فسیلی باقی نمی ماند. مرمر خالص سفیدرنگ است و اسیدها موجب تخریب آن می شوند. بنابراین مرمر برای سطوح خارجی و سطوح غیرصیقلی مناسب است. مرمر سخت است، اگر چه برای استحکام از رزین اپوکسی استفاده می کنند. در نماسازی از مرمر با ضخامت ۴ سانتیمتر و گیره فولادی زنگ نزن، برنز یا مس استفاده می شود. در کف حمام و معماری داخلی از مرمر به صورت سنگ پلاک با ضخامت ۷ تا ۱۰ سانتیمتر و برای کفسازی از ضخامت ۳ سانتیمتر استفاده می شود. (در ایران به آراگونیت که جز سنگ آهکی و رسوبی است، مرمر گویند)

ه. کوارتزیت: ماسه سنگ دگرگون شده است، بادوام و سخت بوده و بیشتر برای کفسازی استفاده می شود. وجود میکا باعث لایه لایه شدن آن می گردد.

و. سنگ رسی: از دگرگون شدن خاک رس به دست می آید. متورق بوده و در نماسازی و پوشش سقف به جای سفال مصرف دارد. شیبست نوعی سنگ رسی است که سیاه رنگ است و معدن آن در میگون (در ایران) است.

خواص سنگ

سنگ نباید در آب متلاشی و حل شود و تمام یا قسمتی از آن نباید بیش از ۸ درصد وزن آب بمکد. تاب فشاری سنگ برای قطعات باربر نباید کمتر از $150 \frac{kg}{cm^2}$ باشد. هنگام بنایی باید سنگ را ابتدا مرطوب کرد. قطعات سنگ چیده شده در رج اول باید بزرگتر از رج فوقانی باشد. بنایی با سنگ زیر ۵ درجه مجاز نیست. فساد سنگ در اثر نمک ها و یا آلودگی محیط با اسید

است. در این باره سنگ‌های آهکی و ماسه سنگ آهکی حساس ترند. در سنگ آهکی منیزیم دار، ایجاد سولفات منیزیم فساد سنگ را سریع‌تر می‌کند. در ماسه سنگ، خلل و فرج با گچ پر می‌شود و پوسته فرو می‌ریزد. ماسه سنگ‌های سیلیسی اگرچه در مقابل تهاجم اسید مقاوم اند، ولی سنگ گچ تولید شده توسط سنگ آهک، باعث تخریب آنها می‌شود. عموماً سنگ آهک و دولومیت‌ها بیشتر از ماسه سنگ‌ها تحت تهاجم یخبندان اند.

گرانیت، مرمر و شیست به علت تخلخل اندک کمتر تحت تهاجم یخبندان اند. آب بارانی که از سطوح مسی و آلیاژ آن به سطح سنگ آهکی بریزد، باعث بروز لکه سبز می‌شود. بیشترین آسیب دیدگی نما به دلیل اثر زنگ زدگی آهن روی سنگ نماست. در اثر آتش فقط سنگ‌های با سطح روشن به علت اکسید شدن آهن آنها، برای همیشه صورتی می‌شوند.

شست و شوی سنگ آهک با برس سیمی و ماسه سنگ‌ها با وسائل مکانیکی و مواد شیمیایی انجام می‌شود. نگهداری از سنگ را می‌توان با پاشیدن مواد ضد آب سیلیکونی روی سطح سنگ انجام داد. پوشش‌های پلیمری برای حفاظت سطح سنگ‌های پوشیده تا عمق ۵ سانتیمتری نفوذ کرده و باعث استحکام می‌شوند. حداقل وزن ویژه فضائی سنگ $1/8$ و حداکثر درصد وزنی جذب آب ۸ درصد است.

شناخت سنگ را سنگ‌شناسی و شناخت خرده سنگ را خاک‌شناسی گویند. انواع اکسید آهن، همتیت، منیتیت و لیمونیت است. سنگ تالک، هیدرو سیلیکات منیزیم است. نام دیگر پلاتین (آهن چینی)، سیماب (جیوه)، کائولن (سنگ چینی)، رخام (سنگ گچ مرمری یا آلاستر $2H_2O$ و $CaSO_4$) است.

سنگ‌های آذرین به سه دسته آذرین بیرونی یا بلوری، آذرین بلوردانه یا ترکیبی بلوری غیربلوری، آذرین بلور نشده خمیری دسته بندی می‌شوند. از جمله سنگ‌های آذرین بیرونی گرانیت، دیوریت وزی نیت است.

از جمله سنگ‌های آذرین بلوردانه، پرفیر گرانیت، پرفیر دیوریت و پرفیر زی نیت است. سنگ‌های آذرین بلور نشده خمیری را امروزه سنگ بازالتی گویند و درگذشته پرفیری می‌گفتند که به دو دسته کانی بلوری ریز و شیشه‌ای تقسیم می‌شود. در کانی بلوری ریزدانه،

خمیرمایه تند روان بیرون ریخته و سریع سرد شده است و به صورت کف سنگ درآمده است. بازالیت شیشه‌ای یا پرلیت میانه از جمله سنگ‌های بلور نشده خمیری شیشه‌ای است. خمیرمایه سنگ به صورت کف بیرون ریخته و زود سرد شده و به صورت پوک‌ه سنگ درآمده است. زمین‌های آبرفتی خرده سنگی هستند. سنگ‌های ساختمانی دارای وزن فضائی بیش از $\frac{1}{5} \frac{ton}{m^3}$ و تاب فشاری بیش از ۴۰ هستند. سختی سنگ نما باید حداقل ۳ و تاب فشاری آن حداقل ۸۰ و حداقل وزن فضائی آن $2 \frac{ton}{m^3}$ باشد. سنگی که برای رویه سیاه مصرف می‌شود، باید چسبنده سیاه را بهتر از آب بکشد.

مصرف سنگ سخت برای پی سازی ساختمان، زیرسازی راه و بالاست راه آهن است. در ساخت بتن نباید از دانه‌های سنگ پخ و سوزنی استفاده کرد. حداقل تاب فشاری سنگ مورد استفاده در بتن باید ۸۰، حداقل سختی آن ۳، حداقل وزن فضائی ۲ و حداقل وزن حجمی $\frac{1}{7}$ باشد. برای ساخت بتن باتاب زیاد سختی ۶ و تاب فشاری ۱۰۰ نیاز است. ابعاد خرده سنگ‌ها، تقسیم‌بندی‌های مختلفی دارد که آئین نامه از موارد متعدد ذکر شده مستندتر است. دانه خرده سنگ، نرمه سنگ و ماسه معدنی باید مکعبی، لبه تیز و سخت بوده و سختی آن از ۳ بیشتر باشد. دانه خرده سنگ، نرمه سنگ و شن و ریگ آبرفتی، نباید پخ و سوزنی باشد. دانه شن و ماسه آبرفتی باید کره‌ای شکل بوده و سختی آن از ۳ بیشتر باشد. دانه سوزنی دانه‌ای است که درازا، نسبت به پهنا و کلفتی بیشتر است. دانه پخ دانه‌ای است که درازا و پهنا نسبت به کلفتی بیشتر است.

وزن حجمی سنگ دانه دانه (شن، خرده سنگ شکسته، ماسه، خاک) برابر است با وزن سنگ دانه دانه درشت همراه با ریز، تقسیم بر حجم فضای آن.

وزن کیسه‌ای ریزدانه‌ها (خاک رس، سیمان، آهک، گچ، گرد سنگ) برابر است با وزن ریزدانه انباشته شده (لرزیده یا نلرزیده) تقسیم بر حجم فضای آن.

تاب فشاری سنگ‌ها به صورت زیر دسته بندی می‌شود:

۱. سنگ با تاب فشاری بیش از $250 \frac{kg}{cm^2}$ ؛

۲. سنگ با تاب فشاری بیش از $125 \frac{kg}{cm^2}$ ؛

۳. سنگ با تاب فشاری بیش از $80 \frac{kg}{cm^2}$ ؛

۴. سنگ با تاب فشاری بیش از $40 \frac{kg}{cm^2}$ ؛

سنگ با تاب فشاری کمتر از ۴۰ در ساختمان مصرف ندارد. از سنگ‌های آهکی با سختی ۳ که به راحتی قابل برش است، به عنوان سنگ‌های آرایشی استفاده می‌کنند. از جمله دیگر سنگ‌های آرایشی، سنگ مرمر، آراگونیت، تراورتن است که با کلفتی ۳۰-۶ میلی‌متر قابل برش هستند.

برای پوشش نمای بیرونی بنا و فرش کف و پله از سنگ‌های آذرین با سختی ۶ به بالا مانند گرانیت، دیوریت و زی بنیت استفاده می‌کنند. جلاپذیری سنگ متناسب با وزن فضائی آن است. سنگ با وزن فضائی ۱/۵ جلا بر نمی‌دارد، با وزن فضائی ۲ کمی جلا بر می‌دارد، با وزن فضائی ۲/۲ جلا بر می‌دارد و با وزن فضائی ۲/۴ تا حد آینه‌ای شدن جلا بر می‌دارد.

نکاتی چند از زمین‌های سنگی و خرده سنگی

زمین‌های خرده سنگی شامل زمین شن بوم، شنزار، ماسه زار، خاکی، خاکرسی و گلاهیکی، لایی و لجنی است. پایدار کردن زمین‌های خرده سنگی به صورت توپر کردن با درهم فشردن، کوبیدن، غرقاب کردن و استفاده از دوغاب قیر و سیمان انجام می‌شود. درهم فشردن با غلتک در زمین نمناک انجام گرفته که اگر آب زمین زیاد باشد، می‌بایست از غلتک پاچه بزی استفاده کرد. برای کوبیدن در مجراهای باریک و پشت دیوار و پل از کوبنده تک جمام استفاده می‌شود و نباید از ماشین لرزنده استفاده کرد، زیرا ماشین لرزنده ایجاد خطر می‌کند. روانه کاری عبارتست از صاف کردن زمین ناهموار با گریدر یا غلتک.

هرچه وزن فضائی زمین خشک بیشتر باشد، توان باربری آن زیاد است. به هر سانتیمتر مربع زمین خورده سنگی خشک با وزن فضائی ۲ می‌توان ۲ کیلوگرم بار گذاشت. پایدار کردن زمین با شفته قیر و دوغاب سیمان نیز نتیجه خوبی می‌دهد. در ایران از شفته قیری زیاد استفاده می‌کنند. برای ساخت شفته قیری در جایی که گرما در سایه ۵۰ درجه است، از قیر خالص $AC\ 40/50$ استفاده می‌کنند. اگر دما در سایه ۴۰ درجه باشد، از قیر خالص $AC\ 60/70$ و اگر دما در سایه ۳۰ درجه باشد از قیر خالص $AC\ 80/100$ استفاده می‌کنند.



تخلخل تأثیر مستقیم بر مقاومت سنگ در یخبندان دارد. هرچه سنگ متخلخل‌تر باشد، مقاومت آن در برابر یخبندان کم‌تر می‌شود. سنگ ریزبافت سریع‌تر از درشت بافت ترک برداشته و پرداخت می‌شود.

شرحی دیگر بر انواع سنگ‌های ساختمانی

۱. آرژیلیت: سنگی دگرگونی از رس بوده که تفاوت آن با شیل در تحمل تغییرات و تفاوت آن با اسلیت در نداشتن خطوط شکاف (کلیواژ) است. آرژیلیت عمدتاً به صورت سنگ مالون برش خورده دستی و قلوه سنگ تولید می‌شود. موارد استفاده در ازاره، کف، کف پنجره و درپوش‌های سنگی است.

۲. گرانیت: سنگی آذرین بوده، سخت و صیقل پذیر است. سنگ ساختمانی مالون را با ابعاد مشخص از گرانیت با تلورانس ۹/۵ میلیمتر برش می‌دهند.

۳. سنگ سبز: فاقد رگه است.

۴. کوارتز: با گرانیت اشتباه گرفته می‌شود، در حالیکه ترکیبات کاملاً متفاوتی با گرانیت دارد. کوارتز سخت‌تر از گرانیت است. سنگ کوارتز، ماسه کوارتزی است که با سیلیس بهم چسبیده و کریستالی و درشت دانه است.

۵. سنگ آهک: سنگی رسوبی است. شامل سه دسته زیر است:

۵. الف. سنگ آهک آنولیتی: سنگ کربنات کلسیمی که در طبیعت به صورت غیر کریستالی بوده و فاقد خطوط شکاف است.
۵. ب. سنگ آهک دولومیتی: کربنات منیزیم فراوان دارد. کریستالی بوده و مقاومت فشاری و کششی بیش از سنگ آهک آنولیتی دارد.
۵. ج. سنگ آهک کریستالی: کریستال کربنات کلسیم بوده و مقاومت بالای فشاری و کششی دارد. قابلیت جذب آب پائین و ترکیبی نرم داشته و به رنگ خاکستری روشن یافت می شود.
۶. تراورتن: سنگی رسوبی است و بیشتر به عنوان سنگ تزئینی داخل ساختمان مصرف دارد.
۷. سنگ مرمر: سنگی دگرگونی از سنگ آهک و دولومیت بوده که برای استفاده داخلی مناسب است. زیرا اگر در خارج ساختمان استفاده شود، زود فاسد می شود.
۸. سرپانتین: سنگی آذرین، متراکم و فاقد شکاف بوده که مهمترین ماده آن سیلیکات منیزیمی سبزرنگ است. برای استفاده داخلی مناسب است. سرپانتین سیاه مقاومت بالا در مقابل مواد شیمیایی و مقاومت کم در برابر هوازدگی دارد. برای قرنیز مناسب است، چون تغییر رنگ نمی دهد.
۹. ماسه سنگ: سنگی رسوبی بوده که از دانه های سیلیسی بهم چسبیده تشکیل شده است. سختی و دوام آن به نوع ماده چسباننده بستگی دارد که ممکن است سیلیس، اکسید آهن یا رس باشد.
۱۰. اسلیت: سنگی دگرگونی از رس ها و شیل هاست. خصوصیت منحصر به فرد اسلیت، بردن آن به صورت صفحات نازک و سخت ۶ میلیمتری است که سنگ لوحه (اسلیت) نامیده می شود. در برابر هوا در مدت طولانی تغییر رنگ می دهد. به صورت سه بافت شکافدار طبیعی، پرداخت ماسه ای و بافت تیز شده تولید می شود. به سه نوع ابعادی منظم، سنگفرش نامنظم و اسلیت تقسیم می شود. ابعاد اسلیت سنگفرش ۱/۱ مترمربع است.
۱۱. شیست: سنگی دگرگونی و متورق بوده که برای مکان در معرض آتش مناسب است.

حداقل وزن ویژه فضائی سنگ شیست $\frac{1}{8} \frac{ton}{m^3}$ و حداکثر درصد وزنی جذب آب ۸ درصد و حداقل ضریب نرم شوندگی را داراست. تاب فشاری و خمشی سنگ نباید از $\frac{1}{5} \frac{kg}{cm^2}$ کمتر باشد. از جمله سنگ‌های مورد استفاده در نما و کف: تراورتن، مرمریت، مرمر، چینی، گرانیت، بازالت و... است.

نکاتی در مورد سنگ

شناسایی قطعی سنگ در آزمایشگاه با آزمایش‌های شیمیایی یا حرارتی، اشعه X، میکروسکوپ پلاریزان و... انجام می‌گیرد. برای نامگذاری سنگ‌ها از پیشوند لوکو برای رنگ روشن و مزو برای رنگ متوسط و بینابین و ملا برای رنگ تیره استفاده می‌شود. کنگومرا سنگی رسوبی است. انواع سنگ‌های دگرگون شامل فیلیت‌ها، شیست‌ها، گنیس‌ها و گرانولیت‌ها و... است. از فیلیت‌ها در پوشش بام شیب‌دار به صورت صفحات نازک که سیاه رنگ نیز هستند، استفاده می‌شود.

شیست‌ها لایه لایه و تیره‌رنگند. اگر مقدار میکا در شیست‌ها زیاد باشد، سطح را براق می‌کند که به آنها میکا-شیست گویند. شیست را به صورت ورقه در فرش کف نیز استفاده می‌کنند. نام دیگر شیست، آردوال است. گنیس‌ها، گرانیت دگرگون شده‌اند که شبیه گرانیت بوده و مقاومت مناسبی دارند.

از جمله دیگر سنگ‌های دگرگون اکلوزیت یا گارنت (سرخ رنگ)، امفاسیت (سبزرنگ) و آمفی بولیت است. به آمفی بولیت سنگ هر کاری گویند که در برابر اسیدها و بازها مقاومند. سرپانتین (سنگ پادزهر) و سنگ مرمر نیز از جمله سنگ‌های دگرگونی‌اند.

در گروه بندی شیمیایی، سنگ‌ها را به ۳ گروه تقسیم می‌کنند: سنگ‌های سیلیسی، سنگ‌های سیلیکاتی و سنگ‌های آهکی. سنگ‌های سیلیسی مانند ماسه سنگ‌ها و کوارتزیت‌ها. سنگ‌های

سیلیکاتی مانند فلدسپات ها، هورن بلند، سرپانتین و میکا. سنگ‌های آهکی که مشتمل بر کانی‌های کلیست و آراگونیت و دولومیت است.

کانی معمولی یا شاخص به آندسته از کانی‌ها گویند که در یک گروه از سنگ‌ها بوده و در گروه‌های دیگر یافت نمی‌شود. ساخت و بافت نقش عمده‌ای در شناسایی سنگ دارد. بافت سنگ عبارتست از دانه بندی، ارتباط بین اجزاء، اندازه و شکل دانه و تبلور. در سنگ‌های آذرین بافت به صورت شیشه ای، حفره ای، بادامکی، پرفیری بوده و ساخت منشوری و جریان است. در سنگ‌های رسوبی، بافت اوولتیک، دانه‌های گرد و نیمه گرد بوده و ساخت، لایه ای، چند بندی مورب و موج نما است. در سنگ‌های دگرگونی، بافت فولیاسیون، شیسستوزیت، کلیواژ بوده و ساخت، اوگن و یا نظایر آن است.

برای برش سنگ از اره سیمی نیز استفاده می‌شود. عامل برش در اره سیمی، ماسه کوارتزی است و نقش سیم حرکت دادن ماسه ها در امتداد شکاف است. در روش برش اره سیمی یا کابل الماسه، اولین بلوک کناری که برداشته می‌شود را بلوک کلید و بقیه بلوک ها را قله سنگ گویند.

آماده کردن سنگ به دو روش کار کردن روی آن یا خرد کردن انجام می‌گیرد. آماده کردن سنگ خام در معدن یا کارگاه را اصطلاحاً قواره کردن گویند. انواع سنگ‌های ضخیم شامل قلهوه رودخانه ای، سنگ لاشه، سنگ قواره، سنگ بادبر یا رگه ای، سنگ بادکوبه ای، سنگ چند وجهی نامنظم، سنگ لایه لایه یا تخته‌ای (مانند سنگ میگون) و سنگ ویژه است. سنگ ویژه به اشکال گوناگون طبق نقشه تراشیده می‌شود.

از اضافات سنگ در کارخانه برای ساخت رویه موزائیک، نماسازی سیمانی، بندکشی درز کاشی و... استفاده می‌شود.

سنگ را با ملات یا بست فلزی نصب می‌کنند. سنگ نما در ایران بیشتر از نوع آهکی با سختی کمتر از ۳ و برش پذیر است. سنگ آهکی ته نشسته متراکم را مرمریت گویند. عمده ترین سنگ ساختمانی در ایران مرمر (نوعی سنگ آهکی دگرگون شده) است. از دیگر سنگ‌های مورد استفاده در ایران تراورتن و گرانیت، دیوریت با سختی بیش از ۶ است که برای نما، کف و پله استفاده می‌شود. سنگ‌های آبرفتی در رو سازی راه، راه آهن و بتن ریزی مصرف دارند.

سنگ ریز دانه را بهتر تیشه داری می‌شود. سنگ ساختمانی را معمولاً از عمق استخراج نمی‌کنند. حجم آب در موقع یخ زدن ۹ درصد افزایش می‌یابد. مواد مؤثر برای جلوگیری از تغییر رنگ سنگ و حفاظت در برابر خورشید عبارتست از آب شیشه، فلونورو سیلیکات سدیم و آلومینات یک اسید چرب. سنگ ضد آتش مانند سنگ صابونی (تالکوم)، بازالت، توف، دیاباز. سنگ ضد اسید مانند گرانیت، دیوریت، کوارتزیت، ماسه سنگ سیلیسی، دیاباز، بازالت. سنگ ضد قلیا مانند سنگ آهکی متراکم، دولومیت، منیزیت، ماسه سنگ آهکی.

در ادامه به ذکر نکاتی چند در مورد شن، ماسه، خاک و سنگ می‌پردازیم:

سنگ آهک، سنگ گچ، تراورتن جزو سنگ‌های رسوبی است. از شیبست برای فرش کف پیاده رو استفاده می‌کنند. نام دیگر تالک، طلق نسوز است. در تونل سازی بیشتر از سنگ بادکوبه‌ای استفاده می‌شود. مرمرها، نور را عبور می‌دهند. مهمترین ویژگی خاکرس خشک، خاصیت شکل پذیری آن است. وسایل تزئینی را با سر پانتین ماربل می‌سازند. ضخامت سنگ پلاک بر اساس مقاومت آن است.

ACV، آزمایش سنجش مقاومت سنگدانه است. خاصیت چسبندگی لای بیش از رس و شن و ماسه است. علت اضافه کردن بتونیت به خاک سفالگری، افزایش شکل پذیری و مقاوم شدن سفال در برابر ضربه و حرارت است.

از بتونیت برای تصفیه روغن و از کائولن برای با کیفیت کردن رنگ کاغذ، ساخت سیمان سفید و رنگ روغن استفاده می‌شود. پلاستیسته خاک سفال <کائولن> بتونیت <گل اخرا> است.

میزان سولفات در خاکرس بر حسب SO_3 نباید بیش از ۰/۵ درصد باشد. میزان کلرورها و پتاسیم و سدیم در مجموع نباید بیش از ۰/۱ درصد باشد. وزن مخصوص عبارتست از نسبت وزن به حجم بدون منافذ. قابلیت نفوذپذیری آب در سنگ بستگی به تخلخل آن دارد. نرم شدگی در سنگ به حالت اشباع سنجیده می‌شود. قابلیت جذب آب، مقدار آبی است که مصالح می‌توانند جذب و نگهداری کنند. منظور از همگن بودن نمونه ها، یکسان بودن از نظر خواص است. تراورتن قابل قواره شدن و صیقل پذیر است ولی جلاپذیری بالایی ندارد. خواص شیمیایی

مصالح عبارتست از مقاومت در برابر اسید، باز و گازها. رابطه ضریب پولکی e و تخلخل p :

$$(P = \frac{e}{e+1})$$

سختی کوارتز ۷ و سختی منیزیت ۴ است. سنگ پا جزو سنگ‌های آتشفشانی است. دولومیت سنگی رسوبی و آهکی است. خواص فیزیکی مصالح عبارتست از رطوبت، تخلخل، همگنی و ضریب نرم شوندگی. میکا از جمله سنگ‌های سیلیکاتی است.

ضریب نرم شدن سنگ عبارتست از نسبت تاب فشاری نمونه خیس شده در آب به مدت حداقل ۲۴ ساعت به تاب فشاری همان سنگ در حالت خشک. سختی تراورتن ۵-۳ تا ۷، سختی گرانیت ۷-۵، سختی مرمریت ۵-۳، سختی مرمرها ۵/۵-۳ است. تراورتن برای مصرف در پله، کف و دست انداز داخلی و مصرف توف برای دست اندازهای خارجی نامناسب است.

تقسیم بلوک‌های سنگ‌های طبیعی به ۴ گروه گرانیت‌ها، مرمریت‌ها، سنگ‌های آهکی و توف‌ها است. منظور از سنگ‌های ثانویه، سنگ‌های رسوبی است. کنگلومرا نوعی ماسه سنگ و سنگی رسوبی است. سنگ گچ به طریق شیمیایی رسوب می‌کند. ماسه سنگ نوعی سنگ ته‌نشسته است. خصوصياتی از یک سنگ که روی نمونه نسبتاً بزرگی از آن مشاهده می‌شود، مانند لایه‌ای بودن معرف ساخت سنگ است. خصوصياتی از یک سنگ که روی نمونه نسبتاً کوچکتر آن مشاهده می‌شود، مانند بلوری بودن معرف بافت سنگ است. بافت سنگ معرف کارپذیری و قیمت تولید سنگ است. مهمترین جز تشکیل دهنده ماسه، کوارتز است. سنگ مناسب برای ایجاد نمودن حالت روستایی کوارتز است. چینی و مرمر دو سنگ آهکی دگرگون شده اند. یکی از معایب اصلی مرمرها فاسد شدن در معرض شرایط جوی است.

برای مکان در معرض آتش سوزی شیبست مناسب است که دلیل آن وجود ۶ تا ۱۰ درصد آب شیمیایی است. سنگی که با ضربه صدای خفه بدهد، پوک است. تقسیم بندی سنگ‌های آذرین به صورت درونی یا نفوذی، خروجی یا آتشفشانی است.

دو جز اصلی سنگ‌های رسوبی جزء آواری و جزء شیمیائی است. از انواع سنگ لاشه و قواره و مشابه آنها در تونل سازی، پل سازی و دیوارسازی استفاده می‌شود، به این سنگها مالون گویند. سه دسته عمده سنگهای چینی: چینی سفید، چینی کریستالی و چینی خاکستری است. کلیه سنگ‌های دگرگون شده آهکی را از نظر علمی مرمر یا ماربل گویند. ارتفاع پله همان پیشانی پله است، دیاباز، گرانیت سیاه است. سنگ سبز جاجرود از سنگهای توف است. طبقه بندی سنگهای رسوبی به سه دسته آهکی، سیلیسی و رسی است. عامل اصلی فساد در سنگها اثر نمک‌های محلول بر آنها است.

آجر

آجر به خشت هایی گفته می شود که فرامین دولتی را روی آن می نوشتند. خاکرس از مصالح تهیه آجر است. لازم نیست که این خاکرس خالص باشد، فقط نباید ناخالصی مانند ریشه گیاهان، زغال و چوب داشته باشد. زیرا این مواد سوخته، جایشان در آجر خالی شده و مقاومت آجر کم می شود.

خاکرس مصرفی آجر با فرمول کلی $Al_2O_3, SiO_2, n H_2O$ بوده که شامل مقادیر زیر است: SiO_2 به میزان ۶۰-۴۰ درصد، Al_2O_3 به میزان ۲۱-۹ درصد، Fe_2O_3 به میزان ۱۲-۳ درصد، CaO حداکثر به میزان ۱۷ درصد و MgO به میزان ۴ درصد.

عمل آوری خاک در آجر به این معناست که خاک را عاری از ناخالصی کنیم. سیلوی ذخیره خاک برخلاف سایر سیلوها فاقد وسایل جنبی مانند سیلوی سیمان است، یعنی اگر سرپوشیده باشد، کافی است.

با اضافه کردن ۲۰ درصد آب به خاکرس، آنرا تبدیل به گل می کنیم. آب نباید با خاکرس ترکیب شیمیائی دهد. در روش سنتی گل را ۳ تا ۴ ساعت به حال خودرها می کنند تا کاملاً خاک با آب مخلوط شود. آب زیاد در گل پس از خشک شدن، خشت را پوک و کم مقاومت می کند.

قالب زنی قدیمی با وسایل چوبی بوده و خشت بر اساس لغزندگی دانه ها شکل می گرفت. قالب زنی جدید در کارخانه با پرس صورت می گیرد. در این امر از خاصیت لغزندگی دانه ها استفاده نمی شود، بلکه فشار عامل شکل گیری است. آب گل در این نوع قالب زنی ۸ درصد است که دیگر نیازی به خشک کردن نیست. میزان فشار متغیر بوده، ولی هرچه آب در گل بیشتر

باشد، به فشار کمتری نیاز است. یعنی با ۸ درصد آب، فشاری حدود $80 \frac{kg}{cm^2}$ نیاز است.

هرچه هوا در خشت کمتر باشد، دانه‌های ریز فضای بین دانه‌های درشت را پر کرده و جسمی توپر با وزن مخصوص بالا حاصل می‌شود که نتیجه آن آجری باریک و مقاوم‌تر است.

در برخی کارخانه‌ها، خشت زنی در محفظه خالی از هوا انجام می‌گیرد. خشک کردن خشت به طریق سنتی در فصول مختلف سال بین ۱۵-۳ روز به طول می‌انجامد. برای خشک کردن آجر آنچنان دقتی که در خشک کردن کاشی لازم است، مورد نیاز نیست. خشک کردن خشت در تونل هوای گرم ۴۸ ساعت و در دالان خشت خشک کنی ۷-۴ روز طول می‌کشد.

آجرپزی به معنای گرفتن آب شیمیایی خاکرس بوده، به طوریکه هیدروسیلیکات آلومینوم به سیلیکات آلومینوم تبدیل شده و خشت مستحکم شود و بتواند نیری فشار $100 \frac{kg}{cm^2}$ را تحمل نماید. پختن آجر در دمای ۹۰۰ درجه صورت می‌گیرد. در دمای ۱۰۰ درجه آب فیزیکی خشت تبخیر می‌شود، در ۵۰۰ درجه آب شیمیایی تبخیر شده و در ۹۰۰ درجه ذرات خاکرس به صورت خمیری درآمده و بهم می‌چسبند.

انواع کوره آجرپزی

۱. آجر ثابت، آتش ثابت (کوره چاهی، حلقه یا تنوره ای):

در این کوره ۷-۶ روز پختن آجر طول می‌کشد. خشت‌ها را کنار هم قرار داده و با ۵-۴ سانتیمتر کاهگل آنرا پوشانده و حرارت می‌دهند در نتیجه آجرهای این کوره غیریکنواختند. کار کوره غیریپوسته بوده و فقط ۷۰-۶۰ درصد آجرها مورد مصرف اند.

۲. آجر ثابت، آتش رونده (کوره هوفمن):

متداولترین نوع کوره آجرپزی است. شامل ۱۵ تا ۲۰ اطاقک پیرامون بیضی یا دایره و دودکشی در مرکز آن تعبیه شده است. کار کوره پیوسته و سوخت آن، گاز طبیعی، نفت و زغالسنگ است. عمل پختن ۴-۳ روز طول می‌کشد. فقط ۲ تا ۳ درصد از محصول غیرقابل مصرف است.

۳. آجر رونده، آتش ثابت (کوره تونلی):

برای تهیه آجر ممتاز و کاشی از این تونل استفاده می‌شود. حرارت قابل کنترل بوده و محصول یکنواختی تولید می‌کند. کار کوره پیوسته است.

به طور کلی تولید آجر به دو صورت آجر فشاری و ماشینی است. آجر فشاری با ابعاد $5 \times 10 \times 20$ یا $5 \times 11 \times 22$ سانتی متر است. به دلیل اینکه در ابتدا قالب با فشار انگشتان دست پر می‌شد به این نوع آجر فشاری گویند که برای گری چینی و طاق ضربی استفاده می‌شود.

منظور از گری چینی آجر پشت کار است که روی آن با نما پوشانده می‌شود. اما آجر ماشینی یا سوراخدار، آجری با ۸ یا ۱۰ سوراخ به قطر $1/5$ تا ۲ سانتیمتر بوده که به نام‌های ۸ سوراخه یا ۱۰ سوراخه معروف هستند. از آجر فشاری تردتر بوده و مکنندگی کمتری دارد. به دلیل مکنندگی کم، بهتر است در طاق ضربی استفاده نشود. در دیوارچینی، ملات به سوراخ‌ها نفوذ کرده و این امر باعث استحکام و یکپارچگی بیشتر می‌شود. این نوع آجر برای دیوار آجری مسلح نیز مناسب است که برای مقاومت در برابر زلزله، از سوراخ‌ها میلگرد عبور کرده که موجب تسلیح دیوار می‌شود. ابعاد آجر ماشینی $5 \times 11 \times 22$ سانتیمتر بوده و از آجر فشاری گونباتر و صاف‌تر است. به طور کلی برای دیوار حمال نامناسب ولی برای تیغه چینی مناسب است. آجر ماشینی وزنی کمتر از آجر فشاری دارد. ولی به همراه ملات وزنی تقریباً معادل آجر فشاری دارد. سوراخ‌های آجر باید ضخامت آنرا طی کرده و مجموع سطح مقطع سوراخ‌ها نباید بیش از ۲۵ درصد سطح بزرگتر آجر باشد. فاصله سوراخ‌ها از لبه آجر و نیز از هم، در هر بعد نباید کمتر از ۳۰ درصد طول همان بعد باشد.

برای گری چینی رنگ مهم نبوده، بلکه مقاومت مهم است. آجر با رنگ زرد کمرنگ را آجر سفید، آجر با رنگ زرد پررنگ را آجر بهی، آجر با رنگ قرمز را آجر ابلق و آجر با رنگ قرمز و زرد را آجر بهمنی گویند. علت رنگی شدن آجرها به طریقه چیدن آنها در کوره و نحوه آتش‌دان یا وجود اکسید فلزات موجود در آجر بستگی دارد.

آجر ختایی آجری با ابعاد $5-4 \times 20 \times 20$ سانتیمتر و آجر نظامی یا قزاقی آجری برای فرش کف و حیاط، که فرش کف پادگان‌های نظامی اولین مورد استفاده آنها بوده است. ابعاد این آجر $5 \times 40 \times 40$ سانتیمتر است.

بر اساس استاندارد ۷ برای آجرهای ماشینی رواداری ابعاد آجر در مورد آجر دستی در طول 4 ± 2 میلی‌متر، در عرض 3 ± 10 میلی‌متر و در ضخامت 2 ± 55 میلی‌متر است. در مورد آجر

ماشینی این رواداری در طول 220 ± 2 میلیمتر، در عرض 105 ± 1 میلیمتر و در ضخامت 55 ± 1 میلیمتر است.

بنابراین بر اساس همین استاندارد ابعاد آجر دستی $21 \times 10 \times 5/5$ سانتیمتر و ابعاد آجر ماشینی $22 \times 10/5 \times 5/5$ سانتیمتر معرفی شده است.

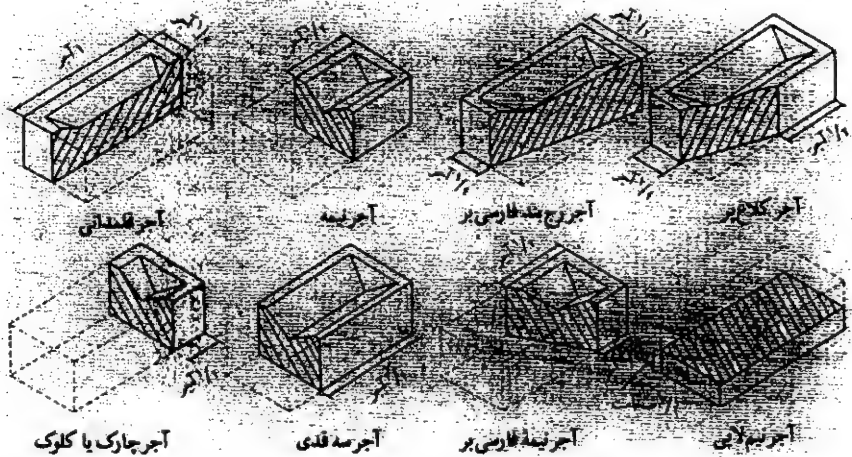
آجر مرغوب خوب پخته شده، رنگی باز و روشن داشته و هنگام بهم کوبیدن صدای زنگ می‌دهد. توپر و متراکم‌تر بوده و کمتر در حمل و نقل می‌شکند.

درجه بندی آجر بر اساس استاندارد به صورت زیر است:

آجر با کیفیت ویژه و درجه ۱، با خاصیت جذب آب ۱۵ درصد، می‌تواند فشار معادل ۳۵۰ $\frac{kg}{cm^2}$ را تحمل کند. آجر با کیفیت معمولی و درجه ۲، با خاصیت جذب آب ۱۶ درصد، می‌تواند فشاری معادل ۲۵۰ $\frac{kg}{cm^2}$ را تحمل کند. آجر با کیفیت مناسب و درجه ۳، با خاصیت جذب آب ۱۸ درصد، می‌تواند فشاری معادل ۱۵۰ $\frac{kg}{cm^2}$ را تحمل کند. برای مقاومت بیشتر آجر در برابر نیروهای کششی آنها را کله راسته می‌چینند.

شکل‌های مرسوم آجر

منظور از واژه سه قد در آجر $\frac{3}{4}$ آجر کامل است. منظور از نیمه، $\frac{1}{2}$ آجر کامل، چارک $\frac{1}{4}$ آجر کامل، کلوک کوچکتر از $\frac{1}{4}$ آجر کامل و لایه نصف آجر کامل با ابعاد $20 \times 10 \times 2/5$ سانتیمتر است.



شکل ۳. شکل‌های مختلف آجر

از دیگر قطعه‌های آجر با اشکال مختلف می‌توان از کاردی، دم کلاغی، قلمدانی و... نام برد. به طوری کلی به هر آجر کوچکتر از کامل، پاره آجر گویند. تیشه داری آجر به معنای رنده کردن، گونیا کردن و تراشیدن سطوح آجر است، به طوریکه آجرها به ابعاد مورد نظر درآمده و حتی المقدور مستوی و گونیا شوند.

آجر جوش

آجر جوش آجری است که در حرارت بالا، خاک رس آن روان شده، شیشه‌ای می‌شود. رنگ این آجرها متمایل به سبز بوده و خاصیت مکنندگی بسیار کمی حدود ۲-۳ درصد دارند. از آجر معمولی تردتر و شکننده‌تر بوده و استفاده از آن برای دیوار حمال و مخصوصاً طاق ضربی ممنوع است.

این نوع آجر به علت غیرقابل نفوذ بودن در برابر آب، و مقاومت در برابر عوامل جوی و اسید و باز برای فرش کف کانال فاضلاب مناسب است. در تهیه آجر جوش مواد گداز آور مثل اکسیدهای آهن بیشتر استفاده می‌شود و حرارت کوره را تا ۱۲۰۰ درجه می‌رسانند. باید از جاری

شدن آجر ممانعت به عمل آید. قبل از تهیه باید حد جاری شدن خاک را مورد بررسی قرار داد. وزن مخصوص آجر جوش از آجر معمولی بیشتر و حدود ۱/۹ است.

امراض آجر

از جمله امراض آجر، آلونک و سفیدک است. آلونک به علت وجود CaCO_3 در مواد اولیه آجر پدیدار می‌شود. همچنین آهک شکفته، آهک سوخته و منیزی سوخته نیز باعث ایجاد آلونک می‌شود. سفیدک‌ها به صورت سفیدک‌های کربناتی، سولفاتی، کلروری و نیتراتی هستند. اگر نمک این اسیدها در مواد اولیه آجر باشد، آب باران با CO_2 هوا ترکیب شده و H_2CO_3 را که اسیدی ناپایدار است، تولید می‌کند. این اسید با کربنات‌ها یا سولفات‌ها ترکیب شده و نما را سفیدکی یا شوره‌ای می‌کند. برای رفع سفیدک، ابتدا نوع نمک را تعیین کرده و از حلال‌های مخصوص یا گونی و برس سیمی، برای رفع آن استفاده می‌کنند.

انواع دیگر آجر

انواع دیگر آجرها مانند آجرهای ماسه آهکی و بلوک‌های سفالی است.

۱. آجر ماسه آهکی ترکیبی از ماسه، اکسید منیزیم، خاکرس و آهک است. ماسه به میزان ۹۵ درصد مورد نیاز است. ماسه باید سیلیسی باشد، زیرا باید آهک با SiO_2 ترکیب شده تا سختی مورد نظر حاصل گردد. ماسه باید پاک و عاری از ناخالصی باشد. دانه‌های ماسه باید بین ۱ تا ۶ میلیمتر باشد. هرچه اندازه ماسه ۱ میلیمتری بیشتر باشد، آجر با کیفیت‌تر می‌شود. منحنی دانه بندی ماسه جهت تهیه آجر ماسه آهکی باید پیوسته باشد. میزان اکسید منیزیم MgO و خاکرس هرچه کمتر باشد، بهتر است. جمع ایندو نباید از ۳ درصد بیشتر شود. آهک مورد نیاز برای تهیه آجر ماسه آهکی باید خالص و حداقل ۹۰ درصد CaO باشد. آهک باید حتماً هیدراته شده باشد و حداکثر بزرگی دانه‌های آن ۰/۵ میلیمتر باشد.

میزان مورد نیاز آهک ۸-۶ درصد است. ابتدا مواد را مخلوط کرده، پرس نموده و با حرارت ۲۵۰ درجه و فشار ۱۷-۸ اتمسفر آنرا می‌پزند. کوره پخت آجر ماسه آهکی تقریباً تونلی است و پخت به صورت اتوکلاو یعنی تحت فشار زیاد صورت می‌گیرد. هرچه حرارت و فشار بیشتر

باشد، زمان پخت کمتر است. تحت حرارت ثابت، با فشار ۸ اتمسفر زمان ۱۵ ساعت برای پخت نیاز است. اگر فشار به ۱۶ اتمسفر برسد، زمان پخت به ۳ ساعت کاهش می‌یابد. اقتصادی ترین فشار ۱۵ اتمسفر با زمان پخت ۵ ساعت است.

۲. بلوک سفالی به صورت بلوک سقفی بین تیرچه و بلوک تیغه‌ای است. بلوک سفالی باربر نیست. استاندارد ۷ بلوکهای سفالی را آجر توخالی نامیده و برای تعداد سوراخ‌ها و درصد سطح آنها محدودیتی قائل نشده است. ماده اصلی تهیه بلوک‌های سفالی خاکرس بوده که این خاکرس با دقت زیادی تهیه شده است، زیرا تغییر شکل بلوک‌های سفالی از آجر فشاری مهم‌تر است.



بیشتر از خاکرس آبرفتی برای تهیه آجر استفاده می‌شود. خاکرس زیاد، گل آجر را توپیر می‌کند، ولی موجب ترک خوردن خشت هنگام خشک شدن می‌گردد.

ماسه استخوانبندی آجر است که از هوازدگی سنگ‌های سیلیسی بدست می‌آید. در صورت افزایش ماسه در مواد اولیه، آجر را ترد و پوک کرده و دانه‌های درشت موجب ترک خوردگی می‌شود. آهک در مواد اولیه آجر اگر به صورت دانه ریز و همگن باشد باعث روشن شدن رنگ آجر می‌شود و افزایش آن نقش گداز آور را داشته و باعث جوش شدن آجر می‌شود. آهک درشت دانه در آجر باعث آلونک می‌شود. ترکیبات آهن دار در آجر نیز نقش گدازآور داشته و رنگ محصول را قرمز می‌کنند.

گل به سه صورت برای تهیه آجر استفاده می‌شود:

۱. گل خشک: ۸-۱۲ درصد آب داشته و با پرس به آن شکل می‌دهند. کلیه سفال‌های رسی ساختمانی به این روش ساخته می‌شود.
۲. گل سفت: ۲۰-۲۵ درصد آب داشته و خشت زنی به صورت ماشینی (هیدرولیکی) به روش منشوری انجام می‌گیرد.
۳. گل خمیری: حدود ۶۰ درصد آب داشته و برای خشت زنی به روش دستی مناسب است.

خشک کردن خشت خام قبل از پختن به دلیل جلوگیری از تغییر شکل زیاد و ترک و صرفه جوئی در سوخت انجام می شود. جمع شدگی در خشت خشک شده حدود ۱۰ درصد در هر بعد است.

درجه حرارت کوره خشت خشک کن ۲۰۰-۴۰ درجه بوده و زمان ۴۸-۲۴ ساعت برای خشک شدن نیاز دارد که این زمان به رس بستگی دارد. رطوبت خشت خشک شده بین ۸-۱۲ درصد است.

پختن آجر با توجه به نوع کوره، نوع رس و... ۱۵۰-۴۰ ساعت است.

در کوره تا دمای ۱۲۰-۱۰۰ درجه دمای کوره را به کندی افزایش می دهند تا خشک شدن خشت کامل شود. پس از آن دما را به سرعت بالا برده تا آب تبلور کائولن تبخیر شود یا به عبارتی دی هیدراته گردد و خشت به نهایت تخلخل برسد. مصالح رسی زودگداز در ۹۰۰ تا ۱۱۰۰ درجه کاملاً گداخته می شوند که مقاومت در برابر نفوذ آب و یخبندان و مقاومت مکانیکی آجر را بالا می برند. برای جلوگیری از ترک، آجرها را آهسته سرد می کنند.

بر اساس استاندارد ۷ برای آجرهای سوراخدار، جمع مساحت سوراخ ها باید بین ۲۵ تا ۴۰ درصد سطح آجر باشد. بعد سوراخ های مربع و قطر سوراخ های دایره ای حداکثر به ۲۶ میلیمتر محدود شود. فاصله بین سوراخ و لبه آجر باید بیش از ۱۵ میلیمتر و فاصله بین دو سوراخ بیش از ۱۰ میلیمتر باشد.

وزن مخصوص هر دو نوع آجر دستی و ماشینی نباید کمتر از $\frac{1}{7} \frac{ton}{m^3}$ و وزن مخصوص

فضائی آنها نباید کمتر از $\frac{1}{3} \frac{ton}{m^3}$ باشد.

آجرهای نما باید در برابر یخبندان مقاوم باشند. درصد وزنی جذب آب در آزمایش ۲۴ ساعته، در مورد آجر ماشینی از ۱۶ درصد و در مورد آجر دستی از ۲۰ درصد بیشتر نشود و در هر دو مورد آجر دستی و ماشینی از ۸ درصد کمتر نشود. قطعات نازک آجری را آجر دوغابی و آجر بندکشی شده را آجر موزائیکی گویند.

ترک عمیق در سطح متوسط آجر تا عمق ۴۰ میلیمتر در پشت کار بلا اشکال است. ولی به طور کلی درصد آجرهای ترک دار از ۲۵ درصد بیشتر نباشد. پیچیدگی در امتداد سطح بزرگ آجر حداکثر ۴ میلیمتر، در امتداد سطح متوسط آجر تا ۳ میلیمتر مجاز است. آجر نباید انحنا و فرورفتگی بیش از ۵ میلیمتر داشته باشد و این مقدار در صورتی قابل قبول است که میزان آن از ۲۰ درصد کل آجرها بیشتر نشود. دیوار آجری ۲۲ سانتیمتری، ۶ ساعت در مقابل آتش مقاوم است. ضریب انبساط و انقباض آجر بسیار کم است و در حدود $۰/۰۰۰۳$ است. دیوار آجری متراکم هادی صوت بوده و کاهش انتقال صوت در دیوار آجری همگن، متناسب با لگاریتم وزن دیوار است. جذب صدا در سطح آجری در فرکانس طبیعی پائین است که با استفاده از اندود و نقاشی یا استفاده از آجر سبک کمتر نیز می شود. برای برطرف کردن شوره سطح را با مخلوط ۲ تا ۴ درصد آب و سرکه و با برس نرم شوره زدائی می کنند.

آجر کامل یا همان آجر ختایی با ابعاد $۵ \times ۲۵ \times ۲۵$ یا $۵ \times ۲۰ \times ۲۰$ سانتیمتر است. نیمه آجر ختائی را آجر امروزی گویند. ($۲۰ \times ۱۰ \times ۵$ سانتیمتر) اگر از آجر دو منشور مساوی و متساوی الساقین که هر وجه آن نصف عرض آجر باشد، جدا کنیم، آجر العاسی بدست می آید.

آجر فشاری برای سفت کاری و زیرکاری به روش دستی تولید می شود. به علت اینکه مکنندگی آجر سفالی کم است، آنرا سوراخدار کرده تا ملات در آن نفوذ کند. آجر قزاقی با کیفیت خوب و رنگ سفید تولید می شود. از جمله آجرهای قدیمی، آجر نظامی با ابعاد $۵۰ \times ۵۰ \times ۵$ سانتیمتر و آجر ختائی با ابعاد $۲۵ \times ۲۵ \times ۵$ سانتیمتر است. آجر لعابی هم ساخته می شود که در برابر رطوبت و مواد شیمیائی مقاوم است.

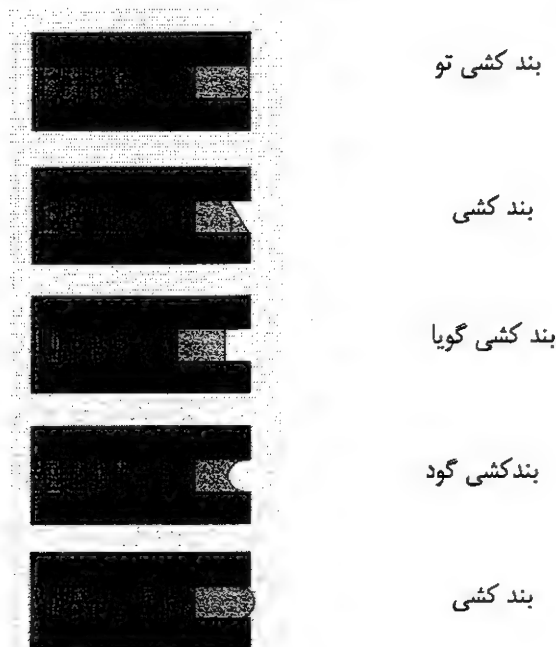
نکات کلی در مورد آجر و آجر چینی

دیوار چینی باید کاملاً شاقول و قائم باشد. ضخامت بندهای آجری نباید کمتر از ۱۰ میلیمتر و بیشتر از ۱۲ میلیمتر باشد و باید عمق آن در نمای آجری ۱۵ میلیمتر باشد. با توجه به آب و هوا، آجر حدود ۶۰ دقیقه خیسانده می شود. (زنچاب)

اگر به جای ملات ماسه سیمان ۱:۳ از ملات با تارد ۱:۱:۶ استفاده شود، اگرچه مقاومت ملات ۴۰ درصد کاهش می‌یابد، ولی مقاومت آجر کاری فقط ۴ درصد کاهش خواهد یافت. نباید اختلاف ارتفاع دیوارچینی در موقع چیدن در یک قسمت با قسمت‌های دیگر بیش از ۱ متر باشد. پیوند بین دیوارهای متقاطع باید به صورت لابند و در کنج‌ها به صورت لاریز اجرا شود.

ضریب لاغری عبارتست از نسبت ارتفاع به عرض مقطع ستون یا ضخامت دیوار. ضریب لاغری دیوارهای آجری برابر با ملات ماسه سیمان نباید از ۱۸ بیشتر شود و در صورتیکه از ملات ماسه آهک استفاده می‌شود، ضریب لاغری از ۱۲ تجاوز نکند. اتصال دیوار به سازه فلزی با استفاده از ۵۰ سانتیمتر میلگرد قطر ۸ است، که ۳۵ سانتیمتر آن داخل ملات بوده و بقیه به ستون جوش می‌شود و این عمل در هر متر تکرار می‌شود. اتصال دیوار به سازه بتنی با میلگرد قطر ۱۰ به طول ۶۰ سانتیمتر است، که به صفحه فولادی در بتن جوش می‌شود.

نعل در گاه و چارچوب همزمان با دیوار اجرا می‌شوند. بنائی با آجر زیر ۵ درجه مجاز نیست. ملات آجرکاری را تا ۳ روز باید مرطوب نگه داشت. عرض بندکشی را ۱۰ میلیمتر می‌گیریم. نقش بندکشی پذیرش انبساط و انقباض سطحی و موضعی و جلوگیری از نفوذ آب است. ملات بندکشی باید ریز دانه و متراکم بوده تا مانع ایجاد خاصیت جاذبه موئی شود. حداقل عیار ملات ماسه سیمان بندکشی ۴۰۰ کیلوگرم سیمان در متر مکعب ماسه بوده و باید ماسه آن ماسه بادی باشد و قطر سنگدانه از یک میلیمتر بیشتر نشود.



شکل ۴. شکل های بند کشی

از خاک رس در ساخت سفال سقف شیدار، موزائیک کف و نمای ساختمان که تخلخل کمتر از ۵ درصد دارد، استفاده می شود. کاشی و سرامیک از محصولات عمده خاک رس و سفال است. به خشت کاشی بیسکوئیت گویند. لعاب کاشی به صورت سوسپانسیون (معلق) است.

کاشی لعابی با قطر (ضخامت) ۴ تا ۱۲ میلیمتر تهیه می شود. سرامیک های موزائیکی نوعی موزائیک بوده که در کنار هم روی کاغذ کرافت چیده می شود. برای کاشی لعابدار یا بدون لعاب از دوغاب ماسه سیمان با نسبت حجمی ۱:۵ استفاده می شود و برای پرکردن بندها از دوغاب سیمان و پودر سنگ استفاده می کنند. چسباندن کاشی با چسب مخصوص نیز انجام شده که غالباً برای سطوح بتنی و گچی از این روش استفاده می شود. این چسب باید در برابر اسید، مواد نفتی و آب مقاوم باشد.

آجرهای نسوز با حداقل مواد گداز آور ساخته می شوند. نسوزها باید بتوانند حداقل حرارت ۱۵۸۰ درجه را در محیط شیمیائی و مکانیکی کوره تحمل کنند و ضریب انبساط، انقباض کم

داشته باشند. مقاومت شیمیائی و مکانیکی داشته، ترد نبوده و ترک هم نداشته باشند. مقاومت فشاری آجر نسوز باید $160 \frac{kg}{cm^2}$ باشد.

آجرهای ماسه آهکی یا آجرهای سیلیکات کلسیمی شامل آهک و ماسه سیلیسی بوده که در فشار و بخار شکل می گیرند. آجرهای ماسه آهکی در محیط اسیدی و نمک های محلول قوی، ضعیف اند. مقاومت در برابر آتش و ضریب هدایت حرارت و صوت در این آجرها مشابه آجرهای معمولی بوده و چگالی شان برابر با آنهاست. چون آجر ماسه آهکی نمک محلول ندارد، شوره و عدم چسبندگی ملات و حمله سولفاتی سیمان در آنها بروز نمی کند. برخلاف آجرهای رسی تازه که میل به انبساط دارند، آجر ماسه آهکی به هنگام خشک شدن منقبض می شود. به علت تأثیر آب بر آجرهای ماسه آهکی، استفاده از آنها برای کرسی چینی مناسب نیست. به علت اینکه تداوم حرارت موجب دی هیدراته شدن هیدروسیلیکات کلسیم در آنها می شود، برای پوشش کوره ها نامناسبند. جذب آب آجر ماسه آهکی ۲۰-۸ درصد است.

آجر سیمانی به کمک سیمان و شن و ماسه ساخته می شود، که از نظر مشخصات فنی برابر بلوک بتنی است.

بلوک سفالی با روش گل سفت از خاک رس گدازآور تهیه می شود. برای سقف تیرچه بلوک و تیغه و دیوار استفاده دارد. ضخامت مجاز جداره در بلوک های مجوف سقفی و دیواری حداقل ۸ میلیمتر است. برای عایق شدن بلوک ها می توان داخل سوراخ ها عایق قرار داد.

بلوک بتنی از اختلاط آب و سیمان با شن ریزدانه و ماسه، قالبگیری، لرزاندن، تراکم و عمل آوری آنها ساخته می شود. در دیوارها به صورت برابر با مقاومت فشاری $60 \frac{kg}{cm^2}$ و غیر برابر با مقاومت فشاری $40 \frac{kg}{cm^2}$ کاربرد دارد. نیز به عنوان تیغه جدا کننده یا در سقف تیرچه بلوک و... مورد استفاده قرار می گیرد. بلوک بتنی عایق نسبی حرارت و صوت است.

وزن مخصوص بلوک سنگین بتنی بیش از $1/4$ ، وزن مخصوص بلوک نیمه سنگین بین $1/4$ و $0/7$ و وزن مخصوص بلوک سبک کمتر از $0/7$ است. سطح فضای خالی در بلوک بتنی نباید از

۵۰ درصد کل سطح تجاوز کند. ضخامت جداره‌های داخلی و خارجی در مورد بلوک بزرگ نباید از ۴ میلیمتر کمتر باشد. این ضخامت در بلوک سقفی بتنی نباید از ۱۵ میلیمتر و در بلوک سفالی نباید از ۸ میلیمتر کمتر باشد. مجموع اندازه قسمت‌های خالی بلوک از ۲۳ درصد طول همان جهت بیشتر نباشد.

سیپورکس یا هبلکس، بلوک بتنی با وزن مخصوص پائین است، که بهترین عایق صوت و حرارت و میخ خور بوده و می‌توان آنرا اره کرد. از سیپورکس به دلیل جذب رطوبت در کرسی چینی و پی سازی استفاده نمی‌شود.

بتن مصرفی برای ساخت بلوک سیمانی، مخلوطی است از ۲ واحد سیمان پرتلند، ۵ واحد ماسه، ۷ واحد شن و ۱۵۰-۱۳۰ لیتر آب در هر متر مکعب بتن. در روش دستی مخلوط کردن بتن، ۱۰ درصد سیمان باید افزود و مخلوط را تا نیم ساعت مصرف کرد. بلوک‌های سیمانی را باید حداقل ۱۲ ساعت بعد از جدائی از قالب، در محیط مناسب نگهداری کرد تا سخت شود. مراقبت از بلوک‌های سیمانی، ۵-۴ ساعت پس از بلوک زنی شروع شده و تا ۱ هفته باید ادامه یابد. مراقبت باید با رطوبت یا با اتوکلاد و بخار آب که سریعتر است، انجام شود.

بلوک‌های سیمانی سوراخ دار برای کرسی چینی مناسبند و در پی ستونها و مرزها باید ملات گذاری کامل باشد. یعنی سوراخ ها نیز از ملات پر شوند. ولی برای استفاده از آنها به عنوان عایق حرارت و صوت ملات گذاری جداره خارجی کافی است. در تقاطع دیوارهای بلوک سیمانی باربر، حتماً قفل و بست رعایت شده و از تسمه U شکل برای تسلیح استفاده شود.

در تقاطع دیوارهای بلوک سیمانی غیرباربر، استفاده از تورسیمی به طول ۱/۵ بلوک که به صورت یک در میان نصب و اجرا می‌گردد، کافی است.

برای ساختن خشت آجر ۱۵ تا ۲۵ درصد آب نیاز است. برای آجر فشاری ۷ تا ۸ درصد وزن آجر، به آن آب می‌افزایند. جسم جامد خاک آجر، ترکیبی است از میاندانه به اضافه ریزدانه. میاندانه، دانه‌های ماسه (از ۶۰ میکرون تا ۲ میلیمتر) را شامل می‌شود. ریزدانه، دانه‌های لای (۲ تا ۶۰ میکرون) و خاکرس پولکی (نازکتر از ۲ میکرون) را شامل می‌شود. ماسه از پوسیدن سنگ

آذرین، خاکرس از فلدسپات و لای از کوارتز خرد شده به وجود می‌آیند. پاک‌ترین کوارتز، بلور در کوهی است. کوارتز منگنز دار یا آمیتیست، بنفش بوده و عقیق، کوارتز غیربلوری است.

مواد تشکیل دهنده خشت آجر

۱. ماسه استخوان بندی خشت است. اگر خشت پرماسه باشد، باعث تردی و کم تابی می‌شود. اگر دانه‌های درشت سنگ سیلیسی و سیلیکاتی در خشت باشد، در اثر گرما حجم آنها زیاد شده و خشت جمع می‌شود. در نتیجه باعث ایجاد ترک موئی می‌گردد.

۲. CaCO_3 ، اگر به شکل گرد باشد، ضرری ندارد و آجر را سفید می‌کند. اما اگر زیاد باشد، به عنوان گداز آور عمل کرده، خشت را خمیری و آجر را جوش می‌کند. میزان CaCO_3 تا ۳۰ درصد وزن خشت مناسب است. اگر CaCO_3 به شکل دانه‌های درشت باشد، در گرمای کوره CaO تشکیل می‌شود و آجر، آب ملات را مکیده، CaO می‌شکند و آجر را می‌ترکاند. به این پدیده آلوئک گویند.

۳. فلدسپات گدازآور بوده و گرمای خمیری شدن را تا ۱۱۵۰-۱۱۰۰ درجه پائین می‌آورد. پختن سرامیک با خاک فلدسپات دار مناسب است.

۴. سولفات باعث مکیدن آب ملات شده و در آجر رو زده و تبدیل به سفیدک می‌شود. سنگ گچ که نوعی سولفات است در آجر به گاز SO_3 و CaO تجزیه شده که CaO در شرح پیش گفته شد و SO_3 پس از نم کشیدن به H_2SO_4 تبدیل و به آجر آسیب می‌رساند.

۵. آهن به صورت اکسید در خاک آجر موجود بوده و گدازآور است. به میزان ۱ درصد در آجر نسوز مجاز است. اگر Fe_2O_3 حدود ۵ درصد در خاک آجر باشد، آجر را قرمز کرده و درجه آب شدن را پائین می‌آورد. این خاک برای تنبوشه که نم نمی‌کشد و نم نمی‌دهد، مناسب است. در گرمای کم کوره، آجر نیم پز می‌شود و اکسید آهن آن FeO بوده که کبودرنگ است.

۶. رستی ها پس از پختن آجر را پوک می‌کنند. در برخی موارد عمداً خاک اره به خاک آجر

می‌افزایند تا آجر پوک شود. این آجر با وزن ویژه $1/4 \frac{\text{ton}}{\text{m}^3}$ برای گرمابندی و صدابندی مصرف می‌شود.

تاب فشاری خشت متناسب با دانه بندی خاک و روش ساخت آن است. اگر دانه بندی پیوسته باشد، مصرف آب بهینه بوده، در نتیجه تاب فشاری آن بیشتر می شود. اگر خشت با فشار شکل داده شود، تاب فشاری بالایی پیدا می کند.

عیب خشت گلی این است که ۱۵ تا ۲۵ درصد آب دارد و پس از خشک شدن خشت را پوک می کند. راه حل آن استفاده از خشت فشاری با نم کم است. نم خشت فشاری نسبت عکس با فشار دارد. یعنی هرچه نم بیشتر باشد، در نتیجه به فشار کمتری برای شکل دهی نیاز است. خاک با ۷-۸ درصد آب با فشار ۱۲۰، خاک با ۱۰-۱۲ درصد آب با فشار ۵۰-۶۰، خاک خشت آجر جوش را با فشار ۱۵۰-۲۰۰ و خاک خشت آجر نسوز را با فشار ۴۰۰-۵۰۰ شکل می دهند.

بهترین خاک برای زدن خشت فشاری، خاکی است که ۵۰ درصد وزنی دانه ۰-۱ میلی متر، ۲۵ درصد وزنی دانه ۱-۲ میلی متر و ۲۵ درصد وزنی دانه ۳-۲ میلی متر داشته باشد. سنگ شیبست ۱۰-۶ درصد آب شیمیائی دارد که می توان آنرا گرد کرده، از آن خشت زد. اگر خاک خشت به طور یکسان نمناک نباشد، آجر ترک می خورد. خشت تر تا ۲۵ درصد وزنش آب دارد، در نتیجه باید خشک شود. در محل بلند و باریک حدود یک تا سه روز طول می کشد تا خشت خشک شود. در حالیکه در تونل هوای گرم حدود یک تا دو روز زمان لازم است.

گرمای پخت آجر ۹۰۰ درجه، گرمای پخت سرامیک ۱۱۵۰-۱۱۰۰ درجه و گرمای بالاتر از ۱۴۰۰ درجه برای چینی و نسوز است.

رس Al_2O_3 در ۲۰۵۰ درجه، سیلیس SiO_2 در ۱۶۸۵ درجه و سیلیکات آلومینوم در ۱۷۵۰ درجه آب می شوند. گداز آورهای گرمای آب شدن را تا ۸۰۰ درجه پائین می آورند.

در آجرپزی با روش آتش و آجر ثابت، انواع آجر بدست می آید که از پائین به بالا موارد زیر تشکیل می شود:

جوش، آجر جوش، آجر سبز، بهی، سفید، ابلق، قرمز، نیم پخته. در کوره هوفمن چون خشت به آرامی می پزد، سطحش عرق نمی کند و گرد خاکستری روی آن ننشسته و بدنما نمی شود.

مکیدن آب آجر ساختمانی باید بین ۸ تا ۱۸ درصد باشد و تاب فشاری آن ۱۰ تا ۱۵ درصد بوده و وزن فضائی آن کمتر از ۱/۸ نباشد.

آجر جوش آجری است که خاکش تا ۱۰۰۰ درجه خمیری نمی‌شود. رنگ آجر جوش که در ۱۲۰۰ درجه می‌پزد، سرخ تا سیاه بوده که دلیل آن وجود اکسید آهن است.

رنگ بھی آجر جوش حاکی از کم بودن اکسید آهن و زیادی آهک و قلیایی هاست. کمترین تاب فشاری آجر جوش ۳۵ $\frac{kg}{cm^2}$ است. حداکثر مکش آب در آجر جوش ساختمانی ۶ درصد و در آجر جوش فرش کف ۴ درصد است. وزن آجر جوش باید بیش از ۱/۹ باشد. تاب ضربه‌ای آجر جوش کف، کم ولی تاب سایشی آن بالا است. آجر جوش برای بدنه تونل و گنداب روها نیز مصرف می‌شود.

اکسید قلع بعنوان لعاب کدر برای آجر لعابی استفاده می‌شود. برای زدودن سفیدک آجر از جوهر نمک آبکی می‌توان استفاده کرد.

سفال بام از دیگر انواع محصولات شبیه آجر است که خاک آن باید دارای ویژگی‌های خاک آجر بوده و مواد گدازآور به خصوص گرد سنگ آهک آن کم باشد و در حرارت بالای ۱۰۰۰ درجه خمیری شود. اکسید آهن آن به میزانی باشد که سفال را سرخ رنگ کند. سفال را در گرمای کمی بیشتر از ۱۰۰۰ درجه می‌پزند. ساده ترین شکل سفال بام، تاوه‌ای است. اگر صدای زنگ بدهد، توپر بوده و نباید نم در آن اثر کند.

آجر فشرده برای فرش کف، مخلوطی از خاک به اضافه ۷ تا ۸ درصد آب است که همه اسیدها جز HF بر آن بی تأثیرند. آجر فرش کف نباید بیش از ۳ درصد آب بمکد. آجر فرش کف در آزمایش سایش، در هر ۵۰ سانتیمتر مربع نباید بیش از ۱۲ سانتیمتر مکعب سائیده شود و باید دارای تاب خمشی ۲ و تاب فشاری ۱۵ باشد. آجر فرش کف باید کمی آهک داشته باشد و اکسید آهن آن به قدری باشد که کار گداز آور را نکند. شیست کوارتزی برای این امر مناسب است.

خاک هایی که دارای سیلیکات هستند در گرمای آجرپزی (آجر معمولی زیر ۹۰۰ درجه) مانند پرکننده بوده و بی ضرر هستند.

گرد سنگ آهک در آجر باعث سفیدی و خوشرنگی آجر می شود. ولی اگر مقدارش زیاد باشد، آجر را جوش می کند. در خاک آجر تا ۳۰ درصد وزنش گرد سنگ آهک یا ۱۷ درصد وزنش آهک زنده قابل قبول است.

سنگ گچ در خاک آجر به میزان ۲/۵ درصد و SO_3 که محصول تجزیه سنگ گچ در حرارت ۸۰۰ درجه است، به میزان ۰/۵ درصد مجاز است. هر نوع اکسید آهن در گرمای کوره به Fe_2O_3 تبدیل می شود. وجود اکسید آهن تا ۵ درصد وزن خاک، آجر را قرمز می کند و بیش از این مقدار در حرارت بالای ۱۰۰۰ درجه گداز آور است. سولفات منیزیم و کالیم در آجر، آب ملات را مکیده و تبدیل به سولفات آبدار می شوند، باد کرده و به آجر آسیب می رسانند. میزان مجاز سولفات منیزیم ۶ درصد و میزان مجاز سولفات منیزیم به علاوه سولفات کالیم تا ۴ درصد است.

رس سطحی، سنگ رس (شیل)، رس نسوز که در عمق بوده و قادر به تحمل حرارت های بالاست. دو نوع رس آهکی و رس غیر آهکی وجود دارد. رس آهکی ۱۵ درصد کربنات کلسیم داشته و هنگام سوختن زرد می شود. رس غیر آهکی شامل سیلیکات آلومینوم با فلدسپات و اکسید آهن به میزان ۱۰-۲ درصد است که هنگام سوختن نخودی تا قرمز رنگ می شود.

سه روش اصلی خشت زدن

۱. روش گل سفت با آب حدود ۱۵-۱۲ درصد وزنی و عمل شکل دهی در ماشین هواگیر تا حباب نباشد. بسیاری از آجرهای صنعتی و کلیه سفال های رسی ساختمانی با این روش شکل داده می شوند.

۲. روش گل نرم: در مرحله آب دادن ۳۰-۲۰ درصد آب استفاده می شود. این روش قدیمی ترین روش است.

۳. روش پرس خشک: حداقل میزان آب را دارا بوده که حدود ۱۰ درصد است و مشابه بلوک بتنی تولید می‌شود. قطعه‌ای که از ماشین شکل دهی خارج می‌شود، ۷-۱۰ درصد رطوبت دارد و باید خشک شود. عمل خشک کردن باعث انقباض قطعه آجری می‌شود.

هرچه میزان رطوبت خاک کمتر باشد، در نتیجه فشار پرس باید بیشتر شود. برای خاک با ۷ تا ۸ درصد رطوبت، فشار ۱۲ Mpa، خاک با ۱۰ درصد رطوبت، فشار ۷-۸ Mpa و برای آجرجوش، فشار ۱۵ تا ۲۰ Mpa و برای آجر نسوز فشار ۴۰ تا ۵۰ Mpa نیاز است.

انواع آجر معمولی بر اساس استانداردهای خارجی به صورت زیر نشان داده می‌شود:

(الف) نوع SW: مقاوم در برابر یخبندان، مناطق مرطوب و زیر زمین؛

(ب) نوع MW: مناسب مناطق نسبتاً خشک و جائیکه دما زیر یخبندان است؛

(ج) نوع NW: در دیوار داخلی که هیچ یخبندانی نداریم، استفاده می‌شود؛

مقاومت دیواری آجری بستگی به مقاومت در برابر نفوذ آب و قفل و بست آن دارد.

ملات را طی ۲ ساعت پس از مخلوط کردن حتماً می‌بایست مصرف کرد.

ملات‌های آجر بر اساس استانداردهای خارجی به صورت زیر نشان داده می‌شود:

۱. نوع M: برای مصارف عمومی و آجر چینی دیوار زیرزمین؛

۲. نوع S: برای مصارف عمومی و مکان مقاوم در برابر نیروی جانبی؛

۳. نوع N: برای دیوار رو باز و دیوارهای خارجی؛

۴. نوع O: برای دیوار باربر و صلب و به دور از یخ زدن، آب شدن؛

رنگ آجر به مواد تشکیل دهنده و حرارت کوره بستگی دارد. بیشتر رس‌ها در حین خشک کردن و سوزاندن ۱۵-۴/۵ درصد متقبض می‌شوند. حداکثر چسبندگی بین آجر و ملات زمانی است که میزان جذب آب آجر حدود ۲۰ گرم در دقیقه باشد.

سفال رسی ساختمانی را با گل سفت و به روش اکستروژن شکل می‌دهند. انواع سفال برای دیوار حمال، تیغه بندی، سفال کمکی (برای دیوار حمال و غیر حمال)، سفال عایق بندی، نسوز، سفال نما وجود دارد. تراکوتا یا سفال قرمز توسط ماشین ساخته شده و با روکش سرامیکی پرس شده و نمای آن تخت یا شیاردار است. اجزای پرس شده را تراکوتای معماری گویند.

سنگ شست ۶ تا ۱۰ درصد آب دارد. می‌توان آنرا گرد کرد و به صورت روش پرس خاک نیمه خشک استفاده کرد. به طور کلی می‌بایست ابعاد قالب از آجر بزرگتر باشد، زیرا آجر ۱۰ درصد کاهش حجم دارد. خشک کردن آجر در هوای نمناک ۳ تا ۱۵ روز طول می‌کشد. سه روش خشک کردن آجر عبارتند از کوره حلقه‌ای هوفمن، اتاق گرم، تونل گرم.

در پختن آجر، هیدروسیلیکات آلومینوم، آب شیمیائی خود را از دست داده و به سیلیکات آلومینوم تبدیل می‌شود. در نتیجه دانه‌های خاک بهم چسبیده و مقاومت مکانیکی آجر بالا می‌رود. مدت پخت آجر با توجه به خاک و کوره آجر پزی ۴۰ تا ۱۵۰ ساعت است. ترتیب پخت بدین صورت است که در ۱۰۰ درجه حالت خمیری و چسبندگی از بین رفته و خشت خشک می‌شود. در ۵۰۰ درجه به بالا، آب شیمیائی می‌پرد. در ۸۰۰ تا ۹۰۰ درجه دانه ها بهم چسبیده و آجر سخت می‌شود.

سه نوع کوره برای آجرپزی وجود دارد:

۱. کوره تنوره‌ای یا متناوب با حرارت غیریکنواخت که انواع محصول در آن تولید می‌شود.
۲. کوره هوفمن یا حلقه‌ای که شامل اتاق هایی با نام قمر است. از جمله محاسن این نوع کوره صرفه جوئی در سوخت، عرق نکردن سطح خشت، نچسبیدن دود و خاکستر به آن و ظاهری زیبا است.
۳. کوره تونلی.

از جمله ویژگی‌های آجر خوب، داشتن صدای زنگ است. صدای زنگ نشانه سلامت، توپری، مقاومت و کمی جذب آب است. اگر آجر صدای خفه بدهد، خوب نپخته یا ترک دارد. آجر به دو گروه آجر دستی (شامل آجر فشاری و آجر قزاقی سفید) و آجر ماشینی (شامل آجر توپر و آجر سوراخدار) تقسیم می‌شود. رواداری در طول آجر ماشینی ۲ میلیمتر و برای آجر دستی ۴ میلیمتر بوده و رواداری در عرض آجر ماشینی ۱ میلیمتر و برای آجر دستی ۲ میلیمتر است. رواداری جذب آب در آجرهای دستی حداکثر ۲۰ درصد، آجرهای ماشینی ۱۶ درصد و حداقل برای هر دو نوع آجر ۸ درصد است.

حداقل وزن فضایی برای هر دو نوع آجر $\frac{1}{7}$ $\frac{ton}{m^3}$ است. آجر فشاری با تخلخل کم، رنگ متمایل به سرخ داشته و آجر فشاری با تخلخل بیشتر رنگ بهی دارد. در دقیقه اول خیساندن، آجر حدود ۸۶-۷۷ درصد از کل آبی را که در ۲۴ ساعت اول قادر به جذب است، جذب می‌کند. انبساط آجر کاری کمتر از خود آجر و حدود ۶۰ درصد آن است. نوعی انبساط در آجر ناشی از جمله سولفات هاست.

آجر جوش یا کلینکر، آجری خاص در صنعت سفالپزی است. آنرا با خاک مرغوب که بالای ۱۰۰۰ درجه خمیری نشود، می‌پزند. مدت پخت آجر جوش بیش از آجر معمولی بوده و می‌بایست تفاوت دمای عرق و خمیری این نوع آجر زیاد و در حدود ۱۹۰ تا ۲۰۰ درجه باشد، تا در دمای کوره خمیری نشود. اگر آهک آجر جوش زیاده‌تر از میزان متعارف باشد، آجر پوک و کج می‌شود. دمای پخت این نوع آجر ۱۲۰۰ تا ۱۲۵۰ درجه است. مقاومت فشاری آجر جوش ۳۵ Mpa، جذب آب، ۴ درصد برای آجر جوش کف و ۶ درصد برای آجر ساختمانی است. وزن ویژه آجر جوش باید بیش از $\frac{1}{9}$ $\frac{ton}{m^3}$ باشد.

انواع شکل‌های آجر قزاقی (با ابعاد ۲۰×۱۰×۵ سانتیمتر) و فشاری (دست ساز)، برای پشت کار استفاده می‌شود. آجر قزاقی بهتر از آجر فشاری است، زیرا جذب آب آجر فشاری زیاد و مقاومت آن کم است.

عمده ترین تقسیم‌بندی آجررسی در کشورهای صنعتی شامل آجر معمولی، آجر نما و آجر مهندسی است. قطعات پیش ساخته آجری به دو روش دستی و ریخته گیری ساخته می‌شوند. آجر توخالی را هنگامی که باید آهن گذاری قائم در قطعه انجام شود، به کار می‌برند.

معایب آجر

۱. پیچیدگی به دلیل زیادی خاکرس در خاک آجر؛
۲. ترک خوردگی به دلیل وجود ماسه درشت سیلیسی و سیلیکاتی و نیز خاکرس در خاک آجر؛

۳. جوش شدن به دلیل وجود مواد گدازآور مانند اکسیدهای قلیایی در خاک و نیز عدم تناسب توزیع گرمای کوره؛

۴. تیرگی به دلیل وجود سولفور آهن؛

۵. پوکی به دلیل وجود مواد آلی و کربنات در خاک آجر، زیادی آب خشت و عدم تراکم کافی؛

۶. آلونک به دلیل وجود کربنات کلسیم یا سنگ آهک درشت دانه در خاک آجر؛

۷. انواع سفیدک ها و شوره؛

۸. لک شدن آجر به دلیل وجود املاح آهنی؛

برای افزایش مقاومت آجر در برابر عوامل تخریبی محیطی، آنرا تثبیت می کنند. تثبیت، به پرس مکانیکی تحت فشار و عمل آوری در شرایط گرم و مرطوب گویند. یکی از روش های تثبیت، مخلوط کردن نسبت های مناسب خاک ماسه ای و خاک رسی است. زیرا مخلوط یاد شده مقاومت و چسبندگی خاک ماسه ای را افزایش و میزان جابجائی ناشی از تغییرات رطوبت در خاک رس را کاهش می دهد. با سیمان، قیر، آهک و صمغ های مخصوص نیز می توان عمل تثبیت کردن را انجام داد.

آجر ماسه آهکی از ماسه سیلیسی و آهک تحت فشار در دمای زیاد به دست می آید.

گروه بندی این نوع آجر بر اساس تاب فشاری است:

حداقل میانگین تاب فشاری آجرهای کم مقاومت ۷/۵، آجر با تاب متوسط ۱۰، آجر پرمقاومت ۱۵ و آجر ممتاز ۲۰ Mpa است.

حداقل میانگین تاب خمشی آجرهای کم مقاومت ۱/۸، آجر با تاب متوسط ۲/۲، آجر پرمقاومت ۲/۸ و آجر ممتاز ۳/۴ Mpa است.

وزن فضائی متناسب با تاب فشاری آجر ماسه آهکی است. بدین ترتیب که:

وزن فضائی حداقل میانگین تاب فشاری آجرهای کم مقاومت ۱/۵، آجر با تاب متوسط ۱/۷،

آجر پرمقاومت ۱/۹ و آجر ممتاز ۲/۱ $\frac{ton}{m^2}$ است.

ضریب تغییرات مقاومت به میانگین برای آجر ممتاز نباید از ۲۰ درصد و برای سایر آجرها از ۳۰ درصد تجاوز کند. آجر ماسه آهکی باید بتواند ۱۵ دوره یخبندان تا ۱۵- درجه را تحمل کند. در آجر ماسه آهکی کاهش نسبی مجاز تاب فشاری پس از آزمایش یخ زدن- آب شدن بیش از ۲۰ درصد نباشد. جمع شدن ناشی از خشک شدن برای آجر ممتاز از ۲/۵ درصد و سایر آجرها از ۳/۵ درصد بیشتر نشود. جذب آب آجر ماسه آهکی در ۲۴ ساعت نباید از ۸ درصد کمتر و از ۲۰ درصد بیشتر شود. در آجر ماسه آهکی شوره اتفاق نمی افتد. تخلخل آن کم بوده و در مقابل رطوبت از آجر رسی مقاوم تر بوده و برای زیر پی مناسب است.

نکاتی در مورد آجر

تاب فشاری در آجر ساختمانی ۱۵ - ۱۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است. مواد اولیه برای ساخت آجر شامل ۴۰ درصد ماسه، ۵۰ درصد خاک و ۱۰ درصد آب است. سفیدک به خاطر نمکهای اسیدی روی آجر به وجود می آید. اکسید آهن رنگ آجر جوش را سرخ تا سیاه می کند. برای آزمایش سفیدک آجر، باید آنرا در حوضچه قرار داد. برای برطرف کردن شوره، باید صبر کرد تا شوره تمام شود و سپس آنرا با گونی یا با جلا پاک کرد.

برای تقویت دیوارهای آجری (اطراف ساختمان یا محوطه)، می توان لغاز آجری به فواصل معین تعبیه کرد. خاکرسی که ۹۰ درصد دانه های آن ریزتر از ۱ میکرون باشد، خاک سفال یا کائولینیت است. ابعاد آجر معمولی طبق استاندارد ایران ۷×۱۱/۵×۲۴ سانتیمتر و به طور کلی ۵/۵×۱۱×۲۲ سانتیمتر است. درصد آب آجر معمولی ساختمانی ۱۸-۸ درصد است. آجر لعابی پشت پیدا را با اکسید سرب می سازند. درجه ذوب آجر نسوز سیلیسی ۱۶۰۰ درجه است.

استفاده خاکرس معدنی در ریخته گری، جلا دادن به فلزات و سرامیک سازی است. خاکرس آجرپزی شامل خاکرس و ۲۰ درصد ماسه است. حرارت پخت ظروف چینی تا ۱۴۰۰ درجه می رسد. آجر لب پخ (دم کاردی مورب) دارای اندازه ای متغیر است. اندازه سیلت در خاکرس ۶- ۵ میکرون بوده و در آجر ماسه آهکی سایش سطحی خیلی کم است.

ابعاد آجر فشاری $۲۲ \times ۱۰ \times ۵/۵$ و $۲۲ \times ۱۰ \times ۵/۵$ سانتیمتر است. بهترین نوع اتصال آجرکاری، اتصال خارج‌جیست. وزن مخصوص آجر فشاری $1/8 \frac{ton}{m^3}$ و وزن مخصوص آجر معمولی $1/۵ \frac{ton}{m^3}$ است. در کوره هوفمن اتاق پخت را با کاغذ از هم جدا می‌کنند. آجر معمولی ساختمان مقاومت فشاری $۱۰۰ \frac{kg}{cm^2}$ دارد.

دمای پخت آجر جوش ۱۲۰۰ درجه و مواد اضافی از جمله اکسید آهن در مواد اولیه آن وجود دارد. کجی آجر به علت کمبود ماسه و حرارت شدید کوره به وجود می‌آید. دیوار آجری رطوبت را به دلیل تخلخل ریز مونی به بالا انتقال می‌دهد. درصد جذب آب آجر درجه ۲ طبق استاندارد ۱۶ درصد است.

تاب فشاری بلوک‌های سیمانی باربر نباید از $۶۰ \frac{kg}{cm^2}$ کمتر باشد. حداکثر وزن بلوک سقفی بتنی ۲۰ کیلو گرم بوده و حداکثر جذب آب بلوک سفالی ۲۰ درصد و حداکثر جذب آب بلوک سبک ۳۰ درصد است. از خاکرس پرمایه برای تولید سفال ممتاز استفاده می‌شود. از آجر توخالی در اسکلت فلزی و اسکلت بتن آرمه استفاده می‌کنند.

کاشی باید دارای تخلخل خیلی کم و مقاومت زیاد سایشی باشد. سرامیک متشکل از رس، آهک و سیلیس است. ملات ماسه سیمان ۱ به ۳، زیر آجر موزائیک به ضخامت ۵ سانتیمتر اجرا می‌شود. ضخامت آجرهای نازک نمای ماشینی و دستی $۴۰-۳۰$ میلیمتر است.

تفاوت میزان جذب آب در آجر با مقادیر استاندارد، فقط در اجزائی از ساختمان که در معرض رطوبت نیستند، مجاز است. مصرف آجر آلونک دار تنها در پشت کار مجاز است. موادی که حداکثر تا دمای ۱۳۵۰ درجه را بدون آنکه خمیری شوند، تحمل می‌کنند، زودگداز یا گدازا گویند. موادی که دمای ۱۳۵۰ تا ۱۵۸۰ تحمل می‌کنند، دیرگداز و موادی که حداکثر تا دمای ۱۵۸۰ درجه را بدون آنکه خمیری شوند، تحمل می‌کنند، نسوز گویند. آجر ماسه آهکی را می‌توان توپر یا و سوخدار ساخت. گروه بندی آجر ماسه آهکی بر اساس تاب فشاری انجام می‌شود. جذب آب آجر ماسه آهکی شیه آجرهای دستی بین $۲۰-۸$ درصد است. وزن ویژه

بلوک معمولی $\frac{ton}{m^3}$ ۲۰۰۰، وزن ویژه بلوک سبک کمتر از $\frac{ton}{m^3}$ ۱۶۸۰ است. اختلاط مصالح متشکله بلوک سیمانی هم با دست هم با ماشین انجام می‌شود.

در اختلاط دستی، مواد را در هر مرحله تا ارتفاع قشر ۵-۷/۵ سانتیمتر ریخته و کوبیده، سپس قشر بعدی را اضافه می‌کنند. پس از قالب گیری بلوک‌های سیمانی باید بلافاصله آنها را جدا نمود و تولید را در دمای کمتر از ۵ درجه متوقف کرد. فاصله زمانی بین قالب گیری و آغاز عملیات مراقبت باید حداقل ۵-۴ ساعت باشد و مراقبت کامل تا ۳ هفته انجام گیرد.

تاب متوسط فشاری ۱۲ بلوک سیمانی $\frac{kg}{cm^2}$ ۲۸۰ و ضخامت تیغه‌های بلوک سیمانی ۱۵ میلیمتر است. به دلیل نازکی تیغه ها، مصرف سیمان در بلوک سقفی بیش از بلوک دیواری است. وزن ویژه بلوک سبک از نوع بتن سبکدانه ۱۲۰۰ تا $\frac{ton}{m^3}$ ۱۴۵۰ بوده و وزن ویژه خاکرس،

۱۵۰۰ تا $\frac{ton}{m^3}$ ۱۷۰۰ است. خاصیت جذب آب بتونیت به علت کم بودن ضخامت پولک‌های آن کمتر از کائولینیت است. وجود املاح آهن باعث کم شدن نفوذ پذیری آجر می‌شود. مواد گیاهی باعث پوک شدن آجر می‌شوند. قلیائی ها گداز آور بوده و موجب شوره زدگی می‌شوند. آجر و بلوک سفالی را به روش گل سفت می‌سازند. مدت پخت آجر در کوره تنوره‌ای ۴-۶ روز است.

کاشی

کاشی قطعه سنگ مصنوعی است که سطحی صیقلی دارد و به راحتی تمیز می‌شود و مخصوص محل هایی است که امکان رشد میکروب وجود دارد. آجر جوش را نیز می‌توان یک نوع کاشی دانست.

کاشی از دو قسمت تشکیل می‌شود:

۱. قطعه سفالی و اصلی که استخوانبندی کاشی است؛

۲. لعاب روی آن که ماده‌ای است شیشه ای؛

نکته مهم که باید به آن توجه شود مساوی بودن ضریب انبساط این دو قسمت است.

مصالح اولیه کاشی خاکرس با ۲۵-۲۰ درصد سیلیس است که آن را شسته و خشک می‌کنند. در تهیه ظروف آزمایشگاه یا تهیه مقاومت الکتریکی در انتخاب خاکرس بسیار دقت می‌شود. تا جاییکه با ایجاد تغییر در pH آب و نیز به وجود آوردن بار الکتریکی در مخلوط خارک رس و آب، ذرات نامطلوب را جدا می‌کنند.

برای جلوگیری از تغییر حجم و پیچیدن قطعه کاشی در هنگام پخت مقداری سنگ چماق (opal) آسیاب شده به آن می‌افزایند.

برای جلوگیری از رنگ سیر مثل قهوه‌ای تند که در اثر اکسید آهن به وجود می‌آید، ۰/۵ درصد اکسید کرم می‌افزایند. برای تهیه کاشی مرغوب قالب گیری در خلأ انجام می‌گیرد، که

جسم توپر و مقاوم تری حاصل شده و پرس قطعه با فشار زیاد در حدود $1000 \frac{kg}{cm^2}$ انجام می‌شود.

مرحله خشک کردن کاشی یکی از مراحل مهم تهیه آن بوده و در تونل هوای گرم با دمای ۱۲۰-۱۰۰ درجه به مدت ۳۰ دقیقه انجام می شود که در ابتدای تونل هوا کم کم گرم شده، در وسط تونل گرما به حداکثر رسیده و در ادامه راه مجدداً خنک می شود.

پختن کاشی دو نوبت دارد (پختن قطعه خشک شده و پختن لعاب). بار اول قطعه خشک شده را می پزند به طوریکه در ۱۰۰ درجه آب فیزیکی و در ۶۰۰-۴۵۰ درجه آب شیمیایی تبخیر می شود. در ۸۰۰ درجه تمام مواد آلی خاکرس از بین رفته و شیشه ای می شود. قبل از شیشه ای شدن، آن را آرام سرد کرده، لعاب می دهند و مجدداً داخل کوره تونلی می برند. پختن کاشی در حدود ۴۵-۲۵ دقیقه به طول می انجامد.

کاشی های خوب لعاب داده شده و کاملاً مستوی، درجه ۱، کاشی با یک یا دو نقطه ناصافی درجه ۲ است. اگر لکه ها بیشتر باشد، از نوع درجه ۳ و ۴ هستند. سوخت کوره پخت کاشی مهم است و نباید با مواد کاشی ترکیب شود.

قبل از اینکه کاشی به مرحله شیشه ای شدن برسد باید محیط، اکسید کننده باشد، تا تمام مواد آلی خاکرس از بین برود و کربنات ها به CO_2 و سولفورها به SO_2 تجزیه شده و از محیط خارج شوند. بهترین سوخت برای قطعات چینی (مانند ظروف آزمایشگاهی و...) سوخت الکتریکی است. اصطلاح کاس و سینه بودن کاشی به این معناست که کاشی مستوی نباشد. لعاب جسمی است که در حرارت ۱۴۰۰-۱۰۰۰ درجه ذوب شده، شیشه ای شود و به سفال بچسبد. لعاب، کاشی را ضد آب کرده و باعث مقاوم شدن آن در برابر عوامل شیمیایی می شود. به علت یکپارچه بودن سفال با لعاب، نور در آن منکسر نمی شود، یعنی تغییر جهت نمی دهد. ضریب انبساط لعاب و سفال در کاشی می بایست برابر بوده و همچنین باید نقطه ذوب لعاب چندین درجه از سفال کمتر باشد. زیرا در غیر این صورت هنگام پختن و شیشه ای شدن لعاب در کوره، سفال هم ذوب شده و شکل هندسی خود را از دست می دهد.

ساده ترین لعابها، نمک طعام است که در قدیم برای ساخت تنبوشه از آن استفاده می شد. نمک در ۱۲۵۰ درجه ذوب و با خاک رس ترکیب شده و جسمی بیرنگ و شیشه ای ایجاد می کند. تنبوشه لوله سفالی استوانه ای با طول ۲۵ و قطر ۲۰ سانتیمتر بوده مورد استفاده در آب

رسانیست. این لوله ها را کنار هم قرار داده، با آهک درزها را مسدود کرده و با نمک لعاب می دادند. برای ساخت لعابهای رنگی از اکسید فلزات استفاده می شود. از لعابهای سخت و گداز آور مانند کاتولن و خچماق به منظور مقاومت در برابر مواد شیمیایی استفاده می کنند. (مانند لعاب ظروف آزمایشگاهی) کاشی می تواند تغییرات ناگهانی دما (۲۰ تا ۱۰۰ درجه) را تحمل کند.

انواع کاشی

۱. کاشی درجه ۱: کاملاً سالم و هیچ تقضی چه در سطح، چه کناره ها ندارد.

۲. کاشی درجه ۲:

الف. کاشی هایی که به فاصله ۲ سانتیمتر، در تمامی کناره های سطح لعابدار آنها بیش از یک یا دو خال، به قطر حداکثر ۰/۵ میلیمتر وجود داشته باشد.

ب. کاشی هایی که در تمامی کناره های سطح لعابدارشان فقط یک لعاب نگرفتگی حداکثر به ابعاد 3×2 میلیمتر وجود داشته باشد.

۳. کاشی درجه ۳:

الف. کاشی هایی که در سطح لعابدارشان فقط یک خال، به قطر حداکثر ۳ میلیمتر وجود داشته باشد.

ب. کاشی هایی که در سطح لعابدارشان فقط دو یا سه خال، به قطر حداکثر ۰/۵ میلیمتر وجود داشته باشد.

ج. کاشی هایی که در یکی از چهار لبه شان تنها یک لعاب نگرفتگی، حداکثر به ابعاد 10×3 میلیمتر وجود داشته باشد.

د. کاشی هایی که در کناره سطح لعابدارشان فقط دو لعاب نگرفتگی، حداکثر به ابعاد 5×2 میلیمتر وجود داشته باشد.

ه. کاشی هایی که در یکی از چهار گوشه شان تنها یک لب پریدگی، حداکثر به ابعاد 5×3 میلیمتر وجود داشته باشد.

و. کاشی هایی که در یکی از چهار گوشه شان تنها یک لب پریذگی، حداکثر به ابعاد 2×2 میلیمتر و در سطح لعابدارشان یک خال به قطر حداکثر 0.5 میلیمتر وجود داشته باشد. کاشی صادراتی مخلوطی از درجه ۱ و ۲ است.

سرامیک: به کاشی کوچک با ابعاد 1×1 سانتیمتر و بیشتر، سرامیک گویند. آنها را از سمت لعابدار روی سطح کاغذ به ابعاد 30×30 سانتیمتر می چشبانند. برای مصرف آنرا ۴۸ ساعت خیسانده و کاغذ به راحتی جدا می شود.

برای کاشی معرق به آن ۳۵ درصد وزنی گردسنگ آهک افزوده که CaO باعث پوک شدن کاشی و عدم خرد شدن زیر ضربه می شود.

انواع مواد برای لعاب

لعاب شفاف را با استفاده از اکسید سرب و لعاب سفید را با استفاده از اکسید قلع ایجاد می کنند. روی جسم های نسوز نباید لعاب شیشه ای پخت، زیرا گداز آور لعاب ها هنگام پختن به نسوزها آسیب می رسانند.

افزایش حجم لعاب های شیشه ای در هنگام گرم شدن نباید مثل فلزها باشد و باید در برابر اسیدها به جز HF مقاوم باشند. سیلیس آب شده و اکسیدهای فلزی رنگی در لعاب های شیشه ای حل می شوند. لعاب های شیشه ای در برابر جسم های قلیایی داغ و جوشان، آب شیشه و نیز هیدروکسید آبکی کالیم و سدیم حساسند. لعاب های شیشه ای باید در برابر گازهای هیدروژن، CO و هیدروکربور پایدار باشند. لعابها به طور جداگانه مناسب نیستند، بلکه با هم مطلوبند. ترکیب چند لعاب با هم برای حذف مشکلات جداگانه آنها را فریت سازی گویند.

لعاب مناسب ترکیبی از سیلیکات سدیم با سیلیکات کلسیم و سیلیس است یا نمونه مناسب دیگری از لعابها فلدسپات، Opal و خاک چینی است. برای ایجاد لعاب نمکی برای هر متر مکعب کوره $2/5$ کیلوگرم نمک مورد نیاز است. نمک در 1200 درجه تبدیل به گاز می شود. لعاب نمکی از لعاب شیشه ای نازکتر بوده و در برابر گرما پایدار است.



در کاشی معرق ۳۵ درصد وزنی گرد سنگ آهک، خاک، به کاشی افزوده تا هنگام ضربه تیشه خرد نشود. مواد خام بدنه کاشی شامل خاک چینی، بال کلسی و سنگ آتش زنه است. برای ساخت بدنه کاشی، مواد خام مرطوب را زیر فشار پرس می‌کنند. گرمای درون خشک کن ۱۲۰-۱۰۰ درجه و مدت خشک کردن ۳۰ دقیقه است. دمای پخت کاشی ۸۰۰ درجه و دمای پخت لعاب کاشی ۱۴۰۰-۱۰۰۰ درجه است.

کاشی برای بدنه و کف ساختمان به کار می‌رود. کاشی بدنه را لعابدار می‌سازند و کاشی کف به صورت لعابدار، کم لعاب یا بی لعاب ساخته می‌شود.

ضخامت بدنه کاشی ۱۲-۴ میلیمتر و ضخامت لعاب ۱/۱ تا ۳/۴ میلیمتر است. از لعاب برای جلوگیری از کثیف شدن و نفوذ مایعات و گازها و تأثیر بد مواد شیمیائی اسیدی (به جز اسید فلوریدریک) و بازی روی کاشی استفاده می‌کنند. از لحاظ کاربرد، دو نوع لعاب داریم: لعاب شیشه‌ای و لعاب گداز‌آور.

شرحی دیگر بر انواع لعاب

۱. دیرگداز: سیلیس بیشتر و مواد قلیایی کمتر دارند. این نوع لعاب سخت بوده و روی پرس‌لین و سفالینه‌ها استفاده می‌شود.

۲. زودگداز: مواد قلیائی بیشتر و سیلیس کمتری دارند.

کدر کردن لعاب، با اکسیدهای روی، تیتانیوم و قلع انجام می‌شود که استفاده از زیرلعاب سفید اقتصادی‌تر است. در یک دسته بندی کلی مواد لعابی شامل شیشه سازها، مواد اصلاح کننده، مواد گداز آور یا فلاکس است. مواد اولیه لعابها، سنگ آتش زنه، فلدسپات و کائولن است. برای ایجاد لعاب رنگی از مواد معدنی و برخی اکسیدهای فلزات استفاده می‌شود. انواع نقوش با توجه به محل قرارگیری لعاب در کاشی به زیرلعاب، میان لعاب و روی لعاب یا ماجولیکا تقسیم می‌شود.

مینا، نوعی لعاب است که شامل فلزات مختلف با ضخامت بسیار کم است که از کاهش (احیا شدن) اکسیدهای فلزی گوناگون درون کوره ایجاد می‌شود.

معایب لعاب:

۱. وجود مواد سربی سمی؛
 ۲. کربنات سدیم و پتاسیم سبب سوختگی پوست می‌شوند؛
 ۳. کاهش زیبایی ظاهری به علت غیر یکنواخت بودن لعاب؛
 ۴. اگر آب لعاب بیش از حد باشد، نمی‌توان آنرا دور ریخت؛
- لعابهای گدازآور، بیشتر برای لعابکاری سرامیک‌های خشن مانند آجر مصرف می‌شوند، مانند اکسید سرب که سبب پائین آوردن درجه ذوب می‌شود. اگر لعاب کدر و سفید مورد نظر باشد از اکسید قلع، برای رنگ سرخ از خاک سرخ، برای رنگ سیاه از هیدروکسید آهن (لیمونیت) و برای رنگ زرد از مارن استفاده می‌شود.
- لعاب نمکی، نوعی لعاب گداز آور است که روی سرامیک خشن و آجر استفاده می‌شود. وقتی گرمای کوره به حد پختن رسید، چند بار در کوره نمک طعام می‌پاشند. نمک به صورت گاز در آمده و با بخار آب ترکیب می‌شود. لعاب نمکی از لعاب شیشه‌ای نازکتر و یکپارچه‌تر است و ترک نمی‌خورد. برای ایجاد لعاب نمکی به ازای هر متر مکعب فضای کوره، ۲/۵ کیلوگرم نمک طعام لازم است.

سرامیک

امروزه سرامیک به تمام موارد غیرفلزی و غیرآلی اطلاق می‌شود که از خاک ساخته شده و مصرف صنعتی دارند. ساختار فیزیکی سرامیک شامل تک بلوری، چند بلوری، شیشه‌ای یا ترکیب شیشه‌ای و چند بلوری است. محصولات سرامیک صنعتی عبارتست از شیشه، سیمان، نسوزها، لعابهای پرسلینی، گرافیت و الماس.

ماده اصلی سرامیک خاکرس (هیدروسیلیکات آلومینیوم) بوده که از پوسیدن فلدسپات ها و میکاها بوسیله اسید کربنیک آب باران تولید می‌شود.

سیلیکات آلومینیوم سنگ‌های آذرین تحت عوامل شیمیائی به صورت خاکرس، کوارتز سنگ‌های آذرین تحت عوامل فیزیکی به صورت ماسه و لای در می‌آید.

دو نوع خاکرس وجود دارد:

۱. خاکرس معدنی، که از آبرفتی خالص تر بوده، رنگ روشن دارد و فاقد خاصیت چسبندگی و خمیری است. تمایل به ترک خوردگی داشته و دیر گداز است، مانند کائولین یا خاک چینی.

۲. خاکرس آبرفتی که در بستر رودخانه ته نشین شده و دارای خاصیت خمیری، در رنگ‌های مختلف و برخلاف نوع معدنی دارای درجه ذوب پائین است. همچنین سنگ‌های رسی مانند شیست و شیل از دگرگون شدن خاکرس تحت فشار به وجود آمده اند.

فرمول شیمیائی مواد رسی به طور کلی $mAl_2O_3 + nSiO_2 + pH_2O$ است.

انواع محصولات سرامیکی در موارد زیر کاربرد دارند:

در دیوار، سقف، نما، پوشش درونی دیوار و کف، مصالح بهداشتی و موارد خاص.

انواع محصولات سرامیکی از لحاظ چگال بودن شامل دو گروه زیر است:

۱. مصالح دیوار و سقف و نما و کاشی پوک

۲. سنگ مصنوعی جوش (تنبوشه، کاشی و آجر جوش)

ویژگی قطعات سرامیکی بستگی به کیفیت مواد خام و روش تولید دارد. لعابکاری قبل یا بعد

از پخت صورت می‌گیرد.

انواع سرامیک

۱. ارتن ور یا سفالینه: نوعی سرامیک پوک با لعاب بی رنگ و شفاف است، که در ساخت لوازم خانگی و بهداشتی مصرف دارد. برای پخت انرژی کمتری نسبت به پرسلین صرف می شود. پخت دو مرحله دارد: در ابتدا پخت سرامیک در ۸۰۰-۱۰۰۰ درجه و سپس پخت با لعاب در حرارت حدود ۱۲۵۰ درجه.

ارتن ور به سه دسته فلدسپاتی، آهکی و رسی تقسیم می شود. کاشی تراکوتا نیز جزو این دسته است. شبه چینی محصولی بین ارتن ور و پرسلین است.

۲. تراکوتا یا خاک پخته: سرامیکی خشن با پوکی متوسط به رنگ اخرائی چرک تا قرمز، بیشتر بدون لعاب، برای داخل و خارج ساختمان و بام استفاده می شود.

۳. استون ور: با لعاب، متراکم، غیرنورگذران با یک شکست مقعر صدفی در رنگهای روشن (سبز، خاکستری، زردکم رنگ) تولید می شود. مواد اولیه آن خاک رس دیرگداز، کائولین شسته، کوارتز، فلدسپات، تالک و... است. قالب گیری به صورت گل پلاستیک یا در قالب گچی انجام می شود. لعاب استون ور فلدسپاتی است.

پخت دو مرحله دارد: در ابتدا پخت سرامیک در ۹۰۰ درجه و سپس پخت با لعاب در حرارت حدود ۱۳۰۰-۱۲۵۰ درجه.

۴. پرسلین یا چینی: سفید تا حدی نورگذران و در انواع سخت و نرم و رنگی تولید می شود. از خصوصیات آن مقاومت بالا، سختی ۷ و پایداری در برابر مواد شیمیایی است. نوع سخت با بدنه سیلیسی از خاک چینی ساخته شده است. در دمای ۱۴۵۰-۱۳۰۰ درجه بدنه و لعاب را با هم می پزند. مواد اولیه آن شامل خاک چینی، کوارتز، فلدسپات یا میکا و سنگ کورنیش است. (سنگ کورنیش، سنگی است که از تجزیه گرانیت بدست آمده و برای چسبندگی مواد خام در چینی سازی مصرف می شود).

پرسلین نرم در گرمای کمتری پخته می شود و لعاب آن نرم تر است. نوع فسفاتی آن که استخوانی نامیده می شود، از گرد استخوان، خاک چینی و سنگ کورنیش تشکیل می شود. پخت بدنه در ۱۳۰۰-۱۲۵۰ درجه و پخت لعاب در ۱۰۰۰ تا ۱۱۵۰ انجام می شود.

چینی الکتریکی شامل ۲ قسمت خاکرس، ۱ قسمت کوارتز، ۱ قسمت فلدسپات است.

نسوز

بدنه اغلب کوره ها فولادی در ۵۰۰ تا ۶۰۰ درجه نرم شده، تغییر حالت می دهند و در حرارت ۱۰۰۰ درجه به حالت خمیری رسیده، به سرعت اکسید شده و در واکنش شیمیائی مواد داخل کوره شرکت می کنند.

۷۰ درصد نسوزهای تولید شده در صنعت ذوب و تهیه فلزات مصرف می شود. نسوز در ساختمان در داخل شومینه، یا سیستم حرارتی مثلاً دیگ بخار استفاده می شود. کاربردهای دیگر آن در بیمارستانها در داخل کوره زباله سوزی، دیگ شوفاژ و... است.

نسوز داخل شومینه حداکثر حرارتی در حدود ۴۰۰-۳۰۰ درجه را تحمل می کند، ولی در کوره آهنگدازی یا سیمان پری حرارت ۲۰۰۰ درجه را می بایست تحمل کند. در کوره ها نسوز باید در مقابل سایش مقاوم بوده، در فعل و انفعالات شیمیائی شرکت نکند و انقباض، انبساطش موجب شکستن کوره یا خود نسوز نشود.

خاصیت عمومی نسوزها تحمل حرارت ۱۵۸۰ درجه است. در استاندارد آلمان این عدد ۱۵۰۰ درجه ذکر شده است. مخلوط خاک رس و سیلیس از رایج ترین نسوزها است. درصد اختلاط این دو ماده تعیین کننده میزان تحمل حرارت های مختلف است. به طور مثال، نسوزی که پائین ترین درجه حرارت را می تواند تحمل کند، مخلوط ۹۵ درصد سیلیس و ۵ درصد خاک رس Al_2O_3 است، که می تواند حرارت ۱۵۸۰ را درجه تحمل کند. این حرارت مرز بین نسوز و غیر نسوز است. طبق استاندارد ایران، به ماده ای نسوز گویند که می تواند حرارت ۱۴۵۰ درجه را تحمل کند.

حرارت قابل تحمل نسوزها باید چند درجه بالاتر از حرارت کوره مورد نظر باشد، تا در اثر گرمای کوره، ذوب نشده و نیز انقباض، انبساط آنها موجب خردشدن و فروریختنشان نشود.

انقباض و انبساط نسوز باید با انقباض و انبساط کوره هماهنگ باشد و بتواند تغییر حرارت ناگهانی (شوک ناگهانی) را تحمل کند.

در ترکیبات نسوزها، اکسیدهای آهن FeO ، Fe_2O_3 وجود دارد. اگر از مواد داخل کوره گاز CO متصاعد شود، با O_2 موجود در اکسید آهن ترکیب CO_2 می‌دهد و گاز CO_2 آزاد می‌شود. در نتیجه آهن موجود در نسوز نیز آزاد شده و نسوز تغییر ماهیت می‌دهد. پس مقدار مجموع اکسیدهای آهن و دیگر اکسیدهای گداز آور در نسوز (CaO و MgO) نباید از ۵ درصد تجاوز کند.

نسوز نباید در واکنش‌ها شرکت کند. محیط کوره را باید از نظر اکسید کننده یا احیا کننده بودن، بررسی کرده و نسوز مناسب انتخاب کرد. مثلاً در کوره سیمان پزی ۶۵ درصد CaO وجود دارد، محیط شدیداً قلیایی بوده و در منطقه پخت ۲۵-۲۰ درصد مواد ذوب و روانند. در نتیجه استفاده از نسوز اسیدی ممنوع است و باید از آجر منیزی به عنوان نسوز استفاده کرد.

نسوز باید در مقابل سایش، ضربه، فشار و سایر نیروهای موجود در کوره مقاوم بوده و تحمل بار کوره را داشته باشد. همچنین نسوز باید در برابر پوسته پوسته شدن مقاوم باشد. دلیل پوسته پوسته شدن نسوز، اختلاف درجه حرارت سطح و عمق آن است. برای جلوگیری از پوسته پوسته شدن، نسوز را متخلخل می‌سازند که با این عمل فشارهای داخلی را بسیار کم می‌کنند. اما تخلخل ریز یا درشت در بعضی موارد باعث تجمع گازها در سوراخ‌ها می‌شود و تخریب نسوز را به دنبال دارد.

تقسیم بندی‌های نسوز

تقسیم بندی نسوز از لحاظ تحمل حرارت شامل سه دسته زیر است:

۱. نسوز عالی: تحمل حرارت بالاتر از ۲۰۰۰ درجه؛

۲. نسوز متوسط: تحمل حرارت بین ۱۸۰۰-۲۰۰۰ درجه؛

۳. نسوز پست: تحمل حرارت بین ۱۵۸۰-۱۸۰۰ درجه؛

تقسیم بندی نسوز از لحاظ رفتار شیمیایی شامل دو دسته زیر است:

۱. نسوز اسیدی: نسوز سیلیسی و آلومینیوم سیلیسی؛

۲. نسوز بازی: نسوز متیزی، دولومیت و کرمیت؛

روند تهیه نسوز شامل مراحل زیر می‌شود:

۱. دانه بندی نسوز؛

۲. آماده سازی مواد؛

۳. شکل دادن نسوز با فشار حدود $500 \frac{kg}{cm^2}$ ؛

۴. خشک کردن نسوز؛

۵. پختن نسوز در حرارت ۱۲۵۰ تا ۱۹۰۰ (پخت برخی نسوزها در حرارت ۲۵۰۰ درجه

صورت می‌گیرد).

انواع نسوز

۱. آجر آلومینی: یکی از رایج ترین مصالح تهیه نسوز Al_2O_3 و Si_2O است. هر چه Al_2O_3

بیشتر باشد، نقطه ذوب هم بالاتر می‌رود. اگر مقدار Al_2O_3 بیش از ۸۰ درصد و مقدار Si_2O

حدود ۲۰ درصد باشد، نسوز حاصل تا ۲۰۵۰ درجه حرارت را تحمل می‌کند. اگر مقدار Al_2O_3

حدود ۵۰ درصد باشد، نسوز بدست آمده، مناسب و مقاوم در برابر پوسته پوسته شدن و بار

کوره است. این نسوز را برای کوره سیمان پزی (حرارت ۱۵۰۰-۱۴۰۰) و کوره ذوب شیشه

مصرف می‌کنند. طبق استاندارد ایران Al_2O_3 در آجر نسوز آلومینی $56\% < Al_2O_3 < 45\%$ است.

۲. آجر سیلیسی: با مقدار ۹۷ درصد سیلیس (طبق استاندارد ایران ۹۳ درصد) ساخته می‌شود.

اشکال عمده این نوع نسوز عدم چسبندگی دانه ها به یکدیگر و لزوم استفاده از چسب است.

اگر در دانه بندی دقت نکنند، تخلخل تا ۳۵ درصد حجم آجر هم می‌رسد، که برای تحمل بار

کوره نامناسب است. از آجر سیلیسی برای فولادسازی به روش اسیدی و کوره ذوب مس استفاده

می‌شود.

۳. آجر نیمه سیلیسی: ۸۰ درصد SiO_2 دارد. نقطه ذوب و مقاومت آن در مقابل بار کوره

کمتر از آجر سیلیسی است. ولی ثبات حجمی بیشتر داشته و دیرتر پوسته پوسته می‌شود.

۴. آجر منیزی: به آن منیزیت هم گویند. برای کوره‌های محیط قلیائی مناسب بوده و ۱۶۰۰ درجه را تحمل می‌کند. نقطه ضعف آن تغییر حجم در برابر حرارت و پوسته پوسته شدن است. راه حل این مشکل آسیاب کردن مجدد و دوباره پختن آن است. با افزودن ۵-۱۵ درصد کرومیت به مواد این نسوز، مقاومت در برابر شک حرارتی را بالا می‌برند. ۷۰ درصد آجرهای کوره سیمان پزی از این نوع است. منیزیت ۸۵-۸۰ درصد MgO دارد. طبق استاندارد ایران باید مقدار ۸۰٪ $MgO \geq$ باشد.

۵. آجر شاموتی: این نوع نسوز ۴۵-۱۰ درصد Al_2O_3 و ۸۰-۵۰ درصد SiO_2 داشته و فرمول اصلی آن $2 SiO_2, Al_2O_3$ است. طبق استاندارد ایران $Al_2O_3 < ۴۵\%$ و $SiO_2 < ۳۰\%$ و در حدود ۶۵ درصد هم ناخالصی هائی دارد. وجود ناخالصی باعث پائین آوردن نقطه ذوب می‌شود. ماده چسبنده این آجر، خاکرس (مثل کائولن، هالوزیت، خاک نسوز) است.

۶. آجر دولومیتی: این نسوز قلیائی از CaO, MgO بدست آمده که ایندو هم از حرارت دادن $MgCO_3, CaCO_3$ بدست می‌آیند.

۷. آجر فورس تریتی: این نسوز قلیائی از SiO_2 و MgO تشکیل شده و نقطه ذوب بالاتری دارد. این نسوز می‌تواند حرارت ۱۹۰۰ درجه را تحمل کند.

۸. آجر کرم منیزی: از کرم و منیزیم (۳۰ درصد و ۷۰ درصد) تشکیل شده و در صنایع فولادسازی استفاده می‌شود.

به نسوزهای ۶ و ۷ و ۸ آجرهای منیزی گویند، چون هر سه MgO دارند.

قیر

قیر جسمی متشکل از هیدروکربور با وزن مولکولی بالا و رنگ مشکلی براق است. مصرف قیر در ساختمان به علت غیرقابل نفوذ بودن و در راهسازی به علت خاصیت چسبندگی و نیز غیرقابل نفوذ بودن است. قیر در ساختمان نیروهای کششی و فشاری و در راه سازی نیروهای کوبیدن، مکیدن و خراشیدن را تحمل می‌کند. قیر در مقابل عوامل جوی مانند گرما، سرما، یخبندان مقاوم و در درجه حرارت‌های معمولی تغییر حالت نمی‌دهد. قیر به دو دسته معدنی و پالوده تقسیم می‌شود.

قیر معدنی، با ناخالصی زیاد در طبیعت یافت می‌شود و امکان دارد به صورت آزاد یا به صورت ماسه یا سنگ قیری در طبیعت موجود باشد. قیر پالوده سنگین ترین عنصر نفت خام بوده و مصرف عمده قیر دنیا از نوع پالوده است. قیر پالوده در دمای ۳۵۰ درجه در روند حرارت دادن به نفت خام به دست می‌آید.

قیر ۷۰-۶۰ قیر شل و قیر ۱۵-۹۵ قیر سفت است که در ساختمان مصرف دارند و بقیه انواع قیر در راهسازی مصرف می‌شوند. در قیر سفت، ۱۵ درجه نفوذ و ۹۵، درجه نرمی قیر است. درجه نفوذ، روانی قیر را مشخص می‌کند. از انواع آزمایش‌های دیگر که خواص قیر را مشخص می‌کند می‌توان به آزمایش درجه اشتعال قیر، درجه چکیدن قیر یا درجه شکنندگی قیر یا آزمایش غلظت قیر اشاره کرد. آزمایش غلظت قیر، کندی روان شدن قیر را مشخص می‌کند و نشان می‌دهد قیر تا چه حد دور دانه‌ها را اندود کرده و پایداری آن چه مدت است.

قیر مورد مصرف در راهسازی به طور مستقیم در مواجهه با عوامل جوی و ضربه بوده و چسبندگی آن مدنظر است. ولی در ساختمان فقط برای جلوگیری از نفوذ رطوبت استفاده می‌شود. بنابراین شکل و نوع قیر مصرفی در ساختمان و راهسازی متفاوت است.

قیرهای راهسازی

۱. امولسیون قیر: امولسیون به صورت دو جسم درهم حل نشده است. به عبارتی ذرات ۱ تا ۱۰ میکرون قیر در آب معلق اند. قیر را گرم کرده و در آب می‌پاشند. برای ممانعت از دلمه شدن دانه‌های قیر به آن ژلاتین و انگم و... می‌افزایند. مصرف امولسیون در راهسازی و مکانهای مرطوب و نیز در مکانهایی است که نخواهند قیر گرم مصرف کنند. تبخیر آب امولسیون و نشست قیر روی دانه‌های سنگی را، شکستن گویند.

مدت زمان شکستن امولسیون پس از مصرف بسیار مهم است و این زمان به جنس قیر، مصالح سنگی، گرما و رطوبت محیط بستگی دارد. امولسیون به انواع اسیدی، بازی، دیرشکن و زودشکن تقسیم می‌شود. معمولاً برای کارهای سریع و آسفالتهای فوری و لکه گیری راه از امولسیون استفاده می‌کنند.

۲. قیر محلول در مواد نفتی:

R-C (Rapid- Curing) قیر محلول زودگیر، انواع ۵-۰، حلال: بنزین، مورد استفاده در ساختمان

M- C (Medium- Curing) قیر محل کندگیر، انواع ۵-۰، حلال: نفت سفید یا نفت چراغ، مورد استفاده در راهسازی

S-C (Slow- Caring) قیر محلول دیرگیر، انواع ۵-۰، حلال: نفت سیاه یا نفت کوره یا نفت گاز، مورد استفاده در راهسازی.

روغن راه نوعی قیر محول دیرگیر است.

۳. قطران یا گودرن (Goudron): تنها فرآورده‌ای که تقریباً دارای خواص قیر بوده و برای ایزولاسیون رطوبتی و ساخت رویه‌های فتری در راه سازی مصرف می‌شود. قطران از حرارت دادن به زغال سنگ در کارخانه کک سازی در حرارت ۱۲۰۰-۶۰۰ درجه بدست می‌آید. قطران در ممالکی که فاقد چاه‌های نفت اند، مصرف زیادی دارد و در ایران برای مبارزه با موربانه به تراورس‌های راه آهن تزریق می‌شود.

قیر از تعدادی هیدروکربور که به صورت کلوئیدی مخلوط شده اند، تشکیل شده است. مزایای قیر شامل غیر قابل نفوذ بودن، عایق الکتریکی، قابلیت ارتجاع، پایداری متوسط در برابر اسید، باز، نمک و چسبندگی است. معایب قیر شامل روان شدن در حرارت بالا، تجزیه به زغال و از دست چسبندگی در گرمای زیاد، تغییر شکل در فشار زیاد، قابلیت انحلال در روغن‌های معدنی و برخی حلال‌ها مثل سولفور کربن، از دست دادن چسبندگی در محیط مرطوب و آلوده به خاک است.

مواد آلی (زغال سنگ، چوب، شیل، تورب) را به دور از هوا تقطیر و گازهای حاصل را سرد کرده که ماده تیره رنگی با نام قطران خام بدست می‌آید. با پالایش قطران خام، مواد فرار جدا شده و پس مانده یا زفت قطران به جای می‌ماند.

برای پالایش ناخالصی قیرهای معدنی حدود ۱۶۰ درجه حرارت لازم است. در حرارت ۳۸۰ درجه به نفت خام، قیر پالوده (قیر نفتی) به جا می‌ماند. این قیر باید همگن باشد، آب نداشته و در ۱۷۵ درجه کف نکند.

انواع قیر نفتی خالص

۱. قیر نفتی دمیده یا اکسیده: این نوع قیر در اثر حرارت نرم می‌شود. برای سختی بیشتر، به قیر نفتی هوای داغ با گرمای ۲۰۰ تا ۳۰۰ درجه می‌دمند. به این عمل پلیمریزاسیون گویند. در اثر دمیدن هوا، هیدروکربور سخت ایجاد می‌شود. روغن این قیرها در گرما تبخیر نشده و در سرما هم خاصیت چسبندگی (انگمی) خود را حفظ می‌کنند. درجه نفوذ این نوع قیر کمتر از قیر معمولی و درجه نرمی آن بیشتر از قیر معمولی است. از قیر معمولی حساستر بوده و چسبندگی بیشتری دارد. موارد مصرف این نوع قیر برای ساختن لایه‌های آب بندی پیش ساخته (مقوا و مشمع قیری)، اندودهای آب بندی، رنگ ضد آب، اندود لوله‌ها و پرکردن درز و ترک است. قیر اکسیده با ترکیبات مخصوص تشکیل ماده‌ای صنعتی می‌دهد که در سرما هم کشسان است.

۲. قیر نفتی محلول یا پس برید: این نوع قیر در حلال‌های معدنی به صورت محلول است. هرچه حلال زودتر تبخیر شود یا مقدارش بیشتر باشد، قیر روانتر می‌شود. حداقل مقدار حلال

۱۰ درصد وزن قیر محلول بوده و مورد مصرف آن در راهسازی، اندود آب بندی و روکش سطوح است.

۳. قیر نفتی امولسیون: قیر در آب پراکنده و شناور است. مورد مصرف برای اندود سنگدانه‌های سرد و مرطوب، پایدار کردن خاک، جلوگیری از روان شدن ماسه‌های روان، زیرسازی و روسازی راه است. برای جلوگیری از دلمه شدن امولسیون از امولگاتر (مانند ژلاتین و بتونیت) استفاده می‌کنند. امولسیون بر اساس امولگاتر به دو دسته اسیدی و قلیایی و بر اساس زمان شکستن به سه دسته زودشکن RS، کندشکن MS و دیرشکن SS تقسیم می‌شود. از قیر در ساخت انواع ماستیک استفاده می‌شود.

قیر در عایقکاری

عایقکاری با قیرگونی در بارندگی و یا بر سطح مرطوب مجاز نیست. قیر جامد را باید گرم مصرف کرد. عایقکاری در دمای زیر ۴ درجه مجاز نیست. قیر را نباید بیش از ۱۷۵ درجه حرارت داد، زیرا مواد فرار آن تبخیر می‌شود. مصرف ادوات سوراخ کننده غیرمجاز است. هم پوشانی سطوح، در عایقکاری با قیرگونی ۱۰ سانتیمتر است. در سطوح شیبدار، عایقکاری از رقوم پائین به بالا صورت گرفته و هم پوشانی باید طوری باشد که امکان رفتن آب به زیر عایق نباشد. عایقکاری یک لایه در سطح شیبدار از رقوم پائین به بالا به صورت عمود برخط شیب سطح انجام می‌شود.

در جائیکه اختلاف دمای شب و روز زیاد است، بهتر است از قیر دمیده ۱۵-۹۰ یا ۲۵-۸۵ یا مخلوطی از این دو مورد با قیر ۸۰-۱۰۰، ۷۰-۶۰، یا ۵۰-۴۰ استفاده کرد. امولسیون را تا چند ماه قابلیت نگهداری دارد، به شرطی که بشکه هرچند وقت یکبار چرخانده شود. مخلوط شدن امولسیون ها با بارهای الکتریکی مختلف ممنوع است، زیرا موجب شکستن آنها می‌شود. از انبار کردن امولسیون در دمای زیر ۲ درجه خودداری شود.

حلال‌های قیر عبارتند از روغن‌های معدنی، سولفورکربن، تتراکلروکربن، تری کلوروفنل و... نفت خام به انواع آسفالتیک (مناسب برای راهسازی)، پارافینیک، آسفالتیک-پارافینیک (بیشتر نفت خام ایران به این صورت است) تقسیم می‌شود.

مقایسه قیرهای معدنی و خالص (نفتی): قیر نفتی گوگرد کمتر، ناخالصی کمتر، روغن و پارافین بیشتر و شمار استری و صابونی شدن کمتر از قیر معدنی را داراست. در ایران قیرهای ۴۰-۵۰، ۶۰-۷۰، ۸۰-۱۰۰ برای راهسازی و ۶۰-۷۰ برای آب بندی بام در نواحی معتدل استفاده می‌شود. در پالایشگاه‌های ایران دو نوع قیر اکسیده ۲۵-۸۰ و ۱۵-۹۰ ساخته و مصرف می‌شود. تقسیم بندی جدید قیر بر اساس ویکوزیته یا همان کندروانی است. هر دو نوع قیر معدنی و نفتی در ساختمان مصرف دارد. برای پالایش قیرهای معدنی آنها را ۱۶۰ درجه گرما داده، بعد صاف می‌کنند.



قیر، جسم سیاه دارای هیدروکربورهای گوگرد دار و اکسیژن دار است که در روغن‌های معدنی حل می‌شود. برای قیرهای معدنی ایران نمی توان درجه آب شدن را اندازه گرفت، زیرا درجه آب شدن نزدیک به درجه الو گرفتن است. سنگ قیری را برای ساخت رویه آسفالت کوبیده و به صورت بتن آسفالتی مصرف می‌کنند. ماسه آسفالتی شامل سنگ قیری با ۱۰ درصد (وزن ماسه) قیر و به صورت آسیاب شده است.

در فرآیند پالایش نفت در پالایشگاه مواد زیر به دست می‌آید:

قیرهای نفتی، از محصولات پالایش نفت خام بوده که در حرارت‌های مختلف مواد زیر بدست می‌آید:

گرما تا ۱۰۰ درجه، بنزین (light gasoline)، گرمای ۱۶۰-۱۰۰ درجه، حل کننده نفتی (Naphta)، گرمای ۲۵۰-۱۶۰ درجه نفت چراغ (Kerosene)، گرمای ۳۶۰-۲۵۰ درجه، نفت گاز (gas oil)، بیش از ۳۶۰ درجه، پس مانده سوختی (residual fuel) و بیش از ۳۸۰ درجه، قیرنفتی (solid bitumen) بدست می‌آید.

روغن قیر معدنی در زمان طولانی پرمیده است، بنابراین پایداری قیر معدنی برای ساخت رویه سیاه و آب بندی بیش از قیر نفتی است. قیر نفتی خالص را بیتوم گویند. شمار اسید و صابونی شدن نشانه خلوص قیر است. شمار اسید نشان می‌دهد برای خثی کردن اسید آزاد در یک گرم قیر، چند هزارم گرم هیدروکسید کالیم نیاز است. شمار ارتسل نشان می‌دهد برای تجزیه ارتسل در یک گرم قیر، چند هزارم گرم هیدروکسید کالیم نیاز است.

شمار اسید + شمار ارتسل = شمار صابونی شدن

انواع دیگر قیر

قیر موم دار برای رویه سیاه نامناسب است. موم نفت یا پارافین، روغنی است معدنی که کم و بیش در قیر نفتی موجود است. موم خاصیت انگمی قیر را کم می‌کند، در نتیجه رویه سیاه شکننده می‌شود. هرچه میزان موم کم باشد، خواص قیر نفتی به قیر معدنی نزدیکتر شده و برای رویه سیاه مناسب می‌شود. بنابراین پارافین قیر نفتی را می‌گیرند. البته فقط می‌شود پارافین بلوری را جدا نمود و پارافین غیربلوری باقی می‌ماند. به جز پارافین، مایه قیر (آسفالتین)، اکسیژن و روغن‌های معدنی هم در جنس قیر اثر دارند. خاکستر، جنس قیر بازاری را نامرغوب می‌کند. اما در قیر راهسازی مانند گرد سنگ عمل می‌کند و مناسب است.

قیر خلاء، نوعی قیر است که از پالایش نفت خام در خلاء بدست می‌آید. در این صورت روغن‌های معدنی سنگین گرفته شده، قیری شخ بدست می‌آید، که برای راهسازی مصرف نمی‌شود و در سرما هم پایدار نیست، زیرا روغن آن کم و خاصیت انگمی کمی دارد.

قیر هوا دمیده یا اکسید شده، دارای درجه نرمی بالا و دارای خاصیت انگمی در سرما است. اگر درجه نفوذ یک قیر اکسید شده و یک قیر اکسید نشده یکی باشد، درجه چکیدن و درجه نرمی قیر اکسید شده، بالاتر است. در قیر اکسید شده فاصله میان درجه چکیدن و درجه شکستن تا ۱۰۰ درجه می‌رسد.

در نتیجه قیر اکسید شده در گرما از قیر اکسید نشده پایداتر است. چسبندگی قیر اکسید شده در گرما و خاصیت انگمی قیر اکسید شده در سرما بیش از قیر اکسید نشده است. قیر اکسید شده

را Rubbery gread هم می نامند و آنرا برای اندود کردن لوله ها، ساختن مقوا و قیرگونی و آب بندی مصرف می کنند.

شرحی دیگر بر قیرهای راهسازی

۱. قیر خالص: محصول پالودن نفت خام بوده و برای ساخت رویه سیاه و داغ در هوای گرم و خشک مصرف می شود. در هوای سرد و سنگ سرد، دانه ها را اندود نکرده و مناسب نیست. برای اندود سنگ با قیر خالص، باید قیر و سنگ را ۱۷۰-۱۳۰ درجه داغ کرد.

۲. قیر محلول یا پس برید (Cut bracks): در هوای سرد و خشک، اندود آب بندی، اندود سطحی و نفوذی، اندود سنگ سرد مصرف می شود. جنس قیر محلول بستگی به جنس قیر خالص و روغن معدنی حل کننده آن دارد. هرچه روغن بیشتر باشد، قیر محلول شل تر است. کندروانی قیرهای محلول باید در حدی باشد که برای آب کردن آن نیاز به گرمای زیاد نباشد. درجه گرمای آب کردن قیرهای محلول باید از درجه الو گرفتن روغن حل کننده آنها پائین تر باشد.

۳. امولسیون قیر: برای اندود کردن سنگ تر یا خشک، پاشیدن روی ماسه های روان، اندود ماسه ریزدانه، ساخت شفته قیری و خشت قیری، در هر هوایی مصرف دارد. کندروانی امولسیون قیر بستگی به ریزی دانه های قیر دارد و به کمی یا زیادی قیر بستگی ندارد. آبکی بودن نشانه کمی قیر نیست.

کندروانی امولسیون با ۵۰ تا ۶۰ درصد قیر، کم کم افزایش می یابد و بیش از ۶۰ درصد قیر، زود کندروان می شود. ریزی دانه های قیر هم امولسیون را کند روان می کند. برای آنکه امولسیون قیر آبکی شود، آنرا گرم می کنند. مولگاترها یا به حالت آبکی اند، مانند آب صابون، انگم و ژلاتین یا جامدند، مانند بتونیت (گل سرشوی) یا گرد لاستیک. هرچه قیر ریزدانه تر و هوا گرم تر باشد، امولسیون زودتر می شکند. پس از شکستن رنگ قهوه ای امولسیون، سیاه می شود.

امولسیون قیر را با قیر سفت یا خمیری می‌سازند. از امولسیون در کشورهای نمناک و پربارش زیاد استفاده می‌کنند، زیرا در ۰ تا ۱۰۰ درجه روان است، خوب اندود می‌کند، نمی‌سوزد، منفجر نمی‌شود و بوی نامطبوع ندارد.

دو نوع امولسیون قلیایی و اسیدی وجود دارد. سنگ باید آب امولسیون قلیایی را بهتر از قیر بمکد و باید سوراخ‌های سنگ خیلی ریز باشد.

اگر سنگ آب را خوب بمکد، قیر به سنگ می‌چسبد و اگر سنگ نمناک باشد، آب را نمی‌مکد. در نتیجه آب نپزیده و امولسیون زیر رفت و آمد جدا می‌شود. امولسیون قلیایی به سنگ‌های آهکی و پرفیری که نم‌کش هستند، خوب می‌چسبند و اما به سنگهای بلوری و شیشه‌ای نمی‌چسبند.

امولسیون اسیدی برای اندود انواع سنگها مناسب است، تا حدود ۶۰ درصد قیر دارد و باز آبیکی بوده و حتی برای اندود سنگ نمناک مناسب است.

انواع امولسیون قلیائی:

الف. امولسیون ناپایدار و زودشکن (E R): ۶۰-۵۵ درصد قیر دارد. برای رویه‌های سیاه و سطح بتن تازه برای معانعت از پریدن آب بتن، مناسب است. مولگاتر این امولسیون ۲ تا ۳ درصد وزن قیر، صابون قلیایی است. این نوع امولسیون هنگام اندود کردن سنگ می‌شکند.

ب. امولسیون نیم پایدار و کندشکن (EM): جسم پایدار کننده در آن مصرف می‌شود. برای اندود نرمة سنگ و ساختن ماکادام سیاه اندودی ریزدانه و آسفالت سرد مصرف دارد.

ج. امولسیون پایدار و دیر شکن (EST): بعد از تبخیر آب می‌شکند. برای آب بندی و اندود ریزدانه، پر کردن درزهای رویه سیاه و ساخت شفته قیری، پی سازی و خشت قیری مصرف می‌شود. مولگاتر این امولسیون ۵ تا ۱۰ درصد بتونیت است.

نوعی امولسیون ضدیخ وجود دارد که ناپایدار و زودشکن بوده و برای لکه گیری در فصل زمستان استفاده می‌شود و تا زیر ۸ درجه یخ نرزد و حتی اگر یخ بزند، آب شده و باز چسبنده است. آنرا باید در گرمای بالاتر از درجه یخ زدن به مصرف رسانید.

امولسیون اسیدی زودشکن است. RC قیر محلول زودگیر و کند روان است و به علت کندروانی نمی تواند سنگدانه های ریز را خوب اندود کند.

قطران

قطران از چوب و سنگ شیست چرب بدست می آید. دانه های سنگ را خوب بهم چسبانده و برای آب بندی و رویه سیاه مصرف می شود. در کارخانه گازسازی در ۱۲۰۰ درجه، در کارخانه آهنگدازی در ۸۰۰ درجه و در کارخانه کک سازی در ۶۰۰ درجه کک می سازند. گاز برخاسته سرد شده، عرق کرده و به قطران خام تبدیل می شود. قطران هایی که از زغال سنگ قهوه ای و سنگ شیست ساخته می شوند، موم زیادی دارند و به درد راهسازی نمی خورند، زیرا چسبندگی کمی دارند. برای تجزیه کردن قطران به آن گرما می دهند. تا ۱۷۰ درجه روغن های سبک، ۱۷۰ تا ۲۷۰ درجه روغن های نیم سبک، ۲۷۰ تا ۳۰۰ درجه روغن های سنگین و بیش از ۳۰۰ درجه روغن آنتراسن آن جدا می شود. برای ساخت قطران راهسازی، به قطران خام، ۳۰۰ تا ۳۵۰ درجه گرما می دهند. زفت (Pitch)، پس مانده پالودن قطران در گرمای ۳۰۰ درجه است.

قطران خام کک سازی دارای آب و روغن سبک بوده که آب آن را می گیرند تا در گرم کردن کف نکنند. روغن های سبک قطران دارای فنل و اسید قطران هستند. اسید در آب حل می شود و آب باران می تواند آنرا بشوید. در قطران، جسم هایی هست که در Benzal حل نمی شوند و نقش آنها در قطران مانند گرد سنگ بوده و قطران را پایدار می کنند. همه قطرانی که در ساخت رویه سیاه مصرف می شود را نمی توان اندازه گرفت، زیرا همه قطران در Benzal حل نمی شود. تزریق قطران به تراورس راه آهن برای جلوگیری از فساد آنهاست.

آزمایش شکنندگی قیر (درجه شکستن) با دستگاه فراس، آزمایش خاصیت انگمی قیر با دستگاه دو dow اندازه گیری می شود. کندروانی حرکتی قیر را با صدم پواز یا به صدم ستوکس می سنجند. پواز واحد کندروانی حرکتی جسم های آبکی است.

K یا kathion، نشانه امولسیون قیر اسیدی، A نشانه امولسیون قیر قلیائی، ER۵۰a نشانه امولسیون قیر ناپایدار یا زودشکن قلیائی با ۵۰ درصد قیر خالص، ER۵۰k نشانه امولسیون قیر ناپایدار یا زودشکن اسیدی با ۵۰ درصد قیر خالص است. مدت انبار امولسیون تا دو ماه مجاز است. آب بندی بام با شیب ۱ درصد بام به سوی ناودان ها است.



قیر در طبیعت به صورت گاز، مایع، نیمه جامد و جامد است. قیری که به طور عمده در ساختمان مصرف می شود، پس مانده قطران بدست آمده از زغال سنگ است. پس مانده قطران که در حرارت نسبتاً پائین نرم شده، جریان پیدا می کند، برای بام های کم شیب مناسب است. پس مانده قطران زغال سنگ در معرض اشعه ماوراء بنفش خورشید به سرعت اکسید می شود، بنابراین باید توسط روکش شنی یا تفال قیر محافظت شود.

انواع قیر نفتی

۱. قیر نفتی گرم که در اثر حرارت نرم می شود و به طور مستقیم قابل بهره برداری است. می توان بر آن هوا دمیده و قیر سخت تری به دست آورد، یا آن را با پودر معدنی مستحکم تر کرد. قیر گرم به سطوح نم دار، ناقص چسبیده، انعطاف پذیری کم داشته و در تابش خورشید اکسید شده و در حرارت های پائین شکننده است.

۲. قیر محلول که خود به ۳ دسته تقسیم می شود.

(الف) قیر روان که مقداری الیاف دارد؛

(ب) قیر محلول سنگین که مقدار زیادی مواد ریز و الیاف دارد، از مقاومت بالایی در برابر عوامل جوی برخوردار است؛

(ج) قیر محلول از نوع اولیه که همراه با هیچ ماده ریز یا الیافی نیست و روی سطح فلزات نیز استفاده می شود؛

هیچ یک از موارد الف و ب و ج جهت پرداخت نهایی استفاده نمی‌شود و چسبندگی ضعیفی روی سطوح مرطوب دارند.

۳. قیر نفتی امولسیون که در آب شناورند. بر اساس امولگاتر به ۳ دسته تقسیم میشوند: نوع صابونی، نوع صابونی-رسی، نوع رسی. مزیت عمده امولسیون ها سهولت در جابجایی، عدم نیاز به گرم کردن موقع مصرف و چسبندگی با سطوح مرطوب است. امولسیون با امولگاتر رسی خرابی کمتری در مقابل عوامل جوی دارد.

قیر نفتی که در آماده سازی پارچه استفاده می‌شود، نوع ۵۰-۶۰ است. قیر مورد استفاده در روکش ها از نوع قیر محلول روان با مقداری الیاف است، که در برابر حرارت، حساسیت کمی از خود نشان می‌دهد. قیر عمل آمده برای محلی که در معرض حرارت بالا نیست، مناسب بوده و باید درجه نفوذ بالایی داشته باشد. اگر قیر را برای سطوح قائمی که در معرض تابش مستقیم خورشید است، استفاده کنیم، باید دارای درجه نرمی بالا و درجه نفوذ پائین باشد. از قیرهای محلول و امولسیون بیشتر در ساخت جاده، نگهداری جاده و باند فرودگاه استفاده می‌شود. از مصرف قیر نفتی و پس مانده قطران با هم پرهیز شود، زیرا باعث ترک می‌شود.

بیشتر قیرهای نفتی مایع که جهت جاده سازی مصرف می‌شود، قیرهای محلول است که با توجه به نوع حل شونده به ۳ دسته تقسیم می‌شود:

۱. سریع عمل آمده که بنزین، حلال آن بوده و برای دانه بندی سطح گسترده استفاده می‌شود؛
۲. متوسط عمل آمده که نفت چراغ، حلال آن بوده و برای دانه بندی متراکم استفاده می‌شود؛
۳. کند عمل آمده که نفت کوره‌ای سنگین، حلال آن بوده و برای عملیات منقطع جاده سازی مناسب است؛

عمل آمدن به معنای سرعت محو شدن حلال در طی مرحله ساخت یا پس از اتمام عملیات جاده سازی است. براساس تفاوت در لزجی هر سه گروه به انواع ۵-۰ تقسیم می‌شوند. نوع ۰ دارای لزجی پائین بوده و در حرارت معمولی جاری است و نوع ۵ لزجی بالا داشته و نیمه جامد است.

نکاتی در مورد قیر

قیر در برابر اسیدها و بازها مقاوم است و در مقابل جریان الکتریکی ثبات رنگ دارد. حلال رنگهای قیری ترپانتین است. قیر فلاکسی، قیری است که با افزودن ماده رقیق کننده به قیر نفتی بدست می آید. قیر سخت دارای درجه نفوذ ۶۰-۱۰ و قیر نرم قیریست با درجه نفوذ ۶۰ تا ۳۰۰. حداقل وزن گونی قیر اندود در هر مترمربع ۲۷۰۰ گرم است. حداقل ضخامت گونی قیراندود ۳ میلیمتر و حداکثر کرنش طولی گونی قیراندود شده ۲ درصد طول است. گونی قیراندود که به مدت ۲ ساعت در دمای ۷۰ درجه باشد، نباید پاره شود.

گونی قیراندود که به مدت ۵ ساعت در دمای ۵۰ درجه باشد و بعد در دمای معمولی خشک شود، نباید ترک بخورد. مدت زمان گیرائی قیر محلول دیرگیر حدود یک هفته است. زفت قطران و قیر خالص به صورت جامد یا نیمه جامدند. قیر دمیده را از قیر خالص یا قیر محلول تهیه می کنند. شبه لاستیک (rubbery gread) از اضافه نمودن کاتالیزور به قیر دمیده بدست می آید. امولگاتر امکان دارد به صورت جامد یا مایع باشد. بسته به نوع امولگاتر، قیر به سه دسته کاتیونی، آنیونی و کلونیدی تقسیم بندی می شود. قطران زغال سنگ، معمولترین قطران راهسازی است. استفاده توأم از قیرهای سفت و روان، باعث بالا بردن چسبندگی، انعطاف و ماندگاری قیر می شود. قطران زغال به علت عدم تولید در ایران مصرف ندارد. مصرف قیر محلول به علت آلودگی ممنوع است. تابش مستقیم نورخورشید، گاز ناشی از خودروها و اشعه ماورای بنفش باعث تجزیه مواد قیری می شود.

مجاورت قطران با قیر نفتی باعث ایجاد ترک بر روی آن می شود. درجه شکستن قیر نشان دهنده پایداری قیر در سرماست. آب در شرایط خاص توسط نمکهای غیرآلی موجود در قیر جذب می شود. ماسه سیلیسی با قیر خالص، شفته قیری ضد اسید ایجاد می کند.

شیشه

شیشه جسمی سخت بوده و سختی آن ۸ است. همه اجسام به جز الماسه ها را خط می اندازد. با وزن مخصوص ۲/۵، ترد و شکننده است. شیشه در مقابل تمام مواد شیمیائی حتی اسیدها و بازهای قوی، مقاوم است و فقط اسید فلئوئیدریک HF آنرا را در خود حل می کند.

سه عنصر اصلی تشکیل دهنده شیشه، کربنات دو سود، سنگ آهک و سیلیس است. برای پائین آوردن نقطه ذوب سیلیس از اکسید سدیم و اکسید کالیم و خرده شیشه استفاده می شود. این مواد را روان کننده می نامند. برای تثبیت مقاومت شیشه در مقابل آب و هوا از تثبیت کننده هایی مانند اکسیدهای دو ظرفیتی باریم و کلسیم استفاده می کنند.

ماده اصلی شیشه سیلیس است. شیشه هایی که مواد آنها قلیایی است، مقاومت کمتری در مقابل عوامل جوی دارند و زودتر کدر می شوند. اگر در شیشه SO_3 بیش از ۵/۰ درصد باشد، و یسکوزیته خمیر شیشه زیاد شده، روانی کم شده و شکل دادن به شیشه مشکل می شود. شیشه ای که مواد آنها فلدسپات هم داشته باشد، در برابر مواد شیمیائی مقاوم بوده و ظروف آزمایشگاهی را از آنها می سازند. اگر به مواد اولیه شیشه مقداری اکسید سرب اضافه کنند، شیشه شفاف تر می شود. بنابراین برای ساخت بلور به جای اکسید کلسیم از اکسیدهای سرب استفاده می شود. برای ساخت شیشه آینه هم از اکسید کلسیم و هم اکسید سرب استفاده می کنند. شیشه ای که در آن از اکسید سرب استفاده شده باشد، هم سنگین تر است هم گران تر.

هر قدر اکسیدهای آهن در مواد اولیه شیشه کمتر باشد، شیشه بیرنگ تر می شود. اکسید بر برای ازدیاد مقاومت حرارتی، اکسید باریم برای افزودن ضریب انکسار شیشه مورد استفاده در کارهای اپتیک، اکسید سزیم برای جذب اشعه مادون قرمز افزوده می شود. رایج ترین کوره مورد استفاده برای پخت شیشه، کوره تانکی است. کار کوره تانکی پیوسته بوده و بدنه کوره با مواد نسوز با مقاومت سایشی بالا پوشانده شده است. در تولید شیشه، در حرارت ۱۰۰ درجه آب فیزیکی

تبخیر شده، در ۶۰۰ درجه کربنات سدیم و کلسیم مخلوط می‌شوند. در ۹۰۰ درجه، کربنات سدیم با سیلیس ترکیب می‌شود. در ۱۰۰۰ درجه متاسیلیکات کلسیم تشکیل می‌شود. در ۱۴۰۰ تا ۱۵۰۰ درجه ذوب و پالایش شیشه درون کوره به اتمام می‌رسد. محصول، شیشه روان با ویسکوزیته فوق العاده پائین است که شکل دهی به آن غیرممکن است، بنابراین حرارت را به ۱۰۰۰ درجه کاهش می‌دهند.

دمای ذوب کلی شیشه ۱۵۰۰ تا ۱۶۰۰ درجه است. سوخت کوره ذوب شیشه، زغال سنگ و گاز و بهترین سوخت برق است. فقط در حالت خمیری می‌توان به شیشه شکل داد. عمده ترین محصول کارخانه‌های شیشه سازی، ساخت ظروف آشپزخانه و شیشه مسطح است. ساخت ظروف آشپزخانه با دمیدن هوا انجام می‌شود.

شیشه مسطح را با روش‌های زیر می‌سازند:

۱. قدیمی ترین روش ریخته گری است که مواد مذاب را روی سینی از جنس مس یا فولاد ریخته و با غلطک پهن می‌کنند. شیشه کاملاً بی موج نبوده و شفافیت کافی ندارد.
۲. روش شناور که در آن نوار شیشه مذاب را از کوره مستقیماً در حوضچه قلع مذاب برده و در حین عبور حرارت داده و سپس شیشه به تدریج سرد می‌شود. قلع در ۲۳۱ درجه ذوب شده و تنها فلزی است که با مواد شیشه واکنش شیمیایی نداده و مناسب ترین ماده برای روش شناور است.
۳. روش نورد که از آن برای ساخت شیشه‌های گلدان که در بازار ایران به شیشه مشجر معروف است، استفاده می‌شود.

انواع شیشه

۱. شیشه رنگی از افزودن برخی مواد شیمیایی به مصالح اولیه تولید شیشه بدست می‌آید. اکسیدهای مس به شیشه رنگ‌های مختلف قرمز می‌دهد. اکسید کبالت برای رنگ آبی پرنس، اکسید اورانیوم و کادیوم برای رنگ زرد و ۲٪ اکسید تیتان برای رنگ زرد درخشان استفاده می‌شود.

۲. شیشه مسطح در برابر ضربه مقاوم بوده و به روش ریخته گری تولید می‌شود. یک لایه توری سیمی بین دولایه شیشه قرار می‌دهند. ضخامت شیشه مسطح ۴ تا ۶ میلیمتر است و برای درب ورودی و کارگاه‌ها که امکان ضربه زدن به شیشه وجود دارد، استفاده می‌شود.
۳. شیشه مقاوم در برابر حرارت یا پیرکس (Pyrex) برای ساخت ظروف لوکس آشپزخانه و ظروف آزمایشگاهی مصرف دارد. این نوع شیشه، ضریب انبساط و انقباض کمی دارد. مواد متشکله پیرکس، ۸۰ درصد SiO_2 ، ۱۲ درصد B_2O_3 ، ۴ درصد Na_2O و ۲ درصد Al_2O_3 و ۲ درصد مواد دیگر است. سیلیس و اکسید بر زیادی داشته که هر دو در برابر حرارت و انقباض و انبساط شدید مقاوم اند. برخی ظروف پیرکس در برابر عوامل شیمیایی هم مقاوم هستند. کلیه ظروف آزمایشگاهی هر دو خاصیت را دارند.
۴. شیشه پیش تنیده یا سکوریت نوع دیگری از شیشه بوده که در صورت شکستن به صورت نخود درآمده و فاقد لبه‌های تیزند.
۵. شیشه معمولی با ضخامت ۶ تا ۱۰ میلیمتر یا حتی ۱۶ میلیمتر را به اندازه مورد نظر بریده، دوباره به کوره برده و تا حد سرخ شدن حرارت می‌دهند. سپس آنرا با دمیدن هوای سرد از کنار به وسط سرد می‌کنند. با این کار تنش فشاری ایجاد می‌نمایند. مقاومت سکوریت در برابر ضربه دو برابر شیشه معمولی است.
۶. شیشه نشکن نوع دیگری از شیشه بوده که پس از شکسته شدن فرو نمی‌ریزد. سه لایه بوده که لایه وسط از پلاستیک است. برای شیشه اتومبیل و ویتترین مغازه‌های گران قیمت از این شیشه استفاده می‌کنند. ممکن است شیشه نشکن را از جنس سکوریت نیز بسازند.
۷. شیشه خم را هم از شیشه معمولی می‌سازند. به طوریکه تا حالت نیمه خمیری حرارت داده و روی قالب ماسه‌ای شکل می‌دهند. برای ساخت جعبه‌های شیشه‌ای یا تانک آکواریوم از این نوع شیشه استفاده می‌شود. می‌توان شیشه‌های با ضخامت کم را تا ۹۰ درجه هم خم کرد که به آنها شیشه خم نشکن گویند.
۸. شیشه ضد گلوله از شیشه معمولی یا سکوریت ساخته می‌شود و شامل چند لایه شیشه به ضخامت ۳ تا ۶ سانتیمتر است.

۹. شیشه مقاوم در برابر صوت به صورت ۲ لایه شیشه معمولی با فاصله ۳ تا ۴ سانتیمتر است.

۱۰. پشم شیشه، الیاف بسیار نازک تارهای شیشه متصل بهم بوده که برای عایق حرارتی مصرف می‌شود. پشم شیشه به صورت لوله ای، فله ای و طنابی و رولی هم وجود دارد. پشم شیشه تا ۶۰۰ درجه مقاوم بوده و قطر الیاف آن ۴ تا ۲۰ میکرون است. وزن مخصوص پشم شیشه ۱۲ تا ۱۲۰ $\frac{ton}{m^3}$ است.

۱۱. کف شیشه دارای حجم زیاد و وزن مخصوص کم است که برای عایق صوت، حرارت و صنایع بسته بندی مصرف دارد. وزن مخصوص آن ۰/۱۸ تا ۰/۲ $\frac{ton}{m^3}$ است. خرده شیشه ها را با موادی که تولید گاز می‌کند، مخلوط کرده و حرارت می‌دهند. کف شیشه مسطح برای عایق و کف شیشه خم برای بسته بندی مصرف دارد. ۹۲ درصد حباب و ۸ درصد شیشه است.

۱۲. آجر شیشه با ابعاد ۱۰×۲۰×۲۰ یا ۱۰×۲۵×۲۵ یا ۷/۵×۱۲/۵×۱۲/۵ ساخته می‌شود. آجر شیشه ۲۰ تا ۳۰ درصد نور را عبور می‌دهد، اغلب به صورت دو تکه بوده که با چسب بهم چسبانده می‌شود.

شیشه تار نوعی شیشه معمولی بوده که با فشار گرد سیلیس تار شده است. اگر گرد سیلیس را با اسید فلوئوریدریک مخلوط کنند، شیشه بهتر کدر می‌شود. می‌توان برای تار کردن شیشه در هنگام پخت به آن اکسید قلع یا فسفات کلسیم اضافه کرد، تا شیشه را شیری رنگ کند.

شیشه با ابعاد ۱۶۰ سانتیمتر با ضخامت ۲ میلیمتر، شیشه با ابعاد ۱۸۰ سانتیمتر با ضخامت ۳ میلیمتر، شیشه با ابعاد ۲۰۰ سانتیمتر با ضخامت ۴ میلیمتر و شیشه با ابعاد ۲۵۰ تا ۳۰۰ سانتیمتر با ضخامت ۶ میلیمتر ساخته می‌شود. تلورانس ضخامت شیشه می‌تواند تا ۰/۱ میلیمتر باشد. امتحان موج شیشه با زاویه ۶۰ درجه بوده که اشیا نباید کج دیده شود.



شیشه مایعی است که بسیار سرد شده است و در حرارتی پایین‌تر از نقطه انجماد آن به صورت مایع است. مواد غیر آلی در درجه حرارت بالا مایعند. کاهش درجه حرارت باعث افزایش

گرانروی شده، تا در نقطه انجماد آرایش نامنظم مولکولی به آرایش منظم کریستالی جامد تبدیل می‌شود. در حالیکه شیشه در درجه حرارت بالا مایع بوده و کاهش درجه حرارت باعث افزایش گرانروی آن می‌شود، تا در نهایت بدون آرایش منظم، کریستالی می‌شود. شیشه نیز مانند فسفر، مایع نامنظم بوده که گرانروی آن غیرعادی افزایش یافته و باعث می‌شود مولکول‌ها نتوانند در آرایشی قرار بگیرند که لازمه کریستال شدن است. این ساختمان غیرمنظم شیشه متحرک نیست، به همین خاطر در تولید آن از اکسیدهای سیلیم و بر استفاده می‌کنند.

در شیشه، سود به عنوان گدازآور مصرف می‌شود. در نتیجه باعث محلول بودن شیشه بدست آمده در آب می‌شود. برای رفع این مشکل از منیزی و آهک استفاده می‌کنند. برای اینکه ضریب انبساط حرارتی شیشه پائین بیاید و در مقابل تغییرات شدید گرما مقاوم شود، از اکسید بر استفاده می‌شود.

اجزای شیشه

۱. اجزای اصلی مانند SiO_2 و...؛
 ۲. گداز آورها مانند اکسید سدیم، پتاسیم و خرده شیشه؛
 ۳. تثبیت کننده‌ها مانند اکسید کلسیم، منیزیم و دولویت و گاهی استفاده از سنگهایی مانند زینیت و فلدسپات؛
 ۴. تصفیه کننده‌ها که باعث کاهش حباب شیشه می‌شوند، که خود دو دسته اند:
الف) فیزیکی مانند سولفات کلسیم و کلرات کلسیم که با ایجاد حباب بزرگتر، کوچکترها را جذب و خارج می‌نمایند؛
ب) شیمیائی مانند املاح آرسنیک و آنتیموان؛
- اگر هر کدام از اجزای شیشه (۱ و ۲ و ۳) نباشد، باعث از بین رفتن مرغوبیت شیشه می‌شود.

مواد افزودنی به شیشه

به جای اکسید بر و کربنات سیدیم می‌توان از بوراکس استفاده کرد که به دو ماده ذکر شده تجزیه می‌شود. اکسید آهن رنگ سبز به شیشه می‌دهد و می‌تواند پرتوهای مادون قرمز را جذب کند. برای از بین بردن این رنگ سبز می‌توان نیترات سدیم به مواد اولیه تولید شیشه افزود. اکسید منگنز باعث افزایش مقاومت شیشه در مقابل عوامل جوی و شفاف‌تر شدن شیشه می‌شود. اکسید سرب برای بلور و کریستال استفاده شده که ایجاد درخشندگی می‌کند. برای کریستال مرغوب از اکسید نقره استفاده می‌کنند. ترکیبات فلئوئور در شیشه در موقع سرد شدن بلوری می‌شوند و شیشه را تار می‌کنند.

فسفات و ترکیبات آن برای مقاوم شدن شیشه در مقابل HF افزوده می‌شوند. برای ساخت عدسی یا بلوک شیشه‌ای از روش فشردن استفاده می‌کنند. با ناگهانی سرد کردن شیشه در آن تنش ایجاد می‌شود، که مناسب نیست مگر در تولید شیشه‌های سکوریت که این عمل کنترل شده است.

شیشه معمولی اشعه فرابنفش را از خود عبور نمی‌دهد. ضریب هدایت حرارتی شیشه معمولی زیاد است و حتی به ۱ هم می‌رسد. این امر با ضخامت شیشه نسبتی ندارد و تغییر محسوسی نمی‌کند.

حرارت‌های بالا باعث شکستن شیشه می‌شود، که راه حل آن استفاده از شیشه ضد آتش است. شیشه‌ها را با الماس خط می‌اندازند و می‌برند. سختی شیشه ۶ تا ۷ بوده و تاب فشاری آن ۶۰ تا $\frac{kg}{cm^2}$ ۱۲۰ و تاب کششی آن ۳۰ تا ۹۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است. مقاومت شیشه نسبت مستقیم با ضخامت و جنس آن دارد. ضخامت شیشه‌های معمولی ساختمان ۳ تا ۸ میلیمتر است. HF شیشه را مات می‌کند. حتی رطوبت هوا همراه گاز کرینیک بعد از مدتی شیشه را تار می‌کند.

شرحی دیگر بر انواع شیشه

۱. شیشه معمولی با ضخامت ۲/۵ تا ۲۵ میلیمتر (معمولی تا سنگین).

۲. شیشه مشجر با ضخامت‌های ۳، ۴ و ۶ میلیمتر که از غلتک زدن نوار شیشه مذاب تولید می‌شود.
۳. شیشه تزئینی که شیشه را با ماسه یا اسید، طرح دار می‌کنند و برای محیط مرطوب مناسب نیست، زیرا تعرق، کدر بودن آن را از بین می‌برد. در شیشه‌های اسید شور، اثر روغن و گریس و انگشت به سختی پاک می‌شود.
۴. شیشه‌های جاذب حرارت که به رنگهای سبز، برنزی و خاکستری ساخته می‌شوند. مواد معدنی این سه رنگ در جذب حرارت تأثیر دارد. درصد جذب حرارت نسبت مستقیم با ضخامت شیشه دارد.
۵. شیشه انعکاسی (بازدارنده) که در یک سطح آن، یک لایه انعکاسی از جنس فلز یا اکسید فلزی وجود دارد که می‌بایست قسمت لعاب داده شده به سمت داخل ساختمان باشد (همان شیشه رفلکس است).
۶. شیشه طلق دار (اطمینان) به صورت چند لایه شیشه بوده که بین آنها ورقه‌هایی از نایلون شفاف و تحت فشار وجود دارد. این امر باعث افزایش مقاومت شیشه می‌شود. شیشه طلق دار به عنوان عایق صوت، جاذب حرارت، کاهنده شفافیت و شیشه ایمنی کاربرد دارد. از شیشه طلق دار به عنوان شیشه خودرو نیز استفاده می‌کنند، زیرا در موقع خرد شدن فرو نمی‌ریزد. از چسباندن چند لایه شیشه طلق دار به یکدیگر می‌توان شیشه ضدگلوله ساخت.
۷. شیشه نشکن (آبدیده) از حرارت دادن مجدد به شیشه معمولی تا ۷۰۰ درجه و سرد کردن ناگهانی آن به طور کنترل شده دست می‌آید. در نتیجه مقاومت آن، ۳ تا ۵ برابر افزایش می‌یابد. شیشه نشکن در برابر ضربه و شوک حرارتی مقاوم بوده و به عنوان شیشه ویتترین مغازه‌ها، درهای شیشه‌ای و پنجره جانبی اتومبیل استفاده می‌شود.
۸. شیشه مضاعف (دو جداره) که عایق حرارتی و صوتی است. دارای دوجداره بوده که بین آن یا خلأ است و یا با مواد خشک کننده‌ای مانند سیلیکاژل پر می‌شود.
۹. شیشه مسلح که دارای ضخامت ۴ تا ۶ سانتیمتری است.
۱۰. شیشه ضدآتش که اکسید بوریک دارد و سیلیس آن نسبت به شیشه معمولی بالاتر است.

۱۱. پشم شیشه از شکل پذیرترین مصالح و عایق حرارتی است. بهترین پارچه ضد آتش را از پشم شیشه می‌سازند. با استفاده از آلیاژ پشم شیشه و پلاستیک فایبر گلاس تولید می‌کنند.
۱۲. شیشه اسفنجی به صورت شیشه حبابدار یا مخلوطی از شیشه آسیاب شده و کربن است. با وزن فضائی ۰/۲ قابلیت اهر کاری و سوراخ شدن دارد. ۸ درصد حجم آن شیشه است.
۱۳. شیشه محلول یا آب شیشه معمولاً تنها سیلیکات سدیم است. حلال در آب، چسبنده، مقاوم در برابر آتش و نفوذ هوا بوده و از آن برای آب بندی سطح بتنی استفاده می‌کنند.
۱۴. بلوک شیشه ای، به صورت دو تکه ساخته می‌شود. عایق حرارتی و صوتی مناسبی است. دو نوع تزئینی و کاربردی را شامل می‌شود. در بلوک ها الیاف سبز یا سفید می‌ریزند که مانع شدت نور و افزایش آنی گرما است. آجر شیشه‌ای توپر بوده، اما بلوک شیشه‌ای توخالی است.
۱۵. شیشه سرامیکی، که در اثر دادن حرارت زیاد به شیشه در اجاق سرامیک پزی تولید می‌شود. در این صورت مولکول‌های شیشه به صورت متبلور در می‌آیند و کاربرد صنعتی دارد. در آزمایشات شیشه اگر با زاویه ۶۰ درجه شی در یک متری باشد، باید درست دیده شود. اگر ابعاد شیشه نصب شده بسیار بزرگ باشد، حتماً باید از ارتعاش گیر کمک گرفت. کتیبه‌های بزرگ و نیز نصب کتیبه به سقف کاذب نیاز به پروفیل کشی دارد. در نصب شیشه مشجر حتماً سمت مشجر باید رو به بیرون باشد.



نکاتی در مورد شیشه

سیلیکات کربنات دوسود- آهک را شیشه گویند. یعنی شیشه از سیلیس (ماسه)، بی کربنات دو سود و آهک ساخته شده است. شیشه نقطه ذوب مشخص ندارد، یعنی در اثر حرارت نرم شده، سپس در اثر حرارت بیشتر به صورت مایع غلیظ و شیره‌ای در می‌آید که می‌توان روی آن کار کرد. در صورت افزودن حرارت رقیق و آبکی می‌شود.

در دمای بالاتر از یک درجه حرارت خاص که به دمای کدر شدن معروف است، می‌توان شیشه را بدون تغییر، مایع نگه داشت. اما اگر درجه حرارت شیشه مدتی پائین‌تر از این درجه

حرارت باشد، باعث کدر شدن و تبلور شیشه می‌شود. در نتیجه باید تولید شیشه قبل از ایجاد پدیده کدر شدن اتمام یابد.

شیشه مرغوب رنگی در دورنگ طوسی و برنزی برای جلوگیری از نفوذ نور خورشید ساخته می‌شود. شیشه جاذب حرارتی به دو رنگ سبز و آبی بوده که انرژی تابشی خورشید را جذب کرده و قابلیت عبور دهی نور آن پائین است. شیشه مرغوب آبدیده، شیشه‌ای است که مقاومت فشاری و شکستگی در اثر کرنش یا شوک حرارتی آن ۵-۳ برابر شیشه معمولی است. شیشه آبدیده، شیشه معمولی است که دوباره به آن حرارت داده و ناگهانی سرد می‌کند. سطوح خارجی تحت فشار زیاد و مرکز ورق شیشه‌ای تحت کشش است.

شیشه معمولی را به روش غلتک زنی تولید می‌کنند. شیشه پنجره، شیشه سنگین و شیشه قاب را از شیشه معمولی می‌سازند. بلوک شیشه به صورت دو لایه و عایق است.

در یک دسته بندی بلوک‌های شیشه‌ای را به دو دسته کاربردی و تزئینی تقسیم می‌کنند. نوع کاربردی، نور خورشید را کنترل می‌کند و نوع تزئینی نور خورشید را کنترل نمی‌کند. بلوک‌های شیشه‌ای نوع کاربردی به سه دسته تقسیم می‌شود: نوع اول که نور را به بالا هدایت می‌کند. نوع دوم که نور را پخش می‌کند و نوع سوم که همه منظوره است.

شیشه مرغوب ۳ میلی متری ۹۱ درصد نور خورشید و شیشه مرغوب ۲۵ میلی‌متری، ۷۸ درصد نور خورشید را عبور می‌دهد. شیشه طوسی مقدار نور خورشید را تا ۴۴ درصد کاهش می‌دهد. شیشه‌ای که در ساختمان مصرف می‌شود را شیشه جام می‌نامند که به ضخامت ۲ میلی‌متر و بیشتر تولید می‌شود. با زاویه ۴۵ درجه و فاصله ۱ متری شیشه نباید اعوجاج داشته باشد.

برای بیرنگ کردن شیشه از بوراکس، شوره و دی اکسید منیزیم استفاده می‌کنند. شیشه طلق دار غیر قابل برش است. نور از شیشه مشجر عبور می‌کند ولی پشت آن دیده نمی‌شود. شیشه جزو دسته غیر فلزیست. شیشه آبدیده مقاومت مکانیکی بالایی دارد. برای جوشکاری شیشه از شیشه درزبندی استفاده می‌کنند. ارزان ترین شکل نورد شیشه، پرس است. فرمول شیمیائی شیشه آبکی $\text{Na}_2\text{O} \cdot n \text{SiO}_2$ است. شیشه قلیایی مخلوطی از اکسید کلسیم، اکسید سدیم و سیلیس است. نام دیگر شیشه ایمنی، شیشه تنیده است. شیشه سازی به طور کلی شامل مراحل زیر است:

۱. ذوب؛ ۲. شکل دادن؛ ۳. باز پخت (که در گرمخانه صورت می گیرد)؛ ۴. پرداخت؛

شیشه ورق را به روش کشیدن به صورت نوار عمودی یا افقی تولید می کنند. شیشه جسمی ایزوتروپیک است. مناسب ترین نوع سیلیس برای تولید شیشه، کوارتز است. شیشه تخت را به روش ریختن یا خروج از قالب تولید می کنند. در شیشه های منعکس کننده مواد فلزی براق در عمق بسیار کم شیشه وجود دارند. شیشه حرارتی را با عملیات حرارتی یا شیمیائی تهیه می کنند. برای شیشه اسفنجی در حالت مذاب، حبابهای گاز ایجاد می کنند. لب پربدگی مجاز در شیشه ایمنی ۱۳ میلتر و در سایر شیشه ها به اندازه ضخامت شیشه است. وقتی دید از پشت شیشه اهمیت نداشته و هزینه مهم باشد، از شیشه ورق استفاده می کنند. ایراد اصلی در تولید شیشه به روش شناور عدم تولید با ضخامت متنوع است. برای تولید شیشه فبری، تار شیشه را با انگم ساختگی مانند پلاستیک مخلوط می کنند. منظور از تار شیشه، پشم شیشه است. زاموسقه خمیر گرد سیمان سفید یا گرد سیلیس پوک در آب شیشه است. منظور از مایع فوق تبرید، خود شیشه است.

شیشه جام های ساختمانی عمدتاً از نوع سیلیسی، آهکی، سودایی هستند. شیشه جام های ساختمانی را به صورت شیشه ورق، شیشه تخت و شیشه شناور تولید می کنند. شیشه های خم شو یا پلاستیکی از جنس شیشه های سیلیکاتی نیستند. رواداری در میزان خم شیشه ۰/۱ درصد مجاز است.

شیشه جسمی است سوگزدان یعنی نور از آن عبور می کند و نیز شفاف است. تاب فشاری

شیشه ۳۰ تا ۶۰ $\frac{kg}{cm^2}$ و تاب کششی آن ۳۰ تا ۹۰ $\frac{kg}{cm^2}$ و تاب خمشی آن ۴۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است.

ملات

به چسب ها در اصطلاح کارگاهی ملات نمی گویند. ملات ها دارای خواص زیر هستند: دارای خاصیت چسبندگی بوده و این خاصیت در یکی دو ساعت پس از مصرف بروز و پس از ۱۲-۱۰ ساعت به حداکثر برسد. خاصیت چسبندگی و سایر خواص را برای مدت ها (به اندازه عمر ساختمان) حفظ کنند. در برابر عوامل جوی مقاوم باشند. شکل پذیر و نفوذپذیر بوده و مقاومت کششی و فشاری مساوی ضعیف ترین عضو را دارا باشند.

ملات شامل دو جز چسب و جسم پر کننده است. جسم پر کننده ۸۰ درصد حجم ملات را به خود اختصاص می دهد. به طور کلی ملات ها به دو دسته زودگیر و دیرگیر تقسیم بندی می شوند.

ملات های زودگیر:

در ملات های زودگیر ماده چسبنده گچ بوده که در تیغه های ۵ سانتیمتری و نصب موقت قطعات به یکدیگر یا به دیوار مصرف دارند. این نوع ملات ها از ۴-۳ دقیقه شروع به سخت شدن می کنند و ۱۵-۱۰ دقیقه اتمام سخت شدن آنهاست.

انواع ملات های زودگیر:

۱. گچ و خاک: پرمصرف ترین ملات زودگیر با نسبت مصرفی گچ و خاک ۱ به ۱ بوده که خاک مصرفی، ملات را پلاستیک تر و دیرگیرتر می کند. استفاده از این ملات در آب و هوای خشک مجاز و در آب و هوای مرطوب ممنوع است. این ملات در تیغه های ۵ سانتیمتری، زیر کاری سفیدکاری و طاق ضربی مصرف می کنند.

در ساخت ملات گچ و خاک، از زمان ریختن گچ و خاک در آب تا پایان مصرف ۱۰ تا ۱۵ دقیقه بیشتر نشود. پس از ریختن ۵ دقیقه ملات را به حال خود رها کرده و بعد مصرف می کنند.

۲. ملات گچ: زودگیر و سفید است. از گچ برای سفیدکاری یا برای نصب موقت قطعات استفاده می کنند. به آجری که به وسیله گچ به سطح عمودی دیوار چسبانده می شود پکفته یا پاکوفته گویند.

۳. سیمان زودگیر.

ملات های دیرگیر:

این ملات ها اغلب در مجاورت هوا و گاهی هم در زیر آب سخت می شوند. زمان سخت شدن آنها از دو ساعت شروع و تا ۴۸ ساعت تقریباً به ۸۰ درصد سختی خود می رسند.

انواع ملات های دیرگیر:

۱. ملات گل: چسبندگی زیادی نداشته و نمی تواند هیچ گونه نیروی جانبی را تحمل کند. برای تسبیح می توان به آن کاه افزود.

۲. ملات گل آهک: با نسبت ۲۵۰ تا ۳۰۰ کیلوگرم آهک در متر مکعب خاک ساخته می شود. توانایی تحمل نیروهای جانبی را نداشته و می بایستی چند روز نخست آنرا مرطوب نگه داشت. ملات گل آهک، ملاتی آبی است و عامل سخت شونده ی آن سیلیکات کلسیم است.

۳. ملات ماسه آهک: اگر به جای خاک از ماسه کفی (ماسه ای که با خاک مخلوط است و شسته نیست) در گل آهک مصرف شود، ملات جدید، ماسه آهک است. این ملات می بایست مانند گل آهک چند روزی مرطوب باشد و گر نه می سوزد و خاصیت چسبندگی خود را از دست می دهد. با نسبت ۳۰۰ کیلوگرم آهک در متر مکعب ماسه ساخته می شود. به عبارتی این ملات همان ملات آهک هوایی است (ساروج گرم همان ملات آهک آبی است)

نسبت متداول آن ۱ قسمت آهک به ۳ قسمت ماسه است. ماسه در آن باعث ورود هوا به ملات و جلوگیری از کم شدن حجم و افزایش مقاومت می شود. ملات ماسه آهک برای لای جرز نا مناسب است، زیرا هوا که برای سخت شدن ضروریست به ملات نرسیده و ملات نمی گیرد.

وجود خاک در ملات ماسه آهک تا حدی باعث گرفتن به صورت آبی می‌شود. عامل سخت شدن در ملات ماسه آهک تشکیل کربنات کلسیم است. ملات ماسه آهک برای آجرچینی مصرف دارد.

۴. ملات باتارد یا حرام زاده: مخلوطی از ماسه و سیمان (۱۰۰ تا ۱۵۰ کیلوگرم در مترمکعب ماسه) و آهک (۱۵۰ تا ۲۰۰ کیلوگرم در مترمکعب ماسه) است و باید بعد از مصرف به مدت ۴۸ ساعت در محیط مرطوب قرار گیرد. ملات با تارد مانند ملات ماسه سیمان تهیه می‌شود، با این تفاوت که برای تسریع گیرش و افزایش مقاومت و حالت خمیری و کارایی بهتر به آن سیمان می‌افزایند. در بنایی با سنگ کاربرد زیاد دارد. اگر نسبتی مشخص نشده باشد، نسبت ماسه ۵، سیمان ۱ و آهک ۱ (۱:۱:۵) مناسب است.

۵. ملات ماسه سیمان: مرغوب‌ترین و رایج‌ترین ملات مورد مصرف است که ماسه باید حتماً شسته شده باشد و میزان ریزدانه (خاک) حداکثر ۵ درصد باشد. متداولترین نسبت ملات ماسه سیمان ۱ قسمت سیمان به ۵ قسمت ماسه (۱:۵) است. برای ساختن بتن و ملات، واحد شن و ماسه، مترمکعب و واحد سیمان، کیلوگرم است. در ساخت این ملات، سیمان را به ماسه افزوده، مخلوط می‌کنند و سپس آب را می‌افزایند. از زمان مخلوط کردن ماسه سیمان تا مصرف بیش از دو ساعت نشود.

ملات می‌بایست ۳ دقیقه در ملات ساز بچرخد. در اضافه کردن آب به ملات، باید آب را از یک گوشه افزود و از ساختن آبخوره جلوگیری کرد. زیرا سیمان را که سبک است شسته و همگنی را بهم می‌زند. بهتر است ملات را در طشت فلزی ساخت، تا شیره ملات (آب و سیمان) جاری نشده و به زمین فرو نرود. از مصرف ماسه سیمانی که یک ساعت از ساختن آن گذشته باید خودداری کرد. ملات ماسه سیمان را با نسبتهای ۱:۲ تا ۱:۶ می‌سازند که در کارهای مختلف از نسبت‌های زیر استفاده می‌کنند:

در کارهای بنایی ۱:۶ تا ۱:۸، در طاق‌های قوسی و اندود سیمانی ۱:۳ تا ۱:۴، در بند کشی ۱:۲

۶. شفته آهکی: برای ساختن پی، پله، آبگیر، جلوگیری از نشست ساختمان، پایدار کردن زمین و... مصرف دارد. آنچه موجب گرفتن و سخت شدن و بالا رفتن مقاومت شفته آهکی می‌شود، واکنش شیمیائی خاک رس با دوغاب آهک بوده که عامل سخت شونده سیلیکات کلسیم است. در ساختن شفته بهتر است به جای گرد آهک شکفته یا خمیر آهک شکفته از دوغاب آهک با نسبت ۲۰۰ تا ۲۵۰ کیلوگرم آهک در متر مکعب آب استفاده کرد. شفته آهکی ملات آبی است و در ساخت آن می‌توان از هر خاکی استفاده کرد، ولی بهترین خاک، خاک زمین شنی با دانه بندی پیوسته، با ۲۵ درصد ریزدانه (خاک) و ۱۵ درصد خاک رس است.



انواع و خواص ملات

پرکننده در ملات، طبیعی مانند ماسه یا مصنوعی مانند پوکه و پرلیت است. مواد پرکننده بسیار جزئی برابر بوده و برای کاهش هزینه و کاهش جمع شدگی ملات بکار می‌برند. انواع ملات: ملات هوایی، ملات آبی

ملات هوایی ملاتی است که برای گیرش، سفت و سخت شدن و سفت و سخت ماندن نیاز به هوا دارد. گل و کاه گل از جمله ملاتهای هوایی بوده که به طریق فیزیکی می‌گیرند. ملات آهک هوایی به طریق شیمیائی می‌گیرد و سخت می‌شود. گچ از جمله ملاتهای هوایی است، اگرچه برای سخت شدن نیاز به آب دارد.

ملاتهای آبی در زیر آب یا در هوا به طریق شیمیائی می‌گیرند و سخت می‌شوند. از جمله ملاتهای آبی ملاتهای سیمانی، گل آهک و شفته آهکی است. ملات گل آهک برای اندود ساختمان گلی، زیرسازی گچی و آب بندی شیشه و به عنوان عایق حرارتی مصرف دارد. برای جلوگیری از یخ زدن و نیز افزایش خاصیت آب بندی ملات گل آهک، به آن نمک می‌افزایند.

گل دو اشکال عمده دارد: یکی ترک و جمع شدن ناشی از خشک شدن و دیگر وارفتن در آب. با افزودن آهک به گل تقریباً این دو مشکل متفی می‌شود. ملات جدید، ملات گل آهک

است. گاهی ملات گل آهک را با تارد نیز گویند. ولی با تارد، گل آهکی است که سیمان هم به آن افزوده شده است.

از جمله دیگر ملات‌های آبی ملات ساروج است. پیش از اختراع سیمان، از آن برای آب بندی انبار و اندود استفاده می‌شد. به صورت گرم و سرد ساخته می‌شود. نوع گرم همان ملات آهک آبی است. مشهورترین ساروج، ساروج بندر خمیر در کنار خلیج فارس است. ساروج سرد مخلوطی از آهک، خاکستر و آب بوده که برای افزایش چسبندگی به آن خاکرس و برای جلوگیری از ترک خوردگی و کاهش انقباض ناشی از خشک شدن به آن لوئی (پنبه جگن) می‌افزایند. ملات ساروج کندگیر است، زیرا عامل سخت شونده سیلیکات کلسیم بوده که نشان دهنده کندگیری و گیرش به صورت آبی است. ملات ساروج شامل ۱۰ پیمانه گرد آهک شکفته، ۷ پیمانه خاکستر الک شده، ۱ پیمانه خاکرس، ۱ پیمانه ماسه بادی، ۵-۳ کیلوگرم لوئی برای هر متر مکعب ملات و آب است.

از جمله ملاتهای هوایی گچ است که وجود آهک نشکفته، آهک دو آتش (سوخته) و منیزی سوخته در آن باعث ایجاد آلونک می‌شود. ملات گچ مرمری در نقاط مرطوب مصرف می‌شود. در ملات گچ و ماسه، درشت‌ترین دانه ماسه ۲ میلیمتر است. ملات گچ و پرلیت، عایق صوتی و حرارت خوبی بوده و از گسترش آتش جلوگیری می‌کند. ملات گچ و آهک برای مناطق خشک و مناطقی که رطوبت نسبی زیر ۶۰ درصد است، مصرف می‌شود. برای مناطق مرطوب نسبت زیر استفاده می‌گردد:

۳ پیمانه خمیر آهک + ۱ پیمانه گچ یا ۲ قسمت گرد آهک + ۱ قسمت گچ. این نسبتهای گچ و آهک کندگیرتر از ملات گچ آهک معمولی است.

در مورد ملات ماسه سیمان، وجود مواد آلی باعث دیرگیرتر شدن آن می‌شود. برای زودگیر کردن ملات سیمانی نباید به آن گچ افزود، زیرا موجب متلاشی شدن ملات می‌شود.

در نشست‌های نامتعادل کارهای پرسیمان ترک‌های بزرگتری برمی‌دارند. متداولترین نسبت‌ها در تولید ملات باتارد نسبت آهک، سیمان و ماسه به ترتیب ۶:۱:۱ است. در مورد ملات با تارد

حجم ماده پرکننده ملات باید حدود تا $\frac{2}{4}$ تا ۳ برابر ماده چسبنده باشد. اگر از این حد کمتر باشد، باعث ترک ملات می شود.

مقاومت ملات سیمانی بیش از کارهای بنایی است و برای مصرف کمتر سیمان به آن کمی آهک می افزایند. آهک علاوه بر تأمین کارایی ملات، باعث کاهش نفوذپذیری آب در ملات شده، ملات را خمیری تر کرده، باعث کاهش ترک شده و نیز با خاک موجود در ملات ترکیب و باعث کاهش اثر زیانبخش خاک در ملات می شود. همچنین قابلیت نگهداری آب ملات را افزایش داده، ملات کارپذیرتر شده و ظرفیت حمل ماسه در ملات بیشتر می شود. نسبت مجموع مواد چسباننده به مواد پرکننده نباید کمتر از $\frac{1}{3}$ شود.

در ملات با تارد هرچه آهک بیشتر باشد، قابلیت نگهداری آب بیشتر و ملات کاراتر می شود. در عین حال باعث کاهش مقاومت فشاری می شود که مناسب نیست.

ملات سیمان بنائی مخلوط سیمان پرتلند با جسم پرکننده ی بی اثر از نظر شیمیائی (مانند گرد سنگ آهک، مواد افزودنی حبابساز، مرطوب و دافع آب) است. سیمان بنائی، خاصیت خمیری بهتر، نگهداری بیشتر آب و کاهش جمع شدگی ناشی از خشک شدن دارد.

ملات سیمان-پوزولانی و آهک-پوزولانی در برابر حمله سولفاتها مقاوم اند. پوزولانها یا طبیعی هستند مانند پوکه سنگ ها، کف سنگهای آتشفشانی و خاک دیاتومه و یا مصنوعی هستند مانند سرباره و گرد آجر. این دو ملات دیرگیر هستند و مقاومت چندانی هم ندارند.

مخلوط گرد آجر و آهک نوعی ملات آهک-پوزولانی است که در ایران به آن سرخی، در هند سورکی در مصر حمرا گویند.

باید حداقل زمان اختلاط ملات ۳ دقیقه و حداکثر زمان ۱۰ دقیقه باشد. در هوای سرد می توان از ملات ماسه سیمان ۳: ۱ و یا باتارد ۶: ۱ استفاده کرد. برای جلوگیری از یخ زدن ملات افزودن کلروکلسیم غیرمجاز است، زیرا باعث زنگ زدگی فلز و شوره زدگی آجر می شود.

بهترین راه مبارزه با یخ زدگی استفاده از مواد حبابساز در ملات ماسه سیمان با نسبت ۵: ۱ تا ۶: ۱ است. دمای ۰ تا ۵ درجه مدت گیرش ملات را دو برابر و دمای ۵ تا ۱۰ درجه، مدت گیرش را ۱/۵ برابر می‌کند.

در هوای گرم استفاده از مواد کندگیر کننده، نگهدارنده آب و ضد تبخیر توصیه می‌شود. فرق ملات و بتن در این است که بتن باربر و سازه‌ای بوده و ملات برای ایجاد چسبندگی و بستر یکنواخت زیر مصالح استفاده می‌شود. ملات باید بین مصالح جاذب آب و بتن باید به دور از آنها باشد.

یکی از مهمترین ویژگی‌های ملات، کارائی است. کارائی ملات به معنای قابلیت پخش مواد زیر ماله و نفوذ به سوراخ‌ها است. خاصیت کارائی شامل خمیری، قوامی و چسبندگی است. چسبندگی در ملات سخت شده مهم‌تر از مقاومت فشاری است. مقاومت خمشی که تعیین کننده مقاومت ملات در برابر ترک خوردگی است، نیز از موارد مهم و قابل توجه است.

روانی اولیه ملات باید ۱۰۰ تا ۱۱۵ درصد باشد و بعد از جذب آب از ۷۰ درصد کمتر نشود. مصرف ملات ۲ تا ۲/۵ ساعت پس از ساخت مجاز است. در مورد ملات سیمانی این مدت نباید از حداقل زمان گیرش بیشتر باشد. حجم ملات‌های آهک آبی پس از گرفتن و سخت شدن ثابت باقی می‌ماند. تاب ملات گچ به وزن کیسه‌ای گچ، مقدار مناسب گرما و نمناکی ملات بستگی دارد.

اگر سیلیس در سیمان جایگزین آهک شود، تاب ملات سیمان به کندی افزایش می‌یابد. آب مورد نیاز برای گچ خالص ۶۵ تا ۸۰ درصد است. برای نصب چارچوب درب و پنجره از گچ تیز (دستی) استفاده می‌کنند. لوثی یا پنبه جگن از نی بدست می‌آید. از ملات کندگیر گچ ساختمانی برای گچبری استفاده می‌شود.

دیوار ملاتی دیواری شامل شبکه میلگرد، تورسیمی و ملات است. ملاتی که با آهک خاکستری تهیه می‌شود، دیرگیر بوده و برای اندودکاری مناسب است. سنگ گچ در ملات سیمان، زمان گیرش را تنظیم و کوتاه می‌کند. زمان گیرش ملات‌های آبی حداکثر ۲ ساعت است.

در ملات ماسه سیمان از تخته ماله‌ای استفاده می‌کنند. مقاومت فشاری ملات گچ ساختمانی

$$60 \frac{kg}{cm^2} \text{ است.}$$

ملات ضد اسید، ملاتی است با ماده چسباننده آب شیشه. در ملات ساروج، آهک، خاکستر و آب به عنوان چسباننده، ماسه بادی به عنوان پرکننده و نیز خاکستر برای قوام و چسبندگی به کار می‌روند.

هر متر مکعب ملات کاهگل حدود ۴۵ تا ۵۰ کیلوگرم کاه نیاز دارد. مصرف ملات گل آهک برای فرش کف، آجرکاری و سنگ کاری مناسب است. مقاومت فشاری ملات باید از مقاومت فشاری مصالح مصرفی کمتر باشد، تا در صورت ترک خوردگی، ترک‌ها در ملات ایجاد شوند. مقاومت فشاری ملات بستگی تام به مقدار ماده چسباننده دارد. گچ و خاک ملاتی کندگیر و ارزان است. در ملات گچ و خاک نسبت وزنی آهک به گچ ۲ به ۱ و نسبت حجمی آهک به گچ ۳ به ۱ است.

از جمله معایب ملات ماسه سیمان جمع شدن و ایجاد ترک‌های مویی و درشت است. در سازه‌های پس تنیده از ملاتهای تزریقی استفاده می‌کنند. یکی از مهمترین ویژگی‌های ملاتهای پوزولانی مقاومت در برابر حمله شیمیایی است. اگر ماده پرکننده در ملات کم شود، باعث انقباض و ایجاد ترک می‌شود.

ملات ماسه آهک برای گرفتن و سفت و سخت شدن به رطوبت نیاز دارد. خاک در ملات باعث بهتر عمل کردن ملات و گیرش به صورت آبی می‌شود. بهترین روش اندازه گیری مواد در تهیه ملات توزین مواد است. منظور از ملات لوزدار، ملات با کارایی بالاست. ملات را با ورقه‌های پلی اتیلن یا نایلون محافظت می‌کنند.

نکاتی در مورد ملات

ملات هوایی برای گیرش، سفت و سخت شدن و سفت ماندن نیاز به هوا دارد. می‌توان گفت آب شیشه، نوعی ملات ضد اسید با ماده چسباننده است. در ساروج، آهک،

خاکستر و آب چسباننده بوده، خاکرس برای قوام و چسبندگی اضافه شده و ماسه بادی، پرکننده است. برای هر متر مکعب ملات کاهگل حدود ۵۰-۴۵ کیلو گرم کاه نیاز است. در برخی کتب ملات حرامزاده هم به ملات باتارد و هم ملات گل آهک اطلاق می‌شود. مصرف گل آهک برای فرش کف، آجرکاری و سنگ کاری مصرف می‌شود.

مقاومت فشاری ملات باید کمتر از مقاومت فشاری مصالح مصرفی باشد، تا در صورت ترک خوردگی، این درزها در ملات ایجاد شود. مقاومت فشاری ملات بستگی تام به مقدار ماده چسباننده دارد. گچ و خاک ملاتی کندگیر و ارزان است. از جمله معایب ملات ماسه سیمان شامل جمع شدن و ایجاد ترک‌های موئی و گاهی درشت است. از ملات‌های تزریقی در سازه‌های پس تنیده استفاده می‌کنند. یکی از مهمترین ویژگی‌های ملات پوزولانی، مقاومت در برابر حمله شیمیایی است. اگر ماده پرکننده در ملات کم شود، انقباض و ترک ایجاد می‌شود.

از جمله پوزولان‌های طبیعی، خاک دیاتومه و پوزولان مصنوعی، گردآجر را می‌توان نام برد. ملات ماسه آهک برای گرفتن و سفت و سخت ماندن به رطوبت نیاز دارد. وجود خاک در ملات باعث عملکرد بهتر ملات شده و آبی می‌گیرد.

ملات تراس-آهک شامل ۸۰ درصد وزنی گرد تراس + ۲۰ درصد وزنی گرد آهک شکفته است. بهترین روش اندازه گیری مواد در تهیه ملات، توزین مواد بوده و در هوای سرد، ملات سیمان یا با تارد مناسب است. راه مبارزه با یخ زدگی استفاده از مواد جابساز یا ملات ماسه سیمان ۱:۵ است. منظور از ملات لوزدار، ملات کارا است. محافظت ملات با ورقه‌های پلی اتیلن یا نایلون انجام می‌شود.

چوب

چوب جسمی است بیولوژیکی تشکیل شده از آب، سلولز و مقدار کمی خاکستر کانی‌های مختلف. قسمت اصلی چوب سلولز به مقدار ۶۰ درصد وزن چوب است. میزان خاکستر و سایر مواد ۴۰ درصد یا بیشتر است. مقدار آب در چوب برحسب نوع درخت و نیز فصل قطع درخت فرق می‌کند. آب در افرا ۳۷ درصد، در توسکا ۵۱ درصد و در تبریزی ۶۱ درصد است. در اصطلاح نجاری به چوبی که در اثر تغییر درجه حرارت و رطوبت شکل خود را حفظ نکرده، تغییر حجم بدهد، چوب کارکرده گویند. چوب خشک شده کار نمی‌کند. چوب جسمی است هیگروسکوپیک یعنی خاصیت جذب و دفع آب دارد.

آب چوب

۱. آب آزاد: در حفره‌های بین سلولی و فضاهای خالی درون چوب موجود است.
 ۲. آب پیوسته:
 - الف. آب مولکولی: در ساختار مولکولی یاخته چوب است و در اثر خشک شدن از بین نمی‌رود.
 - ب. آب آغشتگی: آب دیواره‌های یاخته چوب است.
 - ج. آب شعریه: آب موجود در رگ‌های موئین بوده و به صورت آزاد در حفره یاخته چوب موجود است.
- منظور از خشک کردن چوب متصاعد کردن آب آغشتگی و شعریه تا درصد معینی است. رطوبت چوب تر (تازه قطع شده) در بعضی گونه‌ها به ۱۷۰ و حتی ۲۰۰ درصد وزن چوب خشک می‌رسد. چوب با رطوبت ۸ تا ۲۰ درصد را چوب خشک گویند. می‌توان با رنگ کردن چوب، از کارکردن آن جلوگیری کرد.

رطوبت چوب مورد استفاده در داربست و تیرهای برق ۲۰ تا ۲۵ درصد، رطوبت چوب صندوق سازی و ساختمانی ۱۵ تا ۱۸ درصد، رطوبت چوب در و پنجره و نمای بیرونی ساختمان ۱۴ تا ۱۶ درصد، رطوبت چوب پارکت و مبلمان و تزئینات ۱۰ تا ۱۲ درصد و در سایر کارهای ظریف ۸ تا ۱۰ درصد است.

نقطه اشباع نقطه‌ای است که آب جدار سلولی اشباع می‌شود. برای خشک کردن چوب این نقطه مهم است، زیرا در این نقطه تغییرات فیزیکی چوب زیاد است. سلول‌های چوبی در این نقطه شروع به تقلیل حجم می‌کنند و نیز به حرارت زیاد برای پائین آوردن رطوبت نیاز است. میانگین رطوبت نقطه اشباع برای اکثر چوب‌های پر مصرف ۳۰ درصد است. رطوبت تعادلی، رطوبتی است که با تغییر شرایط محیطی، چوب کار نمی‌کند. علت کارکردن چوب تفاوت یاخته سلولی یا خشک کردن چوب از خارج به داخل است. راه حل این امر خشک کردن چوب یا گرفتن منافذ چوب برای جلوگیری از تبادل حرارت است. خشک کردن در هوای آزاد یا با وسایل مکانیکی انجام می‌شود.

خروج رطوبت از سرو ته قطعه بریده شده چند برابر بدنه چوب است و این عمل در حین خشک شدن موجب ترکیدن چوب می‌شود. طول مدت خشک شدن در هوای آزاد ۴ تا ۱۲ ماه است که به گرما و رطوبت هوا و نوع چوب بستگی دارد. چوب درختان سوزنی برگ زودتر از چوب درختان پهن برگ خشک می‌شوند و نیز پهن برگانی که دارای آوندهای یکسان هستند، زودتر و پهن برگان با آوندهای غیر همسان دیرتر از همه پهن برگان خشک می‌شوند.

حرارت کوره‌های چوب خشک کنی ۷۰ درجه است. در حرارت بالای ۷۰ درجه ساختمان درونی چوب تغییر می‌کند. در حرارت ۱۰۰ تا ۱۱۰ درجه استحکام داخلی از بین می‌رود. از معایب خشک کردن چوب، رکود سرمایه، تغییر شکل چوب، کج شدن است. کج شدن در اثر عدم تبخیر یکسان رطوبت ایجاد می‌شود.

انواع درخت

انواع درخت شامل درختان سوزنی برگ و درختان پهن برگ است. وزن مخصوص درختان سوزنی برگ کمتر از درختان پهن برگ بوده، سبک تر و نرم تر هستند و به راحتی رنده شده و کار ساخته شده با آنها بی دوام تر و غیر باربرتر است. چوب درختان سوزنی برگ زودتر و بهتر از درختان پهن برگ خشک می شود.

در ایران در و پنجره، میز و مبل را از چوب درختان سوزنی برگ با نام کلی نراد تولید می کنند. چوب درختان پهن برگ آب بیشتری داشته و بیشتر کار می کند، در نتیجه چوب درختان سوزنی برگ بیشتر مورد توجه است.

برای کارهای تزئینی چوب درختان پهن برگ مناسب تر است. مقطع عرضی چوب درختان سوزنی برگ منظم و مقطع عرضی چوب درختان پهن برگ درهم و نامنظم است. وزن مخصوص چوب کمتر از $1 \frac{ton}{m^3}$ (کمتر از آب) است. هرچه رطوبت بیشتر باشد، وزن مخصوص به ۱ نزدیکتر است. وزن مخصوص چوب را با رطوبت ثابت ۱۵ درصد اندازه می گیرند. هرچه وزن مخصوص بیشتر باشد، چوب مقاوم تر است.

تخته کوبی در سقف را توفال کوبی گویند. وزن مخصوص چوبهای ایران بین 0.4 برای چوب تبریزی، 0.85 برای چوب انجیری و 1.25 برای چوبهای سنگین تر است. نقوش در چوب یا در اثر رنگ یا در اثر الیاف ایجاد می شود. چوب گردو تیره، چوب توت زرد نارنجی در مجاورت خورشید، طلایی و بعد قهوه ای می شود و چوب ملج زرد متمایل به سفید است.

معایب چوب

معایب چوب شامل معایب رویش و معایب عمل آوری است.

معایب رویش:

۱. گره ها: محل روئیدن شاخه است. اگر تیره تر و از چوب جدا باشد، گره مرده است و اگر وصل به چوب باشد، گره زنده است که چوب را خوش نقش می کند.

۲. پیچ خوردگی: پیچ خوردگی یا در اثر باد و نیروی یکطرفه ایجاد می‌شود و یا به علت تابش یکطرفه خورشید به وجود می‌آید.

۳. بد روئیدن درخت:

الف: در اثر مشکلات بیولوژیکی ایجاد می‌شود. از جمله این مشکلات دل قرمزی بوده که بیشتر در راش دیده می‌شود.

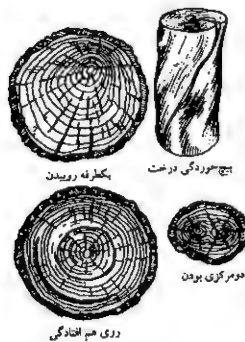
ب: بد روئیدن در اثر ناموازی بودن تارهای درخت با مرکز که به آن کج تاری گویند. درخت اکالپتوس طبیعتاً کج تار است.

ج: بد روئیدن در اثر دور و نزدیک بودن تارهای درخت با مرکز آن، که به آن موج داری گویند.

۴. شکاف و گسیختگی: اگر شکاف در جهت شعاع درخت و عمود بر دایره سالیانه باشد، به آن دل گسیختگی و اگر شکاف به صورت حلقه‌ای باشد، به آن گرد گسیختگی گویند. ایندو در اثر تغییر شرایط محیطی ایجاد شده و برای تخته‌ی زیر پا نا مناسبند.

۵. چند قسمت شدن درخت که ناشی از چند ریشه داشتن درخت است.

اندازه کردن چوب را گندگی کردن گویند. قبل از مصرف چوب باید مدتی برای هم رطوبت شدنش با محیط اختصاص داد. مبارزه با حشرات مضر چوب با مواد شیمیایی یا قیر و قطران برای تراورس راه آهن و رنگ انجام می‌شود. مهم ترین معایب چوب مرتبط به گره و شکاف است.



شکل ۵. معایب چوب

اگر چوب در شرایط ثابت آب و هوا و رطوبت باشد، عمرش از صد سال متجاوز خواهد بود، ولی در شرایط متغیر به سرعت می پوسد. عمل آوری چوب با سه روش تحت فشار، مواد شیمیائی و روسوزی انجام می شود.

محصولات چوبی

۱. نئوپان: نئوپان با وزن مخصوص نئوپان $\frac{ton}{m^3}$ ۰/۶ مخلوط خرده چوب و ۰/۱ چسب است. نئوپان تغییر شکل نمی دهد و در مقابل رطوبت باد نمی کند. حداکثر رطوبت چوب آسیاب شده مصرفی ۱۰ درصد است. اگر خرده چوبها در جهت طولی باشد، باعث بهتر شدن خواص مکانیکی و ناهمگنی باعث افزایش تاب خمشی می شود.
۲. تخته سه لا: تخته هایی با لایه های فرد ۳، ۵، ۷، ۹ است که به آن تخته فنری هم گویند. لایه هایی به ضخامت ۱/۵ میلیمتر که عمود بر یکدیگر با چسب چسبانده می شوند و تحت فشار و حرارت قرار داده و در محیطی با دمای ۵۰ درجه نگهداری تا چسبندگی به حداکثر برسد و آنها را دوباره خشک می کنند. چسب مصرفی از جنس فرم آلدئید است. از جمله مزایای تخته سه لا کم کردن هم کشیدگی و وا کشیدگی، پایداری در برابر نیروهای عمود بر الیاف و کاهش اثر رطوبت به خاطر وجود چسب می توان نام برد.
۳. روکش: از جنس چوبهای خوش نقش بوده و شامل لایه های ۱ میلیمتری است. رطوبت را با عمل خشک کردن به ۱۵ درصد می رسانند.
۴. فیبر: خرده چوب را آسیاب کرده، تحت فشار و حرارت قرار می دهند. وزن مخصوص فیبر ۰/۳۵ تا ۱/۳۵ بوده که برای مبل سازی، بسته بندی استفاده می شود. فرمیکا نوعی فیبر با لعاب ملایم است.
- ضخامت فیبرها بیش از ۱/۵ میلیمتر و کمتر از نئوپان است. فیبر باد نمی کند، جمع نمی شود و سخت و بادوام است. برای ضد آب کردن به آن پارافین و ضد آتش و ضد حشره می افزایند.
- تاب فشاری فیبر ۱۴ تا ۲۸ $\frac{kg}{cm^2}$ و تاب کششی آن ۷ تا ۲۱ $\frac{kg}{cm^2}$ است.

۵. پارکت یا فرش چوبی: در برابر سایش مقاوم اند و از چوب درختان خوش نقش ساخته می‌شود.



پس از گل، شکل پذیرفتن مصالح طبیعی، چوب است. خواص چوب شامل مقاومت نسبی بالا، چگالی کم، رسانایی کم و مناسب برای کارهای ماشینی است. ضعف‌های چوب شامل تفاوت خواص در مقطع عرضی، قابلیت پوسیدن و اشتعال است.

چوب شامل ۳ بخش پوست، لیف و کامبیوم (زاینده) است. هرچه رشد چوب در پائیز بیشتر و هرچه حلقه سالیانه ضخیم باشد، چوب مقاوم‌تر است. نسوج شعاعی در مقاومت چوب تأثیر بسزائی دارد. این نسوج همانند بست‌هایی هستند که الیاف چوب را بهم وصل می‌کنند.

شرحی دیگر بر انواع چوب

درختان به دو دسته پهن برگ و سوزنی برگ تقسیم می‌شوند. درختان پهن برگ یا سخت چوب در بهار تا پائیز یعنی زمانی که درخت برگ دارد، رشد می‌کنند. حجم نسوج ۱۸ درصد حجم چوب بوده و این نشان دهنده مقاومت بالای این دسته از چوب‌هاست. هرچه حلقه سالیانه عریض‌تر باشد، چوب در برابر نیروهای مکانیکی مقاوم‌تر است. درختان سوزنی برگ یا نرم چوب در سرما هم رشد بسیار کمی دارند. حجم نسوج شعاعی ۷ درصد حجم چوب بوده و این نوع چوب برای ستون، تیر، قالب بندی و داربست استفاده می‌شود.

خواص چوب

چوب قابلیت هدایت حرارتی کمی دارد و برای عایق حرارتی مناسب است. هدایت گرمایی در جهت طولی ۲ برابر عرضی بوده و هدایت گرمای شعاعی بیش از مماسی است. افزایش رطوبت، قابلیت هدایت حرارتی را افزایش می‌دهد. ضریب انبساط حرارتی چوب در جهت طولی ۱۸ درصد جهت شعاعی و مماسی است.

قابلیت هدایت صوتی چوب بستگی به رطوبت و گونه چوب دارد. سوزنی برگان در انتشار صدا مرغوب‌تر بوده و در آلات موسیقی از آنها استفاده می‌شود. هرچه سطح چوب نامنظم و مرطوب‌تر باشد، عایق صوتی بهتری است. مقاومت الکتریکی چوب در جهات موازی با الیاف ۱۲ برابر جهت شعاعی و مماسی است.

هم کشیدگی و واکشیدگی، بیشتر در اثر رطوبت ایجاد می‌شود. بیشترین هم کشیدگی در جهت مماسی بوده و در جهت شعاعی ۱۲ تا ۱۳ درصد جهت مماسی است. هم کشیدگی در جهت طولی بسیار کم است.

معمولاً چوبهای تیره‌تر بادوام‌ترند. این مورد در چوبی که برای پارکت استفاده می‌شود به دلیل سایش بسیار مورد توجه است.

چوبهای سست، بیشتر مصرف درودگری دارند. با افزایش جرم حجمی چوب سخت‌تر شده و با افزایش رطوبت سختی اش کمتر و تاب فشاری اش بیشتر می‌شود. همچنین افزایش حرارت باعث کاهش تاب فشاری خواهد شد. چوب در جهت الیاف، تاب فشاری زیاد دارد. اگر فشار زیادی بر چوب خشک وارد شود، در چوب خشک باعث از هم گسیختگی، در چوب مرطوب باعث له شدگی و در چوب نیمه مرطوب باعث لغزش الیاف روی هم می‌شود.

چوبها در جهت عمود بر الیاف تاب کمی دارند و به سرعت به حد تغییر شکل دائمی خود می‌رسند. چوب تحت تأثیر خمش تغییر شکل محسوس می‌کند. مقاومت چوب مرطوب در برابر ضربه بیشتر است.

هرچه چوب متخلخل‌تر باشد، تاب ضربه‌ای کمتری دارد. معایب چوب اثر زیادی بر تاب ضربه‌ای می‌گذارد. چوب در جهت الیاف از مقاومت کششی بالایی برخوردار است، به طوریکه در جهت الیاف این مقاومت ۲-۳ برابر بیشتر از جهت عمود بر الیاف است. چوبهای سخت تاب کششی بیشتری دارند. حتی یک گره کوچک می‌تواند تاب کششی چوب را به نصف کاهش دهد.

هوای خشک بر سلولز اثر ندارد، ولی مواد اکسید کننده اگر غلیظ باشند، اثر گذارند. سلولز در حرارت ۱۵۰ درجه تغییر رنگ می دهد و در ۳۰۰ درجه تجزیه می شود. از اثر سود غلیظ بر سلولز در تهیه ابریشم مصنوعی استفاده می کنند.

رطوبت، مقاومت مکانیکی چوب را کاهش می دهد و مقاومت در برابر ضربه را افزایش می دهد. در صورت مرطوب بودن چوب، احتمال هجوم حشرات بیشتر می شود. منظور از چوب تر، چوب درختی است که تازه قطع شده و میزان رطوبت مشخص نیست. میزان رطوبت بستگی به جنس درخت، فصل برش و اقلیم و خاک دارد.

تبخیر آب آزاد چوب (آب در آوندها) موجب هیچ گونه تغییر شکلی در چوب نمی شود. چوب نم دار چوبی است که آب در جداره سلول هاست، به طوریکه آب ۳۰ درصد وزن چوب است. هنگامیکه رطوبت پوسته تبخیر شود، باعث کاهش حجم می گردد، به این پدیده کار کردن یا هم کشیدگی گویند. نمک باقیمانده در مجاورت آب، رطوبت جذب کرده و باعث تغییر شکل چوب می شود.

برای جلوگیری از باد کردن و کارکردن چوب باید میزان مواد غذایی موجود در بافت چوب را کم کرده یا به چوب بخار داد. چوب خشک حاوی ۱۸ درصد رطوبت است. این میزان رطوبت، حد بحرانی برای هجوم انگل به چوب است. میزان رطوبت چوب خشک مطلق، ۴ درصد است. میزان هم کشیدگی مماسی چوب ۱۲ درصد، هم کشیدگی شعاعی آن ۶ درصد و هم کشیدگی طولی ۱ درصد است.

دیگر محصولات چوبی

از جمله محصولات چوبی علاوه بر نئوپان، فیبر، تخته چند لا، روکش و پارکت می توان موارد زیر را نام برد:

الف. صفحات چوب-سیمان: حاوی ۲۰ درصد خرده چوب و پودر چوب، ۶۰ درصد سیمان پرتلند و ۲۰ درصد آب و گروهی مواد شیمیائی است.

این صفحات از تمام صفحات چوبی در برابر آتش مقاوم تر بوده و مقاومت مناسبی در برابر قارچ، آب، پوسیدگی و یخبندان دارند. عایق صدا و حرارت بوده و قابلیت چسب زنی، پیچ و میخ زنی دارند.

ب. کانتکس: ساقه نی بین سیم‌های گالوانیزه توسط ماشین تحت فشار بافته می‌شود، که به آن کانتکس گویند. برای ساخت دیوار، سقف کاذب و... کاربرد داشته و عایق حرارت و صوت و ضد آتش است.

ج. آندولین: سقف پوشی موجدار متشکل از الیاف گیاهی و مواد شیمیایی و مصنوعی اشباع شده با قیر بوده که در ۱۸۰ درجه سخت شده است. آندولین عایق حرارت، رطوبت و الکتریسته و مقاوم در یخبندان است.

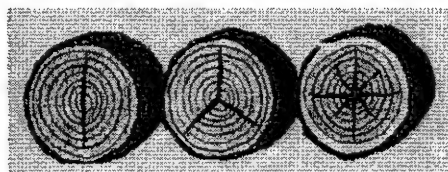
د. تخته‌های گلولام: قطعات بزرگ چوبی که در اشکال متنوع از قطعات کوچک ساخته شده اند.

شرحی دیگر بر معایب چوب

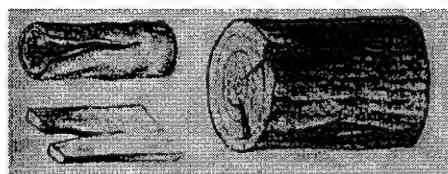
گره مرده مقاومت مکانیکی چوب به خصوص تاب خمشی را کاسته و باعث افزایش واکنشیدگی، هم کشیدگی و تغییر شکل می‌شود. گره مرده در قطعاتی که در معرض سایش هستند (پارکت) ایجاد ناهمواری می‌کند. کج تاری مقاومت مکانیکی چوب به خصوص تاب ضربه‌ای را کاسته و در برش و پرداخت موجب ریش ریش شدن چوب می‌شود. ترک‌های ناشی از یخ زدگی ترک‌های باز طولی هستند. ترک برق گرفتگی تا عمق چوب نفوذ می‌کند و ترک‌های معمولی در اثر خشکی سطح ایجاد می‌شوند.



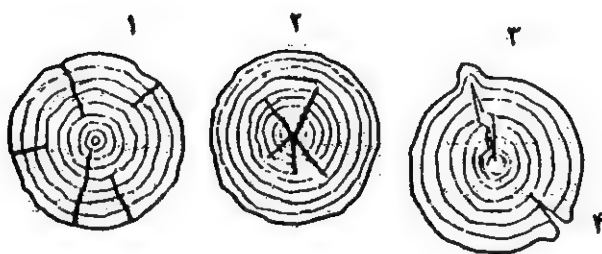
شکل ۶. ترک‌های ناشی از برق گرفتگی



شکل ۷. ترک‌های متحدالمرکز



شکل ۸. ترک‌های ناشی از یخ زدگی



شکل ۹. انواع ترک ها

۱. ترک از بیرون به درون؛

۲. ترک از درون به بیرون؛

۳. ترک یخ زدگی؛

۴. ترک برق زدگی؛

از جمله دیگر معایب چوب، رشد غیرمرکزی، اعوجاج، روی هم افتادگی و دو مرکزی بودن چوب است. از جمله آفات چوب، قارچ ها، میکرو ارگانیسم ها و حشرات هستند. رنگ غیرطبیعی و پوسیدگی چوب ناشی از قارچ هاست. چوب با ۲۰ درصد رطوبت یا کمتر و یا چوبی که در آب قرار دارد یا در معرض سرماست، دچار پوسیدگی نمی شود. پوسیدگی چوب با خشک شدن یا از بین رفتن قارچ متوقف می شود.

حفاظت چوب

۱. پوشاندن سطح چوب:

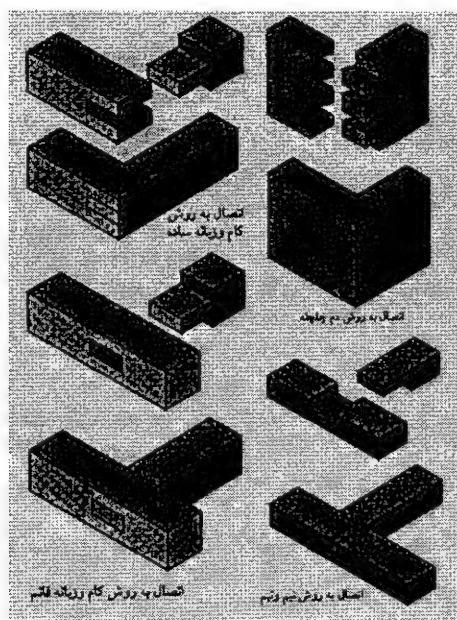
- الف. به وسیله لاک‌ی که آنرا در الکل صنعتی حل کرده و استفاده می‌کنند؛
 - ب. با ورنی، ورنی طبیعی مانند صمغ گیاهی یا مصنوعی مانند پلاستر و ملامین؛
 - ج. با رنگ که شامل مواد رنگی مخلوط با روغن‌ها و مواد فرار مانند تراننتین است؛
 - د. با بتانه که برای چوبهایی که آوند درشت بهاره دارند، مناسب است،
۲. سوزاندن سطح چوب.

هدف از اشباع چوب با مواد شیمیایی، بالا بردن دوام و تاب مکانیکی و پائین آوردن احتمال اشتعال است. اشباع بیشتر برای تراورس‌های راه آهن و شمع‌های تلگراف مناسب است. ماده اشباع کننده باید دارای خواص زیر باشد:

کشنده حشرات باشد، باعث تخریب چوب نشود، قابلیت هدایت حرارتی و الکتریکی چوب را افزایش ندهد، در چوب نفوذ کند، خواص مکانیکی چوب را افزایش دهد (حداقل کاهش ندهد)، با آب شسته و تجزیه نشود. چوبها را به وسیله مواد حاصل از تقطیر زغال سنگ (قطران) با فشار یا بدون فشار اشباع می‌کنند.

بهترین نوع چوب برای قالب بندی نراد بوده که چوبی نرم و قابل انعطاف از نوعی کاج است. چوب در و پنجره باید از کاج و صنوبر، خشک و فاقد شیرگیاهی و عمل آمده باشد. اتصالات پنجره‌های چوبی باید کام و زیانه باشد.

انواع اتصالات چوبی شامل دم چلچله ای، کام و زیانه، نیم و نیم و کلیدی است.



شکل ۱۰. اتصالات چوب

انواع چسب مورد استفاده در کارهای چوبی عبارتست از آلبومن خون، پروتئین گیاهی، چسب ماهی و چسب حیوانی. (چسب حیوانی ضد رطوبت نبوده و زود خشک می‌شود).

چوب یک بافت سلولزی آلی است با ۵۰ درصد کربن، ۴۰ درصد اکسیژن، ۶ درصد هیدروژن و ۱ درصد ازلت و سایر کانی‌ها. تاب کششی چوب بیش از تاب فشاری آن است. هرچه چوب سبک‌تر باشد، جای خالی بیشتری داشته، آب بیشتری مکیده، در نتیجه تابش کمتر می‌شود. هرچه چوب توپرتر باشد، تارهایش بیشتر بوده، آب بیشتری مکیده، در نتیجه بیش از چوب پوک کار می‌کند، ولی پایدارتر و سخت‌تر از چوب پوک است. بارگذاری کج به تارها، تاب چوب را کم کرده و باعث تغییر شکل چوب می‌شود. چوب پائیزی توپرتر و مقاوم‌تر از چوب بهاری است. هرچه دایره‌های سنی درختان سوزنی برگ بهم نزدیکتر و هرچه دایره‌های سنی درختان پهن برگ، پهن‌تر باشد، تاب بیشتری دارند. درختان را در پائیز که شیره ی آنها کم است، می‌برند.

ترکی که از بیرون به درون ایجاد می‌شود، نشان دهنده خشک شدن ناهمگون است. ترک از درون به بیرون که در معرض دید نیست، در اثر تند بادهای ایجاد می‌شود. بعد از برش درخت به صورت الوار باید دو سر بریده شده را گل مالی کرد، تا آب از دست نداده و ترک نخورد.

آب درون چوب درخت پهن برگ ۱۵ تا ۱۳۰ درصد و در درخت سوزنی برگ ۴۰ تا ۱۷۰ درصد وزن چوب خشک آنهاست. چوب خشک شده بازاری تا ۲۰ درصد، نیم خشک ۲۰ تا ۳۰ درصد و تر بیش از ۳۰ درصد وزنش آب دارد.

در ساخت تونل و مکان هایی که نشود فشار زمین را پیش بینی کرد، از گرده چوب تر استفاده می‌کنند، زیرا در اثر فشار خم می‌شود، بی آنکه بشکند. خشک کردن چوب در سقف سرپوشیده برای چوب سست، یک تا دو سال و برای چوب سخت، سه تا چهار سال طول می‌کشد. خشک کردن چوب در گرمخانه سرپوشیده برای چوب سست، یک تا دو روز و برای چوب سخت، سه تا چهار روز طول می‌کشد.

برای جلوگیری از کار کردن در و پنجره چوبی در مناطق فلاتی آنها را قابلمه‌ای می‌سازند، تا چوب جای کار کردن داشته باشد. از جمله عیب‌های درخت، پیچ خوردگی، یکطرفه روئیدن، چنگانه روئیدن، پرشاخه بودن، وجود گره در اثر ناموازی بودن تارها و ترک خوردن بدنه درخت در اثر تند باد و یا بهنگام زمین افتادن است. موریانه چوب سفید سست را می‌خورد، اما چوبهای سخت و صمغی را نمی‌خورد.

عمل آوری چوب

۱. درهم فشردن که در مورد چهار تراش، الوار و تخته انجام گرفته و تاب و سختی را تا دو برابر افزایش می‌دهد؛
۲. پختن یا بخار دادن که باعث افزایش تاب خمشی در امتداد تارهای چوب شده و می‌توان بار بیشتری بر چوب گذاشت؛
۳. روسوز کردن که پایه‌های چوبی سیم‌های خبرسانی را اینگونه محافظت می‌کنند؛
۴. لاک و الکل یا رنگ روغن؛

۵. عمل آوری با قیر آبکی یا قطران؛

۶. تزریق با فشار قیر و قطران یا تانالیت برای تراورس راه آهن، شمع چوبی، اسکله و...؛

چوبهای سنگین (سنگین تر از آب) برای شمع کوبی و سپرکوبی در کارهای دریایی و زیرآبی مصرف می شود.

گرده چوب ساختگی، مخلوطی پرس شده از خرده چوب و چسب است که برای هیزم مصرف می شود.

ویژگی های چوب ساختمانی

وزن ویژه چوب $\frac{ton}{m^3}$ ۱/۵۵ و وزن فضائی آن ۰/۱ تا $\frac{ton}{m^3}$ ۱/۳ است. تاب و برجهنگی چوب متناسب با میزان آب موجود در چوب است، اگر آب چوب ۵ درصد باشد، چوب بیشترین تاب را دارد. با آب ۱۵ درصد تاب چوب ۱ است و اگر میزان آب به ۴۰ درصد افزایش یابد، تاب چوب ۶۰ درصد کاهش می یابد.

تاب چوب تزریق شده ۱۰ تا ۲۵ درصد زیادتیر از همان چوب به صورت تزریق نشده است. تاب و بر جهنگی چوب نسبت به وزنش زیاد است و با زیاد شدن وزن فضائی افزایش می یابد. تاب کششی چوب در امتداد تارها ۱۰ برابر جهت عمود بر تارهاست. تاب کششی چوب ۶۰ تا $\frac{kg}{cm^2}$ ۲۰۰ و تاب فشاری آن ۳۰ تا ۸۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است. تاب برشی چوب در امتداد تارها ۳ تا ۱۵ $\frac{kg}{cm^2}$ بوده که در جهت عمود بر تارها کمتر است.

هرچه وزن فضایی بیشتر باشد، تاب چوب نیز بیشتر است و هرچه چوب نمناک تر باشد، تاب چوب کمتر است. ضریب بر جهنگی چوب ۷۰۰۰ تا ۱۷۰۰۰ است. ضریب گرماگذرانی چوب در امتداد تارها دو برابر جهت عمود بر تارها بوده و با زیاد شدن وزن فضائی و نمناکی، افزایش می یابد. چوب در ۲۷۵ درجه خود به خود می سوزد. سائیده شدن چوب بستگی به سختی آن

۱. نرم چوبها، مخروطیان یا درختان سوزنی برگ؛

۲. سخت چوبها، ریزبرگها یا درختان پهن برگ؛

چوب برخی درختان پهن برگ نرم است. تخته الوارسازی بر اساس تنش درجه بندی می‌شود. ساختار چوب شامل سلولز، همی سلولز، ترکیبات قندی با وزن مولکول کمتر از سلولز و لیگنین (مواد اصلی بافت چوب) است. سلول‌های طولی چوب از جنس سلولز است که توسط لیگنین بهم پیوسته اند.

قرارگیری سلول ها به صورت طولی باعث شده که چوب ماده‌ای غیرایزوتروپیک باشد. بدین معنا که خواص در یک جهت با خواص در جهات دیگر متفاوت است. سلول‌های شعاعی این خاصیت را تشدید می‌کنند. این سلول ها ۳ تا ۱۰ درصد جسم چوب نرم و ۵ تا ۳۰ درصد جسم چوب سخت را تشکیل می‌دهند. غیرایزوتروپ با نام دیگر آرتوتروپ در برخی کتب معرفی می‌شود. هر حلقه رشد سالیانه دو لایه بوده که لایه درونی روشن تر، چوب پیر یا چوب بهاری بوده و لایه بیرونی تیره تر، چوب جوان یا چوب تابستانی است.

چوب جوان سنگین تر و سخت تر است و بیشتر از چوب پیر منقبض می‌شود. قلب چوب تیره تر از بخش‌های دیگر است. آب دیواره سلول ها محبوس و آب حفره‌های سلول ها آزاد است.

درصد رطوبتی که دیواره ها اشباع شده، ولی رطوبت آزاد وجود ندارد، نقطه اشباع گویند. اگر انقباض در چوب یکسان نباشد، الوار دچار پیچ خوردگی می‌شوند. چگالی نسبی چوب حدود ۱/۵ است. هرچه چگالی چوب و مقدار چوب جوان بیشتر باشد، چوب مقاوم تر است.

اگر رشد درخت، یکطرفه و کج باشد، باعث ایجاد چوب واکنشی می‌شود. در درخت نرم، چوب واکنشی در قسمت تحتانی درخت ایجاد شده که به آن چوب فشاری گویند و در درخت سخت چوب، چوب واکنشی در قسمت فوقانی بوده و به آن چوب کششی گویند.

چوب واکنشی ۴۰ درصد متراکم تر از چوب طبیعی و جمع شدگی طولی آن ۱۰ برابر چوب طبیعی است. در بارگذاری درازمدت روی چوب، در اثر تنش که تنها کمی بیش از ۵۰ درصد مقاومت نهایی چوب است، چوب گسیخته می‌شود. اگر مدت بارگذاری ۱۰ برابر بزرگ یا

کوچکتر شود، مقاومت چوب ۷ تا ۸ درصد کاهش یا افزایش می‌یابد. این عملکرد ناشی از خزش چوب است.

می‌توان چوب را با مایع‌هایی مانند قطران، پنتاکلروفل و یا کلرید روی محافظت کرد. برای مقاوم کردن چوب در برابر احتراق، آنرا با مواد آلی کفساز یا مواد محلول شیمیایی مانند بوره اشباع می‌کنند. از جمله چسب‌های مورد استفاده در تخته چندلا فنل فرمالدئید PF بوده که چسبی گران و قوی است و تخته را لکه دار می‌کند. ملامین فرمالدئید MF تخته را لکه دار نمی‌کند و اوره فرمالدئید UF چسبی ارزان است.

انواع چوب

۱. چوب‌های صنوبری (صمغی) مانند کاج، سرو، صنوبر. این چوبها به آسانی برش خورده و دوام کمی دارند و نیز مقاومت فشاری و برشی آنها کم است.
 ۲. چوب‌های سخت مانند بلوط و زبان گنجشگ. دوام زیادی داشته و به سختی برش می‌خورند و سطح برشی نامناسبی دارند.
 ۳. چوب‌های سست مانند ااقایا، بید، تبریزی. دوام خیلی کمی داشته، اما از مقاومت خوب فشاری، خمشی و برشی برخوردارند.
- وزن ویژه چوب ۰/۵۴ تا ۱ $\frac{ton}{m^3}$ است. وزن ویژه چوب در آب تا ۱/۵ $\frac{ton}{m^3}$ می‌رسد. تاب فشاری چوب بیش از تاب خمشی و برشی آن بوده و به ۴۰ $\frac{kg}{cm^2}$ می‌رسد. تاب فشاری چوب در جهت طولی چند برابر جهت عرضی است. از جمله معایب ایجاد شده برای چوب، قطع آن در فصل بهار است، زیرا در بهار، درخت شیره زیادی داشته که در محل برش قارچ رشد کرده و چوب را نامناسب می‌کند. بنابراین در پائیز بریده شود بهتر است. از جمله دیگر معایب چوب، پیچ خوردگی، پربریگی و چند گانه روئیدن است.

چوب را می‌توان محافظت نمود. از جمله روش‌های حفاظت چوب، تزریق مواد، فرو بردن در قیر و قطران، دوغاب گچ و یا نیم سوز کردن چوب و نیز خشک کردن چوب در گرمخانه با حرارت ۵۰ درجه است.

انواع شکل چوب‌های برش خورده بر اساس استاندارد به صورت زیر است:

۱. تیر ساختمانی: با مقطع دایره برای کلاف کردن دیوار، تیرریزی و... کاربرد دارد.
 ۲. دستک یا تیر پایه‌ای: با طول ۲/۵ متر و قطر ۸۰ تا ۱۲۰ میلیمتر برای حصارکشی استفاده می‌شود.

۳. چهارتراش: تخته معمولی است با عرض ۲۰۰ میلیمتر و پهنای ۲۰۰ میلیمتر و گاهی با کلفتی و پهنای ۱ متر و طول ۴ تا ۵ متر.

۴. بینه: طول ۲/۷ تا ۱۸ متر و عرض (قطر) ۴ تا ۳۴ سانتیمتر ساخته می‌شود.

۵. تخته: با طول ۲ تا ۶ متر و عرض ۱۸ تا ۳۰ سانتیمتر و ضخامت ۱ تا ۸ سانتیمتر ساخته می‌شود.

۶. الوار؛

۷. تخته فنری یا چند لایی؛

۸. تخته فیبری؛

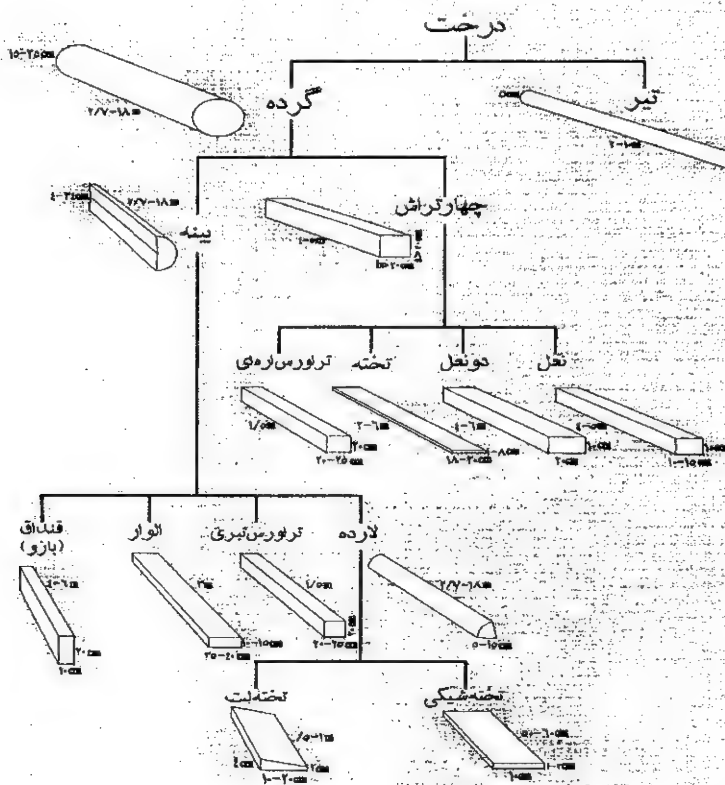
۹. نئوپان؛

۱۰. نئوپان ساقه نیشکری: ساقه نیشکر را در مخزن بخار قرار داده تا الیاف جدا شود، فشار را

تا $70 \frac{kg}{cm^2}$ رسانده، سپس فشار را به طور ناگهانی کاهش می‌دهند. در نتیجه ماده چسبنده جدا

می‌شود. مواد باقیمانده را پرس کرده و به صورت تخته ورق با ضخامت ۳ تا ۱۲ سانتیمتر در می‌آورند.

۱۱. روکش: تزئینی بوده و از چوب گردو و زیتون استفاده می‌کنند.



شکل ۱۱. انواع مقاطع چوبی

اگر نیرو عمود بر جهت الیاف چوب باشد، $\frac{1}{4}$ حالتی است که موازی الیاف است. قالب بندی بتن بیشتر با چوب روسی است. قالب چوبی در دهانه قوس ها تا دهانه های بیش از ۱۰۰ سانتیمتر ساخته می شود. برای افزایش وزن و ویژه چوب می توان آنها را تحت فشار متراکم ساخت. مصرف تخته چند لا در روکش در، قالب بندی و اسکلت سازی است. در ساخت تخته فیبری به روش خشک از چسب استفاده می کنند. حداقل ضخامت تخته فیبری ۲ میلیمتر است. گره، شیره و وجود قسمت خشک شده باعث نامرغوب شدن چوب می شوند.

روکش تزئینی به روش دوار از سخت چوبها تهیه می‌شود. بلوک چوبی، نوعی پارکت ضخیم با ابعاد $90 \times 50 \times 50$ میلیمتر است. کفپوش چوب پنبه‌ای در انواع لینولیوم و کاشی چوب پنبه‌ای تولید می‌شود.

لینولیوم متشکل از روغن بزرگ، گرد چوب پنبه، رزین و گرد چوب است. کاشی چوب پنبه‌ای متشکل از تراشه، خرده‌های چوب پنبه و رزین است. قالب چوب (چوب درونی) در درختان زنده بیشتر در معرض پوسیدگی است. هرگونه بی‌نظمی در ساختار چوب نوعی عیب محسوب می‌شود.

دلیل جمع شدن چوب، خشک شدن جدار سلول‌های آن است. اگر انقباض قسمت‌های مختلف یک تخته الوار با هم متفاوت باشد، دچار جمع شدگی می‌شود. چگالی یک قطعه چوب به مقدار زیادی تحت تأثیر رطوبت آن است.

مقاومت مکانیکی قطعات بزرگ چوبی معمولاً به طور قابل ملاحظه‌ای کمتر از نمونه‌های کوچک است. چوب در جهت طولی بالاترین مقاومت کششی را دارد. غلطیدن سلول‌های طولی چوب روی هم را برش غلطشی گویند. خواص چوب در جهت شعاعی و مماسی تقریباً مشابه است. چوبهای متراکم در برابر حمله جانداران آسیب پذیرترند. رزین (چسب) در تخته چند لا حدود ۴ تا ۵ درصد است.

لایه بیرونی تخته چند لا باید هم جهت و در جهت بُعد بزرگتر باشد. ورقه‌های تشکیل دهنده تخته چند لا الزاماً از یک درجه نیستند. معمولاً تاب کششی چوب بیش از تاب فشاری، خمشی و برشی آن است. شمشاد سخت‌تر از سپیدار، کاج، تبریزی، افرا و انجیری است. تراورس راه آهن و چوب پنبه را از چوب درخت بلوط می‌سازند. برای ساخت کبریت از چوب درخت تبریزی استفاده می‌کنند. چوب تیره دوام بیشتری از چوب روشن دارد. چوب درخت ساج از کاج، نراد و ماهاگونی سنگین‌تر است.

نکاتی در مورد چوب

از چوب طبیعی در قسمت‌های مختلف استفاده می‌شود. چوب مصنوعی حتی در عایقکاری هم مصرف دارد. بهتر است چوب را قبل از مصرف خشک کنیم. بریدن لایه تخته چند لا از درخت توسط بخار با انواع برش‌های اره کردن، قاچ کردن، دوار و نیم دایره‌ای صورت می‌گیرد، که برش دوار متداولترین روش است. ضخامت روکش تزئینی $6/0$ تا $9/0$ میلیمتر است. نام دیگر تخته فیبری، تار چوب و نام دیگر نئوپان، نوتخته است. ضخامت تخته فیبری از 2 میلیمتر به بالا است. نئوپان از ضایعات چوب بری ساخته شده و 4 تا 25 میلیمتر ضخامت دارد. چوب مورد استفاده در قالب بتن از انواع صمغ دار مانند کاج و صنوبر است.

چوب مورد استفاده در سازه، پی، قالب ماندگار و نیز شمع شلاقی، چوب سفید بوده و چوب مورد استفاده در قالب در و پنجره و نرده، کاج و صنوبر است. مصرف چوب با انحراف بیش از 3 سانتیمتر در طول مجاز نیست.

فلزات

آهن

با وزن ویژه $\frac{7}{87} \frac{ton}{m^3}$ در 1530° درجه ذوب می‌شود. آهن از سه دسته اکسیدهای آهن، اکسید آبدار آهن و کربنات آهن تهیه می‌شود:

سنگ‌های آهن:

الف. اکسیدهای آهن: سنگ آهن مغناطیسی (منیتیت)، سنگ آهن سرخ (هماتیت)؛

ب. اکسید آهن آبدار یا هیدروکسید آهن یا لیمونیت؛

ج. کربنات آهن یا سیدریت یا اسپاتیک؛

د. سولفور آهن؛

روش‌های تهیه آهن:

۱. کوره بلند، با سوخت کک و محصول آن آهن خام و کمی چدن است.

۲. کوره الکتریکی؛

۳. کوره احیا با محصول آهن اسفنجی؛

روند تولید آهن تا تبدیل به مقطع فولادی:

تولید آهن خام ← تبدیل به فولاد ← ریخته گری فولاد و تبدیل به پروفیل و ورق ←
نورد سرد ورق و تبدیل به مقاطع فولادی.

آهن خالص نرم حدود ۲ درصد کربن دارد، انعطاف پذیر بوده و در 1540° درجه ذوب می‌شود. در حالیکه آهن معمولی حاوی ۲ درصد کربن و شکستنده بوده و در 1130° درجه ذوب می‌شود.

سه وظیفه سوخت در کوره تولید آهن عبارت است از ایجاد حرارت، ترکیب با اکسیژن و ایجاد ماده گداز آور کربور آهن. کمترین عیار سنگ آهن مورد مصرف برای تولید آهن ۲۵ درصد

است. تفاله آهن‌گدازی، سیلیکات کلسیم است. آهن خام حاوی ۳ تا ۴ درصد کربن و برای اعمال مکانیکی نامناسب بوده و نقطه ذوب آن ۱۰۰۰ تا ۱۳۰۰ درجه است.

آهن خام به سه دسته آهن خام سفید، آهن خام خاکستری و آهن خام نیمه خاکستری تقسیم می‌شود. آهن خام سفید کمی سیلیسیم دارد و کربن ترکیبی در آن تبدیل به گرافیت نشده است، سخت و ترد بوده با وزن ویژه $7/5$ تا $7/8$ $\frac{ton}{m^3}$ و در ۱۱۰۰ تا ۱۱۳۰ درجه ذوب می‌شود و از آن برای فولادسازی استفاده می‌کنند.

آهن خام خاکستری حاوی کربن به شکل گرافیت بوده با وزن ویژه ۷ تا $7/3$ $\frac{ton}{m^3}$ که در ۱۲۰۰ تا ۱۲۵۰ ذوب می‌شود. نرم بوده و ترد نیست که برای چدنسازی استفاده می‌شود. آهن خام نیمه خاکستری که دارای خواصی مابین آهن خام سفید و خاکستری است، برای تولید فولاد و چدن سخت استفاده می‌شود.

چدن

کربورآهن بدست آمده از آهن خام را مجدداً ذوب و تصفیه می‌کنند. محصول آنرا که ترد و شکننده است، چدن گویند. چدن همچنین به مقدار کم از کوره ذوب آهن بدست می‌آید. کوره مورد نظر کوره کوپل یا شعله‌ای یا برقی است و محصول کوره برقی چدن خاکستری است. چدن مقاومت کششی کم و مقاومت فشاری خوبی دارد. از چدن در لوله فاضلاب، دیگ حرارتی، رادیاتور یا دریچه‌های کنترل استفاده می‌شود. هرچه کربن در چدن زیاد باشد، مقاومت فشاری بیشتر، چکش خواری و جوش پذیری کمتر دارد. چدن در ۱۱۵۰ تا ۱۳۰۰ درجه مثل یخ ذوب می‌شود. به دلیل اینکه چدن دیرزنگ می‌زند برای لوله آب مناسب است. همچنین چدن در مقابل آتش مقاوم‌تر از فولاد است. فسفر، چدن را شکننده، گوگرد آنرا کند روان و منگنز آنرا سخت می‌کند. تاب کششی چدن ۱۲۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ است.

انواع چدن به پنج دسته چدن سفید، خاکستری، نیمه خاکستری، سخت و چدن نرم یا آب دیده تقسیم می‌شود. چدن خاکستری برای درپوش چدنی، لوله چدنی، پنجره و یراق آلات استفاده می‌شود.

از چدن سخت برای متکای فلزی پل استفاده می‌کنند. رویه چدن سخت، روشن و مغز آن تیره است. چدن آب دیده دارای تاب ضربه‌ای بالا، خاصیت چکش پذیری است و از آن برای ساخت کلید، قفل، شیر، یراق آلات و پایه سیم تلگراف استفاده می‌شود. هرچه کربن چدن کمتر باشد، در چدن ریزی هنگام بستن بیشتر جمع می‌شود.

فولاد

پرمصرف ترین فلز صنعتی، فولاد است. فولاد با ۰/۲ درصد کربن در ۱۵۲۰ درجه و با ۰/۸۵ درصد کربن در ۱۴۶۰ درجه ذوب می‌شود. کربن در فولاد نرم ۰/۰۹ تا ۰/۲۵ درصد، در فولاد نیمه سخت ۰/۲۵ تا ۰/۵۵ درصد، در فولاد سخت ۰/۶ تا ۱/۲ درصد، در فولاد ساختمانی ۰/۳۵ تا ۰/۵ درصد و در خشکه ابزارسازی ۰/۵ تا ۱/۵ درصد است.

از جمله انواع روش‌های فولادسازی می‌توان به روش اکسیژن (بسمر)، اپن هارت (زیمِن-مارتن)، کوره الکتریکی و روش پاتیل اکسیژن اشاره کرد. کوره الکتریکی، فولاد با کیفیت و ضد زنگ، ضد اسید و ضد حرارت تولید می‌کند که گرانترین روش فولادسازی است. منگنز در فولاد باعث تاب کششی بالا و تردی، گوگرد باعث کاهش تاب ضربه‌ای و فسفر باعث ترد و شکننده شدن فولاد می‌شود.

مس و کرم، فولاد را ضدزنگ می‌کند. از فولاد حاوی کرم برای تولید قاشق و چنگال و از فولاد حاوی مس برای تولید سپر و شمع فولادی و در ساختمان دریایی استفاده می‌کنند. حرارت فولادسازی حدود ۱۶۰۰ درجه است.

روش‌های تولید محصولات فولادی متفاوت است. برای میله فولادی نازکتر از ۵ میلیمتر و سیم فولادی از روش کشیدن استفاده می‌کنند. ۸۰ درصد فرآورده‌های فولادی را به روش نورد زدن تولید می‌کنند. تسمه و فولاد تا ۳ میلیمتر را به روش گرم و نازکتر از ۳ میلیمتر را به صورت

سرد نورد می‌کنند. برعکس روش سرد کشیدن که تردی را زیاد می‌کند، سرد نورد زدن تردی را کم می‌کند.

برای حفاظت از فولاد در برابر رطوبت آنرا اندود می‌کنند، مثلاً با رنگ، سرنج، روی یا قلع. فولاد قلع اندود را حلبی و فولاد روی اندود را آهن سفید گویند.

بتن تنیده با فولادی که ۰/۶ تا ۰/۹ کربن و تاب کششی ۹۰۰ تا ۱۸۰۰ دارد، می‌سازند. ورق با عرض کمتر از ۱۶۰ میلیمتر را تسمه گویند. وزن مخصوص فولاد $\frac{ton}{m^3}$ ۷/۸۵ و ضریب انبساط طولی آن ۲ درصد است. فولاد ضدزنگ ۱۲ درصد کرم دارد. برای بهبود خواص فولاد روی آن عملیات گرمایی انجام می‌دهند. از جمله این عملیات گرمایی می‌توان به سخت کردن، نرم و بی بلور کردن در ۷۰۰ درجه، ملایم کردن در ۴۰۰ تا ۶۰۰ درجه و کربوریزه کردن اشاره کرد.

نورد سرد برای فلزات با درجه خمیری بالا مانند قلع و سرب مناسب است. پرچ و گل میخ را به روش چکش کاری می‌سازند. روش کشیدن برای میله چهارگوش و شش ضلعی تا قطر ۱۰ میلیمتر مناسب است.

محصولات فولادی را با اتصالات خشک یا تر می‌توان به یکدیگر یا به دیگر اجزای ساختمانی متصل کرد. از جمله اتصالات خشک که با اضافه کردن قطعه جدید صورت می‌گیرد، می‌توان به پیچ و پرچ و تا کردن اشاره کرد. همچنین از جمله اتصالات تر یا جوشی می‌توان به اتصال بر اثر گداختن، بر اثر فشار و چسبانیدن اشاره کرد.

جوشکاری در دمای زیرصفر درجه و در جریان باد ممنوع است. با حفظ شرایط اطراف جوش دمای ۵- تا ۱۸ هم مجاز است، ولی در دمای زیر ۱۸- درجه جوشکاری مطلقاً ممنوع است.

از جمله قطعات مورد مصرف در جوشکاری الکترود است. بنابراین به ذکر نکاتی چند در این باره می‌پردازیم.

برای اتصال لوله‌های هدایت آبگرم شوفاژ از جوش کاربیت استفاده می‌شود. اگر قطر لوله بالای ۲ اینچ باشد، می‌بایست از جوش برق استفاده کرد. برای لوله کشی، اسکلت، در و پنجره،

سقف کاذب، اسکلت فلزی باید از جوش برق استفاده کرد. جوشکار با کشیدن الکتروود به روی قطعه فلزی هوای موجود بین دو قطب رایونیزه کرده تا قوس با حرارت ۳۵۰۰ درجه ایجاد شود. الکتروود، رویه آن و دو فلز جوش شونده، ذوب شده و حوضچه ذوب را ایجاد می کنند. حوضچه ذوب باید محافظت شود و گرنه فوراً اکسید شده و محیط جوش فاسد می شود.

الکتروود از دو قسمت فلز جوشکاری و پوشش روی فلز تشکیل شده است. فلز جوشکاری با قطر ۶-۲ میلیمتر تولید می شود. برای قطعات با قطر کمتر، از الکتروود باریک استفاده می کنند. حداقل مقاومت کششی و فشاری فلز الکتروود باید مساوی دو قطعه مورد جوش باشد، راحت ذوب شده و بعد از ذوب شدن، جاری شود. یعنی حالت خمیری نداشته یا فاصله بین خمیری و روانی کم باشد، نفوذپذیر بوده، با فلز مورد جوش ترکیب شیمیائی مضرر ندهد و با آلودگی حوضچه ذوب ترکیب نشود. همچنین فلز جوش باید زود اکسید نشده و با گازهای اطراف ترکیب نشود. پوشش الکتروود را گل روی الکتروود گویند. پوشش، ۳۵ سانتیمتر طول الکتروود را به جز ۱/۵ سانتیمتر نوک آن که محل اتصال با انبر جوشکاری است، می پوشانند.

پوشش باید همزمان با الکتروود ذوب شود، بلافاصله روی حوضچه را پوشانده و مانع اکسید شدن مواد داخل حوضچه شود. پوشش باید مانع از سرد شدن سریع محتویات و شکسته شدن جوش شود. همچنین باید با مواد داخل حوضچه ترکیب نشود، حوضچه را تصفیه کند و بعد از جوشکاری و سرد شدن بلند شود و امکان جوشکاری بعدی را فراهم سازد.

فولاد با پوشش روی-آلمینیوم برای زیرسازی پوشش های ارگانیک مناسب است و فولاد با پوشش حلب سربی برای سقف، پوشش های ضدزنگ و ترکیب مقاوم در برابر پیل قطبی مناسب است.

فولادی که برای محیط شیمیائی سخت مناسب است، فولاد با پوشش مواد آلی از جمله PVC است. فولاد ساختمانی با مقاومت ارتجاعی $2400 \frac{kg}{cm^2}$ و طول نسبی گسیختگی ۲۰ درصد است. فولادهای نرمه و فولاد با کربن متوسط به علت مقاومت قابل توجه توأم با نرمی، در

کارهای ساختمانی و صنعتی مصرف زیادی دارند. رنگکاری باید در فاصله ۵ سانتیمتری محل جوش قطع شده و بعد از جوش ادامه یابد.

مقاطع فولادی:

مشخصه فولاد ساختمانی، حداقل مقاومت نهائی در آزمایش کشش استاندارد بر حسب Mpa (IPB, IPE, INP) یا $\frac{kg}{cm^2}$ است و با ST بیان می‌شود. از جمله پروفیل‌های فولادی Z, T, U, I و... است. سری I مقاومت خمشی مناسب دارد. ناودانی (CNP, UNP) مقاومت خمشی کافی نداشته و در تیرهای مشبک و مرکب و جفتی استفاده می‌شود. سپری برای ساخت شیروانی، در، پنجره، اسکلت و سقف کاذب به کار می‌رود. نبشی هم مانند سپری مورد استفاده قرار می‌گیرد. Z برای زیر سازی و بستن ورق فلزی یا آرسبت در سقف شیروانی استفاده می‌شود. ابعاد متداول میلگرد ساده و آجدار از ۵ تا ۲۲۰ میلیمتر، چهارگوش ۶×۶ تا ۱۵۰×۱۵۰ میلیمتر و ۶ ضلعی با بعد ۱۰۳-۱۳ میلیمتر است. حد جاری شدن میلگردها ۲۲۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ برای فولاد نرمه، ۳۴۰۰ تا ۴۲۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ برای فولاد نیمه سخت و ۵۰۰۰ $\frac{kg}{cm^2}$ برای فولاد سخت است. ضریب پواسون فولاد ساختمانی ۰/۳ است. طبقه بندی میلگرد بر اساس حداقل مقاومت مشخصه است و با S نمایش داده می‌شود.

قطعات فولادی:

انواع پیچ‌های فولادی مورد استفاده در ساختمان شامل پیچ پر مقاومت فولادی، پیچ دو سر ساخته شده از فولاد آب دیده و پیچ فولادی باز پخت شده است. مهره ها را عموماً از فولاد فولاد آلیاژی یا فولاد زنگ نزن می‌سازند. از سه نوع پرچ در کارهای فولادی ساختمان مانند ساخت و برپایی اسکلت استفاده می‌شود:

۱. پرچ درجه ۱ از جنس فولاد معمولی و فولاد منگنز دار برای کارهای عمومی؛
۲. پرچ درجه ۲ از جنس فولاد معمولی کم آلیاژ با مقاومت زیاد؛
۳. پرچ درجه ۳ پایدار در برابر خوردگی ناشی از عوامل جوی.

واشر همراه پیچ، پیچ دو سر و مهره ها استفاده می شود، تا سطح و فضای باربری را افزایش دهد و از سائیدگی جلوگیری کند. در صورت برش ورق های فولادی با شعله، باید لبه های برش، یکنواخت و عاری از ناهمواری های بیش از ۵ میلیمتر باشند. در غیر این صورت باید با سنگ زنی و در صورت لزوم توسط جوش تعمیر شود. فولادی را که با وسائل معمولی قابل جوشکاری نیست، فولاد جوش ناپذیر گویند. جوش پذیری میلگرد به روش تولید و ترکیب شیمیایی فلز آن بستگی دارد. سه ماده خام اصلی برای تولید فولاد، سنگ آهن، زغال سنگ و سنگ آهک است. اولین قدم برای ساخت فولاد از کوره بخار شروع می شود. محصول کوره بخار چدن خام است. آلومینیوم در ساخت فولاد به عنوان یک ماده اکسیژن گیر عمل می کند. در فولاد کربنی برای افزایش مقاومت کشتی ماده کلمبیوم می افزایند.

پس از کربن مهمترین جز آلیاژی در فولاد، منگنز است که اثری مشابه کربن در فولاد دارد. فسفر در فولاد، انعطاف پذیری را کم و مقاومت خوردگی را می افزاید. تیتانیوم در فولاد زنگ نزن مصرف می شود. از جمله خواص فولاد هوا دیده، دوام زیاد در مقابل فساد تدریجی در هواست. نقش کک در مواد اولیه تولید آهن، احیا کنندگی است. محصول اصلی کوره بلند، آهن خام است. با افزایش کربن، ولفرام و کرم، فولاد سخت تر می شود. ولفرام در فولاد کرنش را می کاهد. درصد کربن حدی بین فولاد و چدن، ۲ درصد است. هدایت حرارتی سیلیسیم کمتر از منگنز، نقره و آهن است. چدن نورد نمی شود.

فلزات غیر آهنی عمده مورد استفاده در ساختمان شامل آلومینیوم، مس، سرب، روی و قلع می شود.

آلومینیوم

آلومینیوم از الکترولیز بوکسیت به دست می آید، ضد زنگ، سبک و قابل برش است و به آسانی ساخته می شود. از جمله معایب آن می توان به ضریب ارتجاعی کم، تغییر شکل زیاد و تغییر محسوس در خواص مکانیکی در گرمای بالای ۱۰۰ درجه اشاره کرد. کاربرد عمده آلومینیوم در چارچوب، در، پنجره، نرده، میله و ... است. پس از آهن پر مصرف ترین فلز بوده و حد

گسیختگی آن ۹۲۰ است. نورد سرد، باعث رساندن مقاومت کششی به $1700 \frac{kg}{cm^2}$ می‌شود. از آلیاژ پر مقاومت آلومینوم برای قطعات برابر استفاده می‌کنند. آلومینوم سه روش تولید می‌شود (نورد، کشیدن، حدیده کردن). قطعات آلومینومی را با پرچ و جوش به یکدیگر متصل می‌کنند. وزن مخصوص آلومینوم تقریباً برابر با وزن مخصوص گرانیت، در حدود $2/7 \frac{ton}{m^3}$ و هدایت الکتریکی آن ۶۰ درصد مس است.

از تماس آلومینوم با مس و آلیاژهای مسی و فولاد سبک برهنه باید اجتناب کرد. ولی تماس با روی و تماس با با سرب در شرایط خشک و فولاد زنگ نزن بی خطر است. آلومینوم در برابر اسیدها ضعیف و مواد قلیایی آزاد در سیمان پرتلند مرطوب برای آن مضر است. در شرایط عادی آلومینوم خالص مقاوم‌تر از آلیاژهای آن است. نورد سرد آلومینوم باعث افزایش مقاومت و کاهش چکش خواری آن می‌شود.

پرداخت نهایی فلزات غیر آهنی به روش‌های زیر انجام پذیر است:

الف- روش‌های مکانیکی: ماسه پاشی، برس کاری و جلا دادن؛

ب- آب کاری؛

ج- روکش پرداختی (مانند لاک و الک)؛

د- لعاب شفاف شیشه‌ای یا میناکاری؛

آلودایز کردن مقاومت آلومینوم را در برابر خراش و عوامل جوی می‌افزاید. خوردگی فلزات در حرارت‌های بالا سریعتر است. شرایط مرطوب، تماس فلزات با یکدیگر، آلودگی جوی و بخارات گازها خوردگی تخریبی ایجاد می‌کند. آب حاوی ۵۰ در میلیون کربنات کلسیم با منشأ سنگ‌های آهکی، آب سبک و بالای ۳۵۰ واحد، آب سنگین است. اسید آب باران روی مس و سرب اثر تخریبی دارد. رطوبت برای سرب مضر، ولی برای مس بی ضرر است. آهک پر مایه باعث خوردگی آلومینوم می‌شود و بر سرب و روی اثر کمی دارد. نیکل و فولاد نرم نباید درکنار فولاد گالوانیزه، روی یا آلومینوم باشد.

از زاج و خاکرس هم می‌توان آلومینیوم ساخت. آلومینیوم در ۶۵۸ درجه آب می‌شود و گرما رسانی آن ۴ برابر فولاد است. نباید به آلومینیوم زیاد گرما داد، زیرا خواص خود را گم می‌کند. ورق‌های آلومینیوم برای جلوگیری از نم کشیدن و به عنوان آب بند استفاده می‌شوند و در ساخت لوله و منبع آب گرم نا مناسب اند. می‌توان با گرد آلومینیوم بتن گازی ساخت. آلومینیوم در رنگ سازی کاربرد دارد. دو گروه اصلی آلیاژهای آلومینیوم، کار شده و ریخته شده است.

مس

خواص مس عبارتند از: قابلیت چکش خواری خوب، نرم بودن، وزن ویژه $\frac{ton}{m^3} \approx 9$ ، ذوب شدن در ۱۰۸۳ درجه. مس حدود ۵۰ درصد در صنعت برق و ساخت لوله و ورق استفاده می‌شود. از مس اکسید شده برای لوله کشی، از مس سخت شده برای ورق بام و از مس با هدایت الکتریکی بالا در صنعت برق استفاده می‌کنند. مس سخت شده در برابر هوازدگی مقاوم‌تر از مس اکسید شده است. آب مس دار، زنگ زدن فولاد گالوانیزه را تسریع می‌کند. اسید و بازها برای مس مضر بوده و آب دی اکسید کربن دار، حلال مس است.

مس برای سهولت کار با چدن و افزایش مقاومت آلومینیوم به آنها افزوده می‌شود. مس در حالت سرد به آسانی تا می‌شود و نمی‌شکند. همچنین قابلیت جوش و لحیم کاری دارد. مهمترین آلیاژ مس، برنج است. ترکیب حلب سربی (Tinplate) شامل ۷۵ درصد سرب و ۲۵ درصد قلع می‌شود. برای جلوگیری از زنگ زدن فولاد در آب دریا به آن مس می‌زنند. از میخ مسی برای کوبیدن ورق‌های شیش روی شیروانی استفاده می‌شود.

به طور کلی از مس و آلیاژهای آن در آب بندی، درزبندی، شیرآلات، یراق آلات و لوله سازی استفاده می‌کنند. هم چنین برای انتقال آب و بخار لوله مسی، مناسب است. لوله ماریپچ آب گرم کن ها از جنس مس است.

مس + روی = برنج؛

مس + قلع = برنز؛

برنز + روی = مفرغ؛

مفرغ + فسفر = مفرغ فسفری؛

برنج + مس + روی + قلع + سرب = مسوار؛

مس + روی + نیکل = ورشو؛

وزن مخصوص برنز $\frac{ton}{m^3}$ ۸/۵ و وزن مخصوص برنج $\frac{ton}{m^3}$ ۸/۸ است. از برنج، برای زدن سکه و لوله سازی استفاده می‌شود. مس به ازای هر درجه حرارت $0/016$ میلیمتر افزایش طول دارد. نام دیگر کربنات مس، مالاخیت است.

سرب

نرم‌ترین و سنگین‌ترین فلز صنعتی است. حتی در حالت سرد نیز قابلیت اعمال مکانیکی دارد. با وزن ویژه $\frac{ton}{m^3}$ ۱۱/۳۴ در 327 درجه ذوب می‌شود. عایق صوتی و ارتعاشی است و به صورت ورق در آب بندی و به صورت ذوب شده برای اتصال لوله چدنی کاربرد دارد. بالاترین ضریب انبساط و پائین‌ترین نقطه ذوب را در بین فلزات ساختمانی دارد. سرب به صورت محلول، سمی بوده و اسیدهای آلی یا CO آنرا تخریب می‌کند. ملات سیمانی و بتن در شرایط مرطوب باعث خوردگی آن شده ولی ملات گچی و آهکی اثر مخرب ندارند. ضریب انبساط طولی سرب $0/029$ میلیمتر بوده و در مقابل جوهر سرکه و جوهر شوره ضعیف است. مصرف سرب برای لوله آبگرم نا مناسب ولی برای لوله فاضلاب مناسب است. سرب را در سیم‌های برق برای جلوگیری از نشت آب و در محفظه شیشه تار کنی برای ممانعت از خوردگی شیشه توسط HF به کار می‌برند. بیشترین مصرف سرب در آب بندی محل بند لوله‌های فاضلاب و همچنین استفاده از خاصیت ضد اشعگی آن است. از سرب برای پوشش سقف و آبروی شیروانی استفاده می‌شود. برای جلوگیری از اثر آب، درون لوله‌های سربی را با قلع می‌پوشانند. اسید نیتریک حلال سرب است.

روی

روی با وزن ویژه $7/14 \frac{ton}{m^3}$ در 419 درجه آب شده و از کربنات روی یا سولفور روی استخراج می‌شود. روی را همراه با دیگر فلزات نباید مصرف کرد. ملات تازه سیمان، آهک و گچ آنرا تخریب می‌کند. برای مقابله با این مشکل، ورق روی را قیر اندود می‌کنند. از روی برای پوشش شیروانی، آبروی بام و رنگ سازی استفاده می‌کنند. روی شکل پذیر، چکش خوار، تا شونده و در حرارت پائین شکننده است. کربنات روی را توتیا گویند. روی در خشکی و دریا مقاوم بوده و در شرایط صنعتی مقاوم نیست، در 100 درجه ترد بوده، در 100 تا 250 درجه از تردی آن کاسته شده و در 300 درجه مجدداً ترد و شکننده می‌شود و در 907 درجه به جوش می‌آید. ضریب انبساط طولی روی $0/029$ میلیمتر است و در اثر گرما بیش از سایر فلزات باز می‌شود.

قلع

قلع با وزن ویژه $7/38 \frac{ton}{m^3}$ در 231 درجه آب شده و در 2362 درجه می‌جوشد. اسید آلی و خوراکی بر آن تأثیر گذار بوده و اسید غیر آلی و قلیایی بر آن بی تأثیر است. HCL آنرا می‌خورد. چند جوش قلعی لحیم کاری 90 درصد قلع دارد. در سرمای زیر $13/2$ درجه به صورت گرد خاکستری در می‌آید. قلع در مقابل خوردگی به شدت مقاوم است و در حالت سرد می‌توان به آن شکل داد و لحیم کرد. برای پوشش کمتر از روی مصرف می‌شود.

نیکل

نیکل با وزن ویژه $8/85$ سخت، رباینده آهن و پایدار در برابر اثرات جوی و قلیایی است. مقاومت آلیاژ نیکل و فولاد بیش از مقاومت فولاد است. نیکل و منیزیم در ساخت آلیاژ یا به عنوان پوشش مصرف می‌شود.

کروم

با وزن مخصوص $\frac{7}{9} \frac{ton}{m^3}$ سخت و در برابر پوسیدگی مقاوم بوده و برای آبکاری قطعات فلزی و ساخت فولاد ضد زنگ به کار می رود.

تیتانیوم

تیتانیوم در برابر خوردگی بسیار مقاوم است و مقاومت مکانیکی خوبی دارد. در برابر آب دریا، اسید نیتریک و یون کلر مقاوم است. به راحتی شکل پذیر نیست و میل به لوله‌ای شدن دارد. برای نماسازی و جوشکاری در محیط بدون فشار به کار می رود.

منیزیم

با وزن ویژه $\frac{7}{7} \frac{ton}{m^3}$ در 650° درجه آب می‌شود. ضریب انبساط طولی آن 0.025 میلیمتر است و از آن برای آتش‌بازی استفاده می کنند. در برابر اسید ها ضعیف و در برابر قلیاها مقاوم است و خاصیت برق رسانی اندکی دارد.

پنبه کوهی

پنبه نسوز یا پنبه کوهی نام گروهی از کانی‌های الیافی شکل است. پنبه کوهی باعث مسلح شدن سیمان و ایجاد محصول مقاوم در برابر کشش، تا و خمش می‌شود. ضریب هدایت حرارتی آن کم بوده و مقاومت بسیار بالا در برابر هجوم نمک‌های محلول دارد و همچنین ضد آب و ضد یخبندان است.

از جمله معایب پنبه کوهی شکنندگی و تابدار شدن در اثر رطوبت است. محصولات اولیه برای تولید شامل پنبه کوهی کریزوتایل و سیمان پرتلند است. از ۱۰ تا ۲۰ درصد پنبه کوهی و ۸۰ تا ۹۰ درصد سیمان ساخته می‌شود، به عبارت دیگر میزان مصرفی مواد اولیه بر حسب وزن حدود ۷-۳ وزن پنبه کوهی، ۱ وزن سیمان پرتلند و ۱۰ برابر آب بتن سیمانی، آب مورد نیاز است و به سه روش تر، خشک و نیمه خشک تولید می‌شود.

روش تر، رایج ترین روش تولید است. سیمان آزیستی که از محصولات پنبه کوهی است سخت و شکننده و غیرقابل اشتعال است و در مقابل ضربه مقاومت کمی دارد.

ورق‌های موجدار پنبه کوهی- سیمان را در بام‌های با شیب حداقل ۱۵ درجه و با هم پوشانی نهایی ۱۵۰ میلیمتر و هم پوشانی جانبی یک موج بکار می‌برند. به جای بخشی از سیمان (که ماکزیموم ۷۵ درصد است) در انواعی از ورق پنبه کوهی- سیمان از گرد سیلیس استفاده می‌کنند، که در این صورت با دمای ۱۸۰ درجه و بخار (اتوکلاو) آنرا عمل می‌آورند.

پنبه کوهی به صورت شش نوع کانی در طبیعت وجود دارد. کانی کریزوتایل عمده ترین کانی پنبه کوهی، سفیدرنگ و از کانی‌های سرپانتینی است. ۹۳ درصد محصول جهانی آزسبت، کریزوتایل (سیلیکات آبدار منیزیم) است. از جمله خواص آن تاب زیاد، خاصیت خم شوندگی مناسب، مقاوم در برابر الکتریسته، گرما، آب و قلیاست. کریزوتایل سطح ویژه بالایی دارد.

نوع دیگری از کانی‌های پنبه کوهی، آموزایت است که زرد رنگ بوده و در برابر گرما، قلیا و نیز اسید مقاوم، ولی شکننده‌تر از کریزوتایل است. کانی دیگر کروسیدولایت با رنگ آبی بوده که

نسبت به کریزوتایل پایداری کمتری در برابر آتش دارد و در برابر اسید و باز مقاوم است. به جز کریزوتایل بقیه از نوع کانی‌های آمفوبیل هستند. نام دیگر پنبه کوهی - سیمان، اترنیت است. برای ساخت ورق آزبستی از پنبه کوهی و برای ساخت لوله آزبستی از پنبه کوهی سفید و آبی استفاده می‌شود. در هر ۶ متر مکعب دوغاب پنبه کوهی و سیمان، یک تن مخلوط پنبه کوهی و سیمان وجود دارد. پنبه کوهی در واقع نسوزیست که برای گرمابندی مصرف می‌شود. در کاشی وینیلی پنبه نسوز پرکننده است. در ساخت ورق موجدار آزبستی به ورق‌های صاف به کمک مکش موج داده می‌شود. برای عمل آوری ورق آزبستی آنها را در هوای پر از بخار ۴۵ تا ۵۰ درجه قرار می‌دهند.

برای تهیه محصولات رنگی آزبست می‌توان آنها را در رنگ فرو برده یا به مواد اولیه آن مواد معدنی رنگی افزود یا اینکه با رنگ ضدقلیا آنها را رنگ کرد. محصولات پنبه کوهی - سیمان مقاومت فشاری و کششی بالایی ندارند. تغییرات مجاز در ضخامت ورق‌های صاف آزبستی ۱۰ درصد است. حداقل خستگی خمشی مجاز در ورق فشرده نشده ۱۶ مگا پاسکال است. نمایان شدن اثر آب در سطح زیرین ورق آزبستی بلا اشکال است. ورق آزبستی باید حداقل ۲۵ دوره یخبندان را تحمل کند.

آزمایش اجباری برای لوله آزبستی، آزمایش فشار هیدرولیکی است. پنبه کوهی در محصولات آزبستی استخوانبندی محصول است. میزان مجاز گرد پنبه کوهی در پنبه کوهی آسیاب شده ۱۰ درصد است. میزان انتقال حرارت محصولات آزبستی $\frac{1}{3}$ بتن سیمانی است. نسبت وزنی پنبه کوهی در ورق آزبستی ۱۱ تا ۱۵ درصد و در لوله آزبستی ۱۳ تا ۱۷ است.

جدا کردن لوله آزبستی از قالب یا با جریان الکتریسته یا دمیدن هوای فشرده انجام می‌شود.

وزن ویژه ورق آزبستی $\frac{1}{6}$ تا $\frac{1}{8}$ و لوله آزبستی $\frac{1}{9}$ تا $\frac{1}{2}$ $\frac{ton}{m^2}$ است. ورق موجدار با اندازه ۴۲ میلیمتر را بزرگ، ۳۰ تا ۴۲ میلیمتر را میانه و ۱۵ تا ۳۰ میلیمتر را کوچک گویند. آب بندی در ورق‌های آزبستی در مجاورت باد با ماستیک انجام می‌شود. آزبست محصولی است از پنبه کوهی با فرمول سیلیکات منیزیم و کلسیم.

مصالح نازک کاری

در انتخاب مصالح نازک کاری توجه به موارد زیر مهم است:

کاربری، جمعیت بهره بردار، اقتصاد، سرعت اجرا، نگهداری، نحوه استفاده از پوشش و جنس زیرسازی.

روش‌های اصلی کف سازی

الف. کفسازی در جا: این نوع کفسازی غالباً سخت بوده و ایجاد سروصدا می‌کند. در صورت صیقلی نبودن گرد و غبار فراوانی جذب می‌کند.

ب. کفپوش تویی: این گروه باید زیرسازی مناسبی داشته باشد. از جمله این کفپوش‌ها، کفپوش پلاستیکی لینولیوم با مقاومت زیاد در برابر سایش است. برای زیرسازی می‌توان از ملات ۳: ۱ ماسه سیمان با ضخامت ۱۲ میلیمتر روی بتن تازه و ۴۰ میلیمتر روی بتن سخت شده استفاده کرد.

ج. تایل ها و آجرها: ابعاد تقریباً کوچکی داشته و وجود درز در آنها باعث کاهش مقاومت می‌شود، اما در انقباض و انبساط نقش مثبتی دارد. درز هم چنین از لغزندگی ممانعت به عمل می‌آورد.

د. پارکت ها و قطعات چوبی: با ابعاد استاندارد ۲/۵×۱۲/۵×۰/۶ سانتیمتر از چوبهای مرغوب مانند گردو، بلوط، افرا، ملج، ممرز ساخته می‌شوند.

ه. ورقه ها: کاغذهای دیواری، ورقه‌های PVC از این دسته هستند.

روش‌های اصلی پوشش دیوار شامل اندودها، پانل ها، کاشی، موزائیک و رنگ آمیزی است. رنگ آمیزی متداول ترین روش است و پانل ها سرعت اجرایی بالایی دارند.

مصالح نازک کاری شامل سنگ، بتن، موزائیک، آجر، آجرماسه آهکی، سرامیک، سرامیک موزائیکی، کاشی لعابی، مواد پلاستیکی، پوشش دیواری پلاستیکی، کفپوش قیری، فلزات، چوب و بافته ها است.

انواع مصالح نازک کاری

در مورد بتن مصرفی برای کفپوش، مقاومت در برابر سایش مهم است و باید اسلایپ بتن کم باشد، تا شیره رو نزنند، زیرا شیره در برابر سایش و ضربه ضعیف است و از مرغوبیت بتن کفپوش می کاهد.

موزائیک متداولترین کفپوش در ایران است که با ابعاد چهارضلعی ۵۰ تا ۱۰۰ سانتیمتر و ضخامت ۲۰ تا ۴۰ میلیمتر تولید می شود. آجر سیمانی نوعی موزائیک از ملات ماسه سیمان است که برای انبار یا زیرسازی موکت و پارکت استفاده می شود. موزائیک فرنگی نیز نوعی موزائیک با رویه سیمان رنگی یا سفید و سنگ های آذرین یا آهکی رنگی است. سرامیک مخلوطی از خاکرس و لعاب، با ابعاد چهارضلعی ۷۵ تا ۳۵۰ میلیمتر و ضخامت ۱۲ تا ۳۰ میلیمتر است که نوع ضد اسید آنرا در کارخانه ها و آزمایشگاه ها استفاده می کنند. کاشی لعابی با ضخامت ۴ تا ۱۲ میلیمتر تولید می شود.

مواد پلاستیکی نازک کاری به ۳ دسته موزائیک پلاستیکی، روکش ۶ تا ۱۲ میلیمتری پلاستیکی و وینیل تایل تقسیم بندی می شود. موزائیک پلاستیکی موزائیکی است که در آن به جای خمیر سیمان از خمیر رزین اپوکسی برای چسبندگی دانه ها استفاده شده است. وینیل تایل یا کاشی وینیلی در برابر چربی، روغن، بسیاری از اسیدها، قلیاها و مشتقات نفتی مقاوم است. مخلوطی از وینیل تایل و رشته های فلزی را به عنوان هادی برای اتاق عمل استفاده می کنند.

کفپوش های قیری به دو دسته ماسطیک آسفالتی و تایل آسفالتی تقسیم بندی می شوند. ماسطیک آسفالتی شامل ۶۰ لیتر قیر، ۵۰ کیلوگرم سیمان، ۷۰ لیتر ماسه شسته و شکسته و ۱۴۰ لیتر شن ریزدانه با ضخامت ۱۲ میلیمتر است. این محصول مقاومت مناسبی در برابر آتش دارد. تایل آسفالتی شامل قیر، پنبه نسوز و پلی استایرن است. پلی استایرن با ضخامت ۳ تا ۵ میلیمتر برای

افزایش مقاومت استفاده می‌شود. مقاومت تایل آسفالتی در برابر اسیدهای آلی و حلال‌های صنعتی کم است و بهتر است در محیط‌های صنعتی استفاده نشود.

از جمله دیگر مصالح نازک کاری سنگ‌ها هستند. سنگ‌های آذرین ساختمانی بیشتر از نوع گرانیت و دیوریت، سنگ‌های رسوبی ساختمانی از نوع آراگونیت، تراورتن، مرمریت و ماسه سنگ و سنگ‌های دگرگونی ساختمانی از نوع مرمر و شیست هستند.

نکاتی در مورد مصالح نازک کاری

تاب فشاری بتن کفسازی در آمد و شد سبک $240 \frac{kg}{cm^2}$ است که از سنگدانه‌های کوارتز و گرانیت بلوری در آن استفاده می‌شود.

تاب فشاری بتن کفسازی در آمد و شد سنگین $310-480 \frac{kg}{cm^2}$ است که سنگدانه‌های سیلیس، تراپ و سنگ سمباده در آن استفاده می‌شود.

عامل مهم در پایداری بتن کف، سنگدانه‌ها هستند، زیرا مقاومت سیمان حتی با تاب زیاد در برابر سائیدگی و ضربه ناچیز است. در بتن کفسازی می‌توان از سنگدانه‌های آهنی با مقاومت $2/5$ تا $100 \frac{kg}{cm^2}$ استفاده کرد. برای پرداخت رویه از ماسه چوبی یا چوب پنبه‌ای برای جلوگیری از سرخوردن استفاده می‌شود. برای شستن خمیر سیمانی کاملاً گرفته شده، از محلول رقیق اسید کلریدریک استفاده می‌شود.

موزائیک شامل دو لایه است. در لایه روئی خرده و نرمه و گردسنگ با سیمان بیشتر و در لایه آستر ریزدانه نخودی با سیمان و آب کمتر استفاده می‌شود.

سیمنت تایل نوعی موزائیک است که با ملات پرآب یکنواخت به کمک لرزش ساخته می‌شود. معمولاً رویه را نمی‌سایند. سرامیک بدون لعاب را از راه پرس کردن و اکستروژن شکل داده و می‌پزند. ضخامت سرامیک موزائیکی ۶ میلیمتر است.

خمیر رزین اپوکسی شامل رزین، دی اکسید تیتانیوم، گردسیلیکات کلسیم، رنگینه و ماده افزودنی عمل آورنده است. کفپوش چوب پنبه‌ای یا لینولیومی شامل رزین، گردچوب، گردچوب پنبه و روغن بزرک است که روغن بزرک در آن نقش چسباننده دارد.

سطح سنگ‌های ساختمانی را صیقلی، تیشه‌ای و یا چکشی می‌کنند. اسلیت را که رس دگرگون شده است، می‌توان به ضخامت ۶ میلیمتر برید و به آن سنگ لوحه گویند. در کفسازی بتنی دو لایه، لایه آستر باید کاملاً خشن رها شده تا چسبندگی با لایه رویه فراهم شود. افزودن اکسید آلومینوم و سیلیکون کاربرد به کفسازی بتنی متداول است. افزودن سنگدانه فلزی به کفسازی موجب ضد جرقه شدن آن می‌شود. قشر آستر کف بتنی پیش ساخته از بتن معمولی ریزدانه است.

موزائیک نوعی بتن است که سطح آن سائیده می‌شود و دارای ظاهری خالدار است. موزائیک را به دو روش درجا و پیش ساخته اجرا می‌کنند. برای ساخت موزائیک ابتدا ملات رویه را در قالب می‌ریزند و آن را با پرس می‌کنند. سیمنت تایل نوعی موزائیک فرنگی است.

دانه سنگی رویه موزائیک از خرده سنگ سفید و رنگی، مرمر و مرمریت است. سرامیک موزائیکی نوعی سرامیک زیر لعابدار یا بدون لعاب است. کاشی لعابی، نوعی سرامیک نازک با لعاب شیشه‌ای است. سرامیک را به سه روش خمیری، پرس نیمه خشک و گِل شل در قالب گچی قالب گیری می‌کنند. مخلوط سرامیک و عناصری فلزی را سمرت گویند.

ارتن ور یا سفالینه (نوعی سرامیک پوک با یک لعاب بی رنگ شفاف) تراکوتا (نوعی سرامیک خشن با پوکی متوسط و بدون لعاب) پرسیلین (سرامیکی سفیدرنگ و تا حدی نور گذران) است. تالک در سرامیک نقش مقاوم کننده را دارد. شبه چینی محصولی بین ارتن ور و پرسیلین است.

نکات بیشتر در مورد سرامیک و کاشی در بخش آجرها و بلوک‌ها به تفصیل آورده شده است.

چینی الکتریکی متشکل از ۲ قسمت خاکرس، ۱ قسمت کوارتز و ۱ قسمت فلدسپات است. از جمله لعاب‌های کدر برای سطح کاشی، اکسید روی، اکسید تیتانیوم و اکسید قلع است.

زیرلعاب، لایه‌ای از رس سفید بوده که زیر لعاب برای کدر نشان دادن آن استفاده می‌شود. نقوش سرامیک می‌تواند در زیر لعاب، روی لعاب و میان لعاب باشد.

نام دیگر روی لعاب، ماجولیکا است. از جمله ویژگی‌های لعاب نمکی، ارزان بودن، نازک بودن و یکسان بودن ضریب انبساط با سرامیک است.

۱۰۰ کیلوگرم رزین در خمیر رزین برای چسباندن ۴۵۰ کیلوگرم خرده مرمر کافی است. روکش پلاستیکی متشکل از رزین اپوکسی آبکی، رنگینه و ماده سخت کننده است. کاشی وینیلی از یک لایه وینیل بر روی یک آستر خم شو ساخته شده است. وینیل تایل یا کاشی وینیلی به اشکال مربع، مربع مستطیل، رولی، توپی و نوارهای طولی در بازار موجود بوده که در برابر چربی، روغن، اسید، باز و مشتقات نفتی مقاوم است. وینیل تایل آزبستی متشکل از رزین وینیلی، ترموپلاستیک، مواد روان کننده، مواد پایدار کننده، مواد پرکننده و رنگینه است که مواد آزبستی در آن نقش پر کننده دارد.

کفپوش وینیلی فوم دار چهار لایه دارد، که لایه آستر در آن یک لایه اسفنج وینیلی است. در کفپوش وینیلی فوم دار نقش تأمین پایداری و تاب برعهده یک لایه پارچه فایبرگلاس است. چهار لایه کفپوش وینیلی شامل وینیل شفاف، پلاستیک وینیلی نقش دار، فایبرگلاس و اسفنج وینیلی با ضخامت کلی ۴ میلیمتر است.

بافته‌های نازک پلاستیکی که کاربردی مانند کاغذ دیواری دارند از وینیل تهیه می‌شوند. کفپوش‌های لاستیکی را معمولاً از لاستیک مصنوعی می‌سازند، زیرا خطر اکسید شدن آنها کمتر است. کفپوش‌های لاستیکی نرم، انعطاف پذیر، جاذب نسبی صوت بوده و تحت فشار تولید می‌شود. کفپوش نواری چوبی را از کاج نرم چوب تولید می‌کنند. پارکت را از تکه‌های سخت چوب می‌سازند.

بلوک چوبی نوعی پارکت ضخیم است که به کمک آسفالت ماستیک بر روی کفسازی نصب می‌شود. کفپوش لینولیوم و کاشی چوب پنبه‌ای را از چوب پنبه می‌سازند. کاشی چوب پنبه‌ای کفپوشی است که برای گیرش، رزین آنرا می‌پزند و قبل از پختن آنرا می‌فشرند. کفپوش نساجی شامل دو دسته پرزدار و بدون پرز است. آسفالت ماستیک متشکل از امولسیون قیر، سیمان، ماسه

و شن ریز بوده که امولسیون آن از نوع رسی است. به عبارتی می توان گفت آسفالت ماستیک، نوعی کاشی آسفالتی متشکل از فیبر آزبستی، چسباننده قیری و مواد رنگی است که در برابر آب پایدار، ولی در برابر اسید آلی و حلال نفتی غیرپایدار است. آجر ماسه آهکی در برابر یخ زدگی، سایش و رطوبت مقاوم و در برابر ضربه ضعیف است. اضافه کردن تار شیشه یا خمیر کاغذ به گچ در تخته گچی برای مسلح کردن آن، مواد کفزا برای سبک شدن، ماده خمیری برای جلوگیری از ترک و کاغذ کرافت به عنوان پوشش برای مسلح کردن است.

مصالح عایقکاری رطوبتی، حرارتی، صوتی

مصالح عایقکاری رطوبتی

سه قسمت بام عبارتند از:

۱. قسمت باربر یا استخوان بندی مشتمل بر قاب ها و تیرهای اصلی و فرعی.
۲. پوسته صلب داخلی که به قسمت باربر متصل شده و بار لایه روئی را تحمل می کند.
۳. لایه خارجی که در معرض عوامل جوی است و نقش آن آب بند کردن بام بوده و بام پوش نام دارد.

از جمله مصالح عایق رطوبتی، خاکرس، مواد قیری و قطرانی، فرآورده های پنبه کوهی - سیمان، فلزات و آلیاژها، سفال بام، مواد پلاستیکی و لاستیکی، ملاتهای ویژه، چوب و گونی است.

خاکرس بتونیت دار از جمله مصالح مناسب برای عایق رطوبتی است. وجود گاه از ترک خوردن ممانعت به عمل می آورد. همچنین افزودن آهک به خاکرس باعث کاهش انقباض و انبساط ناشی از خشک و تر شدن می شود. (شفته آهکی) شفته آهکی که برای شیب بندی استفاده می شود، آب بند هم هست.

خاکرس همراه با مواد قیری برای سطوح قائم استفاده می شود. مواد قیری را همراه با الیاف و بافته ها در لایه نم بندی قرار می دهند که در آن به علت وجود الیاف ترک ریز ایجاد نمی شود. برای محافظت عایق رطوبتی نمایان قیری، از ماسه ریزدانه یا لایه منعکس کننده استفاده می کنند. قطعات کوچک عایق پیش ساخته جدید را شینگل گویند.

گونی مورد استفاده در قیر گونی باید حداقل ضخامت ۳ میلیمتر را دارا باشد. بعد از ۵ ساعت در دمای ۵۰ درجه ترک نخورد. در کشیدن حداقل به اندازه ۲ درصد طول کشیده شده و پاره

نشود. در خم شدن دور استوانه ۲۵ میلیمتری در دمای صفر درجه ترک نخورد. قیرگونی قیر اندود شده در حرارت ۷۰ درجه به مدت ۲ ساعت نرم نشود. وزن هرگونی قیر اندود به عرض ۱۱۷ سانتیمتر حداقل ۳/۲ کیلوگرم باشد.

فرآورده‌های پنبه کوهی - سیمان به عنوان عایق بام به صورت ورقه در بام‌های شیبدار استفاده می‌شود. هم پوشانی این ورقه‌ها به میزان ۱۰ درصد است. قطعات کوچک و صاف پنبه کوهی - سیمان را به تقلید از سنگ لوح ساخته اند و به آن آردواز گویند که با ضخامت ۴ میلیمتر و هم پوشانی $\frac{2}{3}$ استفاده می‌شود.

شیشه به عنوان عایق به صورت موجدار با ضخامت ۱۰ میلیمتر به عنوان نورگیر و یا به صورت تخت و مسلح با توری فلزی به ضخامت ۶ میلیمتر کاربرد دارد. سفال در سقف به عنوان عایق حرارتی بتنی استفاده می‌شود. خاک سفال باید مواد گدازآور کم داشته باشد تا در پخت تغییر شکل ندهد.

مواد پلاستیکی و لاستیکی را به همراه قیر و قطران به عنوان عایق رطوبتی مصرف می‌کنند یا برای تقویت عایق کاری کاربرد دارد. از امولسیون قیر برای تعمیرات استفاده می‌کنند. از جمله ملات‌های ویژه به عنوان عایق رطوبتی از مخلوط مواد آب بند و ماسه و مواد پلیمری می‌توان نام برد.

مصالح عایقکاری حرارتی

وجود حفره در پوسته به عرض ۲۰ تا ۵۰ میلیمتر مقاومت حرارتی آنرا افزایش می‌دهد. از جمله مصالح عایقکاری می‌توان به مصالح انباشته به صورت آزاد، پتویی، توپ، قطعه، تخته عایق، بلوک عایق، عایق منعکس کننده، پاشیدنی، کف‌های تزریقی و عایق‌های موجدار نام برد.

انواع عایق حرارتی:

۱. عایق انباشته به صورت آزاد: شامل دو دسته بوده که به صورت رشته‌ای و یا دانه‌های سبک است. رشته‌ای مانند پشم سنگ، پشم شیشه، پشم سرباره و الیاف گیاهی مانند پشم چوب.

دانه‌های سبک مانند مواد معدنی منبسط شده، پرلیت، ورمیکولیت، خاکرس یا خردو چوب پنبه. این نوع عایق برای مکان فاقد شکل هندسی و داخل ملات مناسب است.

۲. عایق پتوئی از پشم سنگ، پشم شیشه، پشم سرباره، پشم چوب و پشم حیوانات در ضخامت‌های مختلف تا ۱۰۰ میلیمتر با یک لایه محافظ از آلومینوم یا کاغذ کرافت ساخته می‌شود.

۳. عایق قطعه‌ای مشابه عایق پتوئی بوده که با طول محدود و ضخامت ۱۸۰ میلیمتر است. این عایق به راحتی در قاب نصب می‌شود.

۴. تخته‌های عایق از مصالحی مانند نی، پشم سنگ و چوب تهیه و در پوشش درونی و بیرونی دیوار و سقف استفاده می‌شود.

۵. تاوه یا بلوک‌های عایق به صورت قطعات صلب و از عایق قطعه‌ای کوچکتر است.

۶. عایق‌های منعکس کننده که بخارند هم هستند. میزان گرمابندی (برعکس سایر عایق‌ها) به خصوصیات سطح عایق، فاصله هوایی و اختلاف درجه حرارت بستگی دارد. فاصله هوایی حداقل ۲۰ میلیمتر است.

۷. عایق‌های پاشیدنی که مخلوطی است از تارها یا مصالح متخلخل با چسب. مصالح متخلخل مانند آریست، پرلیت، ورمیکولیت یا پوکه رسی و چسب مانند دوغاب سیمان یا دوغاب گچ. کف پلی اورتان را هم می‌توان به عنوان عایق پاشیدنی مصرف کرد.

۸. عایق کفی در جا یا توده‌های متخلخل از رزین‌های مایع مصنوعی ساخته می‌شود.

۹. عایق‌های موجدار از کاغذ ساخته، موجدار و بهم چسبانده می‌شود.

مقاومت حرارتی مصالح پوسته ساختمان بستگی به ضخامت، رطوبت و وزن مخصوص آن دارد. در مناطق مرطوب علاوه بر عایق حرارتی، بخارند هم نیاز دارد.

عایقکاری صوتی

اندود صاف یا لیس‌ای تا ۹۸ درصد از اصواتی را که با آنها برخورد می‌کنند، منعکس می‌کند. صدا به دو گروه تقسیم می‌شود:

۱. صداهای هوائی که از طریق بازشو و ارتعاش دیوار و سقف وارد فضا می‌شود.
 ۲. صداهای کوبه‌ای یا ضربه‌ای که مستقیماً از راه لرزاندن مصالح سخت به اطاق راه می‌یابند.
- مقدار صوت که توسط مصالح جذب می‌شود، بستگی به اندازه، عمق و تعداد حفره‌های مصالح و فرکانس صوت دارد.

انواع مصالح آکوستیک:

۱. عایق‌های صوتی سربی که عایق خوبی هستند. وزن ویژه بالای این دسته از عایق‌ها شدت صوت را کم می‌کند و نرمی طبیعی آنها موجب کاهش ارتعاشات می‌شود. برای پارتیشن مجاور سقف کاذب مناسب‌اند.
۲. کاشی‌ها و صفحات ساخته شده از فیبرهای سلولزی نیز از دیگر مصالح آکوستیک هستند. کاشی‌های سلولزی از تفاله نیشکر ساخته می‌شوند. تایل نیشکر ارزان بوده و از قدیمی‌ترین مصالح آکوستیک است. ضد آتش نیستند، ولی پیشروی آتش در این تایل‌ها کم است و نیز جاذب رطوبتند.
۳. کاشی‌های ساخته شده از فیبرهای معدنی که از پشم معدنی ساخته می‌شوند. همچنین از سرباره کوره آهنگدازی (پشم سرباره) تهیه می‌شوند. تایل فیبر معدنی برای راه‌های فرار از آتش و مکانهای تجمع عمومی مناسب است.
۴. کاشی‌های فلزی سوخدار که سوراخ‌ها با موادی مانند پشم معدنی پر شده‌اند. این کاشی‌ها جاذب صوت نداشته بلکه به صورت دیافراگمی عمل کرده و صوت در سوراخ‌ها جذب می‌شود.

اندودهای آکوستیکی شامل دو دسته هستند:

۱. اندودهای گچی با دانه‌های سبک مانند پرلیت و ورمیکولیت منبسط شده.
 ۲. اندودهای مشتمل بر فیبرهای معدنی به همراه چسب.
- ضریب کاهش صدا برای اندود ۱۲ میلیمتر دستی ۰/۶۵، اندود ۲۵ میلیمتر از همین نوع ۰/۷۵ و برای اندود ماشینی به ضخامت ۱۲ میلیمتر، حدود ۰/۵۵ است. ضریب کاهش صدا برای اندود ۱۸ میلیمتر روی زیرسازی سخت ۶۰ تا ۷۰ درصد، ضریب کاهش صدا برای اندود ۱۸ میلیمتر

روی زیرسازی فلزی ۸۰ تا ۹۰ درصد، ضریب کاهش صدا برای اندود ۳۶ میلیمتر روی زیرسازی فلزی ۸۰ تا ۹۰ درصد و ضریب کاهش صدا برای اندود ۳۶ میلیمتر روی زیر سازی سخت با رنگ ۸۰ درصد است.

انواع مصالح عایقکاری

الف. یاف معدنی که از خرد کردن سنگهای آتشفشانی تهیه می‌شوند، اشتعال ناپذیر بوده و برای بام‌های شیب‌دار مناسب‌اند.

ب. پشم شیشه که تا دمای ۱۲۵۰ درجه را تحمل کرده و مقاومت کششی آنها بیش از مقاومت فشاری و خمشی آنهاست. مواد اصلی پشم شیشه سیلیکات است.

ج. پشم سنگ از جمله سالم ترین و متداولترین مصالح عایق کاری است. از سنگهای آذرین تهیه می‌شود، نسوز و تا ۴ ساعت در برابر آتش مقاوم و دمای ذوب آن بیش از ۱۰۰۰ درجه است. بالاترین دامنه کاربرد پشم سنگ ۲۵۰ تا ۸۰۰ درجه (در برخی منابع ۶۰۰ درجه ذکر شده) است. در برابر بخار عایق نبوده، روی فلزات تأثیر نداشته و مقاومت مکانیکی کمی دارد.

د. شیشه اسفنجی غیرقابل اشتعال و در برابر آب عایق است.

ه. پرلیت منشأ آتشفشانی دارد. حدود ۱۰ تا ۳۰ درصد وزنش آب جذب می‌کند. پرلیت غیر قابل اشتعال، در ۸۴۰ درجه نرم شده و در ۱۲۰۰ درجه ذوب می‌شود. پرلیت همچنین عایق صوتی است. به سه شکل خام، منبسط نیمه جامد و منبسط با گچ و سیمان مصرف می‌شود.

و. تخته فیبری، اولین عایق حرارتی است که از فشردن الیاف و پشم نمد تهیه می‌شود. جذب آب داشته و در برابر آتش ضعیف است.

ز. تخته چوب فشرده در برابر رطوبت و پوسیدگی مقاوم است.

ح. پلاستیکها نیز از جمله مصالح عایقکاری است که شامل موارد زیر می‌شود:

۱. پلی استایرن، قابلیت اشتعال بالائی داشته و در برابر آب مقاوم است. استاپرویز نوع سلولی پلی استایرن بوده که حاوی ۹۷ تا ۹۹ درصد هواست. چگالی پلی استایرن ۲۰ تا ۲۵ درصد و ظرفیت حرارتی آن ۰/۳۳ است.

۲. پلی یورتان و پلی ایزوسیاناتر بهترین عایق حرارتی بوده و در برابر آتش مقاومند.
 ۳. پلی وینیل کلراید نیز از جمله عایق‌های حرارتی و مقاوم در برابر آتش است.
 ۴. ابونیت که از اشباع لاستیک سخت ساخته می‌شود.
 ۵. فرم آلدئید که در برابر آتش مقاوم و در برابر فشار ضعیف است.
 ۶. کف‌های یوری فرم آلدئید که مقاومت کمی در برابر آب دارند.
- ضریب هدایت حرارت در محیط مرطوب ۲۵ برابر محیط خشک است. پشم چوب و خرده کاغذ نم کش هستند.



نکاتی در مورد مصالح عایقکاری

عایقکاری رطوبتی بدون اینکه رطوبت به شکل آب وجود داشته و یا تحت فشار باشد را نم بندی گویند. پی ساختمان را نم بندی و بام را آب بندی می‌کنند. خاکرس از جمله مصالح بسیار آب بند است. دلیل استفاده از الیاف و بافته ها در عایقکاری رطوبتی ممانعت از ایجاد ترک‌های ریز است. محافظت عایق رطوبتی نمایان قیری با رنگ‌های روشن، منعکس کننده و ماسه ریزدانه سفید مناسب است و گرنی برای این امر مناسب نیست.

قطعات کوچک عایق‌های رطوبتی پیش ساخته را شنیگل گویند. در عایق کاری رطوبتی با ورق موجدار آزیستی روی هم افتادگی لبه ورق ها ۱۰ تا درصد مجاز است. ضخامت آردواز ۴ میلیمتر و در موقع نصب $\frac{2}{3}$ سطح هم پوشانی لازم است.

از جمله محاسن بام پوش سفالی، عایق حرارتی بودن، دوام و سهولت در تعویض و از جمله معایب آن سنگینی است و روش تولیدی مشابه آجر دارد. مواد پلاستیکی و لاستیکی به صورت مخلوط با مواد قیر و قطرانی در ساخت عایقکاری رطوبتی، تعمیرات و تقویت لایه عایق به کار می‌روند. ماسه به همراه چسب پلیمری و مواد آب بند تشکیل نوعی ملات می‌دهد که به عنوان عایق رطوبتی کاربرد دارد. هدایت حرارتی یک جسم به وزن فضایی، رطوبت و تخلخل آن بستگی دارد.

گرد و غبار در محل هایی که تلفات حرارتی بیشتر دارد، جمع می شود. مصالح عایق حرارتی عموماً از مواد سبک ساخته می شوند. ساده ترین عایقکاری حرارتی تعبیه فاصله هوایی بین دو جدار یک عضو ساختمانی است. برای مکانهای غیرقابل دسترس عایق پاشیدنی مناسب است. نام دیگر خاکرس منبسط شده هایدیت و نام دیگر ورمیکولیت، زونولیت و نام دیگر پلی آمید، نایلون است.

چسب ها، سیلرها و درزبندهای ساختمانی

۱. چسب ها

از جمله چسب های طبیعی می توان به قیر و صمغ درختان اشاره کرد. چسب ها دارای ویژگی هم چسبی یا دیگر چسبی هستند. نخستین چسب ضد آبی نیتروسولوز است. سریشم ماهی نیز نوعی چسب است.

۲. سیلر

ماده ای برای پرکردن سطح مصالح مختلف به منظور جلوگیری از نفوذ آب و فرار رطوبت داخلی است. سیلرها چسبنده بوده و قیر آبکی نوعی سیلر است. سیلر را به منظور جلوگیری از نفوذ آب به داخل بتن و به عنوان آستر (پرایمر) برای کف پوش به کار می برند. سیلر باید الاستومر باشد، تا در جابجائی ساختمان خراب نشود.

پلیمر پلی سولفاید نوعی سیلر است که برای سطح دیوار شالوده، بین دو لایه بتن کف، روی دال های سقف، به عنوان آب بند کننده استخر و زیر لایه های درزپوش به کار می رود.

سیلیکات کلسیم (آب شیشه) نوعی سیلر است که داخل مخازن بتنی نگهداری مایعات را با آن اندود می کنند. ترکیبات گوناگون واکس ها به شکل امولسیون برای بتن تازه نیز نوعی سیلر است که در مجاورت هوا اکسید شده و به صورت لایه روی بتن را گرفته که موقتی است و با ادامه اکسیداسیون یا رفت و آمد فرو می ریزد. سیلر روغنی و ترابانی و سیلرهای پلاستیکی برای سطوح چوبی استفاده می شوند. محلول های رقیق چسب های حیوانی و کازئینی برای سطوح اندود و تخته گچی قبل از رنگ آمیزی به کار می روند. سیلرهای رزین اپوکسی برای سطوح بتنی، چوبی، موزائیک کهنه قبل از اجرای کف پوش جدید و کار تعمیراتی بتن استفاده می شوند.

۳. درزبندها

برای پوشاندن دو عضو مجاور هم به کار می‌رود که به منظور آب بندی و هوابندی مصرف دارد. زاموسقه نوعی درزبند برای شیشه بری است.

درزبند شامل موارد زیر است:

الف. ماستیک: شامل خمیر ساخته شده از روغن برزک (کتان)، بتانه روغن برزک ایزوبوتلین، بتانه شیشه بری (زاموسقه)، قیر و درزبندهای پلی بوتن است. قیر و پلی بوتن اکسید نمی شوند و برای زیر درزپوش، نقاط گم و محل روی هم افتادگی درز پوش ها مناسبند.

ب. درزبند یک بخشی: برخی برای چسبیدن به شیشه نیاز به پرایمر دارند و بعضی ندارند. ز این گروه، پلی سولفاید در برابر اغلب حلال ها و سوخت ها مقاوم است. سیلیکون ها درزبندی های نرم به وجود آورده که در حرارت پایدار اند. درزبندهای اورتان در مقابل سایش و مواد شیمیائی مقاوم اند.

ج. درزبند محلول: تحت واکنش شیمیائی قرار نمی گیرند. با تبخیر حلال می گیرند و حین خشک شدن جمع می شوند.

د. درزبند دو بخشی: با نام دیگر دوقلو بر پایه سولفاید و اورتان هستند. از دو بخش ماده اصلی و تندگیر کننده تشکیل شده اند. بلافاصله قبل مصرف این دو را مخلوط می کنند. اگر بخواهند این نوع درزبند را بعد از مدتی مصرف کنند، بلافاصله آنرا پس از مخلوط تا ۴۰- سرد کرده و در ۳۰- درجه نگهداری می کنند. نرم ترین درزبند را در محل کم تنش با جابجائی زیاد استفاده می کنند. درزبند با نرمی متوسط را برای محل در معرض لرزش و سخت ترین درزبند را برای محل هایی که در معرض سایش هستند، مصرف می کنند.

ه. درزبندهای نرم (خم شو) پیش ساخته: از لاستیک طبیعی یا مصنوعی، پلی وینیل کلراید یا سایر پلاستیک ها ساخته می شود.

و. درزبند پیش ساخته ساختمانی: از لاستیک طبیعی یا مصنوعی ساخته می شود. نشو پرن به علت فنی بودن رایج ترین مواد مصرفی در این نوع درزبند است.

پوشش‌های محافظ و زینتی

A. رنگ‌ها

برای تمیز کردن سطوح از موادی مانند صابون، حلال پاک کننده و یا ابزار مانند برس، کاردک، کاغذ سمباده، دستگاه سنت پلاست استفاده می‌شود. همچنین می‌توان از پرایمر (آستر) استفاده کرد. پرایمرها نخستین پوشش به منظور جلوگیری از تغییر رنگ و رنگ پریدگی هستند.

انواع پرایمر برای سطوح مختلف:

برای سطوح مختلف از پرایمرهای متنوعی استفاده می‌کنند که به شرح زیر است:

- سطوح آلومینیومی باید به پرایمر کرومات روی آغشته شوند و نباید روی آنها رنگ سربی استفاده کرد.

- در مس لایه نهایی مانع از اکسیداسیون بعدی می‌شود و نیازی به پرایمر نیست.

- اگر روی فلزات گالوانیزه از اسید استیک رقیق استفاده شده باشد، می‌توان آنرا با هر پرایمری آسترکاری کرد، در غیر این صورت باید پرایمر مخصوص فلزات گالوانیزه مصرف نمود.

- برای سطوح اسکلت فولادی، پرایمر اولئورزینی مناسب است.

- برای سطوح خارجی اسکلت فولادی در معرض عوامل جوی و یا فولاد مدفون در بتن، باید آلکاید عادی محتوی برنج مصرف کرد.

- برای فولاد در معرض مواد شیمیائی، تعریق و بخار شدید، پرایمر با خشک شوندگی زیاد

(مانند پرایمر اپوکسی (ویژه فلزات) حاوی سرنج) مناسب است.

- سطوح فرآورده پنبه کوهی با پرایمر ضد قلیا مثل پرایمر حاوی لاستیک مصنوعی آغشته

می‌شود.

- سطوح قیری به پرایمری نیاز دارند که از روزدن قیر به سطوح بالائی جلوگیری کند. شلاکی ها مناسبند زیرا لایه شکننده ایجاد کرده که مانع چسبیدن قیر به قشرهای بعدی می شوند.
- سطوح بتنی پائین تر از کف تمام شده را قبل از رنگ آمیزی آب بندی می کنند و بعد از آن پرایمر از نوع رنگ ضدقلیائی لاستیک کلره استفاده می کنند.
- برای سطوح بتنی بلوک سیمانی خشک و عاری از قلیا قبل از رنگ پرایمری از نوع لاتکس، فیلر یا سیلر لاتکس امولسیون یا سیلر پرایمر اولئورزینی مناسب است.
- برای سطوح بتنی بلوک سیمانی قلیائی پرایمر ضد قلیا استفاده می شود.
- برای سطوح چوبی بسته به نوع چوب:
- الف. اگر رویه رنگ یا لعاب باشد، پرایمر از نوع آستر لعاب آلكیدی مناسب است.
- ب. برای سطح چوب سخت رگه نزدیک به مواد رنگرزی، پرایمر از نوع مواد رنگرزی مناسب است.
- ج. برای سطح چوب رگه درشت نرم، پرایمر از نوع جلای برق آلكیدی که ۵۰ درصد در حلال های معدنی رقیق شده مناسب است.
- د. برای سطح چوب سخت رگه ی باز (مثل بلوط یا زبان گنجشک) اگر چشمه ها پر باشد، از خمیر طبیعی چوب و اگر چشمه ها پر نباشد از روغن تانگ و برزک استفاده می کنند.
- ه. در سطوح چوبی کف، اگر رگه ها بهم فشرده باشد، از روغن عمل آمده و اگر رگه ها باز باشد، از خمیر طبیعی چوب استفاده می کنند.
- و. در سطوح چوبی با رنگ طبیعی پرایمر از نوع اپوکسی پلی استر براق مناسب است.
- ز. برای سطوح لعاب زده با نمای مات، پرایمر لعاب آلكیدی که ۲۵ درصد با حلال معدنی رقیق شده، مناسب است.
- ح. برای سطوح آجری و سنگی از سیلیکون شفاف استفاده می شود.

انواع رنگ ها:

۱. رنگ های روغنی: در رنگ های روغنی ترکیبات پایه شامل بدنه، مواد پرحجم کننده، حامل، رنگینه، رقیق کننده، خشک کننده و افزودنی هاست.

۱. الف. بدنه رنگ: با وظیفه ایجاد قدرت رنگ آمیزی و پوشاندن سطوح مواد بدنه، از گرد ماده جامد تهیه می‌شود.

رنگ‌های سرب دار در مجاورت گاز هیدروژن سولفور و تیره می‌شوند. هرچه قدرت نگهداری رنگ بیشتر باشد، خاصیت الاستیسیته افزایش یافته و کمتر آهکی می‌شود.

دی اکسید تیتانیوم به سه شکل آناتاز، روتیل، پروکیت در رنگ سازی استفاده می‌شود، که هر سه در فرمولاسیون رنگ کاربرد دارند. این رنگ، رنگ را بهتر از هر بدنه دیگر نگهداری می‌کند و برای ساختن رنگ در معرض بخار و گازهای حاوی هیدروژن سولفور مناسب است.

۱. ب. پرحجم کننده ها یا رنگدانه: از نظر شیمیائی بی اثرند. به منظور افزایش حجم و جلوگیری از ته نشینی مواد اکثراً رنگ استفاده می‌شوند.

۱. ج. حامل رنگ: ماده‌ای است که جسم جامد بدنه در آن معلق است. حاوی ۸۵ تا ۹۰ درصد روغن خشک شونده بوده و بقیه، مواد رقیق کننده و خشک کننده هستند. انتخاب حامل رنگ به مکان و طول مدت زمان خشک شدن بستگی دارد. مثلاً روغن بذر کتان خام آهسته‌تر از روغن جوشانده خشک می‌شود. روغن تانگ فیلم قوی تری از روغن برزک ایجاد می‌کند و از روغن کتان آب بند کننده‌تر است.

د. رنگینه ها: اگر سفید باشد، رنگینه و بدنه یکی است. رنگینه شامل دو نوع طبیعی و مصنوعی است. قسمت عمده رنگینه ها معدنی اند.

ه. رقیق کننده ها یا تینرها: حلال فرار بوده که به حامل رنگ وابسته اند و باعث جریان یافتن بهتر رنگ می‌شوند، مانند تربانتین. برخی برش‌های نفتی (حلال ها) مانند نفتا و بنزین هم به عنوان رقیق کننده مصرف می‌شوند.

و. خشک کننده ها: نمک‌های آلی فلزات مختلف بوده که به منظور تسریع در اکسیداسیون و سخت شدن به کار می‌روند.

۲. رنگ‌های آلکیدی: به این دلیل آلکیدی خوانده می‌شوند که در فرمولاسیون آنها رزین‌های ساختگی آلکیدی وجود دارد. رنگ‌های آلکیدی در برابر قلیا مقاومت کم و در برابر آب مقاومت زیادی دارند.

برای ممانعت از زرد شدن، از روغن سویا و کرچک به همراه آلکید استفاده می‌شود. رزین‌های آلکیدی، خود به عنوان اصلاح کننده در رنگ‌های دیگر هم کاربرد دارند. بادوام و چسبنده بوده و به رنگ لاتکسی اضافه می‌شوند.

۳. رنگ‌های امولسیون رزینی (رنگ‌های لاتکس): برپایه امولسیون بوده که تمایل به کف کردن دارند. متیل سلولز باعث بهبود جریان رنگ می‌شود. برای سطوح براق نمی‌توان از این نوع رنگ استفاده کرد.

۴. رنگ‌ها با جلای فلزی: متالیک و حاوی رنگینه فلزی و در حامل معلقند. رنگ با جلای آل‌مینیومی آستر مناسب برای سایر رنگ‌های فلزی است.

۵. رنگ‌های لومینست: نور ساطع می‌کنند. با افزودن مواد فسفوری و فلورسنت یا رادیواکتیو به حامل، بدون مواد خشک شونده بدست می‌آید.

۶. رنگ‌های قیری و قطرانی: به صورت امولسیون یا محلول در حلال آلی به رنگ سیاه هستند که اشکال عمده آنها حساسیت به هوازدگی و شکنندگی است. برای اطراف لوله تأسیسات مناسبند.

۷. رنگ‌های ضدآتش: از گسترش آتش جلوگیری می‌کنند. عایق بوده و خاصیت چسبندگی دارند و نسوزند. وقتی داغ می‌شوند، گاز انیدرید کربنیک آزاد می‌کنند که از گسترش آتش جلوگیری می‌کند و غیر ورم کن است.

پوشش نوع ورم کن، علاوه بر ارزش رنگ قبلی تا حدی عایق حرارتی هم است.

۸. پوشش پلی استر- اپوکسی: بدنه سنگین‌تر است. برای محافظت بدنه بتنی استفاده می‌شود.

B. جلاها

همان ترکیب رنگ‌ها را دارند و شامل جلاهای رزین طبیعی، جلاهای رزین طبیعی اصلاح شده، جلاهای رزین مصنوعی هستند.

C. لعاب‌ها

هنگامیکه به جلا رنگینه اضافه شود، به لعاب تبدیل می‌شود.

D. شلاک‌ها

شلاک تنها پوشش مایع محافظتی است که محتوی رزین حیوانی است. رزین محصول ترشح یک حشره هندی به نام لاک است و به سرعت خشک می‌شود. در خارج بنا نباید استفاده شود، مگر بعنوان سیلر روی گره و ترک چوب. شلاک به عنوان قشر پرکننده لکه‌ها و ماده پرکننده بسیار مصرف می‌شود. عیب اصلی شلاک بی رنگ شدن در زیر نور قوی خورشید و سفید شدن در مجاورت آب حاوی قلیا است.

E. لاک‌ها

جدیدتر از موارد قبل بوده و هدف از تولید آنها جانشین ساختن به جای جلا برای پوشش‌های شفاف است. بر پایه نیتروسولوز بوده و هیچ حلال ساده‌ای نمی‌تواند تمام مواد آنرا در خود حل کند.

F. مواد رنگرزی

برای رنگ کردن سطوح چوبی استفاده می‌شود. بر مبنای نوع حلال تقسیم بندی می‌شود.

G. فیلر

در قشر نهائی چوب به عنوان پرکننده و صاف کننده برای جلا یا لاک استفاده می‌شود. در دو نوع خمیری برای چوب رگه باز و مایع برای چوب رگه بسته تولید می‌شود.

H. سیلر

سطح چوب را یکدست و از جذب مواد قشرهای بعدی جلوگیری می‌کند. سیلر تمایل به نفوذ در فیلر دارد. برای چوب و لایه رنگ چسبندگی ایجاد می‌کند. شلاک به عنوان سیلر مصرف زیادی دارد، ولی تمایل به ترک خوردگی ایجاد می‌کند. سیلر لاک‌ی معمولترین مصرف در زیر روکاری با لاک را دارد و حاوی رزین لاک، روان کننده، حلال و مواد جامد از نوع استارات روی و کلسیم است. سیلر، جلانی مشابه جلای پس برید (محلول) دارد.

۱. رنگ‌های سنتی و ارزان قیمت

کم دوام بوده و شامل رنگ لعابی (برای سطوح گچی)، رنگ پنبه آب با دوغاب آهک (برای دیوار خشتی، گلی و آجری)، دوغاب سیمان (برای استحکام دیوار گلی و آجری)، رنگ بر پایه سیمان و رنگ سیلیکات سدیم است.

در کنترل و بازرسی انبار برای جلوگیری از اشتعال باید از چراغ شعله‌ای و مشعل استفاده شود.

پلاستیک

پلاستیک ترکیبی از جسم چسبنده (binder)، پرکننده (filler) (مانند گردهای آلی یا معدنی، رشته نخی، پارچه و ورق) و پلاستیزر (شکل پذیرها) است. عمل پلیمریزاسیون، پلاستیک را چسبنده و پایدار می‌کند.

دسته بندی‌های پلاستیک

گروه بندی پلاستیک ها با توجه به ویژگی‌های فیزیکی، شیمیایی، مکانیکی و رفتار آنها در برابر گرما به صورت زیر است:

۱. پلاستیک‌های شخ، با کشیدن پاره می‌شوند و شکل خودشان را در برابر تنش بیرونی در گرمای عادی حفظ می‌کنند.

۲. پلاستیک‌های نیم شخ، افزایش درازای پایانی آنها زیاد و افزایش درازای ماندنی شان کم است. این ویژگی را در نقطه -آب شدن بلوری- گم می‌کنند.

۳. پلاستیک‌های نرم، که افزایش درازای پایانی آنها زیاد و افزایش درازای ماندنی آنها کم است و این خاصیت در گرمای عادی کم کم از بین می‌رود.

۴. الاستومرها که زیر نیروی کششی از شکل می‌افتند و بیشتر دگرگونی شکلی در گرمای عادی به تندی از میان می‌رود.

پلیمرها، از لحاظ ساختار زنجیری دوجورند: کربنی و زنجیره‌های ناهمگن کربن، اکسیژن و عناصر دیگر.

از دید ساختاری پلاستیک ها همگن یا ناهمگن هستند.

پلاستیک متشکل شده است از پلیمر (گران) + پرکننده (ارزان) + رنگ + پلاستیزر + جسم‌های کاهش دهنده سایش + یاری دهنده‌ها (کاتالیزورها) مثل آهک (کاتالیزورها برای کوتاه کردن زمان سخت شدن پلاستیک‌ها به کار می‌روند).

در پلاستیک جسم پرکننده به شکل زیر است:

- پرکننده گردی: پلاستیک‌ها را در برابر اسید و گرما پایدار کرده و سختی و دوام را زیاد می‌کند.

- پرکننده تازی: پلاستیک‌ها را در برابر گرما و ضربه پایدار کرده و از تردی و شکنندگی آنها می‌کاهد.

- پرکننده ورق: پلاستیک‌ها را در برابر گرما، اسید و اثر مکانیکی مقاوم می‌کند.

گروه بندی پلاستیک‌ها با توجه به اثر گرما به صورت زیر است:

۱. پلاستیکهای گرمایی thermoplastics: در گرمای زیاد نرم و پس از سرد شدن سخت می‌شوند، مانند قیر، زفت، رزین.

۲. پلاستیکهای سخت شو thermosetting: نرم بوده یا با گرما نرم می‌شوند. اگر زمان گرم شدن زیاد باشد، سخت شده و سخت باقی می‌مانند. زیرا در اثر گرما و کاتالیزورها تغییر شیمیایی داده و سخت می‌شوند. سر گروه این پلاستیک‌ها، پلی استایرن است. برخی هم با مواد شیمیایی سخت می‌شوند.

خواص پلاستیک‌ها

عایق برقی، کم وزن (نصف آلومینوم)، گرمابند، دارای مقاومت شیمیایی، حجم و ابعاد پایدار، مقاومت در برابر سایش و ضربه، نم نمی‌کشند و تراش می‌خورند.

پلاستیک‌ها را می‌توان با تارهای شیشه، پنبه نسوز کوهی و فلزها پایدار کرد و در سازه استفاده نمود. در این مورد بیشتر از پلی استر استفاده می‌کنند.

ورق موجدار رنگی یا خودرنگ را با ورق فولادی (آهن سفید) و پنکوسیم (اتریت، ایرانیت، آذریت، فارسیت) در پوشش سقف شیب دار مصرف می‌کنند. گاهی اوقات ورق پلاستیکی با وزن ویژه $\frac{1}{V}$ وزن شیشه جام را به جای شیشه جام مصرف می‌کنند.

پلی پروپیلن، پلی کربنات، پلی استایرن را (به دلیل اینکه ابعادشان کم و زیاد نمی‌شود و در برابر ضربه و اثرات جوی و خوردگی پایدارند) به صورت پانل در تیغه‌ها استفاده می‌کنند. در ساخت پلاستیک کفی، پلی اورتان، رزین فنولی و رزین‌های ونیل مصرف می‌شود. پلاستیک برای گرمابندی زیاد مصرف می‌شود.

ضریب گرماگذارانی پلی استایرن $k = 0.25$ و وزن ویژه آن $72 - 19 \frac{ton}{m^3}$ ، برای پلی اورتان $k = 0.15$ و وزن ویژه آن $32 \frac{ton}{m^3}$ است.

گسترده‌ترین مصرف پلاستیک ABS در لوله‌هاست که راحت بریده می‌شود. لوله‌های سخت را با PVC، فلونوری و اکسید پلی اتیلن و لوله‌ها خم شو را با پلی اتیلن و ونیل‌ها می‌سازند. خم شوها چون بلندترند به اتصالات کمتر نیاز داشته و بیشتر مصرف دارند.

وزن ویژه PVC سخت $1.4 \frac{ton}{m^3}$ و وزن ویژه PVC کفی 0.1 تا $0.4 \frac{ton}{m^3}$ است که برای گرمابندی و صدابندی مصرف می‌شود.

پلی اتیلن PE برای جوش کردن تکه‌ها به هم استفاده می‌شود. پلی اتیلن در برابر اسید و قلیا و حل‌کننده‌های آلی پایدار است و تاب زیادی دارد. لوله‌های PE از PVC بهتر و سبک‌ترند. وزن ویژه پلی اتیلن $0.92 \frac{ton}{m^3}$ است. چون اشعه فرابنفش آنها را می‌خورد، به آنها دوده می‌زنند.

پلی استایرن PS با وزن ویژه $1.08 \frac{ton}{m^3}$ در برابر عوامل مکانیکی، برق، آب، خورشید و مواد شیمیایی پایدار است. صفحه PS با وزن ویژه $0.15 - 0.4 \frac{ton}{m^3}$ برای گرما بندی و صدابندی در زیر سقف استفاده می‌شود و تا گرمای 130° درجه پایدار و نیز قابل جوش است.

PVAC، روغنی و چسبنده نرم است. آنرا در آب پاشیده یا در حل کننده، حل کرده و برای زدن لاک و رنگ و چسباندن استفاده می شود یا به بتن اضافه کرده تا حالت بر جهندگی خمیری بتن را زیاد کند.

گرمابندی و صدابندی

گرمارسانی هر جسم بستگی به وزن ویژه و پوکی و میزان آب و هوای درونی جسم دارد. گوش انسان فرکانس ۱۶ تا ۲۰۰۰۰ هرتز را می شنود. شنیده شدن صدا به بلندی صدا و بلندی صدا به فشار آن بستگی دارد. اجسام عایق گرما و صدا:

۱. پشم سنگ: ضریب گرمارسانی پشم سنگ ۰/۳۵ و نمد آن ۰/۷۵ است. سنگ بازالت را آب کرده و مثل روش ساخت شیشه، پشم سنگ و نمد آن را تولید می کنند. از تفاله آهنگدازی و شیشه هم می توان پشم و نمد ساخت.

۲. چوب پنبه، چوب، تخته، گچ، بتن سبک، زغال سنگ، نی (این موارد حتی برای پوشاندن ترک و آب بندی هم مناسبند).

رزین های فوران (furan) از فورفورال (fur fural) ساخته می شوند. فورفورال از هیدرولیز اسیدی ضایعات و تفاله ذرت و نیشکر بدست می آید.

پلاستیک ها از چنین مواد معمولی و مواد ساده شیمیائی به نام منومر که می توانند با امثال خود ترکیب شوند، بدست می آیند. از واکنش منومرها زنجیره های مولکولی تشکیل می شود که پلیمر نام دارد. تفاوت در بین پلاستیک های یک گروه ناشی از تغییرات وزن مولکولی و ساختمان زنجیره های مولکولی است. با افزودن نرم کننده ها، پرکننده ها، رنگ و دیگر مواد شیمیائی می توان خواص پلیمر اصلی را اصلاح کرد.

پلاستیک به دو دسته ترموپلاستیک ها و ترموست ها تقسیم می شوند:

ترموپلاستیک ها در اثر حرارت نرم و در اثر سرما سخت شده و دارای زنجیره مولکولی خطی اند. تعداد زیاد سیکل گرم و سرد شدن باعث از دست دادن رنگ و نرمی و خواص دیگر در این دسته می شود.

نمونه ترموپلاستیک ها: آکریلیک ها، سلوفریک ها، پلی اتیلین، پلی وینیل کلراید (PVC)، پلی استایرن، پلی آلومرها، پلی کربنات ها، پلی ایمید و ...

ترموست ها مولکول های زنجیره دارند که قبل از قالب گیری شبیه ترموپلاستیک ها هستند. اتصالات عرضی در ترموست ها باعث ایجاد ساختار پیچیده و شبکه درهم رفته شده که در این صورت حرارت باعث ایجاد حالت خمیری یا نرم شدن نمی شود.

نمونه ترموست ها: آلکیداها، آمین ها (اوره و ملامین فرمالدئید)، دی آلایل فتالات (DAP)، اپوکسی ها، فوران، فنولیکها، پلی استرها و پلی اورتان.

تولید پلاستیک

فرآیند ترکیب منومرها برای تشکیل پلیمرها را پلیمریزاسیون گویند که به دو شکل تراکمی و افزایشی است.

در شکل تراکمی، منومرها از طریق واکنش گروه های فعال با هم ترکیب می شوند و معمولاً آب، الکل، اسید کلریدریک به صورت محلول جانبی تولید می شود.

در شکل افزایشی، منومرها به صورت سر به سر بهم وصل شده که این تکرار واحدها باعث تشکیل زنجیری با ساختمان خطی می شود.

گاهی پلاستی سایزرها (سخت کننده ها) برای تسریع فرآیند، پرکننده ها برای افزایش وزن و حجم، الیاف برای استحکام به مواد اولیه افزوده می شوند.

روش های قالب گیری پلاستیک

۱. قالب گیری تزریقی: تقریباً تمام ترموپلاستیک ها و بعضی از ترموست ها را می توان با این روش شکل داد.

۲. قالب گیری بادی: معمولترین پلاستیک مورد استفاده در روش های قالب گیری بادی پلی اتیلن است.
۳. قالبگیری دانه های منبسط شونده: برای تولید محصولات سبک از فوم پلی استایرن از این روش استفاده می کنند.
۴. قالب گیری فشاری: ساده ترین و معمولترین روش قالب گیری ترموست هاست.
۵. قالب گیری انتقالی: معمولاً ترموست ها به خصوص فنولیک و نیز ملامین، اوره، اپوکسی را با این روش شکل می دهند.
۶. قالب گیری چرخشی: بیشتر پلاستیک هایی که با قالب گیری بادی شکل می پذیرند، با این روش هم قابل شکل پذیری اند.
۷. شکل دادن توسط قالب: تقریباً تمام ترموپلاستیکها را می توان به شکل فوم درآورد. پلی اتیلن، پلی استایرن و PVC معمولترین مواد در این رابطه هستند. از ترموپلاستیک ها می توان دو نوع فوم نرم و سخت تهیه کرد.
۸. شکل دادن حرارتی اکستروژن: برای تولید انبوه محصولات با سطح مقطع یکسان، با روشی مشابه شکل دهی آجرها است. دو روش عمده برای شکل دهی حرارتی:
 - با خلأ، که هوای داخل قالب بسته را خالی و در اثر فشار هوا پلاستیک بر روی قالب کشیده می شود.
 - فشار بر سطح پلاستیک داغ اعمال کرده، آنرا روی سطح قالب باز کشیده و به سمت قالب فشار می دهند. این روش فقط برای ترموپلاستیک هاست.
۹. لایه گذاری: شامل تزریق رزین ترموست، حرارت دادن و سپس سردکردن است. معمولترین محصول با این روش تخته چندلا است.
۱۰. ریخته گری: لوله توخالی، توپر و ورق را با این روش می توان شکل داد.
۱۱. نوردکردن: نوعی اکستروژن بین دو غلتک است.

خواص پلاستیک‌ها

شفافیت و عبوردهی نور، مقاومت در مقابل تغییر رنگ، مقاومت خوب در مقابل عوامل محیطی، پایداری ابعادی خوب، سختی، مقاومت ضربه‌ای بالا، مقاومت سایشی، جذب رطوبت کم، انعطاف پذیری، مقاومت خوب در مقابل مواد شیمیایی.

در ۹۰ درصد پلاستیک‌های مسلح از الیاف شیشه و در بیش از ۸۵ درصد پلاستیک‌های مسلح از رزین پلی استر استفاده می‌کنند.

از پلاستیک مسلح معمولاً ورق مسلح و غیرمسلح ساخته می‌شود که به جای شیشه مورد استفاده قرار می‌گیرد. سبک و دارای مقاومت ضربه‌ای بالاست.

قالب بتن از آکرلیک که با الیاف شیشه مسلح شده، ساخته می‌شود. برای قالب گیری بتن سقف سهموی هذلولی از پلی استایرن منبسط شده استفاده می‌شود. پلی اورتان، رزین فنولیک، رزین‌های وینیل انواع دیگر از پلاستیک‌ها بوده که برای تولید دال‌های اسفنجی صلب به کار می‌روند.

مهمترین موارد کاربرد پلاستیک در صنایع عایق سازی است. قابلیت هدایت حرارتی پلی استایرن $K = 0.25$ و چگالی آن $19-72 \frac{kg}{cm^3}$ و قابلیت هدایت حرارتی پلی اورتان $K = 0.15$

و چگالی آن $32 \frac{kg}{cm^3}$ است. پلی استایرن برای اعضای سازه‌ای و صلب مناسب است، زیرا در برابر خرد شدن، عوامل جوی، پوسیدگی و تغییر شکل مقاوم است.

نوع رایج و متداول کفپوش نرم به صورت کاشی از جنس وینیل یا وینیل آزبستی تهیه می‌شود. پرده پلاستیکی ضد رطوبت و بخار از پلی اتیلن و PVC ساخته می‌شود.

واتر استاپ‌ها (WATER STOPS) نوارهای پلاستیکی اند که در درز دیوار بتنی برای جلوگیری از نشت آب به کار رفته و از جنس PVC هستند. در تولید لوله صلب و اتصالات، ABS بیشترین کاربرد را دارد. از لوله انعطاف پذیر پلی اتیلن و پلی وینیلیدین فلوراید برای تولید مواد شیمیایی استفاده می‌شود. در سیستم آبرسانی انعطاف پذیری لوله بهتر از صلب بودن آن است. الکل پلی وینیل باعث ممانعت از چسبیدن پلاستیک به قالب می‌شود.

از سیلیکون (با خاصیت دفع آب، پایداری شیمیائی و فیزیولوژیکی) بعنوان پوشش خارجی سنگ کاری ها استفاده می شود. عمل آوردن پارچه ها توسط رزین های آمینو، باعث دفع آب، ایجاد مقاومت حرارتی و کاهش میزان آبرفتگی پارچه می شود.

برای ساخت عدسی ها، قطعات چراغ و... از آکرلیکها، پلی کربنات، PVC، رزین های یونومر و پلی استرها استفاده می کنند. شیشه ضد نور خورشید از اکریلیک رنگی یا پلی کربنات ها ساخته می شود.

اسفنج لاستیکی بدست آمده از PVC و پلی اورتان منبسط شده به روش اکستروژن، پر کننده درز انبساط است.

کاربردهای متفرقه پلاستیک ها

۱. رزین ABS برای اتصال لوله ها؛
۲. هومر پلیمرهای استال برای اتصال لوله، سردوش، شیر و اتصالات؛
۳. کوپلیمرهای استال برای اتصال لوله، شیرهای انحرافی، پمپ ها؛
۴. رزین های اپوکسی برای پوشش داخل لوله، مخازن و پوشش کف در معرض تردد و روکش دیوار سنگی، آجری، فولادی و چوبی؛
۵. فلوئور و پلاستیک ها برای پوشش داخل پمپ ها، اتصالات شیرها و واشرها؛
۶. رزین های یونومر برای روکش سیم ها؛
۷. اکسید فیلین برای پمپ ها و اجزای آن، سیستم های آبیاش، سردوش ها و...؛
۸. پلی اتیلن برای روکش سیم و لوله، الیاف فرش و موکت؛
۹. سیلیکونها برای روغن روان کننده و روغن کاری قالب؛
۱۰. نایلون برای لوله و روکش؛

محصولات پلاستیکی

PVC از پلیمریزاسیون وینیل کلراید، روغن کروژن، اسید و... به دست می آید. در کفسازی ساختمان، لوله فاضلاب و عایق های سیم های الکتریکی استفاده می شود و ایجاد حریق نمی کند.

در مقابل شعله مستقیم دچار احتراق شده و بلافاصله با دور کردن شعله، احتراق متوقف می‌شود. مواد روغنی و گریس آنرا ضایع نمی‌کند و به آسانی از سطح پاک می‌شود. بادوام، کشسان و آب بند بوده و خطر لیز خوردن روی آن وجود ندارد.

پلی استایرن، جامد، بیرنگ، شفاف، کشسان، عایق حرارتی و صوتی است.

پلی اورتان، نوعی پلیمر مصنوعی با نقطه ذوب پائین، قابل پرس و نورد، عایق حرارتی عالی و دارای چسبندگی خوب است و در پانل پیش ساخته سانديچی هم به عنوان عایق استفاده می‌شود.



نکاتی در مورد پلاستیک ها

نخستین پلاستیک سلولئید نام داشت. پلاستیکی با نام بکلیت یا فنل فرم آلدئید، تماماً مصنوعی بوده و دارای رنگی تیره است و تولید آن در رنگهای دیگر مقدور نیست.

نخستین پلاستیک بیرنگ فرم آلدئید اوره است. در پلاستیک ها، مواد نرم کننده باعث کارپذیری بیشتر، مواد پر کننده باعث ارزانتر شدن، مواد سخت کننده باعث گیرش سریعتر و فیبر باعث افزایش پایداری می‌شود.

دلایل عمده مصرف پلاستیک به جای شیشه وزن ویژه کم و ضربه پذیری مناسب آن است. از صفحات آکریلیک تقویت شده، پلی استایرن منبسط شده و صفحات چوب سیمان می‌توان در قالب ماندگار استفاده کرد. پلی استایرن منبسط شده را می‌توان در قالب ماندگار، عایقکاری حرارتی، تولید سنگدانه سبک مصنوعی مصرف کرد. پلاستیک متخلخل (Foam) با رزین دوقلو را از اپوکسی و پلی اورتان می‌سازند. کف پلاستیکی مخلوطی است از رزین آبکی، ماده کف‌ساز و عامل سخت کننده. برای کف‌سازی زیر کارخانه می‌توان از رزین اپوکسی و ماسه استفاده کرد. ساخت دیوارپوش سخت، با استایرن و آکریلیک و ساخت ورقه آب بندی و بخاربندی، با پلی اتیلن و PVC انجام می‌شود. بتن تازه را توسط پلی اتیلن از خطر تبخیر محافظت می‌کنند. از مصارف آکریلیک برای قالب بندی بتن است. ورقه موجدار مسطح را از پلی استر می‌سازند. از

مصارف PVC برای کفپوش ها، عایق حرارت و درزبندی است. آکرلیک را با الیاف شیشه، مسلح می کنند. پلاستیکها را می توان با بست فلزی، چسب، گرم کردن و جوش دادن نصب کرد. از جمله ویژگی های آکرلیک، شفافیت، مقاومت در برابر عوامل محیطی و تغییر رنگ است. از ویژگی های پلی استایرن، صلب، سبک و ضربه پذیر بودن است. جاذب ضربه، مقاومت بالای کششی و فشاری از خواص عمومی پلاستیک ها نیست. عدم توانایی استفاده در تأسیسات آبگرم از ضعف لوله های پلاستیکی است. اشعه ماوراء بنفش و گاز اوزون اثر مخرب بر پلاستیک ها دارد. نام تجاری پلی استر، مایلر است. سبکترین پلاستیک، پلی پروپیلن بوده و درزبندها را با PVC می سازند.

سوالات کنکور کارشناسی ارشد سراسری سال‌های ۸۰ تا ۸۸

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۱

۱- به کارگیری بلوکاز (با قلوه سنگ یا لاشه سنگ) در زیر سازی کف‌های مستقر روی زمین عمدتاً برای چیست؟

(۱) جلوگیری از انتقال رطوبت خاک به کفسازی

(۲) ایجاد یک سطح هموار جهت روسازی کف

(۳) مقاومت بیشتر کفسازی

(۴) جلوگیری از نفوذ حشرات از زیر سازی به داخل ساختمان

۲- جنس نواری که در شکل در درز انبساط بین دو قطعه بتن مسلح به کار رفته چیست؟

(۱) نوار لاستیکی

(۲) نوار تخته ای

(۳) نوار مقوایی فشرده

(۴) تسمه فولادی

۳- «سازه نگهبان» برای چه اجرا می‌شود؟

(۱) استحکام بیشتر سازه ساختمان

(۲) ایجاد صلبیت در پائین سازه ساختمان

(۳) ایجاد پایه‌ای برای استقرار عناصر قائم باربر

(۴) جلوگیری از رانش دیواره گود

۴- بیشترین فاصله مجاز از یک نقطه ساختمان تا پلکان فرار چه اندازه می‌تواند باشد؟

(۱) ۵۰ متر (۲) ۳۰ متر (۳) ۱۰ متر (۴) ۵ متر

۵- مقاومت مجاز فشاری (کیلوگرم بر سانتی متر مربع) در زمین‌های معمولی در چه حدی است؟

(۱) ۱/۵ تا ۲/۵ (۲) ۶ تا ۷ (۳) ۱۰ تا ۱۲ (۴) ۱۵ تا ۱۶

۶- اگر در جایی در یک نقشه مسطحاتی فاصله منحنی‌های میزان کم و متراکم شود، نشان دهنده چیست؟

(۱) طره شدن آن ناحیه بر سطوح زیرین آن (۲) وجود ترانشه یا پرتگاه
(۳) وجود خط القعر (۴) وجود خط الرأس

۷- پی «نواری» در زیر چه عنصری از ساختمان ساخته می‌شود؟

(۱) ستون‌های منفرد (۲) جرزهای باریک با مصالح بنایی
(۳) زیر دیوارها (۴) زیر ستون‌های دویل

۸- شناژ قائم بتن مسلح برای:

(۱) اتصال دیوار به پی سازی و کلاف افقی سقف است
(۲) اتصال دیوار به دیوار مجاور است
(۳) رفع حالت خارج از محوریت دیوار است
(۴) اتصال رج‌های افقی آجرکاری و قفل و بست آجرها به یکدیگر است

۹- در یک ساختمان اداری معمولی کدام رابطه بین خیز و عمق پله پذیرفته است؟

- (۱) عمق + دو برابر خیز مساوی ۸۰ سانتی متر (۲) عمق + دو برابر خیز مساوی ۶۵ سانتی متر
- (۳) عمق + دو برابر خیز مساوی ۵۰ سانتی متر (۴) عمق + دو برابر خیز مساوی ۳۵ سانتی متر

۱۰- عمده ترین نقش یک مجموعه قالب بندی در بتن مسلح چیست؟

- (۱) تحمل بارهای حاصل از اجرای بتن مسلح (۲) نگهداری میلگردها در انتظام مورد نظر
- (۳) نگهداری بتن در شکل مورد نظر (۴) دور ساختن عوامل جوی از بتن مسلح

۱۱- تراکم مصالح با قبول بار چه نسبتی دارد؟

- (۱) مستقیم (۲) معکوس
- (۳) نسبتی بین آنها نیست (۴) با نسبتی برابر

۱۲- مصالح متراکم و غیر متراکم در برابر رطوبت چه وضعیتی دارند؟

- (۱) مصالح متراکم رطوبت کمتری جذب می کند
- (۲) مصالح غیر متراکم رطوبت کمتری جذب می کند
- (۳) هر دو به صورت یکسان رطوبت جذب می کنند
- (۴) هیچکدام رطوبت جذب نمی کنند

۱۳- درباره جا بجایی دما در دو نوع مصالح متراکم و غیر متراکم کدام عبارت صحیح تر است؟

- (۱) در مصالح متراکم انتقال حرارت بیشتر است
- (۲) در مصالح غیر متراکم انتقال حرارت بیشتر است
- (۳) در هر دو نوع انتقال حرارت تقریباً یکسان است
- (۴) در مصالح متراکم انتقال حرارت کمتر است

۱۴- کدامیک از عوامل فرسایشی ذیل در نماهای سنگی بیشتر از همه سنگ ها را فرسوده می کند؟

- (۱) رطوبت (۲) سایش (۳) یخ بندان (۴) مواد معلق در هوا

۱۵- انتقال صوت در مصالح فشرده و متخلخل چگونه است؟

- (۱) هر چه ماده فشرده تر باشد صوت بیشتری منتقل می کند
 (۲) ماده متخلخل صوت بیشتری منتقل می کند
 (۳) مواد فشرده و متخلخل تقریباً به طور یکسان صوت را منتقل می کنند
 (۴) در هیچکدام از مواد انتقال صوت صورت نمی گیرد

۱۶- در یک تیر مرکب برابر شکل زیر چنانچه بولت های دو سر را در جهت عقربه های ساعت بچرخانیم کدامیک از حالات در سیستم ایجاد می شود؟

- (۱) تیر چوبی تحت کشش قرار می گیرد و میله تحت فشار و قطعه چوبی تحت کشش
 (۲) تیر چوبی تحت فشار قرار می گیرد و میله تحت کشش و قطعه چوبی تحت فشار
 (۳) تیر چوبی و میله و قطعه چوبی با هم تحت فشار قرار می گیرند
 (۴) تیر چوبی و میله و قطعه چوبی با هم تحت کشش قرار می گیرند

۱۷- شیب مناسب دیواره های پشتواره ای با مصالح بنایی چقدر است؟

- (۱) یک بر یک (۲) یک بر دو (۳) یک بر چهار (۴) یک بر شش

۱۸- مهم ترین عامل اصلی بر مقاومت نهائی بتن سخت شده عبارت است از:

- (۱) نسبت آب به سیمان (۲) نوع سیمان
 (۳) درجه حرارت و رطوبت هوا (۴) شکل سنگدانه ها

۱۹- سیمان پرتلند نوع ۵ در کدامیک از موارد زیر به کار می‌رود؟

- (۱) در بخش هایی از ساختمان که کمی در معرض حمله سولفات ها است
 - (۲) در بخش هایی از ساختمان که شدیداً در معرض حمله سولفات ها است
 - (۳) در بخش هایی از ساختمان که بارگذاری سریعاً انجام می‌شود
 - (۴) در بخش هایی از ساختمان که بارگذاری سریع ضروری نمی‌باشد
- ۲۰- علت گیرش و سخت شدن ملات آهک در هوای مرطوب چیست؟

- (۱) ترکیب ماسه و آهک تولید سیلیکات کلسیم می‌کند
- (۲) ترکیب ماسه و آهک تولید کربنات کلسیم می‌کند
- (۳) ترکیب گازکربنیک هوا و آهک تولید کربنات کلسیم می‌کند
- (۴) هر سه مورد فوق

۲۱- به چه علت سطوح گسترده را می‌توان بدون درز با ملات گچ سفید کرد؟

- (۱) اندود گچ پس از گرفتن و سخت شدن ازدیاد حجم پیدا می‌کند و سوراخ‌های ریز اندود را پر می‌کند
- (۲) ملات گچ هنگام گرفتن نزدیک به ۱٪ ازدیاد حجم پیدا می‌کند و پس از گرفتن و سخت شدن حجمش تغییر نمی‌کند
- (۳) در سفیدکاری با ملات گچ به دلیل ضخامت کم امکان ایجاد درز وجود ندارد
- (۴) هیچ کدام

۲۲- برای اجرای طاق ضربی کدام ملات مناسب‌تر است؟

- (۱) ملات ماسه سیمان
- (۲) ملات ماسه آهک
- (۳) ملات باتارد
- (۴) ملات گچ و خاک

۲۳- کدام یک از نسبت‌های زیر برای ساختن یک متر مکعب بتن مناسب است؟

- (۱) ۰/۶ متر مکعب شن به علاوه ۰/۴ متر مکعب ماسه
- (۲) ۰/۷۵ متر مکعب شن به علاوه ۰/۵ متر مکعب ماسه
- (۳) ۰/۵ متر مکعب شن به علاوه ۰/۵ متر مکعب ماسه
- (۴) ۰/۴ متر مکعب شن به علاوه ۰/۶ متر مکعب ماسه

۲۴- کدام یک از موارد زیر برتری فولاد ساختمانی را نسبت به چدن نشان می‌دهد؟

- (۱) فولاد کمتر از چدن زنگ می‌زند و نسبت به آن مقاومت کششی بیشتری از خود نشان می‌دهد
- (۲) فولاد جوش پذیر و چکش خوار (شکل پذیر) است و قطعات آن پس از جوشکاری یکپارچه می‌شوند

(۳) درصد کربن فولاد بیشتر از چدن است و دارای سختی بیشتری نسبت به آن می‌باشد

(۴) هر سه مورد فوق

۲۵- وجود سولفات در خاک آجر باعث کدام یک از پدیده‌های زیر می‌شود؟

- (۱) آجر پوک و به رنگ قرمز متمایل می‌شود
- (۲) پس از مصرف آجر، آب مکیده، رو می‌زند و نمای آجری سفیدک می‌زند
- (۳) در خاک آجر کار گداز آور را می‌کند و آجر جوش تولید می‌شود
- (۴) هیچ گونه تأثیری در کیفیت آجر تولیدی ندارد

۲۶- حداقل ضخامت سنگ‌های پلاک مصرفی عبارتند از:

- (۱) نما ۲۰ میلی متر، کفپوش ۳۰ میلی متر، پله ۴۰ میلی متر
- (۲) نما و کفپوش ۳۰ میلی متر، پله ۴۰ میلی متر
- (۳) نما و کفپوش ۲۰ میلی متر، پله ۳۰ میلی متر
- (۴) نما، کفپوش، قرنیز و پله ۲۰ میلی متر

۲۷- ترتیب افزایش قابلیت هدایت حرارتی « آجر معمولی، چوب، پشم سنگ، سنگ گرانیت» عبارت است از:

- (۱) پشم سنگ > آجر معمولی > چوب > سنگ گرانیت
- (۲) پشم سنگ > چوب > آجر معمولی > سنگ گرانیت
- (۳) سنگ گرانیت > آجر معمولی > چوب > پشم سنگ
- (۴) چوب > پشم سنگ > سنگ گرانیت > آجر معمولی

۲۸- شیشه جام تنیده کدام است؟

- (۱) شیشه جام تنیده در موقع شکستن و خرد شدن به ذرات و قطعات ریز فاقد لبه و گوشه‌های تیز و برنده تبدیل می‌گردد
- (۲) شیشه جام تنیده شیشه ایمنی است و در موقع شکستن، ذرات آن از هم جدا نمی‌شوند
- (۳) شیشه جام تنیده شیشه گرماگیر است که مانع عبور پرتوهای نور خورشید می‌گردد
- (۴) شیشه جام تنیده، شیشه مقاوم در برابر تنش‌های حرارتی است و در دیگ‌های خوراک پزی به کار می‌رود

۲۹- مناسب ترین چوب برای قالب بندی بتن کدام است؟

- (۱) چوب کاج (۲) چوب چنار (۳) چوب گردو (۴) چوب راش

۳۰- با میزان سیمان ثابت، بتن ساخته شده با کدام سنگدانه دارای مقاومت فشاری بیشتری است؟

- (۱) سنگدانه با قطر ۱۲/۵-۰ میلی‌متر
- (۲) سنگدانه با قطر ۱۹-۰ میلی‌متر
- (۳) سنگدانه با قطر ۲۵-۰ میلی‌متر
- (۴) سنگدانه با قطر ۳۸-۰ میلی‌متر

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۱

| | | |
|------|------|------|
| ۲.۲۱ | ۱.۱۱ | ۱.۱ |
| ۴.۲۲ | ۱.۱۲ | ۲. |
| ۱.۲۳ | ۱.۱۳ | ۴.۳ |
| ۲.۲۴ | ۳.۱۴ | ۲.۴ |
| ۲.۲۵ | ۱.۱۵ | ۱.۵ |
| ۱.۲۶ | ۱.۱۶ | ۲.۶ |
| ۲.۲۷ | ۴.۱۷ | ۳.۷ |
| ۱.۲۸ | ۱.۱۸ | ۱.۸ |
| ۱.۲۹ | ۲.۱۹ | ۲.۹ |
| ۴.۳۰ | ۳.۲۰ | ۳.۱۰ |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۲

۱- مناسب ترین ماسه برای ملات ماسه سیمان عبارت است از ماسه با قطر کمتر از:

(۱) ۲ میلی متر (۲) ۴ میلی متر (۳) ۶ میلی متر (۴) ۸ میلی متر

۲- دلیل عمده ایجاد سوراخ در آجر ماشینی کدام است؟

(۱) پخت بهتر (۲) تأمین چسبندگی

(۳) سبکی وزن (۴) صرفه جویی در مواد اولیه

۳- در صورتی که نتایج آزمایش اسلامپ بتن بیش از مقدار تعیین شده باشد، کارایی بتن تازه...

(۱) افزایش و مقاومت فشاری بتن سخت شده نیز افزایش می یابد

(۲) افزایش می یابد ولی مقاومت فشاری بتن سخت شده تغییر نمی کند

(۳) افزایش و مقاومت بتن سخت شده کاهش می یابد

(۴) تغییر نمی کند ولی مقاومت فشاری بتن سخت شده افزایش می یابد

۴- کدام گزینه در مورد مقاومت سنگ ها در برابر سایش صحیح است؟

(۱) تراورتن > مرمریت > چینی > گرانیت

(۲) تراورتن > چینی > مرمریت > گرانیت

(۳) گرانیت > مرمریت > تراورتن > چینی

(۴) مرمریت > تراورتن > گرانیت > چینی

۵- مناسب ترین زمان برای اجرای بندکشی:

(۱) پس از سخت شدن ملات دیوارها می باشد

(۲) قبل از خشک شدن آجر دیوارها می باشد

(۳) پس از تکمیل نازک کاری های داخلی می باشد

(۴) همزمان با اجرای دیوارها می باشد

۶- فلزات پر مصرف در صنایع ساختمان عبارتند از:

- (۱) روی، مس، قلع
(۲) فولاد، آلومینیوم، مس
(۳) فولاد، مس، سرب
(۴) آلومینیوم، سرب، فولاد

۷- کدام گزینه صحیح نیست؟

- (۱) ملات گچ در گروه ملات‌های هوایی قرار دارد
(۲) ملات‌های سیمان از ملات‌های آبی هستند
(۳) ملات گچ در گروه ملات‌های آبی قرار دارد
(۴) ملات‌های گل آهک از ملات‌های آبی هستند

۸- کدام عنصر ساختمانی، نیاز به عایق کاری ندارد؟

- (۱) دیوارهای داخلی (۲) دیوارهای زیر زمین (۳) کف (۴) بام

۹- کدام گزینه صحیح نیست؟

- (۱) برای افزایش وزن ویژه و بالا رفتن مقاومت چوب، آن را زیر فشار قرار می‌دهند
(۲) برای جلوگیری از حمله حشرات، قارچ‌ها و ... به چوب آن را با مواد شیمیایی ویژه چوب
ضد عفونی می‌کنند

- (۳) پارکت کف پوشی است از باریکه‌های نازک چوب‌های سخت و خوش نقش
(۴) نئوپان از قرار دادن تعداد لایه‌های بریده شده در مجاور هم و پرس کردن آنها تهیه می‌شود

۱۰- کارآیی بتن به کدام عامل بستگی ندارد؟

- (۱) اسلامپ بتن (۲) مصالح مصرفی (۳) درجه حرارت محیط (۴) مقاومت بتن

۱۱- کدام گزینه، در مورد مصالح قابل استفاده به ترتیب به عنوان عایق‌های رطوبتی، حرارتی و صوتی صحیح است؟

- (۱) پلاستیک، چوب، قیر گونی
- (۲) قیر گونی، پشم شیشه، گچ
- (۳) مشمع قیراندود، چوب، سیمان
- (۴) پشم سنگ، چوب، پلاستیک

۱۲- ملات باتارد متشکل از:

- (۱) آهک، سیمان، گچ
- (۲) ماسه، سیمان، آهک
- (۳) آهک، سیمان، رس
- (۴) سیمان، ماسه، پرلیت

۱۳- کدام گزینه در مورد مواد افزودنی بتن صحیح نیست؟

- (۱) مواد کاهنده آب موجب افزایش مقاومت فشاری بتن (با مقدار سیمان ثابت) می‌شود
- (۲) مواد زیر کننده بتن به منظور جلوگیری از لغزش اجسام بر روی کف ها اضافه می‌گردند
- (۳) مواد هواساز باعث کاهش قابل توجه مقاومت فشاری بتن می‌گردد
- (۴) مواد تسریع کننده به منظور تسریع در گیرش، سخت شدن و کسب مقاومت زود هنگام به کار می‌رود

۱۴- کدام گزینه، تفاوت چدن را نسبت به فولاد نشان می‌دهد؟

- (۱) چدن کمتر از فولاد زنگ می‌زند و دارای مقاومت فشاری بیشتری نسبت به فولاد می‌باشد
- (۲) چدن چکش خوار است و دارای مقاومت کششی بیشتری نسبت به فولاد می‌باشد
- (۳) چدن جوش پذیر است و دارای درصد کربن بیشتری نسبت به فولاد می‌باشد
- (۴) چدن قابل نورد است و دارای درصد کربن کمتری نسبت به فولاد می‌باشد

- ۱۵- افزایش نسبت آب به سیمان چه تاثیری بر مشخصات بتن می گذارد؟
- (۱) مقاومت فشاری بتن افزایش می یابد (۲) مقاومت فشاری بتن کاهش می یابد
- (۳) وزن مخصوص بتن افزایش می یابد (۴) کارایی بتن کاهش می یابد
- ۱۶- کدام یک از جداره های زیر از حیث انتقال حرارت عایق بهتری است؟
- (۱) دیوار آجری ۲۲ سانتی با ۲ سانتی متر اندود گچ و خاک و گچ
- (۲) دیوار آجری ۲۲ سانتی با ۲ سانتی متر اندود ماسه و سیمان
- (۳) دیوار بتنی ۲۲ سانتی با ۲ سانتی متر اندود گچ و خاک و گچ
- (۴) دیوار بتنی ۲۲ سانتی با ۲ سانتی متر اندود ماسه و سیمان
- ۱۷- در فرآیند تولید کاشی در چه مرحله ای آن را لعاب اندود می کنند؟
- (۱) بعد از خشک کردن اولیه (۲) بعد از قالب گیری
- (۳) بعد از پخت اولیه (۴) بعد از پخت نهایی
- ۱۸- کاهش کدام ترکیب در تولید سیمان ضد سولفات ضروری است؟
- (۱) تتراکلسیم آلومینو فریت (C_4AF) (۲) تری کلسیم سیلیکات (C_3S)
- (۳) دی کلسیم سیلیکات (C_2S) (۴) تری کلسیم آلومینات (C_3A)
- ۱۹- کدام گزینه در مورد زمان گیرش گچ ساختمانی صحیح است؟
- (۱) با کاهش درجه حرارت پخت و افزایش سطح ویژه پودر گچ، زمان گیرش ملات گچ کاهش می یابد
- (۲) با افزایش سطح ویژه پودر گچ زمان گیرش ملات گچ افزایش می یابد
- (۳) با افزایش درجه پخت زمان گیرش ملات گچ کاهش می یابد
- (۴) افزایش و یا کاهش سطح ویژه تاثیری در زمان گیرش ندارد

۲۰- با افزایش درجه حرارت پخت آجر، کدام یک از ویژگی‌های آن تغییر می‌کند؟

(۱) مقاومت فشاری، سختی و قابلیت جذب آب آجر افزایش می‌یابد

(۲) سختی و قابلیت جذب آب آجر افزایش می‌یابد

(۳) مقاومت فشاری و قابلیت جذب آب آجر افزایش می‌یابد

(۴) مقاومت فشاری و سختی آجر افزایش می‌یابد

۲۱- ملات گچ بر روی کدام مصالح، اثر بیشتری از نظر خوردگی دارد؟

(۱) فولاد روی اندود (گالوانیزه)

(۲) فولاد معمولی

(۳) فولاد ضد زنگ

(۴) فولاد زنگ شده

۲۲- مقاومت ۷ روزه بتن با سیمان معمولی حدوداً چند درصد مقاومت ۲۸ روزه آن می‌باشد؟

(۱) ۲۵ (۲) ۴۰ (۳) ۷۰ (۴) ۹۰

۲۳- نسبت مقاومت نمونه استوانه‌ای بتن با ابعاد 30×15 سانتی متر به مقاومت نمونه مکعبی آن

به ابعاد $20 \times 20 \times 20$ سانتی متر عبارت است از:

(۱) 0.75 (۲) 0.85 (۳) ۱ (۴) 1.33

۲۴- کدام گزینه در مورد مقاومت ۷ روزه بتن‌های پیش ساخته شده با سیمان‌های زیر صحیح

است؟

(۱) سیمان نوع ۳ > سیمان نوع ۲ > سیمان نوع ۵

(۲) سیمان نوع ۲ > سیمان نوع ۵ > سیمان نوع ۱

(۳) سیمان نوع ۱ > سیمان نوع ۵ > سیمان نوع ۲

(۴) سیمان نوع ۵ > سیمان نوع ۲ > سیمان نوع ۱

۲۵- به چه دلیل پیش از استفاده از آجر در اجرای دیوار، آن را زنجاب می‌کنند؟

- (۱) شسته شود تا از خاک عاری شود
- (۲) خیس شود تا آهک آن شکفته شود
- (۳) خیس شود تا آب ملات را جذب نکند
- (۴) شسته شود تا خوردگی آن کم شود

۲۶- دلیل اصلی استفاده از ملات گچ و خاک در اجرای طاق ضربی چیست؟

- (۱) ضریب انبساط حرارتی پائین
- (۲) در دسترس بودن در اکثر نقاط کشور
- (۳) ارزان‌تر بودن از سایر ملات‌ها
- (۴) چسبندگی زیاد و سریع

۲۷- در اختلاط مواد تشکیل دهنده بتنی، نسبت لازم آب به سیمان تقریباً برابر است با:

- (۱) ۰/۴ تا ۰/۶
- (۲) ۰/۶ تا ۰/۷
- (۳) ۰/۷ تا ۰/۸
- (۴) ۰/۸ تا ۰/۹

۲۸- استفاده از کدام سنگ در ازاره بیرونی ساختمان‌ها مناسب‌تر است؟

- (۱) تیشه‌ای تراورتن آتشکده
- (۲) تیشه‌ای لاشر اصفهان
- (۳) صیقلی لاشر اصفهان
- (۴) صیقلی تراورتن آتشکده

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۲

| | | |
|-------|-------|-------|
| ۱. ۱ | ۲. ۱۱ | ۲. ۲۱ |
| ۲. ۲ | ۲. ۱۲ | ۳. ۲۲ |
| ۳. ۳ | ۳. ۱۳ | ۱. ۲۳ |
| ۱. ۴ | ۱. ۱۴ | ۴. ۲۴ |
| ۴. ۵ | ۲. ۱۵ | ۳. ۲۵ |
| ۲. ۶ | ۱. ۱۶ | ۴. ۲۶ |
| ۳. ۷ | ۳. ۱۷ | ۱. ۲۷ |
| ۱. ۸ | ۴. ۱۸ | ۲. ۲۸ |
| ۴. ۹ | ۱. ۱۹ | |
| ۴. ۱۰ | ۴. ۲۰ | |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۳

۱- افزودن خاک به ملات گچ به چه منظوری صورت می گیرد؟

- (۱) افزایش مقاومت برشی
(۲) افزایش مقاومت فشاری
(۳) افزایش مقاومت در برابر ضربه
(۴) کندگیر شدن

۲- در سفید کاری دو گچه برای اندود رویه کدام ملات مناسب تر است؟

- (۱) گچ اندود (۲) گچ ساختمانی (۳) گچ کشته (۴) گچ مصنوعی

۳- چوب کدام یک برای قالب بندی بتن مناسب تر است؟

- (۱) چنار (۲) راش (۳) کاج (۴) ملچ

۴- کدام گزینه نشان دهنده ترکیب شیمیایی آهک است؟

- (۱) اکسید کلسیم (CaO)
(۲) کربنات کلسیم ($CaCO_3$)
(۳) سولفات کلسیم ($CaSO_4$)
(۴) کلرور کلسیم ($CaCl_2$)

۵- آهن خالص در کدام بخش از ساختمان کاربرد دارد؟

- (۱) اساساً در ساختمان آهن خالص کاربردی ندارد

(۲) اسکلت ساختمان

(۳) شیرآلات

(۴) درب و پنجره

۶- در کدام گروه از عایق های حرارتی، مواد معدنی منبسط شونده مانند پرلیت استفاده می شود؟

- (۱) عایق انباشته به صورت آزاد، عایق های پتویی، عایق های پاشیدنی

(۲) عایق انباشته به صورت آزاد، تاوه یا بلوک های عایق، عایق های پاشیدنی

۳) عایق‌های قطعه ای، تاوه یا بلوک‌های عایق، عایق‌های منعکس کننده

۴) عایق‌های قطعه ای، عایق‌های منعکس کننده، عایق‌های پتویی

۷- کاشی‌های ساخته شده از باکاس (تقاله نیشکر) را چه می‌نامند؟

۱) طبیعی ۲) صنعتی ۳) سلولزی ۴) معدنی

۸- کدام گزینه تقسیم بندی سنگ ها را از نظر ترکیب شیمیایی نشان می‌دهد؟

۱) دولومیتی، سیلیکاتی، ماسه ای
۲) گچی، ماسه ای، آهکی
۳) سیلیسی، دولومیتی، گچی
۴) سیلیسی، سیلیکاتی، آهکی

۹- کدام آجر، ۱۵ دوره یخبندان تا ۱۵ درجه زیر صفر و آب شدن را تحمل می‌کند و کاهش

نسبی مقاومت فشاری مجاز آن پس از آزمایش یخ زدن بیش از ۲۰ درصد نمی‌باشد؟

۱) آجر ماسه آهکی ۲) آجر بتنی ۳) آجر رسی ۴) آجر نسوز

۱۰- از کدام ماده ساختمانی برای پر کردن منافذ سطوح مختلف به منظور جلوگیری از نفوذ آب

یا مایعات دیگر استفاده می‌شود؟

۱) شلاک ۲) سیلر ۳) لای ۴) لعاب

۱۱- کدام گزینه در مورد انواع شیشه صحیح است؟

۱) شیشه‌های خم شو و پلاستیکی از جنس شیشه‌های سیلیکاتی می‌باشند

۲) شیشه تنیده در برابر فشار، ضربه و شوک حرارتی دارای استحکام بیشتری است

۳) شیشه‌های مات رنگی از تیندن شیشه جام و ریختن یک لایه رنگ مات بر روی آن به

رنگ‌های متنوع تولید می‌شود

۴) شیشه ایمنی را می‌توان برید، سائید، سوراخ کرد و تراشید

۱۲- کدام عبارت صحیح نیست؟

- ۱) قیرهای محلول زودگیر از حل کردن قیر خالص در نفت سفید ساخته می شوند
- ۲) قیرهای محلول زودگیر از حل کردن قیر خالص در بنزین ساخته می شوند
- ۳) قیرهای محلول کندگیر از حل کردن قیر خالص در نفت سفید ساخته می شوند
- ۴) قیرهای محلول دیرگیر از حل کردن قیر خالص در نفت گاز یا نفت کوره حاصل می شوند

۱۳- از بتن غیر مسلح در چه مواردی استفاده می شود؟

- ۱) ساختن پناهگاه‌های مقاوم در برابر تابش‌های هسته ای
- ۲) ساختن سازه هایی که در آن ها نیاز به مقاومت کششی و برشی وجود داشته باشد
- ۳) ساختن سازه هایی که در آن ها استحکام و پایداری سازه در نتیجه عناصر دیگر سازه ای است

۴) ساختن سازه هایی که در آن ها استحکام و پایداری سازه ناشی از وزن بتن است

۱۴- کدام عبارت، تعریف تخته چند لا می باشد؟

- ۱) چند لایه چوب نازک که به یکدیگر چسبانده شده اند به طوری که لایه های آن با یکدیگر موازی باشند

- ۲) ورقه های تیر تخته ای به ضخامت ۵ میلی متر یا کمتر که به هم چسبانده شده اند
- ۳) چند لایه چوب نازک که به یکدیگر چسبانده شده اند به طوری که لایه های آن به طور متناوب عمود بر یکدیگرند

۴) ورق های تیر تخته ای به ضخامت ۵ میلی متر یا بیشتر که به هم چسبانده شده اند

۱۵- کدام سنگ از نظر سختی برای کفپوش داخل ساختمان مناسب تر است؟

- ۱) چینی قروه
- ۲) مرمریت جوشقان
- ۳) تراورتن سفید آتشکوه
- ۴) مرمریت گوهره خرم آباد

۱۶- در رابطه با سنگ‌های ساختمانی کدام عبارت درست است؟

- (۱) با افزایش تخلخل قابلیت جذب آب کاهش و مقاومت یخ زدگی کاهش می‌یابد
- (۲) با افزایش تخلخل قابلیت جذب آب افزایش و مقاومت یخ زدگی افزایش می‌یابد
- (۳) با افزایش تخلخل قابلیت جذب آب افزایش و مقاومت یخ زدگی کاهش می‌یابد
- (۴) با افزایش تخلخل قابلیت جذب آب کاهش و مقاومت یخ زدگی افزایش می‌یابد

۱۷- در کدام یک از مواد ساختمانی خاصیت ارتجاعی (کشسانی) بیشتر است؟

- (۱) فولاد (۲) چدن (۳) شیشه (۴) بتن

۱۸- کدام کفپوش در مقابل صدای کوبه‌ای عایق بهتری است؟

- (۱) بتن (۲) سرامیک (۳) سنگ (۴) پلی وینیل کلراید

۱۹- برای تولید سیمان سفید حذف کدام ترکیب ضروری می‌باشد؟

- (۱) Al_2O_3 (۲) CaO (۳) Fe_2O_3 (۴) SiO_2

۲۰- مناسب ترین نسبت شن و ماسه برای ساختن یک متر مکعب بتن عبارت است از:

- (۱) ۰/۴ متر مکعب شن به علاوه ۰/۶ متر مکعب ماسه
- (۲) ۰/۵ متر مکعب شن به علاوه ۰/۵ متر مکعب ماسه
- (۳) ۰/۷ متر مکعب شن به علاوه ۰/۳ متر مکعب ماسه
- (۴) ۰/۶ متر مکعب شن به علاوه ۰/۴ متر مکعب ماسه

۲۱- مناسب ترین ملات برای اجرای طاق ضربی کدام است؟

- (۱) باتارد (۲) گچ و خاک (۳) ماسه و سیمان (۴) ماسه و آهک

۲۲- پس از حرارت دادن سنگ گچ (سولفات کلسیم) تا حد ۳۰۰ درجه، کدام مواد حاصل می شود؟

- (۱) انیدریت (۲) گچ ساختمان (۳) گچ اندود (۴) زاج سفید

۲۳- موزائیکی که در آن به جای خمیر سیمان از خمیر رزین اپوکسی برای چسباندن خرده های سنگ استفاده شده است چه نامیده می شود؟

- (۱) موزائیک فرنگی (۲) سمنت تایل (۳) موزائیک سرامیکی (۴) موزائیک پلاستیکی

۲۴- موارد پوزولانی می توانند:

- (۱) برای افزایش گرمای آبگیری مخلوط بتنی به کار روند
(۲) به عنوان سیمان در مخلوط بتن به کار روند
(۳) به عنوان بخشی از سیمان در مخلوط بتن به کار روند
(۴) برای افزایش مقدار ریزدانه ها در مخلوط بتن به کار روند

۲۵- کدام عبارت در مورد نحوه گرفتن و سخت شدن ملات ها صحیح است؟

- (۱) سخت شدن ملات ماسه سیمان ناشی از ترکیب شیمیایی سیمان با سنگدانه است
(۲) سخت شدن ملات باتارد ناشی از ترکیب شیمیایی آهک و سیمان می باشد
(۳) سخت شدن ملات گچ و خاک ناشی از ترکیب شیمیایی گچ با آب می باشد
(۴) سخت شدن ملات ماسه و آهک ناشی از ترکیب شیمیایی آهک با ماسه می باشد

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۳

| | | |
|------|------|------|
| ۲.۲۱ | ۲.۱۱ | ۴.۱ |
| ۱.۲۲ | ۱.۱۲ | ۳.۲ |
| ۴.۲۳ | ۴.۱۳ | ۳.۳ |
| ۳.۲۴ | ۳.۱۴ | ۱.۴ |
| ۳.۲۵ | ۱.۱۵ | ۱.۵ |
| ۲.۲۶ | ۴.۱۶ | ۲.۶ |
| ۴.۲۷ | ۱.۱۷ | ۳.۷ |
| ۱.۲۸ | ۴.۱۸ | ۴.۸ |
| ۲.۲۹ | ۳.۱۹ | ۱.۹ |
| ۱.۳۰ | ۴.۲۰ | ۲.۱۰ |

سوالهای مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۴

۱- تنش جاری شدن فولاد در برش (تنش برش تسلیم) با افزایش کدام یک از خصوصیات زیر افزایش می‌یابد؟

- (۱) تنش تسلیم فولاد
(۲) تنش نهایی فولاد
(۳) کرنش گسیختگی فولاد
(۴) کرنش جاری شدن فولاد

۲- اثر ملات گچ روی کدام یک از مصالح کمتر است؟

- (۱) فولاد روی اندود (گالوانیزه)
(۲) فولاد با کربن کم
(۳) فولاد پوشیده شده با ضد زنگ
(۴) فولاد معمولی

۳- کدام مورد از ویژگی‌های PVC نیست؟

- (۱) آب بند بودن
(۲) غیر ارتجاعی بودن
(۳) مقاومت در برابر مواد روغنی و گریسی
(۴) قابلیت احتراق در مقابل شعله مستقیم آتش

۴- کدام یک از تعابیر به مفهوم «فرو سیمان» نزدیک‌تر است؟

- (۱) سیمانی که در مواد اولیه آن از سنگ آهک استفاده شده است
(۲) بتن سنگین که برای محافظت در برابر شعله به کار می‌رود
(۳) نوعی سیمان مسلح شده با فولاد که از مقاومت کششی زیادی برخوردار نیست
(۴) شبکه فولادی که در بستر ملات سیمان فرو رفته و در ساخت بدنه قایق‌ها از آن استفاده

می‌شود

۵- در کدام یک خزش کمتری اتفاق خواهد افتاد؟

- (۱) بتن با سیمان کم
- (۲) بتن با سنگدانه گرانی‌تری زیاد و سیمان زیاد
- (۳) بتن با سنگدانه آهکی کم و سیمان زیاد
- (۴) بتن با سنگدانه رودخانه‌ای زیاد و سیمان خیلی زیاد

۶- پس از تهیه کلینکر سیمان به چه منظور سنگ گچ افزوده می‌شود؟

- (۱) افزایش حجم سیمان
- (۲) سهولت اختلاط سیمان، آب و ماسه
- (۳) کاهش سرعت گرفتن سیمان
- (۴) تنظیم سرعت گرفتن سیمان

۷- افزودن مواد هوازا به ترکیب بتن کدام یک از تأثیرات زیر را به همراه ندارد؟

- (۱) افزایش مقاومت نهایی بتن
- (۲) افزایش مقاومت بتن در برابر یخ زدن و آب شدن
- (۳) کاهش جمع شدن آب در سطح بتن
- (۴) افزایش کارایی بتن

۸- کدام گزینه در مورد سیمان تراس صحیح نمی باشد؟

- (۱) از سیمان تراس در ساخت موزائیک و ساخت پی‌های حجیم استفاده می‌شود و نام دیگر آن سیمان پوزولانی است
- (۲) از سیمان تراس در ساخت سازه‌های آبی، دریایی و سدسازی استفاده می‌شود
- (۳) نام دیگر سیمان تراس سیمان پوزولانی است
- (۴) سیمان تراس را از آسیاب کردن ۸۰ درصد سنگ تراس با ۲۰ درصد سیمان پرتلند تهیه می‌کنند

۹- از آنجا که قبل از اجرای عملیات تراکم در خاکریز ها، مصالح ریزدانه باید دارای رطوبت بهینه باشد، کدام یک از موارد زیر صحیح است؟

- (۱) بهتر است رطوبت در محل پخش به خاک افزوده شود و در همان محل کنترل شود
- (۲) بهتر است رطوبت در محل قرضه به خاک افزوده شده و پس از حمل و پخش رطوبت آن در محل کنترل شود
- (۳) اصولاً باید رطوبت در هنگام تراکم به خاک افزوده شود
- (۴) این امر بستگی به نوع خاک دارد

۱۰- در بتن پلیمری، پلیمر چه نقشی را ایفا می کند؟

- (۱) به عنوان ماده چسباننده و جایگزین سیمان به کار می رود
- (۲) به عنوان ماده کمک کننده به چسبندگی سیمان به کار می رود
- (۳) به عنوان روان کننده قوی در بتن به کار می رود
- (۴) به عنوان جایگزین سنگدانه به کار می رود

۱۱- کدام دسته از چوب ها دوام کمتری دارند؟

- (۱) افاقیا و بید
- (۲) بلوط و زبان گنجشک
- (۳) بلوط و تبریزی
- (۴) زبان گنجشک و افاقیا

۱۲- کدام آزمایش در تعیین مشخصات سنگ از اهمیت کمتری برخوردار است؟

- (۱) مقاومت در برابر یخبندان
- (۲) مقاومت فشاری
- (۳) مقاومت کششی
- (۴) مقاومت در برابر سایش

۱۳- کدام گزینه معرف مهمترین ویژگی آجرهای ماسه آهکی است؟

- (۱) سبکی وزن
(۲) عدم وجود شوره زدگی در سطح آن

(۳) مقاومت سایشی زیاد
(۴) عدم وجود خزش در آجر

۱۴- پلی اورتان دارای کدام یک از خواص زیر می باشد؟

- (۱) مقاوم بودن در برابر اسید ها و بازها
(۲) عایق صدا بودن
(۳) عایق حرارت بودن
(۴) مقاوم بودن در برابر حریق

۱۵- کدام عبارت صحیح است؟

- (۱) شن هایی که طول شان بیش از شش برابر ضخامت شان باشد، شن نخودی نامیده می شوند
(۲) شن های گرد و دارای سطوح صاف را شن سوزنی می گویند
(۳) شن هایی که عرض شان کمتر سه برابر ضخامت شان باشد، شن بادامی نامیده می شوند
(۴) شن هایی که عرض شان کمتر سه برابر ضخامت شان باشد، شن پولکی نامیده می شوند

۱۶- ترکیب مناسب گچ و خاک رس در ملات گچ و خاک چقدر است؟

- (۱) ۱ واحد گچ، ۱ واحد خاک رس
(۲) ۱ واحد گچ، ۲ واحد خاک رس
(۳) ۲ واحد گچ، ۱ واحد خاک رس
(۴) ۲ واحد گچ، ۳ واحد خاک رس

۱۷- ترکیب سیلیکات کلسیم و منیزیم معرف کدام است؟

- (۱) آجر نسوز
(۲) آزیست
(۳) پشم سنگ
(۴) گچ آبدار

۱۸- در چه مواقعی از سیمان تیپ II در ساختن بتن استفاده می‌شود؟

- ۱) وجود حرارت هیدراتاسیون کم برای بتن ضروری باشد
- ۲) وجود مقاومت زیاد در برابر سولفات ضروری باشد
- ۳) وجود تاب اولیه برای بتن ضروری باشد
- ۴) هنگامی که در مقابل تأثیر متوسط سولفات ها قرار می‌گیرد

۱۹- خاک رس تمامی خواص زیر را داراست به استثنای:

- ۱) چسبندگی زیاد در رطوبت‌های بالا
 - ۲) قابلیت تورم زیاد در مجاورت آب
 - ۳) نفوذپذیری کم
 - ۴) مقاومت فشاری زیاد در رطوبت
- پائین

۲۰- کدام یک را آهن سفید گویند؟

- ۱) فولاد با اندود قلع
- ۲) فولاد با اندود روی
- ۳) فولاد آلیاژی
- ۴) فولاد با درصد کربن بالا

۲۱- منظور از فولاد A588 چیست؟

- ۱) فولاد سازه‌ای کم آلیاژ با استحکام زیاد و مقاومت در برابر خوردگی
- ۲) فولاد ساختمانی کم آلیاژ با استحکام زیاد
- ۳) فولاد ساختمانی کم آلیاژ با استحکام زیاد و مقاومت در برابر خوردگی
- ۴) فولاد سازه‌ای کم آلیاژ با استحکام زیاد

۲۲- سنگدانه‌های موجود در سطوح قیری موجب افزایش کدام خاصیت نمی‌شوند؟

- ۱) مقاومت در برابر سایش ترافیکی
- ۲) قابلیت باربری
- ۳) مقاومت در برابر یخ زدگی
- ۴) مقاومت لغزشی

۲۳- دلیل وجود ترک‌های متعدد به هم پیوسته در سطح بتن چیست؟

- (۱) کرناسیون
- (۲) واکنش قلیایی سنگدانه ها
- (۳) حمله سولفاتی
- (۴) حمله کلروری

۲۴- استفاده از محلول فنل فتالین برای اطلاع از وقوع چه واکنشی در بتن به کار می‌رود؟

- (۱) حمله سولفاتی
- (۲) حمله کلروری
- (۳) کرناسیون
- (۴) واکنش قلیایی سنگدانه ها

۲۵- نسبت حجمی سیمان به ماسه، ملات ماسه سیمان در بندکشی چقدر است؟

- (۱) از ۱ به ۶ تا ۱ به ۸
- (۲) از ۱ به ۲ تا ۱ به ۳
- (۳) از ۱ به ۳ تا ۱ به ۴
- (۴) از ۱ به ۱/۵ تا ۱ به ۴/۵

۲۶- کاشی که در یکی از گوشه هایش تنها یک لب پریدگی به ابعاد حداکثر 3×5 میلی متر وجود

داشته باشد، چه نوع کاشی است؟

- (۱) درجه یک
- (۲) درجه دو
- (۳) درجه سه
- (۴) درجه چهار

۲۷- نسبت مقاومت به وزن کدام یک از مواد زیر بیشتر است؟

- (۱) آلومینوم
- (۲) فولاد
- (۳) چدن
- (۴) بتن

۲۸- کدام گزینه در مورد فلزات مورد استفاده در ساختمان صحیح نمی باشد؟

- (۱) فلز آلومینوم ضریب انبساط گرمایی و پایداری در برابر خوردگی بیشتری نسبت به فولاد دارد
- (۲) فلز مس دارای وزن ویژه کمتر و نرمی کمتر نسبت به فلز سرب می‌باشد
- (۳) در آب بندی اتصالات چدنی، شمش سرب را آب کرده و آن را به همراه کنف به کار می‌برند
- (۴) ملات‌های تازه بر روی آهن سفید اثری ندارد

۲۹- کدام یک از گزینه ها در مورد گچ ساختمان صحیح می باشد؟

- (۱) زمان گیرش ملات گچ باید بیشتر از ۱۰ دقیقه باشد
- (۲) زمان گیرش ملات گچ باید بین ۴ تا ۱۰ دقیقه باشد
- (۳) در یک لیتر آب می توان به طور متوسط ۷۷۰ گرم گچ ساختمان را حل نمود
- (۴) گچ ساختمان با آب شیمیایی بیشتر، در برابر آب میل ترکیبی بیشتری دارد

۳۰- هر قدر سیمان زودگیرتر باشد، میزان حرارت ناشی از هیدراتاسیون واکنش هایی که منجر به سخت شدن سیمان می شود.....

- (۱) کمتر خواهد بود
- (۲) بیشتر خواهد بود
- (۳) بسته به خصوصیات سیمان ممکن است کمتر یا بیشتر باشد
- (۴) حرارت هیدراتاسیون به زودگیر بودن سیمان بستگی ندارد

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۴

| | | |
|-------|-------|-------|
| ۱. ۱ | ۱. ۱۱ | ۳. ۲۱ |
| ۳. ۲ | ۳. ۱۲ | ۳. ۲۲ |
| ۲. ۳ | ۳. ۱۳ | ۲. ۲۳ |
| ۴. ۴ | ۳. ۱۴ | ۳. ۲۴ |
| ۱. ۵ | ۲. ۱۵ | ۲. ۲۵ |
| ۴. ۶ | ۱. ۱۶ | ۳. ۲۶ |
| ۱. ۷ | ۲. ۱۷ | ۱. ۲۷ |
| ۳. ۸ | ۴. ۱۸ | ۴. ۲۸ |
| ۲. ۹ | ۴. ۱۹ | ۳. ۲۹ |
| ۱. ۱۰ | ۲. ۲۰ | ۳. ۳۰ |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۵

۱- کدام گزینه در مورد پلاستیک‌های ساختمانی صحیح است؟

- ۱) در اتصال پلاستیک‌ها از چسب‌های رزینی می‌توان استفاده نمود
- ۲) ترموپلاست‌ها پس از شکل دادن یا قالب‌گیری شباهت زیادی با ترموپلاستیک‌ها دارند
- ۳) برخی از قطعات سازه‌ای یا نیمه سازه‌ای را در ساختمان‌ها با پلاستیک می‌سازند
- ۴) زنجیرهای مولکولی در ترموپلاستیک‌ها غیر خطی است و به همین دلیل پس از گرم کردن و سرد کردن دوباره سخت می‌شوند

۲- میزان اسلامپ بتن باید در کدام یک از قطعات زیر بیشتر باشد؟

- ۱) دال ۲) دیوار برشی ۳) ستون ۴) شالوده

۳- برای پی‌سازی در خاک‌های سولفات‌دار با سولفات کم از کدام نوع آهک استفاده می‌شود؟

- ۱) آهک آبی ۲) آهک زنده ۳) دوغاب آهک ۴) آهک نیمه آبی

۴- قیرها بر اساس چه ویژگی‌هایی نام‌گذاری می‌شوند؟

- ۱) نقطه نرمی و درجه نفوذ
- ۲) مقاومت و قابلیت ارتجاعی
- ۳) میزان چسبندگی و درجه نفوذ
- ۴) وزن مخصوص و نقطه نرمی

۵- میزان کدام یک از عناصر زیر در چوب بیشتر است؟

- ۱) ازت ۲) اکسیژن ۳) کربن ۴) هیدروژن

۶- کدام یک از انواع پلاستیک از خاصیت عایق بودن بالاتری برخوردارند؟

- ۱) پلی استایرن ۲) پلی اورتان ۳) پلی وینیل کلراید ۴) پلی اتیلن

۷- کدام یک از چوب‌های زیر از مقاومت بیشتری در برابر فشار، خمش و برش برخوردار است؟

- (۱) بلوط (۲) بید (۳) سرو (۴) صنوبر

۸- برای تنظیم زمان گرفتن سیمان چه ماده‌ای و به چه میزان در مرحله آسیاب کردن کلینکر به سیمان اضافه می‌شود؟

- (۱) ۲-۵ درصد سنگ آهک (۲) ۲-۵ درصد سنگ گچ
(۳) ۵-۷ درصد سنگ آهک (۴) ۵-۷ درصد سنگ گچ

۹- تقسیم بندی انواع فولاد بر اساس میزان کدام یک از عناصر زیر انجام می‌شود؟

- (۱) کربن (۲) منگنز (۳) سیلیسیم (۴) مس

۱۰- فرآورده بتن آسفالتی از اختلاط کدام یک از مصالح ذیل ساخته می‌شود؟

- (۱) سنگدانه و ماستیک (۲) بتن و ماستیک
(۳) مواد ریزدانه و بتن (۴) قیر و سنگدانه

۱۱- مقاومت فشاری کدام سنگ ها بیشتر است؟

- (۱) سنگ‌های آهکی متراکم (۲) سنگ‌های آهکی متخلخل
(۳) مرمرهای رنگین (۴) مرمرهای سفید و خاکستری

۱۲- مصالح سنگی بتن ریزدانه باید حداقل چند درصد از حجم بتن را تشکیل دهند؟

- (۱) ۷۰ (۲) ۷۵ (۳) ۸۰ (۴) ۸۵

۱۳- همه گزینه ها در مورد انواع چسباننده های سیاه (قیرها) صحیح اند به جز:

- (۱) قیرهای نفتی گوگرد کمتری دارند
- (۲) قیرهای معدنی حاوی خاکستر هستند
- (۳) پارافین قیرهای معدنی کمتر از قیرهای خالص است
- (۴) روغن قیرهای معدنی بیشتر از قیرهای خالص است

۱۴- محدوده قابل قبول برای pH آب مصرفی در کارهای ساختمانی عبارت است از:

- (۱) کمتر از ۴ (۲) ۳/۵-۷ (۳) ۴/۵-۸/۵ (۴) بیشتر از ۸/۵

۱۵- با افزایش مقدار آهک در ملات باتارد کدام یک از ویژگی های زیر در ملات کاهش می یابد؟

- (۱) قابلیت نگهداری آب ملات
- (۲) خمیری بودن ملات
- (۳) ظرفیت حمل ماسه در سیمان
- (۴) مقدار مصرف سیمان

۱۶- نقش اصلی مواد « پر حجم کننده » در رنگ های روغنی ساختمانی چیست؟

- (۱) ایجاد قدرت رنگ آمیزی بیشتر برای پوشاندن سطوح
- (۲) تسریع در اکسیداسیون و سخت شدن حامل
- (۳) جلوگیری از ته نشین شدن مواد اکثرو رنگ
- (۴) جریان یافتن بهتر رنگ بر روی سطح

۱۷- به منظور محافظت عایق های رطوبتی قیری نمایان از چه روشی استفاده می شود؟

- (۱) پوشاندن سطح با ماسه ریزدانه سفیدرنگ یا رنگ روشن
- (۲) پوشاندن سطح با ماسه درشت دانه خاکستری
- (۳) پوشاندن سطح با مواد جذب کننده نور و گرما
- (۴) عایق های رطوبتی نمایان قیری نیازی به محافظت ندارند

۱۸- برای اندودهای داخلی در مناطقی که رطوبت نسبی هوا کمتر از ۶۰ درصد باشد، از کدام نوع گچ استفاده می‌شود؟

- (۱) گچ اندود (۲) گچ زیرکاری (۳) گچ مرمری (۴) گچ ساختمانی

۱۹- کدام یک از انواع سیمان به ترتیب در فرش خیابان، اندودکاری در هوای سرد و کارهایی که در معرض حمله سولفات ضعیف قرار دارند، به کار می‌روند؟

- (۱) تیپ I، تیپ II، تیپ V (۲) تیپ I، تیپ III، تیپ II
(۳) تیپ III، تیپ V، تیپ II (۴) تیپ II، تیپ III، تیپ V

۲۰- تمامی گزینه‌های زیر در مورد خصوصیت چوب بعد از عمل آوری صحیح است به جز:

(۱) اثر آتش در آن کند می‌شود (۲) اثر موجودات زنده در آن کاهش می‌یابد

- (۳) دفع رطوبت افزایش می‌یابد (۴) مقاومت و وزن ویژه آن افزایش می‌یابد

۲۱- استفاده از میلگردهای فولادی زنگ زده و پوسته پوسته شده در کارهای ساختمانی:

- (۱) مجاز نیست (۲) در صورتی که کاملاً تمیز شوند مجاز است
(۳) فقط در شناژها مجاز است (۴) فقط به عنوان خاموت مجاز است

۲۲- کدام سنگ برای پله‌ها، کف‌ها و دست اندازهای خارجی مناسب نیست؟

- (۱) بازالت (۲) تراورتن (۳) گرانیت (۴) مرمر

۲۳- حداقل ضخامت سنگ پلاک در نماسازی چند سانتی متر است؟

- (۱) ۱/۵ (۲) ۲ (۳) ۲/۵ (۴) ۱

۲۴- وجود آهک دو آتشف در ملات ماسه آهک موجب:

- (۱) ایجاد آلونک در ملات می شود
- (۲) افزایش قابلیت نگهداری آب ملات می شود
- (۳) تندگیر شدن ملات می شود
- (۴) کندگیر شدن ملات می شود

۲۵- در آجرهای مرغوب درصد جذب آب در چه حدودی است؟

- (۱) کمتر از ۱۵ درصد
- (۲) کمتر از ۱۸ درصد
- (۳) کمتر از ۲۰ درصد
- (۴) کمتر از ۲۵ درصد

۲۶- افزایش کدام یک از مواد زیر زمان گرفتن سیمان را کاهش می دهد؟

- (۱) تری کلسیم سیلیکات (C_3S)
- (۲) تری کلسیم آلومینات (C_3A)
- (۳) تترا کلسیم آلومینو فریت (C_4AF)
- (۴) دی کلسیم سیلیکات (C_2S)

۲۷- در هوای خیلی گرم از کدام مواد افزودنی در بتن استفاده می شود؟

- (۱) مواد اضافی تندگیرکننده
- (۲) مواد اضافی هواساز
- (۳) مواد اضافی کاهش دهنده مصرف آب
- (۴) مواد اضافی کندگیرکننده

۲۸- افزایش مصرف آب در بتن موجب:

- (۱) کاهش نفوذپذیری بتن می شود
- (۲) کاهش مقاومت بتن می شود
- (۳) کاهش عمر بتن می شود
- (۴) کاهش اسلامپ بتن می شود

۲۹- مقاومت چوب در برابر کدام یک از نیروها بیشتر است؟

- (۱) نیروی برشی
- (۲) نیروی کششی
- (۳) نیروی فشاری
- (۴) نیروی فشاری همراه با گشتاور خمشی

۳۰- مقاومت کششی چوب در کدام امتداد بیشتر است؟

- (۱) عرضی (۲) شعاعی (۳) طولی (۴) محوری و شعاعی

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۵

| | | |
|------|------|------|
| ۲.۲۱ | ۴.۱۱ | ۳.۱ |
| ۴.۲۲ | ۲.۱۲ | ۳.۲ |
| ۲.۲۳ | ۴.۱۳ | ۴.۳ |
| ۱.۲۴ | ۳.۱۴ | ۱.۴ |
| ۱.۲۵ | ۴.۱۵ | ۳.۵ |
| ۲.۲۶ | ۳.۱۶ | ۲.۶ |
| ۴.۲۷ | ۱.۱۷ | ۲.۷ |
| ۲.۲۸ | ۱.۱۸ | ۲.۸ |
| ۳.۲۹ | ۲.۱۹ | ۱.۹ |
| ۳.۳۰ | ۳.۲۰ | ۴.۱۰ |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۶

۱- کدام یک از مصالح زیر پایداری بیشتری در برابر رطوبت دارد؟

- (۱) آلومینوم (۲) فولاد (۳) چدن (۴) چوب

۲- نامناسب ترین نوع ماسه برای تهیه بتن کدام است؟

- (۱) ماسه بادی (۲) ماسه رودخانه ای (۳) ماسه شکسته (۴) ماسه کوهستانی

۳- کارایی بتن به کدام یک از عوامل زیر بستگی ندارد؟

- (۱) اسلامپ بتن (۲) نحوه اختلاط بتن
(۳) مواد افزودنی بتن (۴) مصالح مصرفی در بتن

۴- از حل کردن قیر خالص در بنزین به دست می آید.

- (۱) امولسیون قیر (۲) قیرهای محلول دیرگیر
(۳) قیرهای محلول کندگیر (۴) قیرهای محلول زودگیر

۵- کدام یک از انواع خاک رس در رنگ سازی به کار می رود؟

- (۱) اخرا (۲) بتونیت (۳) کانولن (۴) چینی

۶- همه گزینه ها در مورد حمل و نقل و نگهداری سیمان صحیح اند، به جز:

- (۱) نگهداری سیمان فله فقط در سیلو مجاز است.
(۲) هنگام تغییر نوع سیمان نباید هیچ نوع سیمان دیگری در سیلو وجود داشته باشد.
(۳) ذخیره سیمان در مناطقی که رطوبت هوا از ۹۰٪ بیشتر است در کیسه بیش از ۶ هفته نباید باشد.
(۴) ذخیره سیمان در مناطقی که رطوبت هوا از ۹۰٪ بیشتر است در سیلوها بیش از ۴ ماه نباید باشد.

۷- استفاده از PVC در کدام مورد مناسب نمی‌باشد؟

- ۱) اتصالات لوله کشی
- ۲) در و پنجره
- ۳) مصالح درزبندی
- ۴) دست انداز پلکان

۸- ظرفیت باربری کدام یک از انواع خاک‌ها بیشتر است؟

- ۱) خاک‌های غیر چسبنده
- ۲) ماسه‌های فشرده
- ۳) زمین‌های آهکی
- ۴) خاک‌های رس

۹- سقف تیرچه و بلوک جزء کدام یک از انواع زیر محسوب می‌شود؟

- ۱) دال تخت بتنی
- ۲) دال دندانه‌ای دو طرفه
- ۳) دال بتنی مرکب
- ۴) دال دندانه‌ای یک طرفه

۱۰- مقدار درصد کربن در فولاد معمولی و در چدن به ترتیب برابر است با:

- ۱) کم‌تر از ۱ درصد و بیش از ۴ درصد
- ۲) کمتر از ۰/۲۵ درصد و بیش از ۱/۷ درصد
- ۳) کم‌تر از ۰/۱ درصد و بیش از ۶ درصد
- ۴) کم‌تر از ۰/۸ درصد و بیش از ۳ درصد

۱۱- اصلی‌ترین دلیل استفاده از آجرهای ماشینی سوراخدار کدام است؟

- ۱) پخت بهتر و یکنواخت آجر
- ۲) تأمین چسبندگی کافی بین آجر و ملات
- ۳) کاهش وزن آجر و دیوار
- ۴) صرفه‌جویی در مصرف مصالح

۱۲- با افزایش میزان کربن در فولاد کدام خصوصیت آن افزایش می‌یابد؟

- (۱) چکش خواری (۲) شکل‌پذیری (۳) شکنندگی (۴) مقاومت کششی

۱۳- در طراحی کلی سازه‌ها و اجرای سقف‌های بتن آرمه معمولاً اقتصادی‌تر آن است که تیرهای اصلی در دهانه‌های و تیرهای فرعی در دهانه‌های قرار گیرند و در ترکیب تیرهای اصلی و دال‌ها، تیرهای اصلی در دهانه‌های و دال‌ها در دهانه‌های قرار گیرند.

(۱) بزرگ‌تر، کوچک‌تر، کوچک‌تر، بزرگ‌تر

(۲) کوچک‌تر، بزرگ‌تر، بزرگ‌تر، کوچک‌تر

(۳) کوچک‌تر، بزرگ‌تر، کوچک‌تر، بزرگ‌تر

(۴) بزرگ‌تر، کوچک‌تر، بزرگ‌تر، کوچک‌تر

۱۴- افزودن مواد پوزولانی به کلینر سیمان موجب می‌شود.

(۱) افزایش مقاومت اولیه (۲) افزایش مقاومت ۲۸ روزه

(۳) کاهش مقاومت در عمرهای بیشتر (۴) کاهش مقاومت ۲۸ روزه

۱۵- حجم ماده پرکننده در ملات حداکثر چند برابر ماده چسباننده می‌تواند باشد؟

(۱) ۱/۵ (۲) ۳ (۳) ۳/۵ (۴) ۴

۱۶- منظور از پروراندن بتن چیست؟

(۱) ممانعت از اثر نامطلوب عوامل بیرونی بر روی بتن تازه

(۲) مرطوب نگه داشتن سیمان موجود در بتن به مدت کافی

(۳) تسریع گرفتن و سخت شدن آن به کمک حرارت

(۴) ممانعت از تأثیر ضربه و ارتعاش بر بتن

۱۷- کدام مصالح ایزوتروپیک و کدام مصالح غیر ایزوتروپیک هستند؟

- (۱) بتن و آلومینیم (۲) چوب و بتن (۳) فولاد و چوب (۴) فولاد و آلومینیم

۱۸- مقصود از GLULAM چیست؟

- (۱) یک ترکیب جدید از چوب و صفحات فولادی
(۲) یک ترکیب شیمیایی از نوع سیمان‌های مصنوعی
(۳) یک ماده شیمیایی برای اتصال قطعات چوب یا فلز
(۴) قطعات چوب چسبانده شده به یکدیگر

۱۹- وجود کدام یک از مواد زیر در ملات‌های گچ سبب ایجاد آلودگی نمی‌شود؟

- (۱) آهک نشسته (۲) آهک دو آتش (۳) خاک رس (۴) منیزی سوخته

۲۰- شفته بتنی ترکیبی است از:

- (۱) خاک رس، آهک، مقداری ماسه بادی ریز
(۲) خاک رس، دوغاب آهک، مقداری ماسه درشت
(۳) سیمان، آهک، مقداری ماسه بادی ریز
(۴) سیمان، دوغاب آهک، مقداری ماسه درشت

۲۱- تمامی موارد زیر از مزایای چسباننده‌های سیاه (قیر و قطران) بشمار می‌روند به غیر از:

- (۱) پایداری در برابر اسیدها (۲) تغییر شکل در برابر فشار
(۳) پایداری در برابر بازها (۴) قابلیت ارتجاع

۲۲- کدام یک از موارد ذیل هوازدگی محسوب می‌شود؟

- (۱) رشد ریشه گیاه در خاک و تغییر شکل خاک
- (۲) فرسایش و ساییده شدن سنگ‌ها در بستر رودخانه بر اثر جریان آب
- (۳) فرسایش اهرام مصر بر اثر برخورد ذرات ماسه در شرایط طوفانی
- (۴) هر سه مورد

۲۳- به منظور آب‌بندی کردن مخازن بتنی آب و مایعات استفاده از کدام یک از سیلرهای زیر مناسب‌تر است؟

- (۱) مواد قیری
- (۲) رزین‌های اپوکسی
- (۳) سیلیکون‌های مایع
- (۴) آستررنگ روغنی

۲۴- کدام یک از انواع شیشه جزء شیشه‌های سیلیکاتی محسوب نمی‌شوند؟

- (۱) آجر شیشه‌ای
- (۲) شیشه‌های ایمنی
- (۳) بلوک شیشه‌ای
- (۴) شیشه‌های خم‌شور

۲۵- لاتکس نام دیگر کدام یک از انواع رنگ‌ها می‌باشد؟

- (۱) رنگ‌های امولسیون رزینی
- (۲) رنگ‌های لومینسنت
- (۳) رنگ‌های قیری و قطرانی
- (۴) رنگ‌های ضد آتش

۲۶- مقاومت فشاری کدام یک از انواع سیمان پس از آن که یک روز در هوای مرطوب قرار

گیرد، بیشتر است؟

- (۱) نوع II
- (۲) نوع III
- (۳) نوع V
- (۴) نوع IV

۲۷- کدام یک از عایق‌های صوتی زیر در اثر جذب رطوبت دچار تغییر ابعاد و کاهش مقاومت می‌شوند؟

- (۱) تایل‌های فلزی (۲) تایل‌های فیبرهای معدنی
(۳) تایل‌های سلولزی (۴) تایل‌های سربی

۲۸- از کدام عناصر بترتیب برای تولید فولاد ضد زنگ و سختی بیشتر فولاد استفاده می‌شود؟

- (۱) مس، منگنز (۲) قلع، کربن (۳) گرم و مرطوب (۴) سرد

۲۹- ساختمان فشرده با پلان مربع و حجم نزدیک به مکعب برای کدام اقلیم مناسب‌تر است؟

- (۱) گرم و معتدل (۲) گرم و خشک (۳) گرم و مرطوب (۴) سرد

۳۰- مواد پوزولانی موادی هستند که هرگاه به صورت ذرات ریزی مانند سیمان درآیند خود به خود با ترکیب نمی‌شوند ولی در مجاورت موادی نظیر ترکیباتی مشابه سیمان به وجود می‌آورند.

- (۱) آلومینیومی، آب، هیدرواکسید سدیم
(۲) سیلیسی، آب، سولفات کلسیم
(۳) سیلیسی، کربنات‌ها، سولفات سدیم
(۴) آلومینیومی، کربنات‌ها، سولفات منیزیم

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۶

| | | |
|------|------|------|
| ۲.۲۱ | ۲.۱۱ | ۱.۱ |
| ۴.۲۲ | ۳.۱۲ | ۱.۲ |
| ۱.۲۳ | ۲.۱۳ | ۲.۳ |
| ۴.۲۴ | ۴.۱۴ | ۴.۴ |
| ۱.۲۵ | ۲.۱۵ | ۱.۵ |
| ۱.۲۶ | ۳.۱۶ | ۴.۶ |
| ۳.۲۷ | ۳.۱۷ | ۱.۷ |
| ۴.۲۸ | ۴.۱۸ | ۳.۸ |
| ۴.۲۹ | ۳.۱۹ | ۴.۹ |
| ۲.۳۰ | ۱.۲۰ | ۲.۱۰ |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۷

۱- ملات کاه گل، گل آهک و ملات گچ به ترتیب جزو کدام دسته از ملات ها می باشند؟

- (۱) آبی - هوایی - هوایی (۲) آبی - آبی - هوایی
(۳) هوایی - آبی - آبی (۴) هوایی - آبی - هوایی

۲- برای بهبود کارایی و حالت خمیری بتن از کدام افزودنی ها استفاده می شود؟

- (۱) مواد پوزولانی (۲) مواد تولید کننده گاز
(۳) مواد حباب ساز (۴) مواد کاهنده آب

۳- کدام یک از سنگ های زیر فقط در کارهای غیر باربر استفاده می شوند؟

- (۱) توف های آتشفشانی (۲) سنگ های آهکی متراکم
(۳) سنگ های آهکی (۴) گرانیت

۴- در صورتی که در نقشه های اجرایی و مشخصات فنی ضخامت بتن مگر مشخص نشده باشد، حداقل ضخامت آن چند سانتی متر است؟

- (۱) ۵ (۲) ۷ (۳) ۱۰ (۴) ۱۲

۵- فلز آلومینیوم در برابر کدام ماده آسیب پذیر است؟

- (۱) اکسید کربن (۲) جوهر شوره پر مایه (۳) گاز انیدرید سولفوریک (۴) ملات تازه آهک

۶- در مورد عایقکاری با قیر گونی کدام گزینه نا درست است؟

- (۱) عایقکاری بر روی سطوح مرطوب مجاز نیست
(۲) لایه های عایق باید از هر طرف حداقل ۱۰ سانتی متر همپوشانی داشته باشند
(۳) در مناطق خشک و غیر مرطوب عایقکاری در دمای بیش از صفر درجه سانتی گراد مجاز است
(۴) سطوح عایقکاری شده باید پس از تکمیل با لایه محافظ پوشانده شوند

۷- یکی از بهترین روش ها برای جلوگیری از یخ زدن ملات ها چیست؟

(۱) افزودن مود حباب ساز (۲) افزودن کلرور کلسیم

(۳) گرم کردن ملات (۴) افزودن کلرور سدیم

۸- کدام مورد از آثار ناشی از بتن ریزی در هوای گرم به شمار نمی رود؟

(۱) افزایش احتمال ترک های خمیری در بتن (۲) افزایش اسلامپ

(۳) بروز اشکال در کنترل میزان هوای بتن (۴) عدم دستیابی به سطوح یکنواخت

۹- عبارت زیر معرف کدام نوع قیر است:

« این دسته از قیرها از رقیق نمودن قیر ۸۵/۱۰۰ در حلال نفتی سبک (نفتا) بدست می آید.»

(۱) قیر مایع کندگیر (۲) قیر مایع زودگیر (۳) قیر جامد (۴) قیر مایع

۱۰- ترکیبات سیمان بنایی چیست؟

(۱) ۴۵٪ کلینکر سیمان پرتلند، ۵۰٪ سنگ گچ، مقداری سنگ آهک و مواد افزودنی

(۲) ۴۵٪ کلینکر سیمان پرتلند، ۵۰٪ گرد سنگ آهک، مقداری سنگ گچ و مواد افزودنی

(۳) ۵۰٪ کلینکر سیمان پرتلند، ۴۵٪ گرد سنگ آهک، مقداری سنگ گچ و مواد افزودنی

(۴) ۵۰٪ کلینکر سیمان پرتلند، ۴۵٪ سنگ گچ، مقداری سنگ آهک و مواد افزودنی

۱۱- ماده حاصل از تهیه تارچوب به روش های مکانیکی و پرس کردن خمیر حاصله از آبکش

کردن تارها تحت فشار و گرمای زیاد چه نامیده می شود؟

(۱) الوار (۲) پارکت (۳) فیر (۴) نشوپان

۱۲- در کدام مورد پس از اجرای عایقکاری محافظت از عایق لازم است؟

- (۱) استفاده از عایق قیر گونی
- (۲) استفاده از عایق‌های پیش ساخته با قشری از ماسه نرم یا خرده سنگ ریز
- (۳) استفاده از پوشش کاه گل
- (۴) استفاده از رنگ‌های مخصوص متعکس کننده نور و گرما به عنوان عایق

۱۳- در مورد رنگ‌های الکیدی گزینه نادرست را مشخص کنید.

- (۱) دوام بیشتری دارند
- (۲) چسبندگی بهتری با سطوح دیگر دارند
- (۳) از ترکیب یک روغن خشک شونده با الکل و اسید ساخته می‌شوند
- (۴) دارای مقاومت کم در برابر آب و مقاومت زیاد در برابر مواد قلیایی می‌باشند

۱۴- ترکیبات کدام یک از پوشش‌های زیر مشابه رنگ هاست؟

- (۱) لعاب ها (۲) جلاها (۳) لاک ها (۴) شلاک ها

۱۵- موادی که برای پر کردن سطوح مصالح مختلف به منظور جلوگیری از نفوذ آب یا مایعات دیگر و در مواردی برای جلوگیری از فرار رطوبت از میان سطوح بکار می‌روند چه نامیده می‌شوند؟

- (۱) درزبند (۲) سیلر (۳) فیلر (۴) ماستیک

۱۶- کدام یک از چهار ترکیب اصلی سیمان نقش عمده‌ای در مقاومت سیمان ندارد؟

- (۱) تری کلسیم آلومینات (C3A)
- (۲) دی کلسیم سیلیکات (C2S)
- (۳) تری کلسیم سیلیکات (C3S)
- (۴) تترا کلسیم آلومینو فریت (C4ALF)

۱۷- کدام گزینه در مورد چوب صحیح است؟

- (۱) چوب‌های سبک، اصوات را بهتر جذب می‌کنند
- (۲) چوب قادر به تقویت اصوات است
- (۳) مقاومت چوب در جهت‌های مختلف یکسان است
- (۴) گرمای ویژه چوب بسیار کم است

۱۸- مقدار کربن در کدامیک از موارد زیر بیشتر است؟

- (۱) آهن خام
- (۲) آهن نرم
- (۳) چدن
- (۴) فولاد

۱۹- گزینه صحیح در مورد ویژگی‌های ملات‌های سیمان-پوزولانی را مشخص کنید.

- (۱) پایداری در برابر کلرور ها
- (۲) زودگیر بودن
- (۳) عدم پایداری در برابر سولفات ها
- (۴) مقاومت زیاد

۲۰- در صورتیکه بتن به طور مستقیم روی خاک ریخته شود و به طور دائم در تماس با بتن باشد، حداقل ضخامت پوشش بتن چند میلیمتر است؟

- (۱) ۵۰
- (۲) ۶۰
- (۳) ۷۵
- (۴) ۹۰

۲۱- در فرآیند پخت کلینکر سیمان، اکسید آهن چه نقشی دارد؟

- (۱) تندگیر کننده
- (۲) حباب ساز
- (۳) کندگیر کننده
- (۴)

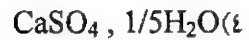
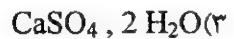
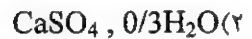
گداز آور

۲۲- کدامیک از خصوصیات زیر در ملات‌های سیمانی با افزودن آهک افزایش می‌یابد؟

- (۱) خاصیت خمیری و کارایی ملات
- (۲) جمع شدگی ناشی از خشک شدن
- (۳) نفوذپذیری ملات
- (۴) حجم ملات پس از گرفتن و خشک شدن

۲۳- همه موارد زیر در مورد قیرهای دمیده یا اکسیده صحیح اند به جز؟

- (۱) حساسیت قیر دمیده نسبت به حرارت کمتر است
 - (۲) چسبندگی قیر دمیده در گرمای زیاد بیش از قیر خالص اکسید نشده است
 - (۳) قیر دمیده دارای درجه نفوذ بیشتر و درجه نرمی کمتری نسبت به قیر خالص اولیه است
 - (۴) قیر دمیده از دمیدن هوای داغ ۳۰۰-۲۰۰ درجه به قیر خالص به دست می‌آید
- ۲۴- فرمول شیمیایی گچ اندود چیست؟



۲۵- برای پی سازی در خاک سولفاته با سولفات زیاد از چه نوع آهکی استفاده می‌شود؟

- (۱) آهک آبی
- (۲) آهک نیمه آبی
- (۳) آهک زنده کلسیمی پر مایه
- (۴) دوغاب آهک کم مایه

۲۶- برای ساخت بتن متراکم با نفوذپذیری کم از کدام نوع سیمان استفاده می‌شود؟

- (۱) پرتلند سرباره با ۱۵ تا ۲۵ درصد سرباره
- (۲) پرتلند پوزولانی با ۱۵ تا ۲۵ درصد پوزولان
- (۳) پرتلند سرباره با ۴۰ تا ۵۰ درصد سرباره
- (۴) پرتلند پوزولانی بابیش از ۴۰ درصد پوزولان

۲۷- کدام مصالح بیش از سایر مواد می‌تواند برای مقاوم سازی ساختمان‌های بتنی مورد استفاده

قرار گیرد؟

- (۱) بتن الیافی
- (۲) میکروسیلیس

(۳) فروسمنت (Ferro-cement) (۴) FRP(Fiber Reinforced Polymers)

۲۸- در کدام مورد آلومینیوم دارای برتری نسبت به فولاد معمولی نیست؟

- (۱) تولید انواع پروفیل ها
- (۲) مقاومت نهایی
- (۳) مقاومت در برابر خوردگی
- (۴) نسبت مقاومت به وزن

۲۹- کدام عبارت در مورد خواص چوب ها صحیح نیست؟

- (۱) خواص فیزیکی چوب بستگی به این دارد که به صورت موازی یا عمود بر رگه های چوب دیده شود
- (۲) به علت وجود در طبیعت به صورت آلی، چوب ها دارای خواص فیزیکی یکسان نمی باشند
- (۳) چوب های چند لایه ساخته شده از چسباندن لایه های نازک تر به هم تحت فشار (Glulam) کاربرد سازه ای ندارد
- (۴) تنش مجاز انواع چوب ها متناوب می باشد

۳۰- مقصود از CFS چیست؟

- (۱) ترکیبی خاص از آهن و کربن برای تولید فولاد با مقاومت بالا
- (۲) روش پیش ساخته کردن قطعات بتنی
- (۳) نوعی از کربن با مقاومت بالا
- (۴) مقاطع فولادی سرد نورد شده

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۷

| | | |
|------|------|------|
| ۴.۲۱ | ۳.۱۱ | ۴.۱ |
| ۱.۲۲ | ۱.۱۲ | ۱.۲ |
| ۳.۲۳ | ۴.۱۳ | ۱.۳ |
| ۲.۲۴ | ۲.۱۴ | ۲.۴ |
| ۱.۲۵ | ۲.۱۵ | ۴.۵ |
| ۴.۲۶ | ۱.۱۶ | ۳.۶ |
| ۴.۲۷ | ۴.۱۷ | ۱.۷ |
| ۲.۲۸ | ۱.۱۸ | ۲.۸ |
| ۳.۲۹ | ۳.۱۹ | ۲.۹ |
| ۴.۳۰ | ۳.۲۰ | ۳.۱۰ |

سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۸

۱- پیش تنیدن عبارت است از:

- (۱) روشی برای ذخیره نمودن تنش‌های فشاری در بتن قبل از بارگذاری نهایی
- (۲) روشی برای کاهش وزن مخصوص بتن با استفاده از سیم‌های فولادی مخصوص
- (۳) روشی برای ایجاد مقاومت بیشتر در برابر پیچش مقاطع بتنی
- (۴) روشی برای کاهش نیروهای برشی در تیرها پس از اجرای بتن و قبل از بارگذاری نهایی

۲- سنگ گرانیت جز کدام یک از دسته بندی سنگ ها است؟

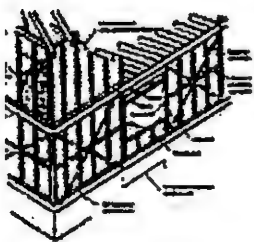
- (۱) آذرین
- (۲) آهکی
- (۳) رسوبی
- (۴) دگرگونی

۳- چه عاملی در ترکیب خاک رس با دوغاب آهک موثر است؟

- (۱) انیدرید کربنیک موجود در هوا
- (۲) جنس و شکل بلور دانه‌های خاک
- (۳) مقدار سیلیکات کلسیم موجود
- (۴) مقاومت آهک شکفته

۴- در هوای گرم، هنگام بتن ریزی درجه سلسیوس تجاوز ننماید.

- (۱) دمای محیط نباید از ۳۰
- (۲) دمای هیچ بخشی از بتن نباید از ۳۰
- (۳) دمای هیچ بخشی از بتن نباید از ۳۸
- (۴) دمای محیط و دمای بخش‌های بتن نباید از



۵- شکل مقابل نشان دهنده جزئیات اجرایی کدام روش ساختمانی است؟

(۱) GERP

(۲) GLULAM

(۳) LGS

(۴) FRP

۶- در کدام یک از حالت‌های زیر عمل آوری بتن با بخار انجام می‌شود؟

(۱) آب و هوای گرم (۲) آب و هوای سرد

(۳) کسب مقاومت اولیه در مدت زمان زیاد (۴) فقط برای قطعات بتنی پیش ساخته

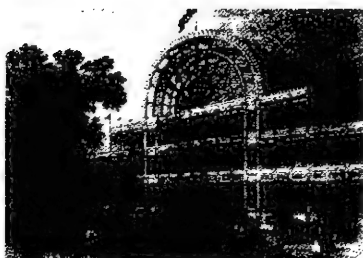
۷- کدام گزینه از مصالح اصلی مورد استفاده در اجرای طرح مقابل (قصر بلورین - Crystal Palace) به شمار نمی‌رود؟

(۱) آلومینیوم

(۲) آهن

(۳) چوب

(۴) شیشه



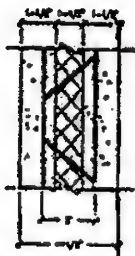
۸- شکل مقابل مقطع دیوار در کدام یک از روش‌های اجرای ساختمان را نشان می‌دهد؟

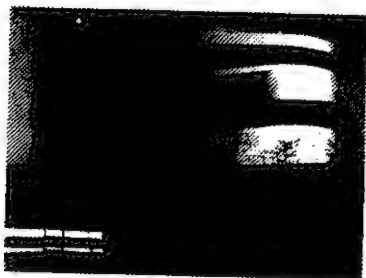
(۱) Reinforced Concrete Structural Frame

(۲) Concrete Shear Wall

(۳) Super Panel

(۴) 3D Sandwich Panel



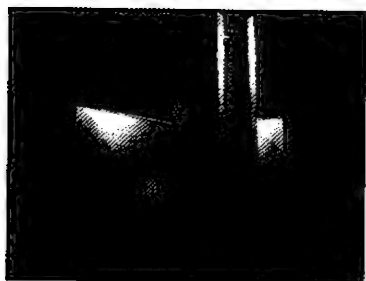


۹- مصالح مناسب برای اجرای سازه و نمای خارجی ساختمان مقابل (New Mercedes Benz Museum) با توجه به عملکردهای درونی آن عبارت است از:

- (۱) سازه بتن مسلح و نمای شیشه و آلومینوم
- (۲) سازه فولادی و نمای ورق فولادی متالیک
- (۳) سازه آلومینیومی و نمای ورق مرکب از صفحات فولادی متالیک و شیشه
- (۴) سازه‌ای مرکب از فولاد و آلومینیوم و نمایی مرکب از صفحات فولادی مرکب و شیشه

۱۰- مقدار تری آلومینات کلسیم (C_3A) در کدام یک از انواع سیمان پرتلند بیشتر است؟

- (۱) تیپ I (۲) تیپ II (۳) تیپ III (۴) تیپ V



۱۱- سازه ساختمان مقابل (Saint Mary's Cathedral)

از تشکیل شده است.

- (۱) سازه ورق تا شده بتنی
- (۲) سازه غشایی
- (۳) قاب فولادی سه بعدی
- (۴) پوسته بتن مسلح

۱۲- مناسب ترین مصالح برای اجرای یک ساختمان نمادین مانند شکل مقابل کدام است؟



- (۱) آلومینیوم
- (۲) بتن مسلح
- (۳) مقاطع فولادی جعبه ای
- (۴) مقاطع فولادی پر شده از بتن

۱۳- همه گزینه ها در مورد عایقکاری رطوبتی صحیح اند به جز:

(۱) افتادن اشیا بر روی سطوح عایقکاری شده مجاز نیست

(۲) عایقکاری در دمای کمتر از $+4$ درجه سلسیوس مجاز نیست

(۳) عایقکاری بر روی سطوح مرطوب مجاز نیست

(۴) راه رفتن بر روی سطوح عایقکاری شده مجاز نیست

۱۴- فروسیمان (Ferrocement):

(۱) از ترکیب شیمیایی آهن و سیمان بر یکدیگر به دست می آید

(۲) یکی از انواع سیمان پرتلند با درصد بالای اکسید آهن می باشد

(۳) از ترکیب ملات سیمان و شبکه فولادی و یا مخلوط قطعات کوچک آهن و بتن ساخته می شود

(۴) سیمان آهنی ماده است که از سرباره های کوره بلند در فرآیند تولید آهن به دست می آید

۱۵- با توجه به شکل مقابل در مورد نحوه برش چوب ها، میزان انقباض (با در نظر گرفتن



میزان رطوبت ۱۰ درصد) در کدام حالت بیشتر است؟

(۱) در رطوبت ۱۰ درصد میزان انقباض یکسان است

(۲) شعاعی

(۳) طولی

(۴) مماسی

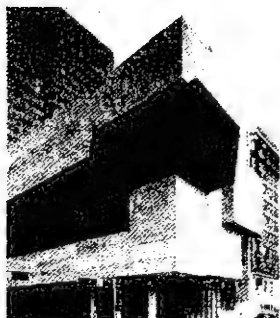
۱۶- از حرارت دادن مواد آلی مانند چوب، زغال سنگ و در ظروف دربسته و دور از هوا و

سرد کردن گازهای متصاعد شده از آن چه ماده ای به دست می آید؟

(۱) زفت قطران (۲) قیر خالص (۳) قیر معدنی (۴) قطران خام

۱۷- متداول ترین مصالح برای سازه‌های هوای فشرده عبارتست از:

- (۱) پوسته PVC با پوشش نایلون
- (۲) پوسته PVC با پوشش فایبرگلاس
- (۳) پوسته فایبرگلاس با پوشش تفلون
- (۴) پوسته نایلون با پوشش فایبرگلاس



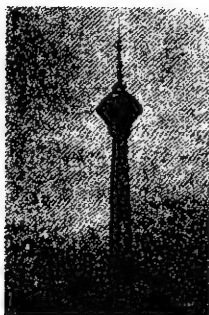
۱۸- کدام مصالح برای پوشش نمای ساختمانی مانند ساختمان مقابل (The Rosenthal Contemporary Arts) که باید همه

احجام تراشیده شده به نظر برسد مناسب‌تر است؟

- (۱) آجر
- (۲) بتن
- (۳) سنگ
- (۴) شیشه

۱۹- در پی سازی در خاک‌های سولفات دار با سولفات کم بهتر است از چه نوع آهکی استفاده شود؟

- (۱) آهک آبی
- (۲) آهک زنده کلسیمی
- (۳) آهک سفید
- (۴) آهک نیمه آبی



۲۰- مناسب ترین مصالح برای قسمت‌های مختلف یک برج مخابراتی مانند طرح مقابل (برج میلاد) عبارتست از:

- (۱) فونداسیون گسترده بتنی، بدنه فولادی، سازه رأس از آلومینیوم، آنتن پوسته‌ای فولادی گالوانیزه
- (۲) فونداسیون فولادی و شمع، بدنه بتن مسلح، سازه رأس از بتن مسلح، آنتن آلومینیومی
- (۳) فونداسیون گشترده بتنی و شمع، بدنه بتن مسلح، سازه رأس فولادی، آنتن پوسته‌ای فولادی گالوانیزه
- (۴) فونداسیون جعبه‌ای و شمع‌های اصطکاکی، بدنه بتن مسلح، سازه رأس بتنی و آنتن آلومینیومی

۲۱- موادی که هنگام آتش سوزی و داغ شدن بخاری از نوع بخار آب یا گاز انیدرید کربنیک آزاد کرده و آتش اطراف خود را محدود و خفه می‌سازند چه نام دارند؟

- (۱) پوشش‌های ضد آتش غیر ورم کن
(۲) پوشش‌های ضد آتش نسوز
(۳) پوشش‌های ضد آتش ورم کن
(۴) پوشش‌های ضد آتش امولسیون

۲۲- کدام عبارت در مورد فایبرگلاس صحیح نیست؟

- (۱) فایبرگلاس از انواع پلاستیک ها می‌باشد
(۲) فایبرگلاس همان پلاستیک مسلح با شیشه است
(۳) فایبرگلاس از انواع شیشه می‌باشد
(۴) فایبرگلاس برای فرم‌های پیچیده تکراری که بتن ریزی آن در محل اجرا می‌شود (مانند سقف‌های وافل) مناسب است

۲۳- کدام یک از مواد زیر در گروه ترموپلاستیک ها قرار می‌گیرند؟

- (۱) پلی استرها (۲) پلی یوریتن ها (۳) ملامین ها (۴) نایلون ها

۲۴- اضافه کردن مواد پوزولانی به سیمان باعث تغییرات زیر در آن می‌شود به جز:

- (۱) آب بندی کامل بتن
(۲) کاهش حرارت آبگیری سیمان
(۳) کاهش واکنش قلیایی سنگدانه ها
(۴) کاهش حمله سولفات ها

۲۵- سازه‌های بزرگ چوبی امروزه با کدام مصالح ساخته می‌شوند؟

- (۱) Plywood (۲) Particle Board (۳) Glulam (۴) Water Board

۲۶- مواد آب بند کننده در بتن باید دارای کدام ویژگی باشند؟

- (۱) اسلامپ کم و نسبت C/E (آب به سیمان) بیشتر از ۰/۴۹
- (۲) اسلامپ کم و نسبت C/E (آب به سیمان) کمتر از ۰/۴۹
- (۳) اسلامپ زیاد و نسبت C/E (آب به سیمان) کمتر از ۰/۴۹
- (۴) اسلامپ زیاد و نسبت C/E (آب به سیمان) بیشتر از ۰/۴۹

۲۷- تا زمانی که استاندارد ایرانی برای مصالح ساختمان تدوین نشده باشد، از کدام یک از استانداردهای زیر به ترتیب الویت از راست به چپ باید استفاده شود؟

- | | |
|------------------------|------------------------|
| (۱) ASTM, DIN, BS, ISO | (۲) DIN, BS, ASTM, ISO |
| (۳) BS, JTS, ASTM, ISO | (۴) DIN, ASTM, BS, ISO |

۲۸- کدام مصالح برای اجرای نمای یک ساختمان مطابق شکل (Selfridge Department Store) مناسب تر می باشد؟



- (۱) دیسک های آلومینیومی
- (۲) دیسک های شیشه ای
- (۳) دیسک های فولادی
- (۴) دیسک های پلاستیکی

۲۹- گزینه صحیح را درباره پرایمرها (پوشش های اولیه) در ساختمان مشخص کنید؟

- (۱) پرایمر سطوح فولادی همواره ثابت و از یک نوع است
- (۲) سوح قیری و قیر اندود نیاز به پرایمر ندارند
- (۳) سطوح مسی برای جلوگیری از خوردگی نیاز به پرایمر خاصی ندارند
- (۴) مصالح به کار رفته به عنوان پرایمر بستگی به سطح آستر ندارد



۳۰- ساختمان زیر با کدام روش در حال اجرا

می باشد؟

(۱) Light Gauge Structure

(۲) Reinforced Concrete Continuouse

Frame

(۳) Prefabricated Reinforced Concrete Structure

(۴) Reinforced Masonary Building

پاسخنامه کلیدی سوالات مواد و مصالح ساختمانی آزمون سال ۸۸

| | | |
|------|------|------|
| ۱.۲۱ | ۴.۱۱ | ۱.۱ |
| ۳.۲۲ | ۲.۱۲ | ۱.۲ |
| ۴.۲۳ | ۴.۱۳ | ۲.۳ |
| ۱.۲۴ | ۳.۱۴ | ۲.۴ |
| ۳.۲۵ | ۴.۱۵ | ۳.۵ |
| ۲.۲۶ | ۴.۱۶ | ۲.۶ |
| ۲.۲۷ | ۳.۱۷ | ۱.۷ |
| ۱.۲۸ | ۲.۱۸ | ۴.۸ |
| ۳.۲۹ | ۴.۱۹ | ۱.۹ |
| ۲.۳۰ | ۳.۲۰ | ۳.۱۰ |

منابع

- حامی، احمد/ مصالح ساختمانی / دانشگاه تهران. ۱۳۸۰
- مشخصات فنی و عمومی کارهای ساختمانی، نشریه ۵۵، نشر سازمان مدیریت و برنامه ریزی
- فروتنی، سام/ مصالح و ساختمان / نشر روزنه. ۱۳۸۰
- کباری، سیاوش / مصالح شناسی / نشر دانش و فن. ۱۳۸۰
- شاه نظری، محمدرضا/ مصالح ساختمانی / انتشارات علم و صنعت. ۱۳۷۱
- تابش، حسن/ مصالح و فرآورده های ساختمانی / نشر ارتباط. ۱۳۸۰
- حمزه گودرزی، علی اصغر/ شناخت مواد و مصالح ساختمانی / نشر سمر. ۱۳۸۱
- مقررات ملی ساختمانی، مبحث ۵، مصالح ساختمانی

کتاب‌های منتشره این انتشارات در زمینه معماری

- نقشه های معماری: آپارتمانی- ویلائی - علی اصغر گاوایانی - چاپ چهارم - ۱۳۸۸
- تکنیک های راندو در معماری (منبع رنگی)- ترجمه: صدیقه قویدل- ویرایش دوم - ۱۳۸۷
- طراحی پلان و مقطع در معماری - ترجمه: احمد رحیمی - ویرایش دوم، ۱۳۸۷
- پلان گرافیک - ترجمه: احمد رحیمی، مریم ولی - ویرایش پنجم - ۱۳۸۷
- طراحی فضاهای شهری با محوریت توسعه پایدار - ترجمه: ناریس سهرابی - ۱۳۸۷
- معماری روستایی ۲۱ - دکتر محمد فاتح، بابک داریوش - ۱۳۸۸
- اصول ومبانی پرسپکتیو - ترجمه: دکتر حمید صنیعی پور - ۱۳۸۸
- جلوه هایی از هنر معماری ایران زمین - صادق شمش - ۱۳۸۸
- تجزیه وتحلیل شاهکارهای معماری - ترجمه: فریبا رنجبر - ۱۳۸۸
- ابزار و مصالح و شیوه های گوناگون ماکت سازی- ترجمه: دکتر حمید صنیعی پور ، مجتبی دولتخواه - ۱۳۸۸
- مبانی نظری معماری - دکتر محمد فاتح، بابک داریوش - ۱۳۸۸
- مشاهیر معماری (رنز و پیانو) - ترجمه: مهندس محسن موسوی - ۱۳۸۸
- هندسه فضای انسانی (تادا آندو) - ترجمه: مهندس محسن موسوی - ۱۳۸۸
- هندسه مناظر مرایا - تألیف: مهندس محسن موسوی - ۱۳۸۸
- انسان، طبیعت، معماری - تألیف: آزاده محمودی - زیر چاپ
- معماری مسکونی- اقامتی- ترجمه: مهندس محسن موسوی - زیر چاپ
- آشنایی با معماری جهان - زیر چاپ

قابل استفاده برای دانشجویان و داوطلبین کنکور
کارشناسی ارشد مدیریت پروژه و ساخت
کارشناسی و کارشناسی ارشد معماری
گاردانی به کارشناسی معماری
کارشناسی و کارشناسی ارشد عمران
و آزمون‌های نظام مهندسی



ISBN: 978-600-5520-26-2

